

CoroDrill® DS20

İşte yenilik tam da budur

7 × Dc'ye kadar değiştirilebilir uçlu delik delme

Yenilikçi matkap gövdesi ve kesici uç tasarımları, daha önce görülmemiş sertlik, tahliye performansı ve hafif kesme işlemi ile delik delme konsepti sağlıyor.

CoroDrill® DS20, 4 ila 7 × DC delik derinliklerine ulaşıyor ve güvenilirlik, öngörülebilirlik ve olağanüstü penetrasyon hızları sunuyor. Delik delme işlemlerinizi daha da iyileştirin, stabil ve yüksek hassaslıkta Modüler Delik Delme Arabirimi MDI kullanarak takım stoğunuzu azaltın.

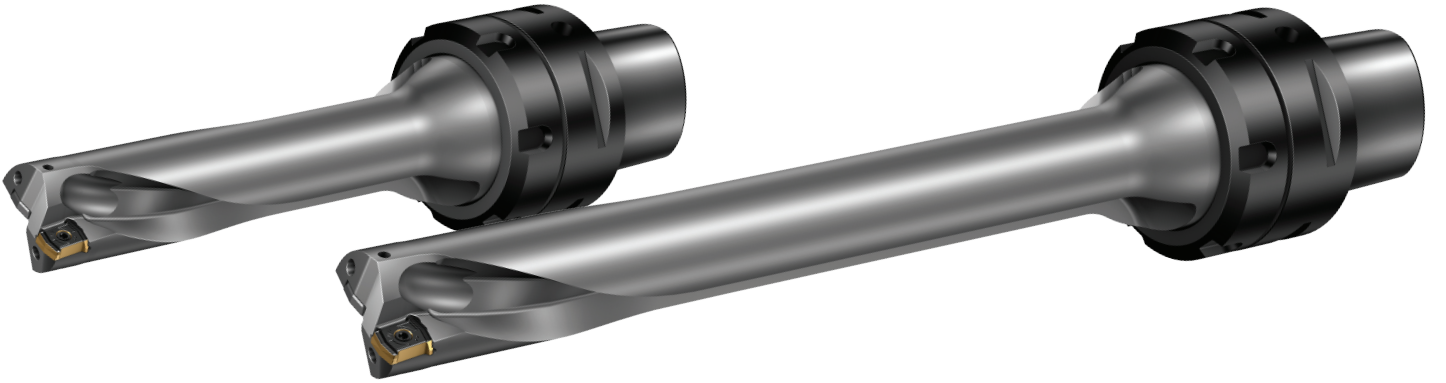


Güçlü matkap gövdesi

CoroDrill® DS20 tasarımı, güçlü ve yorulmaya mukavemetli matkap gövdesi sağlar ve her bir matkap gövdesi boyutu, tüm çeşitlerde güvenli ve tutarlı bir performans sağlamak için ayrı ayrı optimize edilmiştir.

Hafif kesme geometrileri ile matkap gövdesi sertliği, daha az titreşim oluşturur ve takım ömrünü önemli ölçüde artırır.

Yüksek uygulama güvenliğine ve iyi salgı hassasiyetine sahip CoroDrill® DS20 maliyetlerinizi düşürür ve parça kalitesini yükseltir.



4-5 × DC

- Öngörülebilir ve tutarlı talaş kontrolü
- Çok yönlü ve tasarruflu
- Tüm malzemelerde yüksek verimlilik
- Geniş kesme değerleri aralığında büyük fonksiyonellik
- H12-H13 delik toleransları

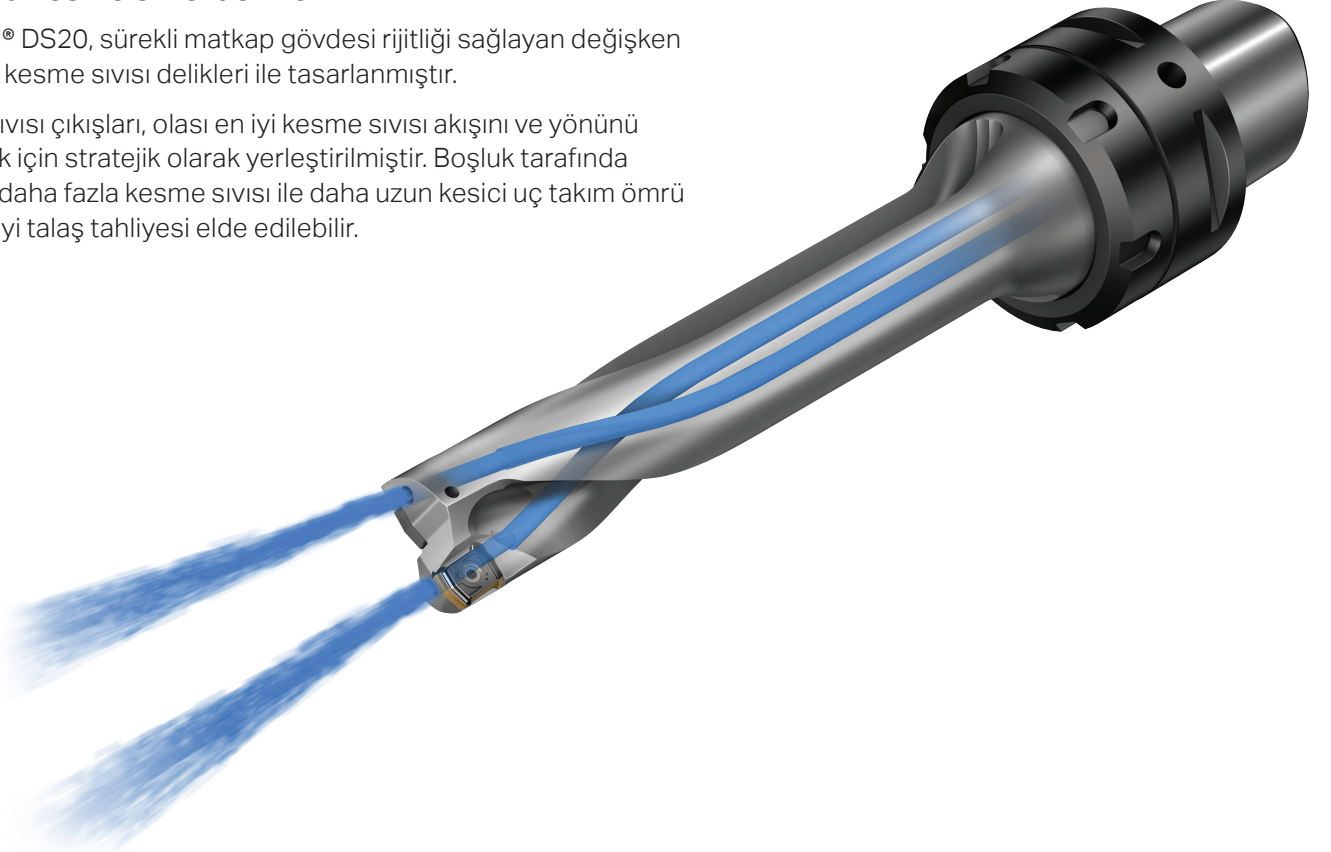
6-7 × DC

- 7 × DC değiştirilebilir kesici uçlu matkap ile ilk kez piyasaya sürülüyor
- Yüksek verimlilikte yeni işleme prosesleri ortaya çıkarır
- Pilot delik delme işlemi gerektirmez
- Daha az zorlayıcı delik toleranslarına sahip daha derin delikler için tasarruflu delik delme (-0.1/+0.5 mm (-0.004/+0.020 inch))

Bükümlü kesme sıvısı delikleri

CoroDrill® DS20, sürekli matkap gövdesi rijitliği sağlayan değişken bükümlü kesme sıvısı delikleri ile tasarlanmıştır.

Kesme sıvısı çıkışları, olası en iyi kesme sıvısı akışını ve yönünü sağlamak için stratejik olarak yerleştirilmiştir. Boşluk tarafında bulunan daha fazla kesme sıvısı ile daha uzun kesici uç takım ömrü ve daha iyi talaş tahliyesi elde edilebilir.



Optimize edilmiş talaş kanalları

Talaş kanalları, farklı talaş formlarına sahip çevresel ve merkezi kesici uçların optimum talaş tahliyesi için ayrı ayrı biçimlendirilir. Oluşturulan talaşların tümü kanalların içine sığar.

Farklı biçim verilmiş kanallar, aksenal kuvvetler uygulandığında matkabın dönen merkezini ve sapmasını kontrol etmeye yardımcı olur.

Talaş kanalları, matkap gövdesi sertliğini korumak ve dengeli bir kütle merkezi sağlamak amacıyla her matkap boyutu için ayrı ayrı tasarlanmıştır.

Değişken helis iyi talaş tahliyesi sağlarken kare profil rijitlik kazandırır, bu da daha az titreşime, öngörülebilir aşınma modellerine ve daha uzun takım ömrü sağlar.



Her uygulama için kesici uç

Her bir kesici uç yuvasında bulunan üç destek temas yüzeyi ile daha az kesici uç hareketi sağlanır, bu da daha uzun takım ömrü ve daha iyi delik yüzeyi sağlar.

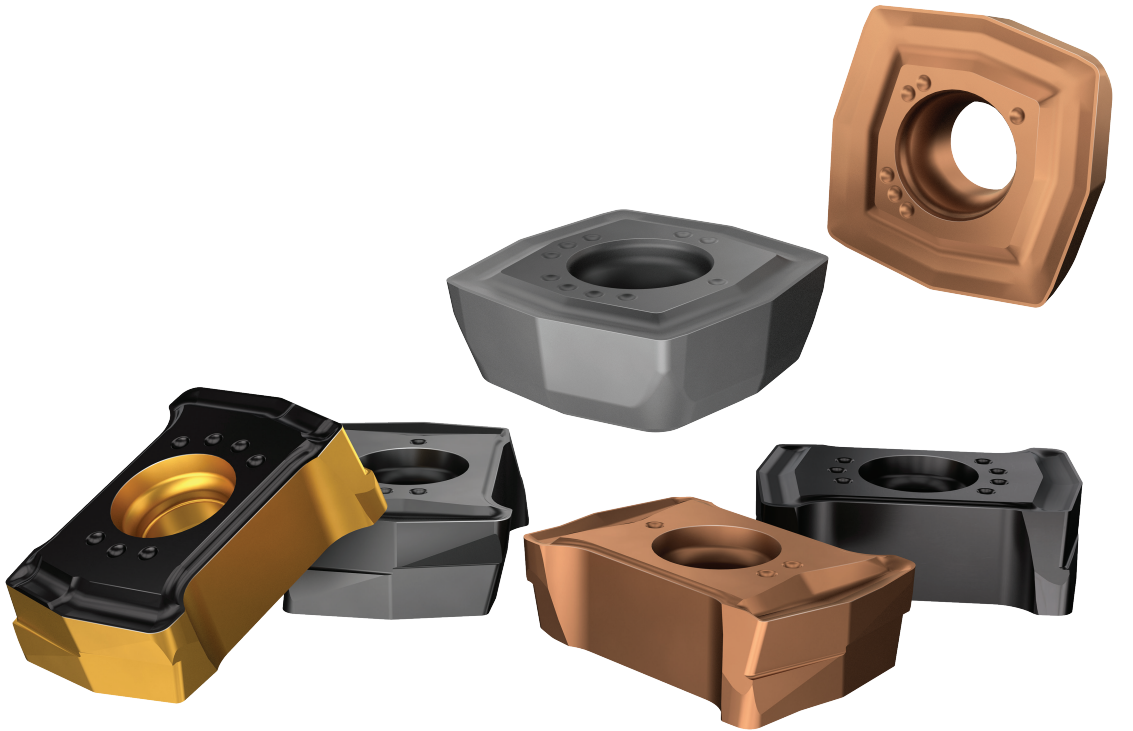
Ekstra tokluk sağlayan güçlü kesici uç tasarımı ve kütle mukavemeti, eşsiz uç takım ömrü sunar.

Taşlanmış köpek kemiği biçimindeki çevresel kesici uç sayesinde daha dar delik toleransları elde edilebilir. Negatif kesici uç pozisyonuna sahip bu çift taraflı pozitif kesici uç, kesme kuvvetlerini matkap gövdesine yönlendirerek daha yüksek stabilite ve tutarlı performans sağlar.

Kaliteler ve geometriler

Tüm malzemeler ve uygulamalar için kaliteler bulunmaktadır. Zertivo® kaplama prosesi teknolojisi ile üretilen PVD kaplamalı GC1344 kalitesi, merkezi kesici uçlar için mükemmel aşınma direnci ve tokluk sağlar.

Geniş bir geometri seçimi mevcuttur. Çok yönlü -L6W geometrisi ile birçok operasyonda ve malzemede aynı takımı kullanmak mümkündür.

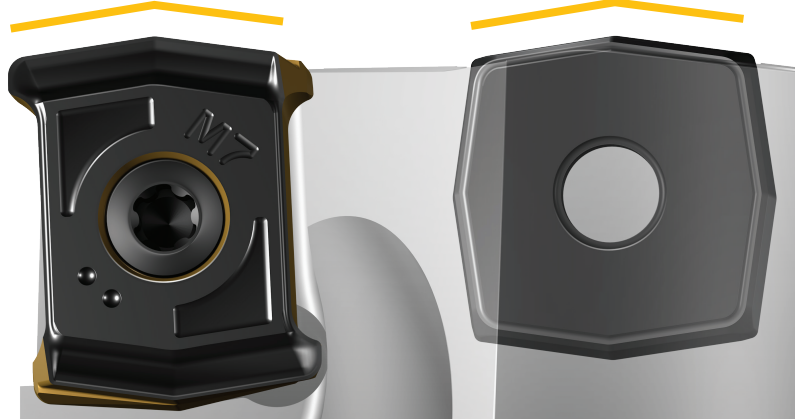


Yeni nesil kademeli matkap teknolojisi

İş parçasına asimetrik bir matkapla girmek normalde bir dengesizliğe neden olur.

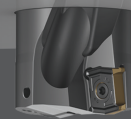
Çift kademeli yeni nesil kesici uçlar, daha yumuşak girişlere izin verir ve girişte kesme kuvvetleri büyük ölçüde azalır.

Sert matkap gövdesi ile merkezleme özellikleri, daha dar delik toleransları, daha yüksek verimlilik ve daha derin deliklerin delinmesini sağlayacak şekilde geliştirilmiştir.



Müşteri avantajları

- Delik başına düşük maliyet sağlayan yüksek verimlilikte güvenli ve güvenilir kesme prosesi
- Geniş kesme değerleri aralığında iyi talaş oluşumuna sahip çok yönlü matkap
- Geniş geometri seçimi, çok yönlü ve optimize teklifler
- Optimum talaş kontrolü ve talaş tahliyesi
- Tutarlı ve öngörülebilir delik çapı
- Düşük kesme kuvvetleri ile hafif kesme
- Düşük ses seviyesi



MDI (Modüler Delik Delme Arabirimi)

Patentli MDI bağlama, mükemmel merkezleme özellikleri sağlayan stabil ve yüksek hassaslıkta modüler delik delme arabirimidir.

Farklı matkap çapları için tek boyut kullanılabilir, bu da daha az takım stoğu ve daha düşük maliyet sağlar. Ayrıca MDI, hızlı ve kolay kurulum sunar.

Dört konumlandırma pimi, yüksek tork iletimine imkan tanır ve tam kesme kenarı konumu sağlar. Konumlandırma pimlerinin pozisyonu, matkabi 180° döndürmeyi mümkün kılar, bu da yetersiz tezgah koşullarında, örneğin yanlış hizalanmış veya kararsız torna tezgahlarında faydalı olabilir.

Takım sapı ve adaptörde bulunan iki farklı çap ile yüksek montaj hassasiyetine sahip çift merkezleme mümkündür. Matkap gövdesi ile somun arasındaki flanş ve yüzey teması ile daha fazla stabilite, iyi salgı hassasiyeti ve optimum tekrarlanabilirlik elde edilebilir.



Coromant Capto®

HSK-T

Performans

Müşteri örneği

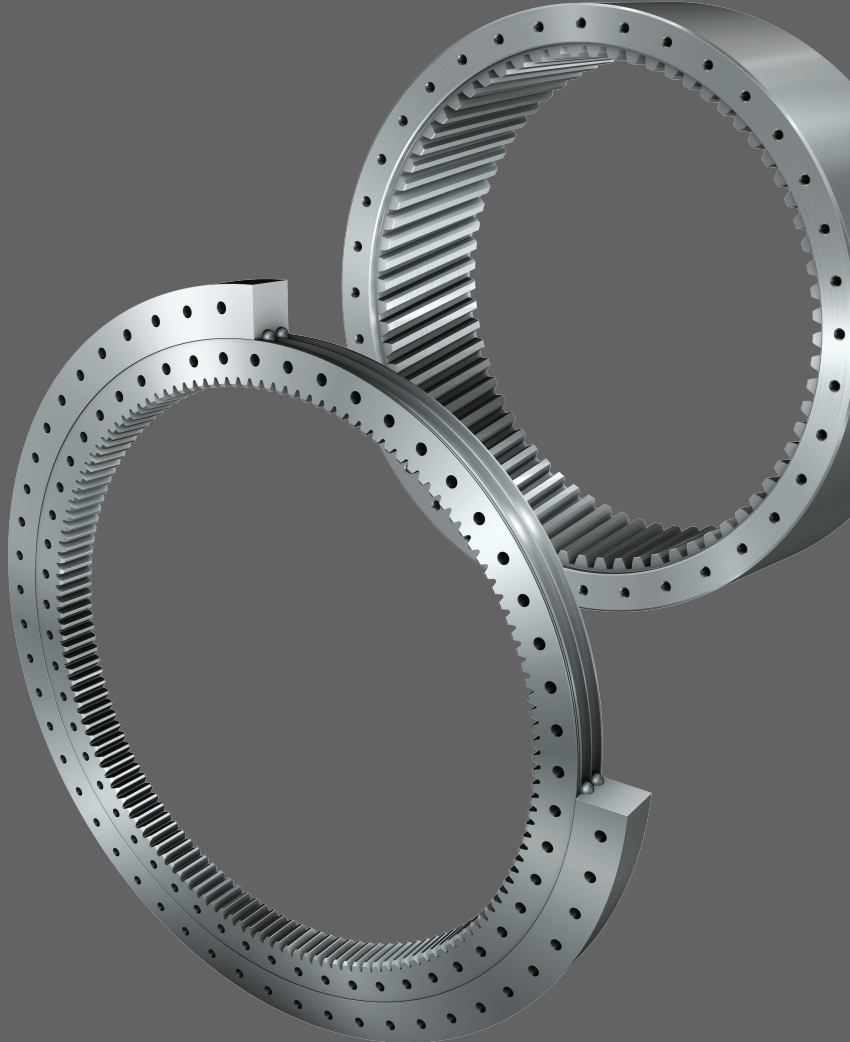
Parça:	Dişli halkası, 91 delik
Malzeme:	34CrMoNi4, P2.5.Z.HT, 240 HB
Operasyon:	Boydan boya delik, Ø39 mm (1,54 inç), derinlik: 229 mm (9 inç)
Tezgah:	Dikey işleme merkezi, ISO 50 konik, 20 bar (290 PSI)

+%100
Takım ömrü

+%84
artan verimlilik

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	-	DS20-D3900L40-06
Kesici uç	-	DS20-0508-C-M7 1344 DS20-0508-P-M7W 4334
v_c , m/dak (ft/dak)	104 (341)	160 (525)
n , dev/dak	850	1300
v_f , mm/dak (inç/dak)	108 (4,25)	198 (7,80)
f_n , mm (inç)	0,127 (0,005)	0,152 (0,006)
	Giriş/çıkışta 0,08 (0,003), 3 mm (0,118 inç)	girişte 0,11 (0,004), 3 mm (0,118 inç) Çıkışta 0,06 (0,002), 5 mm (0,197 inç)
Kesme süresi, dak	127,4	69,2
MRR, cm ³ /dak (inç ³ /dak)	129 (7,87)	237 (14,5)
Takım ömrü, parça	Kararsız takım ömrü, yaklaşık Her kesici uç kenarı için 1/4 halka	kesici uç kenarı başına 1/2 halka

Sonuç: CoroDrill® DS20 ile müşteri; daha iyi yüzey kalitesi, daha uzun takım ömrü ve daha az kesici uç kurulum süresi ile güvenli ve öngörülebilir bir delik delme prosesi elde etti.



Uygulama

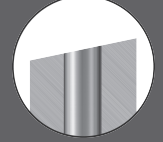
- 4–7×DC delik derinlikleri için
- Çok yönlülük veya optimize edilmiş uygulamalar için tasarlanmış geometriler
- Hem dönmeyen hem de dönen kurulumlarda kullanılabilir
- Radyal ofsetli delik delme, çapak alma ve geriye delik işleme uygulamaları için kullanılabilir



Konvansiyonel
delik delme



Eğimli çıkışlar



Eğimli yüzeyler



Çapraz delikler



Dışbükey/içbükey
yüzeyler



Kademe
ve pah



ISO uygulama alanları

Daha fazla bilgi ve çeşitler için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com/corodrills20 adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-2940-167 tr-TR © Sandvik Coromant Türkiye 2022

SANDVIK
Coromant