

ISO N için CoroDrill® 400, CoroDrill® 430 ve CoroTap™

Alüminyum için optimize edildi

Alüminyum için optimize edilmiş matkap ve kılavuzlar

Otomotiv üreticileri, ağırlığı azaltmak için giderek artan bir şekilde alüminyum parçalara yöneliyor. Sandvik Coromant bu talebi karşılamak amacıyla ISO N için optimize edilmiş yeni kalite özelliklerine sahip matkap ve kılavuzları piyasaya sürdü.

Bu takımlar, yekpare dönen takımlar serisinde bulunan optimize edilmiş çözümlerin bir parçasıdır. Optimize çözümler özel ihtiyaçlar için verimlilik, güvenilirlik ve dayanıklılık sunan benzersiz rafine takımlar dizisine sahiptir. Bu takımlar orta ve büyük ölçeklerdeki üretimler için idealdir.

www.sandvik.coromant.com/solidroundtools/optimized



Optimize edilmiş

Başlıca avantajlar

CoroDrill® 400 ve CoroDrill® 430

- Yüksek verimlilik
- Delik başına düşük maliyet
- Uzun ve daha tutarlı takım ömrü
- Yüksek tekrarlanabilirlik
- Gelişmiş uygulama güvenliği
- Üstün teknik destek

Başlıca avantajlar

CoroTap™ 100, 200, 300 ve 400

- Alüminyum parçalar için özel tasarlanmış takımlar
- Optimize edilmiş takımlar, çok daha uzun takım ömrü sunuyor
- Orta ve büyük ölçekli üretim için ideal
- Özel ihtiyaçlara yönelik ve son derece yüksek etkinlik, güvenlik ve dayanıklılık sağlayan benzersiz bir rafine takımlar serisi

Alüminyum ve döküm demir için otomotiv çözümleri

ISO N ve ISO K için eksiksiz takım serisi

ISO N için alüminyum delme işleminde CoroDrill® 400 (karbür veya PCD) veya CoroDrill® 430 (karbür) kullanın

- Düz kanal ve 3 kanal geometrilerinde karmaşık, çok adımlı form matkapları
- Cilalı kanallar ve hassas yönlendirilmiş soğutma sıvısı delikleri dahil optimize edilmiş özellikler
- Standart ve Sipariş Üzerine İmalat seçenekleri mevcuttur

ISO N için alüminyum diş çekme işleminde CoroTap™ 100, 200 veya 300 kesme kılavuzları veya CoroTap™ 400 biçim verme kılavuzları kullanın

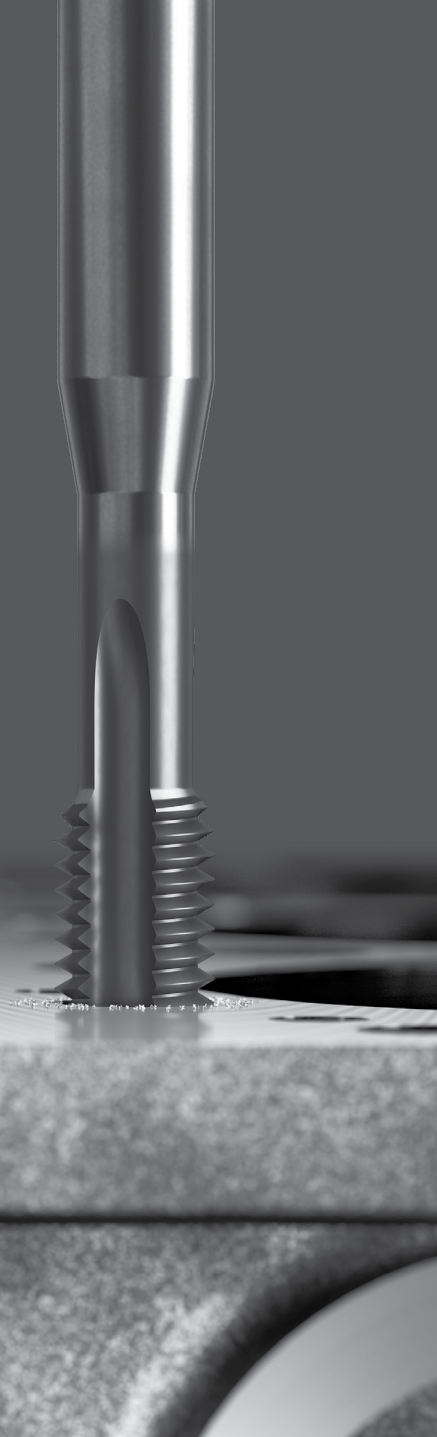
- Aşınma direnci için yüksek hızlı kobalt (HSS-E) ve yüksek hızlı toz (HSS-PM)
- Standart ve özel kaplama seçenekleri

ISO K için döküm demir delme işleminde CoroDrill® 400 veya CoroDrill® 430 kullanın

- Özel çözümler ile desteklenmiştir

ISO K için döküm demir diş çekme işleminde CoroTap™ 100 kullanın

- Standart ve özel çözümler mevcuttur



Daha fazla bilgi için lütfen Sandvik Coromant temsilciniz ile irtibata geçin.

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:230 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2018

