

HRSA için CoroMill® Plura Gannet

HRSA malzemedede dalma için optimize edilmiş
karbür parmak freze

HRSA malzemedede dalma için optimize edilmiştir

CoroMill® Plura Gannet, HRSA malzemedede dalma için geliştirilmiş bir karbür parmak frezedir. Optimize teklifimiz kapsamındaki bu parmak freze, HRSA malzemeli havacılık sanayi blisklerinin dalma frezeleme ile kaba talaş işleme için idealdir.

Aşınmaya karşı mükemmel dayanıklı 1610 kaliteyle donatılan bu parmak freze yüksek uygulama güvenliği ve daha uzun takım ömrü sunar.



Dalma işleme için tasarlanmıştır

- Dalma işleme için özel olarak tasarlanmış güçlü ve patentli geometri
- HRSA malzemede dalma için optimize edilmiş 1610 kaliteyle donatılmıştır
- Takım sapı içindeki kesme sıvısı kanalları güvenli talaş tahliyesine olanak sağlar
- Mükemmel bükme kontrolü sunar
- Mükemmel düzeyde verimlilik ve takım ömrü sunar

Sert malzemelerde yüksek verimlilik

- Benzersiz çözüm, kapalı blisk kanalları gibi gizli olukları bulunan parçalar için yüksek verim sağlar
- Dalma işleme kısa sürede yüksek kesme derinliği sağladığı için son derecede iyi verimlilik
- Kuvvetler eksenel olarak yönlendirildiği için kendiliğinden stabilize olacak şekilde optimize edilmiştir
- $a_e = \%30 \times D_c$ olarak dengelenmiş ön geometri
- Uzun kullanma mesafelerinde işleme olanağı

Dalma frezeleme ile Blisk kaba talaş işleme

Dalma frezeleme, derin havuzların işlenmesi için tercih edilen yöntemdir.

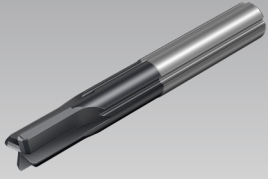
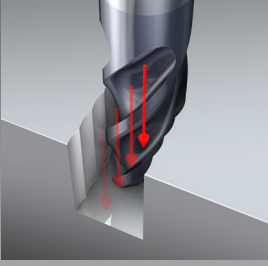
Temel Avantajlar:

- Eksenel ilerleme hareketi uzun takımlarla işleme yaparken dahi titreşimleri engellemek için kesme kuvvetlerini iş miline yönlendirir
- Son derecede uzun (maks. $6 \times D$) kullanma mesafeleriyle çalışılabilir
- Karmaşık şekiller ve bıçaklar arasındaki mesafenin kısıtlı olduğu durumlar için uygundur



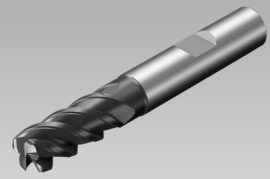
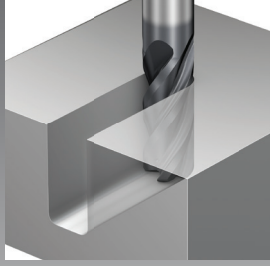
HRSA kaba talaş işleme için parmak freze

Dalma frezeleme



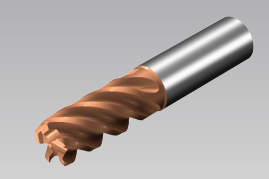
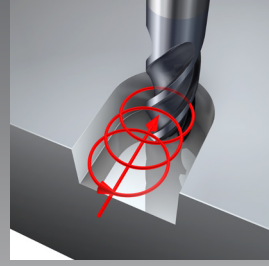
CoroMill® Plura
Gannet 1610

Oluk ve kenar frezeleme



CoroMill® Plura
VFD 1725

Yuvarlamalı frezeleme



CoroMill® Plura
HFS 1710

Yüksek hızlı frezeleme



CoroMill® 316
Ceramic 6060

CoroMill® Plura
Ceramic 6060

Standart teklif

Ürün grubu	Dc aralığı	Re/CHW	LU	Takım Sapı	Kanal sayısı	Kesme sıvısı Kanalları	Kalite
2P070-PB	4–16 mm	CHW	4xDc	Weldon	4	Evet	1610
2P070-PB (inç)	0,188–0,625 inç	CHW	4xDc	Weldon	4	Evet	1610
2P090-PB	4–16 mm	CHW	6xDc	Weldon	4	Evet	1610

Standart Çeşitler ve Sipariş Üzerine İmalat aynıdır

Tasarım Otomasyonu sayesinde, otomatik 3D model geliştirme kullanılan Standart ve Sipariş Üzerine İmalatta tasarım ve üretim için aynı proses uygulanır.



Sipariş üzerine imalat şunları sağlar:

- Mühendislik işlemleri için süre gerekmez
- Tasarım ve teklif için anında geri dönüş
- Yenileme teklifi birlikte sunulur
- Aynı Sandvik Coromant kalitesi
- Fiyat teklifiyle birlikte tutarlı ve güvenli teslimat sağlanır

Performans

Parça:	Blisk
Malzeme:	İnkonel 718
İşlem:	Bıçaklar arasında oluklar
Tezgah:	STARRAG LX021

%60
Devir
süresindeki
kısalma

+%800
Takım ömrü

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	Dc= 3mm olan takım	2P070-0400-PB 1610
Yöntem	Yuvarlamalı	Dalma
Z_n	4	4
n , dev/dak	2650	1990
v_c , m/dak	25	25
v_f , mm/dak	160	96
f_z , mm/z	0,015	0,012
a_p , mm	3	0,9
a_e , mm	0,2	4
Devir süresi, dak	90	36
Takım ömrü, parça	1/3 parça – 5 bıçak, toplam 3 kesici	1 parça – 15 bıçak, 1 kesici ile

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Değerli hizmetler

Yenileme



Yenileme hizmeti mevcuttur.

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:273 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant