

M5F90

Aynı takımda kaba talaş işleme ve ince talaş işleme olanağı sunan frezeleme takımı

Tek uygulamada kaba talaş işleme ve ince talaş işleme

Çapak, çentiklenme veya çizilme olmadan parça işleyebilen M5F90, tek bir uygulamada kaba talaş işleme ve ince talaş işleme yapabilen bir konsept yüzey frezeleme takımıdır, bu sayede zaman tasarrufu sağlar

Lehimlenmiş PCD uçlar barındıran ince duvarlı alüminyum parçalara özel bu küçük kesici gövdesi (25–80 mm (0,98-3,15 inç) çapında), ayarlama ihtiyacı duymaz ve titreşimleri durdurmadan yüksek ilerleme hızı sağlar.

Özellikler ve avantajlar

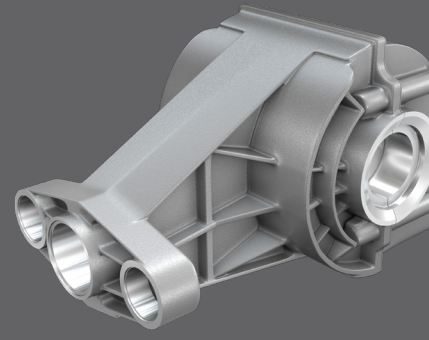
- Alüminyum parçalar ince duvar frezeleme işlemleri için tasarlanmıştır ancak geniş kavramalı malzemeleri de işleyebilir
- Üstün yüzey işlemeyle doğrudan işlemin finalize edilmesi
- Yüksek ilerleme hızı
- Alüminyum otomotiv parçalarını çizik, çapak ve çentiklenme olmadan işleme imkanı sağlar
- Tek takım ile kaba talaş işleme ve ince talaş işleme
- Esnek. Aynı parça üzerinde farklı pozisyonda işleme yapabilir
- Ayarlama gerektirmez
- Üstün takım ömrü ve konvansiyonel frezeleme takımı gövdesi
- Düşük kesme sıvısı tüketimi nedeniyle çevre dostu

Uygulama

İnce duvarlı alüminyum otomotiv parçalarına özel tasarlanan bu küçük kesici gövdesi (25–80 mm (0,98–3,15 inç) çapında), lehimlenmiş PCD uçları ile titreşimsiz ve çapaksız yüksek ilerleme hızları sağlar.

Maksimum kesme derinliği, 4,00 mm (0,157 inç).

M5F90, vites kutusu muhafazaları, gövdeler, küçük veya geniş kesici kavramalı tüm otomotiv alüminyum parçaları üzerinde çalışmak için tasarlanmıştır (ince duvar parçaları üzerinde uygulanabilir).



Müşteri örneği 1

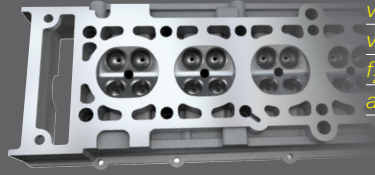
Parça: Silindir kafası

Malzeme: Yüksek oranda silikat içeren alüminyum

İşlem: Yüzey kenarı ince talaş işleme

Ülke: İspanya

Tezgah: CNC tezgah



+150%
Zaman tasarrufu

	Rakip	Sandvik Coromant
Kesici	Özel PCD kesici	5F90 040Q16H CD05
Z_n	4	9
n (dev/dak)	10000	15915
v_c m/dak (ft/dak)	1256 (4121)	2000 (6562)
v_f mm/dak (inç/dak)	10000 (393,7)	15000 (590,6)
f_z mm/z (inç/z)	0,25 (0,010)	0,16 (0,006)
a_p mm (inç)	3 x 0,5 (3 x 0,02)	1,5 (0,06)
	çapaklı	çapaksız

Müşteri örneği 2

Parça: Zincir kutusu

Malzeme: Alüminyum

Ülke: ABD

Tezgah: OKK VP500 (Maks. 12.000 DEV/DAK, CAT 40 İş Mil)

+% 44
Düşük devir süresi

	Rakip	Sandvik Coromant
Kesici	6 PCD uçlu 80 mm değiştirilebilir kesici uçlar	M5F90-080Q27-L CD05
n (dev/dak)	9950	10750
v_c m/dak (ft/dak)	2501 (8205)	2702 (8865)
v_f mm/dak (inç/dak)	4370 (172)	12900 (507,87)
f_n mm (inç)	0,44 (0,017)	1,2 (0,047)
a_p mm (inç)	2 paso + fırçalamada 2–3,5 (0,079–0,138)	Tek uygulamada 2–3,5 (0,079–0,138)
Devir süresi, sn	111	62
Düzlük, mm (inç)	-	0,037 (0,001)
Yüzey kalitesi Rz, mm (inç)	-	2–3 (0,079–0,118)

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:238 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant