

GC4330 ve GC4340

Yeni çelik frezeleme kaliteleri

Güvenli çelik frezeleme

Derinlemesine araştırmalar ve yeni üretim teknolojilerinin uygulanmasına odaklanılması, çelik frezeleme kesici ucun geliştirilmesinde daha fazla ilerleme elde edilmesini sağlamıştır.

Yeni CVD kaliteleri GC4330 ve GC4340, yüksek takım ömrü ve gelişmiş uygulama güvenliği sunar.

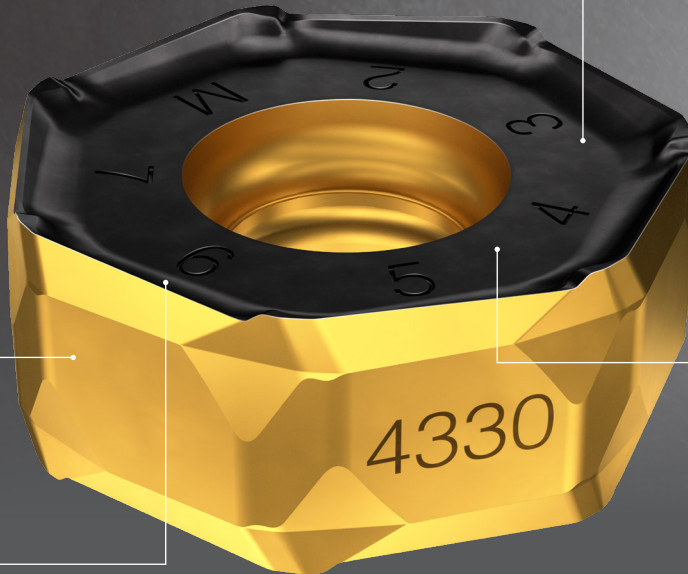
Teknik özellikler

GC4330 kalitedeki yeni alt tabaka iyi kontrol edilen tane büyüklüğü dağılımı ile daha güvenilir ve öngörülebilir takım davranışı sunar.

Inveio® kaplama ile yüksek aşınma direnci ve uzun takım ömrü.

Gelişmiş son işlem teknolojisi mekanik özelliklerini değiştirerek kesici ucun mukavemetini artırır.

Daha dar kenar yuvarlama (ER) toleransı ile daha tutarlı takım ömrü.

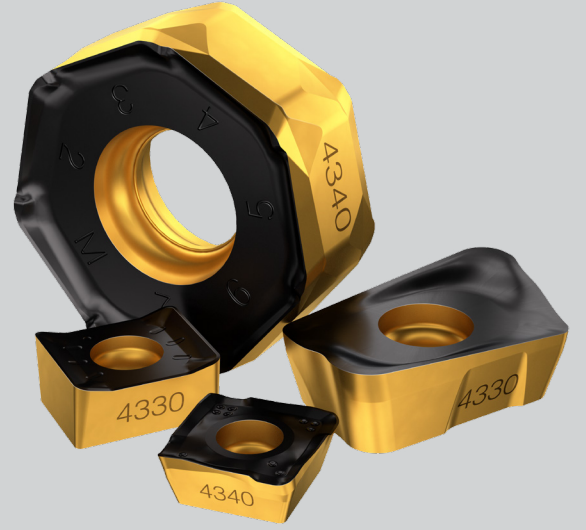


Avantajları

- Yüksek takım ömrü parça başına daha düşük maliyet sağlar
- Gelişmiş uygulama güvenliği öngörülebilir bir performans ve daha az duraksama sağlar
- Yüksek parça kalitesi

Uygulama

- Çelik frezeleme için optimize edilmiştir
- GC4330: Kaba talaş işlemekten yarı ince talaş işlemeye ve yüzey frezesine kadar ilk tercih
- GC4340: Kaba kenar ve kanal frezeleme için ilk tercih
- Islak ve kuru işleme (kuru işleme önerilir)



Müşteri örneği, CoroMill® 490, ölçü 14 kesici uçlar ile

Parça: Fikstür

İşlem: Yüzey frezeleme

Tezgah: Mori Seiki NH4000DCG

Malzeme: Alaşımsız çelik P1.2.Z.AN (CMC 01.2)



	GC4230	GC4330
Takım	490-080Q27-14M	490-080Q27-14M
Kesici uç	490R-140408M-PM	490R-140408M-PM
zn	6	6
n dev/dak	900	900
v _c m/dak (ft/dak)	226 (741)	226 (741)
v _f mm/dak (inç/dak)	1000 (39,3)	1000 (39,3)
f _z mm/z (inç/z)	0,19 (0,007)	0,19 (0,007)
a _p mm (inç)	2 (0,079)	2 (0,079)
a _e mm (inç)	70 (2,75)	70 (2,75)
Takım ömrü (parça)	32	45
Yüzey pürüzlülüğü kriterine ulaşıldı		

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:229 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant