

CoroMill® 316, CoroMill® Plura

Seramik parmak frezeler ile ISO S malzemelerde yüksek hızda kaba talaş işleme

Nikel bazlı parçalar yaygınlaştıkça optimize edilmiş takımlara olan talep büyüyor. Seramik parmak frezeler, standart karbür parmak frezelere kıyasla nikel bazlı alaşımları frezelemek için daha verimli bir yöntem sunar.

- Lehimli seramik CoroMill® 316 ve seramik CoroMill® Plura parmak frezeler nikel bazlı malzeme uygulamaları için optimize edilmiştir
- Yekpare seramik parmak freze teklifi içinde blisk işleme için seramik küresel uçlu parmak freze CoroMill® 316 bulunmaktadır

Bu takımlar, yekpare dönen takımlar serisinde yer alan optimize edilmiş çözümlerin parçasıdır. Optimize çözümler özel ihtiyaçlar için verimlilik, güvenilirlik ve dayanıklılık sunan benzersiz rafine takımlar dizisine sahiptir. Bu takımlar orta ve büyük ölçekli üretim için idealdir.

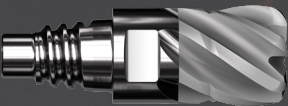
www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/optimized



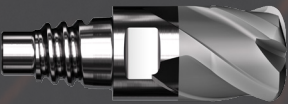
Optimize edilmiş

Nikel bazlı alaşımlarda frezeleme için optimize edilmiş seramik parmak frezeler

CoroMill® 316 değiştirilebilir frezeleme başlığı:



Kenar frezeleme için
6 kanallı geometri



Yüzey frezeleme için
4 kanallı geometri

CoroMill® Plura yekpare parmak frezeler:



Kenar frezeleme için
6 kanallı geometri



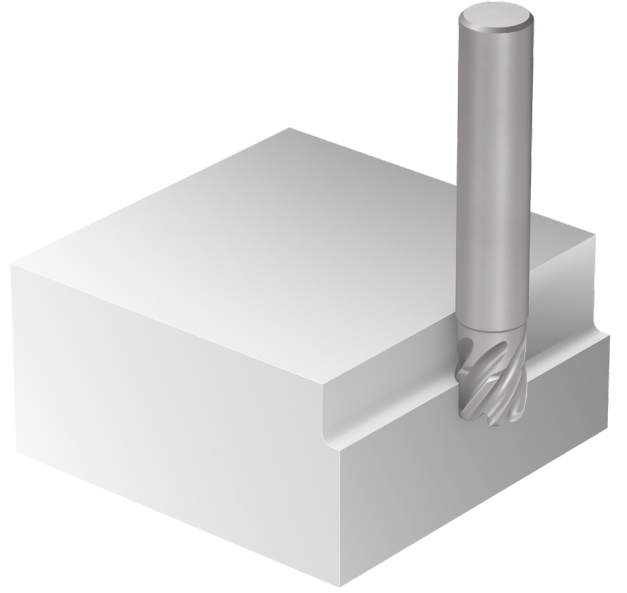
Yüzey frezeleme için
4 kanallı geometri

Özellikler ve avantajlar

- Motor uygulamaları için verimli bir çözüm
- Değiştirilebilir başlık sistemleriyle uyumludur
- Kesin ve net talimatlar ile güvenlik, verimlilik ve işleme için öneriler
- Nikel bazlı alaşımların işlenmesi için tasarlanmış benzersiz kalite
- Seramik alt tabaka, geleneksel yekpare karbür parmak frezelerine kıyasla farklı bir kesme işlemi sağlar
- Tok kesme kenarı için negatif geometri

Uygulama

Kenar frezeleme	+++
Yuva frezeleme	+++
Helisel interpolasyon	+
Açılı frezeleme	+
Yüzey frezeleme	+++
Oluk frezeleme	+
Yüzey kalitesi	+
Yüzey geometrisi seçenekleri	F – H
Kalite	GC6060
Uygulanabilir malzemeler	S2 – nikel bazlı alaşımlar



Müşteri örneği

Parça: Havacılık sanayi dengeleyici

Malzeme: Yaşlandırılmış inkonel 718 (370 HB)

İşlem: Oluk frezeleme

Tezgah: DMU 60 EVO

+5014%
Malzeme
kaldırma oranı

+300%
Takım ömrü

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	Değiştirilebilir karbür başlık	Seramik CoroMill® Plura
D_c	12 (0.472)	12 (0.472)
z_n	4	6
n (dev/dak)	663	13263
v_c m/dak (ft/dak)	25 (82)	500 (1640)
v_f = mm/dak (inç/dak)	92,82 (3,71)	2387,34 (95,49)
f_z mm/z (inç/z)	0,035 (0,0014)	0,03 (0,0012)
a_p mm (inç)	0,25 (0,01)	0,5 (0,02)
a_e mm (inç)	12 (0,472)	12 (0,472)
MRR cm ³ /dak (inç ³ /dak)	0,28 (0,02)	14,32 (0,9)
Takım ömrü, parçalar	0,5	2

CoroMill® 316 için siparişinizi www.sandvik.coromant.com/coromill316 adresinden verebilirsiniz
CoroMill® Plura için siparişinizi www.sandvik.coromant.com/coromillplura adresinden verebilirsiniz

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:231 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant