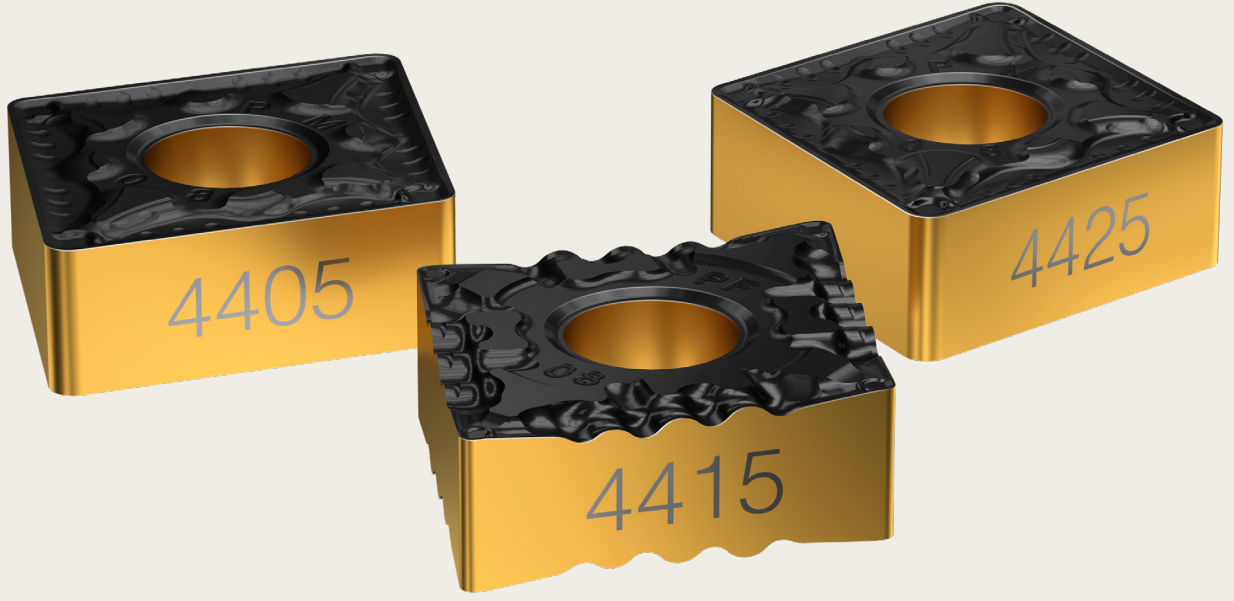


Yeni elik tornalama kaliteleri GC4425, GC4415 ve GC4405



elik tornalama operasyonlarını daha verimli hale getirmek için üretim maliyetini drmek veya çıktıyı artırmak en önemli nceliklerdir. Tala kaldırma oranlarını artırmak, devir sürelerini azaltmak, malzeme kaybını en aza indirmek, takım stoğunu optimize etmek ve uygulama güvenliğinden ödün vermeden daha dk kapasitede çalışmak sıklıkla karşılaşılan ortak zorluklardır.

Sandvik Coromant sunduğu eksiksiz, pazar lideri elik tornalama teklifi ile iletmenizin gelişmesine ve retimizin yeni seviyelere ulaşmasına yardımcı olur. Takım ömründen aşınma ve ısı dayanımına kadar her yönüyle geliştirilmiş yeni nesil elik tornalama kaliteleri, güvenli ve verimli elik tornalama sunar.



Yeni işlem sonrası uygulaması

İyileştirilmiş işlem sonrası uygulaması, darbeli kesim operasyonlarında performansı artırır. Kesici uç yanak yüzeyindeki parlak sarı üst TiN kaplama, kolay aşınma tespitine imkan tanır.

İkinci nesil Inveio® teknolojisi

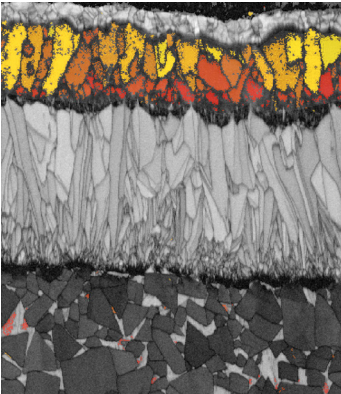
İkinci nesil Inveio® teknolojisinin piyasaya sunulmasıyla tek yönlü kaplamanın avantajları daha da geliştirilmiştir. Gelişmiş kristal konumlandırma, daha tutarlı bir performans, önemli ölçüde yüksek aşınma direnci ve takım ömrü sağlar.

Tokluk ve aşınma direnci bir arada

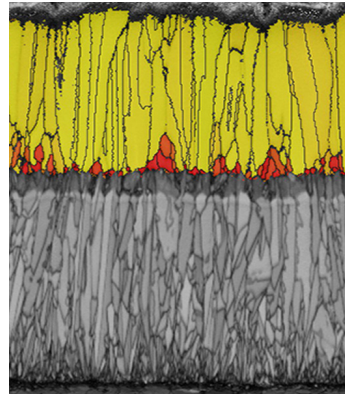
İyi bir tokluk ve plastik deformasyona karşı direncin eşsiz kombinasyonuna sahip yeni alt tabakalar, güvenilir bir performans sunar. Kobaltla zenginleştirilmiş yüzey eğimi güvenliği pekiştirir.

Sürdürülebilir çelik tornalama

Güvenilir ve öngörülebilir performansla birlikte takım ömründe sağlanan ortalama %25 artış, kesici uç ve iş parçası malzemesi kaybını en aza indirmeye yardımcı olur ve bunlar sürdürülebilir işleme için gerekli ön koşullardır. Diğer yandan karbür alt tabakasının yüksek oranda geri dönüştürülmüş karbür malzeme içermesi onları en çevre dostu kalitelerden biri haline getirir.



Rastlantısal kristal konumlandırma ile konvansiyonel CVD alüminyum kaplama.



Inveio® ile alüminyum kaplamadaki her kristal aynı yönde dizilerek kesme bölgesine doğru güçlü bir bariyer oluşturur.



Inveio®

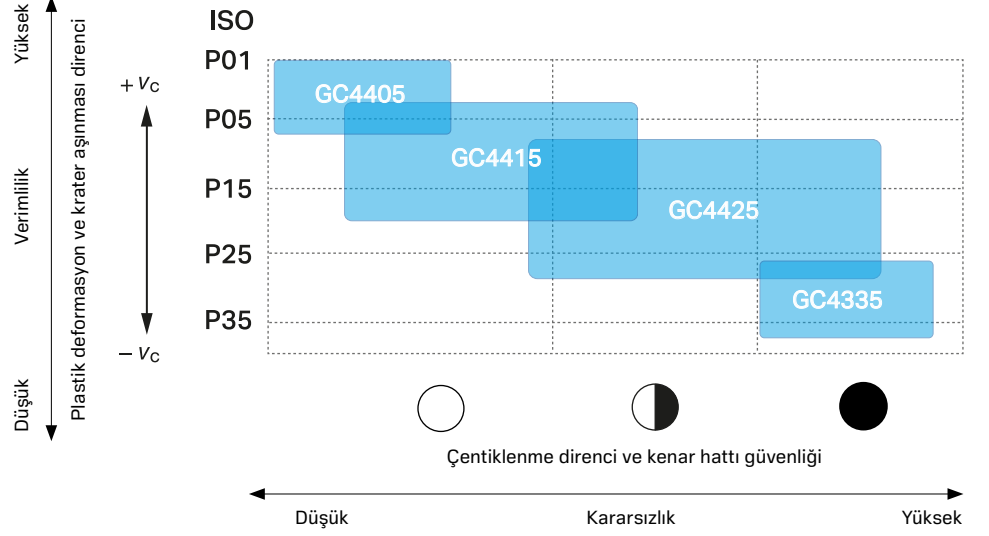
Uni-directional crystal orientation

Çelik tornalamada ilk tercih

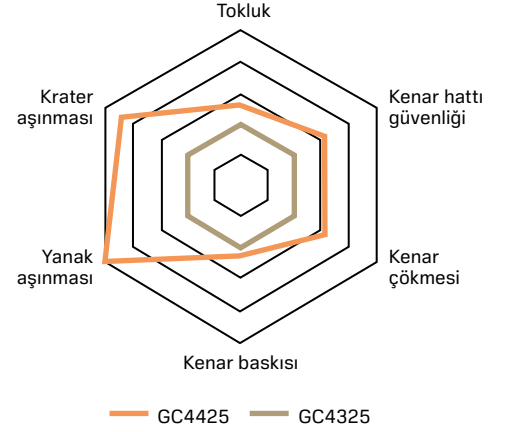
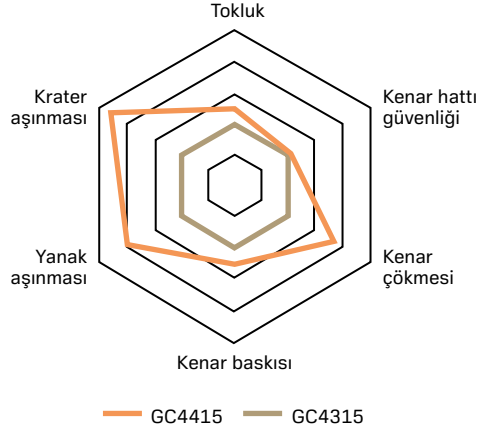
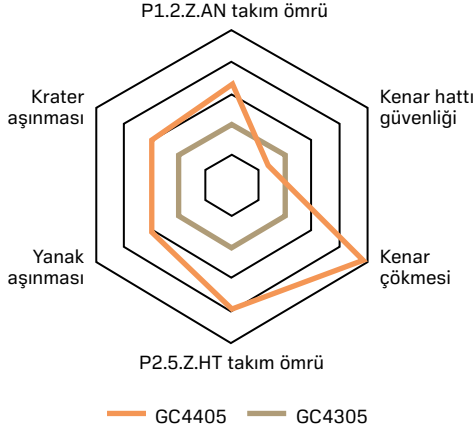
İlk tercih edilen kalite GC4425, geniş bir uygulama aralığında gelişmiş aşınma direnci, ısı direnci ve tokluk sunar.

Kalite GC4415 daha yüksek ısıl direnç gerektiğinde yüksek performansıyla GC4425'i tamamlar.

GC4405 kalitesini, plastik deformasyon özelliklerinin zorlu olduğu stabil koşullarda yüksek talaş kaldırma oranlarına sahip yüksek ilerleme verimliliği optimize edici olarak kullanın.



Her yönüyle rafine edilmiştir



Uygulama

- Düşük alaşımlı ve alaşımsız çelikler
- Seri ve partiler halinde yapılan üretim için uygundur
- Dış çap ve delik işleme
- Uygulamalarda sürekli kesimler ve hafif kesintiler ile ince talaş işleme ve kaba talaş işleme



Performans durumu: Otomotiv

Parça: Ana şaft
İş parçası malzemesi: Dövme, P1.1.Z.AN (SAE 1026), 172 HB
Operasyon: Sürekli dış çap tornalama, kaba talaş işleme ve yarı ince talaş işleme

Kesme değerleri:
 v_c , m/dak (ft/dak) 192 (630)
 f_n , mm/dev (inç/dev) 0,32 (0,013)
 a_p , mm (inç) 1,2 (0,047)

	Rakip	Sandvik Coromant
Kesici uç, ISO (ANSI)	-	TNMG160412 (TNMG 333) -PR
Kalite	-	GC4425
Takım ömrü, parça	150	270



Sonuç: Rakibe ait kesici uçta büyük krater aşınması oluştu, GC4425 stabil ve öngörülebilir yanak aşınmasıyla %80 daha fazla parça üretti.

Performans durumu: Otomotiv

Parça: Avare mili
İş parçası malzemesi: Alaşımsız çelik, P1.2.Z.AN (C45), 207 HB
Operasyon: OD tornalama, hafif kaba talaş işleme

Kesme değerleri:
 v_c , m/dak (ft/dak) 220 (722)
 f_n , mm/dev (inç/dev) 0,3 (0,0118)
 a_p , mm (inç) 3 (0,118)

	P20 Rakip	Sandvik Coromant
Kesici uç, ISO (ANSI)	-	TNMG160412 (TNMG 333) -PM
Kalite	-	GC4415
Kesim süresi, dak	0,13	0,13
Takım ömrü, parça	200	300



Sonuç: GC4415 kalitesi, daha iyi krater aşınması direnci ve plastik deformasyon direncine bağlı olarak rakip kaliteye kıyasla takım ömründe %50 artış sağlamıştır.

Performans durumu: Genel mühendislik

Parça: Pim
İş parçası malzemesi: Çekme, P2.5.Z.HT, 311 HB
Operasyon: Sürekli dış eksenel tornalama ve alın tornalama, kaba talaş işleme (emülsiyon)

Kesme değerleri:
 v_c , m/dak (ft/dak) 331 (1086)
 f_n , mm/dev (inç/dev) 0,35 (0,0138)
 a_p , mm (inç) 2,0 (0,787)

	GC4305	Yeni GC4405
Kesici uç, ISO (ANSI)	CNMG 120412-PR (CNMG 433-PR)	CNMG 120412-PR (CNMG 433-PR)
Takım ömrü, parça	21	48



Sonuç: GC4405 kalitesi, daha iyi plastik deformasyon direnci ve krater aşınması direnci sayesinde mevcut GC4305 kalitesine kıyasla takım ömründe %130 artış sağlamıştır.

Yeni kaliteler hakkında daha fazla bilgi edinin
sandvik.coromant.com/steeltturning



Yetkili distribütör

