

S205

HRSA tornalama kalitesi

S205, HRSA tornalama alanında havacılık sanayi motoru parçalarında son kademe işleme uygulamaları için geliştirilmiş yeni bir CVD (kimyasal buharlı depozisyon) kalitesidir.

Bu kalite, toleranslardan ve yüzey uygunluğundan ödün vermeden yarı ince talaş işleme ve ince talaş işleme uygulamalarında daha yüksek kesme hızları sayesinde daha fazla verimlilik sağlar.

Özellikleri

- İkinci nesil Inveio® kaplama ile yüksek aşınma direnci ve uzun takım ömrü
- İşlem sonrası teknolojisi, mekanik özelliklerini değiştirerek kesici ucun mukavemetini artırır

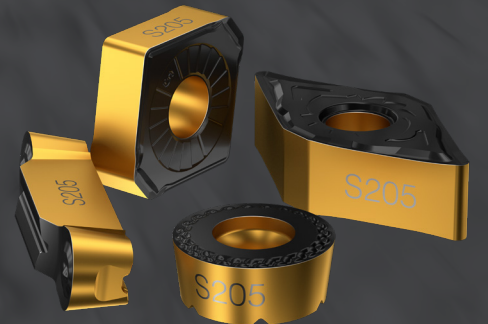
Avantajları

- Takım ömründen ödün vermeden rakiplerine kıyasla %30 ila 50 daha yüksek kesme hızları
- Daha yüksek kesme hızı, daha fazla verimlilik anlamına gelir
- Daha uzun takım ömrü sağlayan mükemmel serbest yanak ve yapışkan aşınması direnci



Inveio®

Uni-directional crystal orientation



Uygulama

- $Ap \leq RE$ (köşe radyüsü) olduğu son kademe işleme uygulamaları
- Yaşlandırılmış nikel bazlı malzemeler
- Önceden işlenmiş yüzeyler
- Havacılık sanayi motoru parçaları: türbin diskleri, halkalar, muhafazalar, şaftlar
- Daha yüksek kesme hızları gerektiren uygulamalar



S

ISO uygulama alanı

Performans

Parça:

Test çubuğu

Malzeme:

Yaşlandırılmış İnkoneel 718, 43.2 HRC

Operasyon:

Dış çap tornalama (ince talaş işleme)

+%110
Takım ömrü

	Rakip 1	Rakip 2	Sandvik Coromant S205
Kesici uç	CNMG	CNMG	CNMG120408-SM
v_c , m/dak	130	130	130
f_r , mm/dev	0,11	0,11	0,11
a_p , mm	0,2	0,2	0,2
5 dakika işleme sonrası kesici uç kenarı			
Takım ömrü, dak	5	5	10,5
Sonuç	Sandvik Coromant S205 takım ömründe rakiplerine kıyasla %210 artış gösteriyor.		

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:280 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2021

SANDVIK
Coromant