

CoroCut® QD

Profil işleme için yeni yuvarlak geometri

Dar kanallarda uzun kullanma mesafeleri için

Güvenli dilimleme ve derin kanal açma için CoroCut® QD şimdi iyi bilinen -RM geometrisi ile kullanılabilir.

Bu yuvarlak geometri dar kanallarda uzun kullanma mesafeleriyle profil işlemeyi, tam radyal tabanda doğrusal olmayan tornalama ve kanal açmayı kullanma ihtimalini sağlar.

Özellikler ve avantajlar

- Daha iyi takım ömrü ve talaş kontrolü
- Y ekseninde lama ile kullanılabilir
- Rijit kesici uç yuvası
- Dahili üst ve alt kesme sıvısı

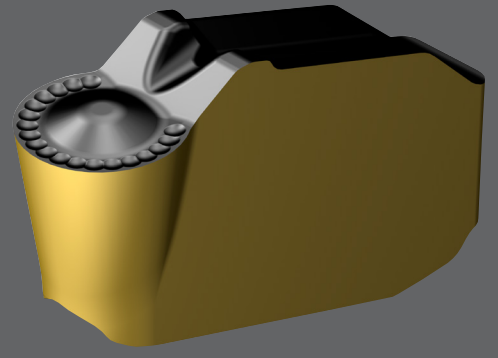


Uygulama

- Dış profil işleme
- Dar kanallarda uzun kullanma mesafeleri için
- Oyuklar ve dip boşaltmalar

Öneriler:

- Tüm malzemelerde ince talaş işleme ve ISO N ve S'de kaba talaş işleme için GC1125
- ISO M ve S'de kaba talaş işleme için GC1135
- ISO P ve K'de kaba talaş işleme için GC4335



ISO uygulama alanları

Müşteri örneği

Parça: MX şaft

Malzeme: 42CrMo4+QT

İşlem: Kanal açma işlemi

Tezgah: Niles Simmons N30

+%100
Takım ömrü

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım		CoroCut QD
Kesici uç		QD-NK-0600-RM 4335
n , dev/dak (rev/dak)	290	290
v_c , m/dak (ft/dak)	160–180 (525–591)	160–180 (525–591)
f_n , mm/dev (inç/dev)	0,3 (0,012)	0,3 (0,012)
a_p , mm (inç)	2,7 (0,106)	2,7 (0,106)
Takım ömrü:	1 parça	2 parça

Sonuç: CoroCut® QD ile yapılan kanal açma işlemi daha uzun takım ömrü ve daha iyi talaş kontrolü oluşturdu.

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:262 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant