

Yeni elik tornalama kaliteleri

GC4425 ve GC4415

Günümüzde, piyasa talebine bağlı olarak, elik tornalama operasyonlarını daha verimli hale getirmede en önemli öncelik üretim maliyetinin düşürölmesi veya üretimin artırılmasıdır. Talaş kaldırma oranlarını artırmak, devir sürelerini azaltmak, malzeme kaybını en aza indirmek, takım stoğunu optimize etmek ve uygulama güvenliğinden ödün vermeden daha düşük kapasitede çalışmak sıklıkla karşılaşılan ortak zorluklardır.

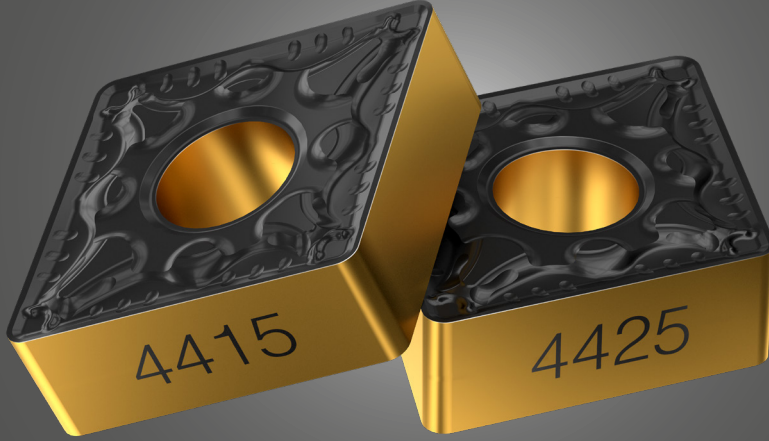
Sandvik Coromant sunduğu eksiksiz, pazar lideri elik tornalama teklifi ile işletmenizin gelişmesine ve üretiminizin yeni seviyelere ulaşmasına yardımcı olur. Takım ömründen aşınma ve ısı dayanımına kadar her yönüyle geliştirilmiş yeni nesil elik tornalama kaliteleri, güvenli ve verimli elik tornalama sunar.

Tokluk ve aşınma direnci bir arada

İyi bir tokluk ve plastik deformasyona karşı direncin eşsiz kombinasyonuna sahip yeni alt tabakalar, güvenilir bir performans sunar. Kobaltla zenginleştirilmiş yüzey eğimi güvenliği pekiştirir.

Yeni işlem sonrası uygulaması

İyileştirilmiş işlem sonrası uygulaması, darbeli kesim operasyonlarında performansı artırır. Kesici uç yanak yüzeyindeki parlak sarı üst TiN kaplama, kolay aşınma tespitine imkan tanır.

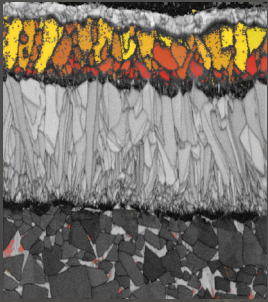


İkinci nesil Inveio® teknolojisi

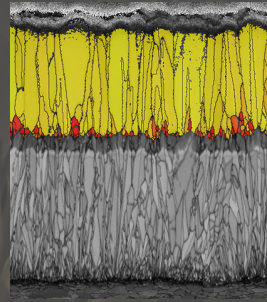
İkinci nesil Inveio® teknolojisinin piyasaya sunulmasıyla tek yönlü kaplamanın avantajları daha da geliştirilmiştir. Gelişmiş kristal konumlandırma, daha tutarlı bir performans, önemli ölçüde yüksek aşınma direnci ve takım ömrü sağlar.

Sürdürülebilir çelik tornalama

Güvenilir ve öngörülebilir performansla birlikte takım ömründe sağlanan ortalama %25 artış, kesici uç ve iş parçası malzemesi kaybını en aza indirmeye yardımcı olur ve bunlar sürdürülebilir işleme için gerekli ön koşullardır. Diğer yandan karbür alt tabakasının yüksek oranda geri dönüştürülmüş karbür malzeme içermesi onları en çevre dostu kalitelerden biri haline getirir.



Rastlantısal kristal konumlandırmaya sahip konvansiyonel CVD alüminyum kaplama.



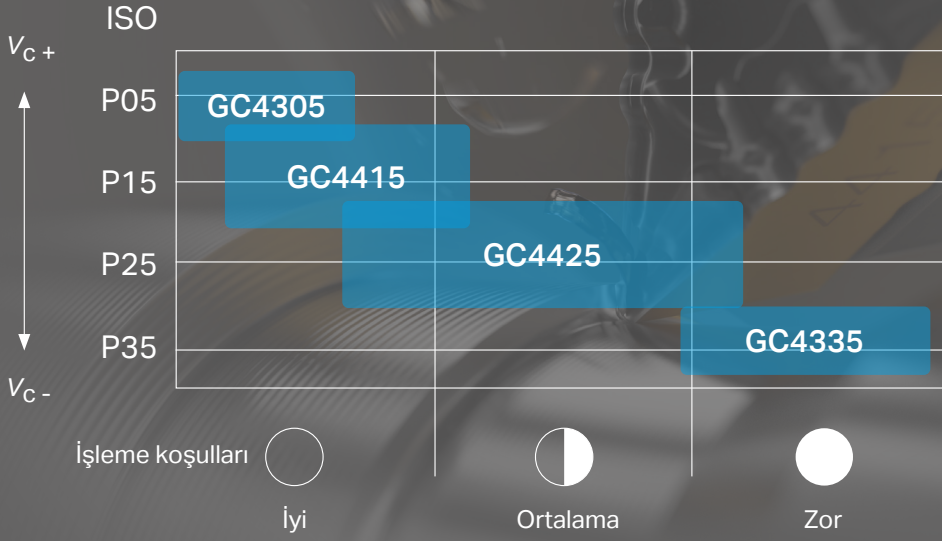
Inveio® ile alüminyum kaplamadaki her kristal aynı yönde dizilerek kesme bölgesine doğru güçlü bir bariyer oluşturur.



Inveio®

Uni-directional crystal orientation

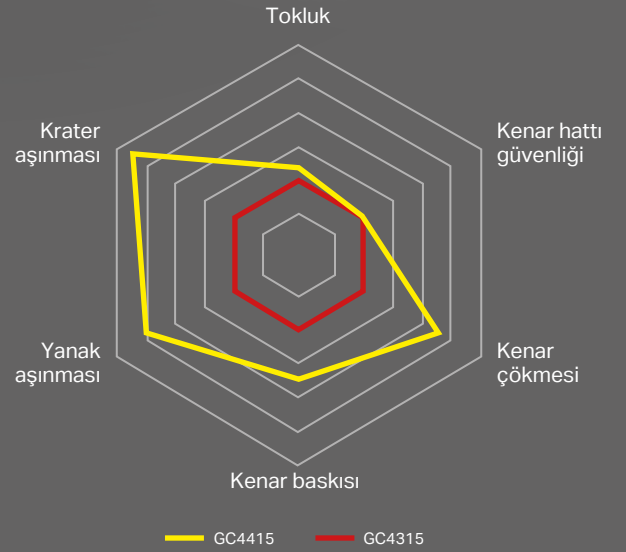
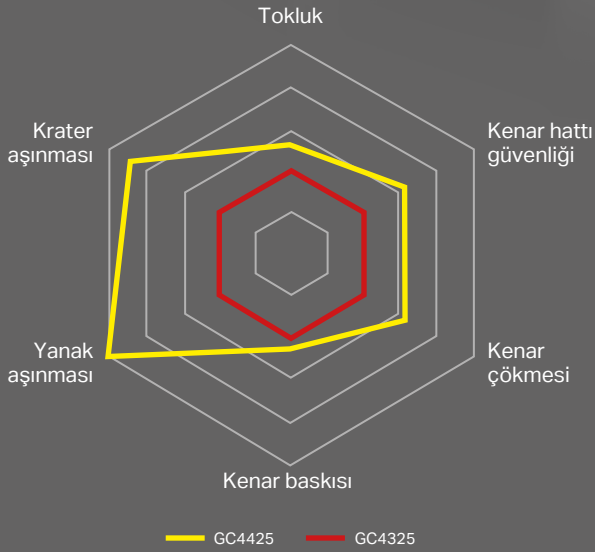
Çelik tornalamada ilk tercih



İlk tercih edilen kalite GC4425, uygulama aralığını önemli ölçüde genişleterek daha iyi aşınma direnci, ısı dayanımı ve tokluk sağlar.

GC4415 kalitesi, daha fazla ısı dayanımı gerektiğinde gelişmiş performansı ile GC4425'i tamamlar. Stabil koşullarda işleme yaparken yüksek kesme hızlarına ve kesim içinde uzun sürelerle imkan tanır.

Her yönüyle rafine



Uygulama

- Düşük alaşımlı ve alaşımsız çelikler
- Seri ve partiler halinde yapılan üretim için uygundur
- Dış çap ve delik işleme
- Uygulamalarda sürekli kesimler ve hafif kesintiler ile ince talaş işleme ve kaba talaş işleme



Performans örneği: Otomotiv

Parça: Ana şaft

Malzeme: Dövülmüş, P1.1.Z.AN (SAE 1026), 172 HB

İşlem: Sürekli dış çap tornalama, kaba talaş işleme ve yarı ince talaş işleme



Kesme değerleri

v_c , m/dak (ft/dak) 192 (630)
 f_n , mm/dev (inç/dev) 0,32 (0,013)
 a_p , mm (inç) 1,2 (0,047)

	Rakip	Sandvik Coromant
Kesici uç, ISO (ANSI)	-	TNMG160412 (TNMG 333) -PR
Kalite	-	GC4425
Takım ömrü, parça	150	270

Sonuç: Rakibe ait kesici uçta büyük bir krater aşınması oluşurken GC4425 stabil ve öngörülebilir bir yanak aşınması ile %80 daha fazla parça üretti.

Performans örneği: Genel mühendislik

Parça: Basınçlı rulo

Malzeme: İşlenmiş, P1.4.Z.AN (19MnV6), 205 HB

İşlem: Sürekli dış çap eksenel tornalama ve yarı ince talaş işleme



Kesme değerleri

v_c , m/dak (ft/dak) 200 (656)
 f_n , mm/dev (inç/dev) 0,4 (0,016)
 a_p , mm (inç) 4,0 (0,157)

	Rakip	Sandvik Coromant
Kesici uç, ISO (ANSI)	-	CNMG120408 (CNMG 432) -PR
Kalite	-	GC4425
Takım ömrü, parça	12	18

Sonuç: Rakibe ait kesici uç plastik deformasyon nedeniyle aşındı. GC4425 stabil ve öngörülebilir bir aşınma ile %50 daha uzun çalıştı.

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:275 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVİK
Coromant