

CoroCut® QI

Delik içi kanal açma ve alına kanal açma için optimize edilmiştir

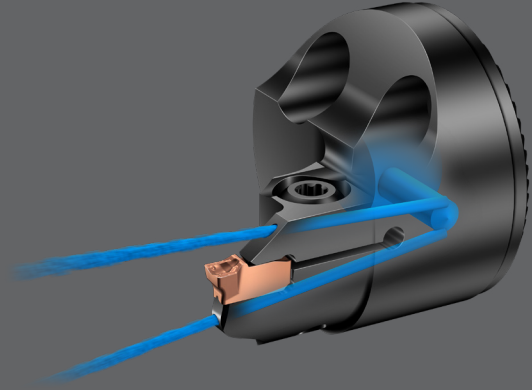
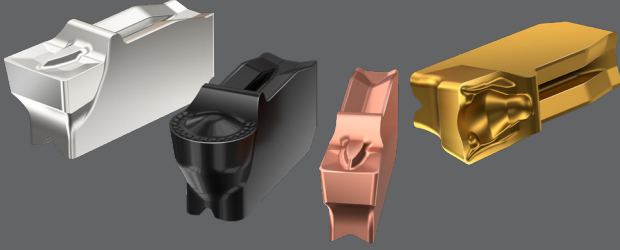
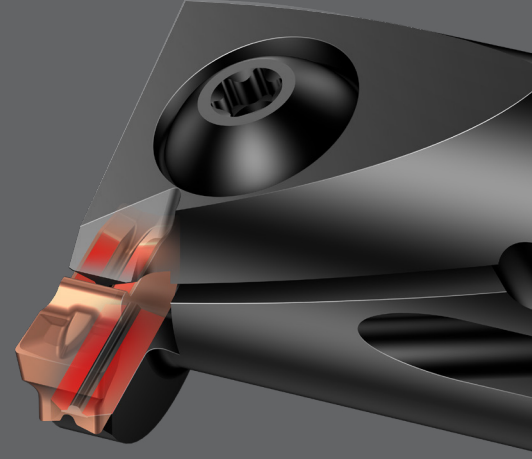
Küçük çaplarda güvenli kanal açma

CoroCut® QI sayesinde daha küçük çaplarda kanalların işlenmesi artık daha güvenli hale geldi. Raylı kesici uç yuvasına sahip bu takım, kesici uç stabilitesi sağlayarak iç kanallarda ve alın kanallarında ekonomik ve stabil işleme imkanı sunar.

Pürüzsüz kesme işlemi ve yüksek kenar çizgisi kalitesine sahip kesici uçlar sayesinde CoroCut® QI, üstün uygulama güvenliği ile yüksek yüzey kalitesine sahip kanallar sağlar.

Özellikler ve avantajlar

- Raylı uç yuvası ile stabil ve hassas kesici uç pozisyonu
- Optimize edilmiş uç yuvası açısı, daha pürüzsüz bir kesme işlemi ve düşük kesme kuvvetleri sağlar
- Vida bağlamalı takım tutucular, stabilite ve yüksek uygulama güvenliği sağlar
- İçten kesme sıvısı talaş tahliyesini iyileştirir ve verimliliği artırır
- Yüksek kenar çizgisi kalitesine sahip kesici uçlar, takım ömrünü ve yüzey kalitesini artırır



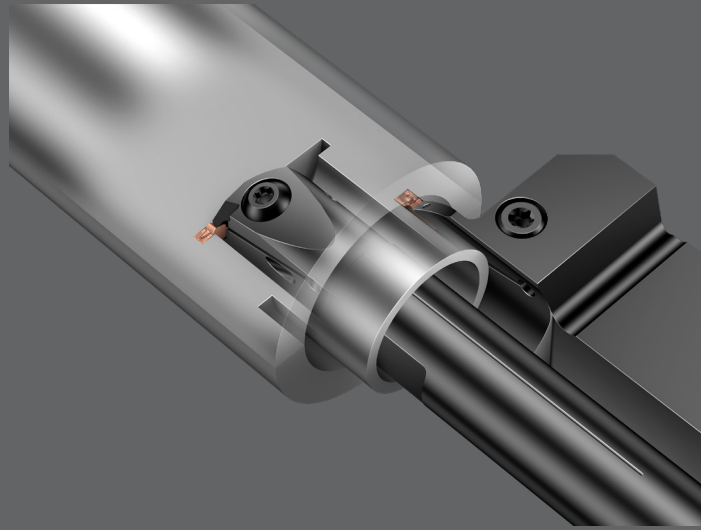
Uygulama

Delik içi kanal açma

- Minimum delik çapı (DMIN): 12–60 mm (0,472–2,36 inç)
- Kesme derinliği (CDX): 2–11 mm (0,079–0,433 inç)

Alına kanal açma

- İlk kesim çapı (DAXIN-DAXX): 16–102 mm (0,630–4,02 inç)
- Kesme derinliği (CDX): 5,5–20 mm (0,217–0,787 inç)



ISO uygulama alanları

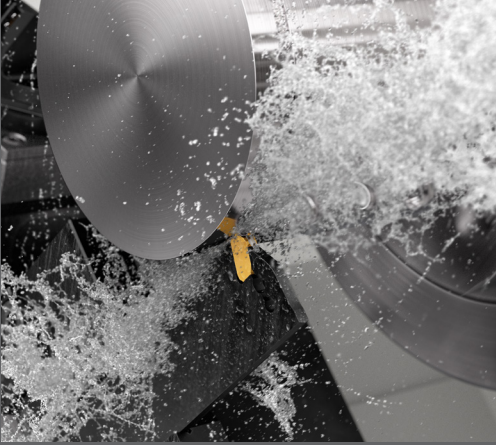
Yüksek performanslı kesme ve kanal açma takımları

CoroCut® QI ile birlikte CoroCut® QD ve CoroCut® QF, kesme ve kanal açma uygulamaları için optimize edilmiş yüksek performanslı takımlar platformunu tamamlar.



CoroCut® QI

Delik içi kanal açma ve alına kanal açma uygulamaları için optimize edilmiştir.



CoroCut® QD

Dıştan derin kanal açma ve dilimleme uygulamaları için optimize edilmiştir.



CoroCut® QF

Alına derin kanal açma uygulamaları için optimize edilmiştir.

Performans Durumu

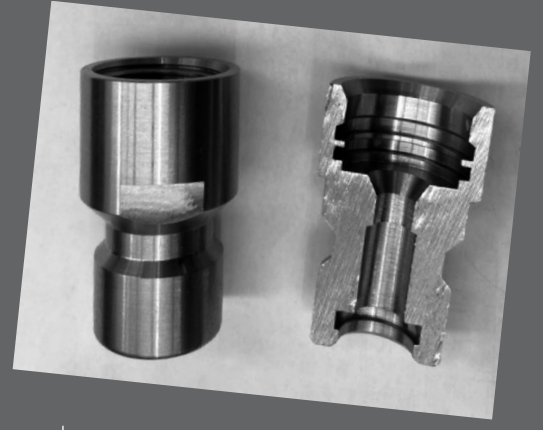
Rakip ile CoroCut® QI

Parça: Gövde

Malzeme: M1.2.Z.AQ (Aisi 303)

İşlem: Delik içi kanal açma

Tezgah: Citizen M32



	Rakip	CoroCut® QI
Takım	Karbür bara	QI-RAGE02C16-12
Kesici uç	-	QI-NE-0200-0002-GF 1125
v_c m/dak (ft/dak)	135–160 (443–525) (sabit dev/dak)	135–160 (443–525) (sabit dev/dak)
f_n mm/dev (inç/dev)	0.05 (0.002)	0.07 (0.003)
Süre, sn	70	65
Takım ömrü, parça	3000	7000

Sonuç: Rakip takımın değiştirilmesinin nedeni yüzey ince işleme performansının yetersiz oluşuydu. CoroCut® QI, mükemmel yüzey ince işleme ve yüksek verimlilik ile güvenli ve güvenilir bir uygulama sağladı.

+130%
Takım ömrü

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:293 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2021

SANDVIK
Coromant