

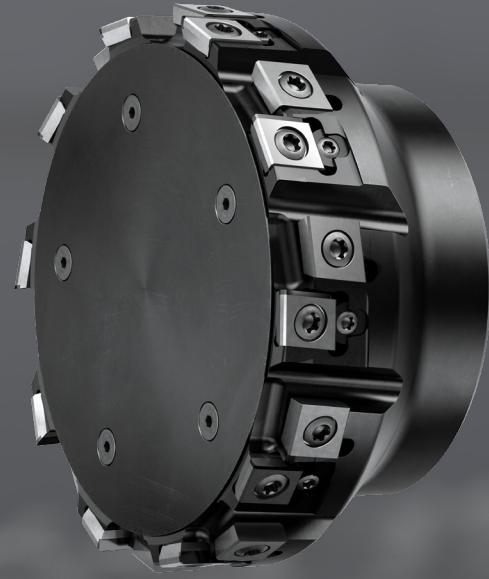
M5Q90

Kaba talaş işleme frezeleme takımı

İlk kademe kaba işleme operasyonları için geliştirilmiştir

M5Q90 yeni konsept kaba talaş işleme teğetsel frezeleme takımıdır. Yeni döküm alüminyum parçaların ilk işleme kademesinde yüzeyleri çapaksız olarak tek bir işlemlle temizlemek için tasarlanmıştır.

PCD teğetsel kesici uçlar, pürüzsüz bir kesme işlemi sağlar, bu işlem güç tüketimini azaltır ve titreşimi ortadan kaldırır. Güvenilir performans, yüksek takım ömrü ve kesici uç başına işlenen parça sayısında artış sağlar.



Özellikler

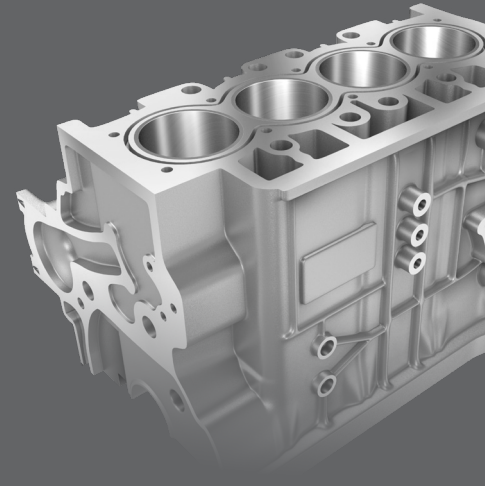
- Daha iyi stabilite sağlayan teğetsel kesici uç pozisyonu
- Aışılmış PCD kesici uç geometrileri
- Kesme gücünü azaltmak için pozitif kesme açısı
- Anti-ejeksiyonlu dönme önleme sistemi
- Emülsiyon ve MQL için tasarlanmış hassas yönlendirilmiş soğutma sıvısı kanalları
- Tüm mühendislik takımları ile kullanılan tek uç yuvası tasarımı
- Stokta bulunan kesici uç ve yedek parçalar
- Her bir takım istenen spesifikasyonlara göre tasarlanmıştır

Avantajları

- Mükemmel takım ömrü ve üstün yüzey kalitesi
- Düşük çapak oluşumu ve yüksek stabilite
- Kurulumu kolay ve bağlaması kolay (vidalı bağlama sistemi)
- İşlenmiş parçalarda düşük yük
- Yüksek hız koşullarında (20000 dev/dak üzeri) işlenebilir
- Yüksek stabilite
- İlk kesici uç sırasında kolay ayarlama cihazı

Uygulama

- K baj, ilk kademe, kaba işleme operasyonları
- Alüminyum silindir kafası, motor bloğu, parçanın ilk işlemesi veya döküm sonrası kademe
- Tam kavramalı PCD kesici uç ile kesme derinliği, 2 –4 mm (0,079–0,157 in )
- Koruyucu karbür kesici uç sıraları kullanılarak daha büyük kesme derinliği elde edilebilir
- Yüzey frezeleme ve kenar frezeleme



Müşteri  rneği

Parça: Silindir kafası

İşlem: K baj

Tezgah: Makino frezeleme merkezi A61 maks. 12000 DEV/DAK

 lke: İtalya

Stabil
uygulama

Tek takım
 z m 

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	�63 mm kaba talaş işleme ve �80 mm ince talaş işleme olmak üzere 2 takım ile uygulama	80 mm çapında 1 takım M5Q90 ile uygulama
Kesici uç	Karbür ve PCD	5Q90-120504H-ZR12-NR 009370R9 H13A
Kesme değer- leri	Kaba talaş işleme: S.9952 F.7000 İnce talaş işleme: S.9952 F.8000	Kaba talaş işleme: S.9829 F.4000-7000 İnce talaş işleme: S.11500 F10000
Verim	Uygulama kontrolü problemleri (sınırlı takım ömrüne sahip �apak ve kaba talaş işleme kesicisi). Kaba talaş işleme. 80 adet - İnce talaş işleme. 2500 adet	M�kemm�l uygulama kontrolü ve güvenli devir süresi. Takım �mr�: 1050 - 1270 adet

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:239 tr-TR   AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant