

CoroDrill® 860 ile -GM geometrisi

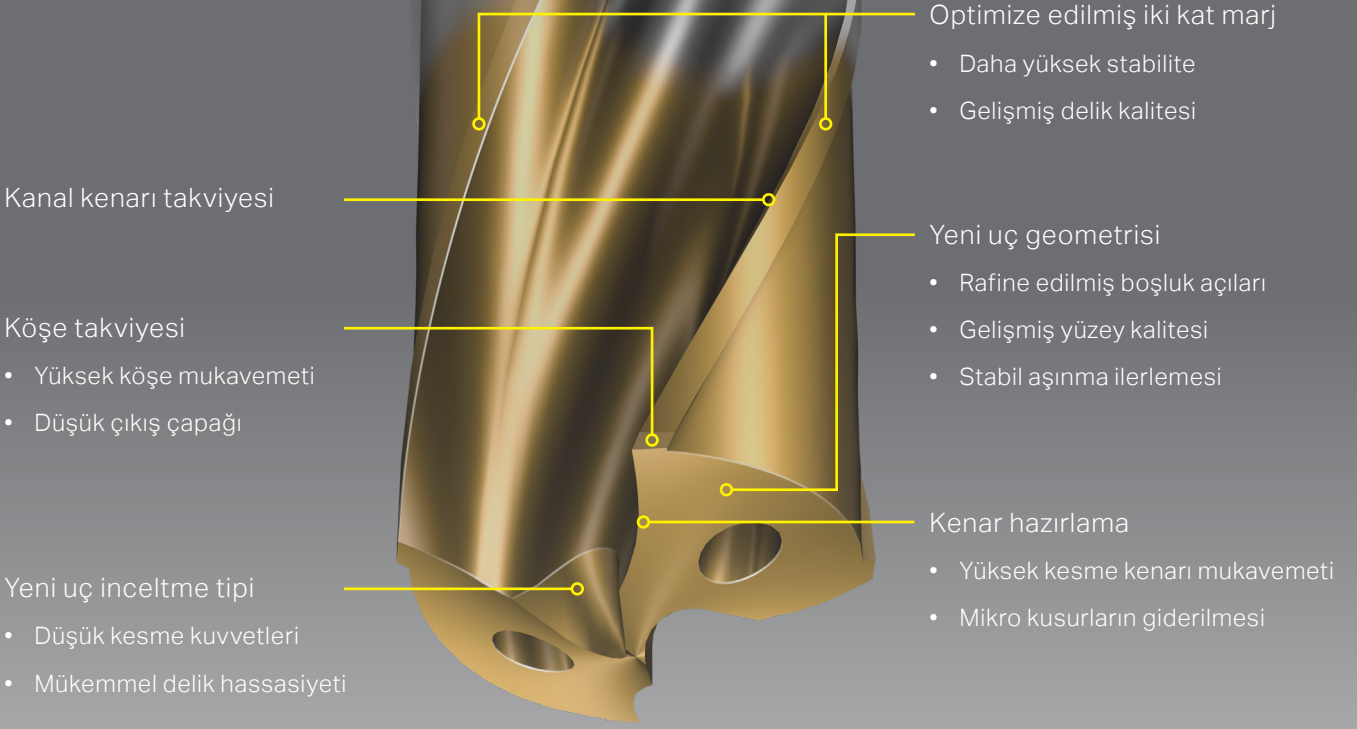
Optimize edilmiş çok malzemeli delik delme çözümü

Yüksek performanslı kısa delik matkabı

CoroDrill® 860 ile -GM geometrisi öncelikle çelik, paslanmaz çelik, döküm demir ve sertleştirilmiş malzemelerde kısa delikler için kullanılan yüksek performanslı bir delik delme çözümüdür. HRSA ve demir içermeyen malzemelerde de yüksek performans sergiler.

Matkap güçlü uygulama güvenliği, yüksek delik bütünlüğü ve mükemmel takım ömrü sunar, otomotiv ve genel mühendislik uygulamaları için idealdir. Matkabın performansı, delik kalitesi ve uygulama güvenliğinin çok önemli olduğu havacılık ve petrol ve gaz endüstrilerindeki uygulamalar için matkabı uygun hale getirir.

Heyecan verici yenilikler



Benzersiz kalite

CoroDrill® 860 ile -GM geometrisinde, yüksek performans sağlayan ince taneli karbür alt tabakaya sahip yeni benzersiz bir kalite bulunur.

Matkap ucu, birden fazla malzemede yüksek verimlilik ve tutarlı takım ömrü sağlayan çok katmanlı PVD kaplamaya sahiptir.



Yenilikçi kanal biçimi

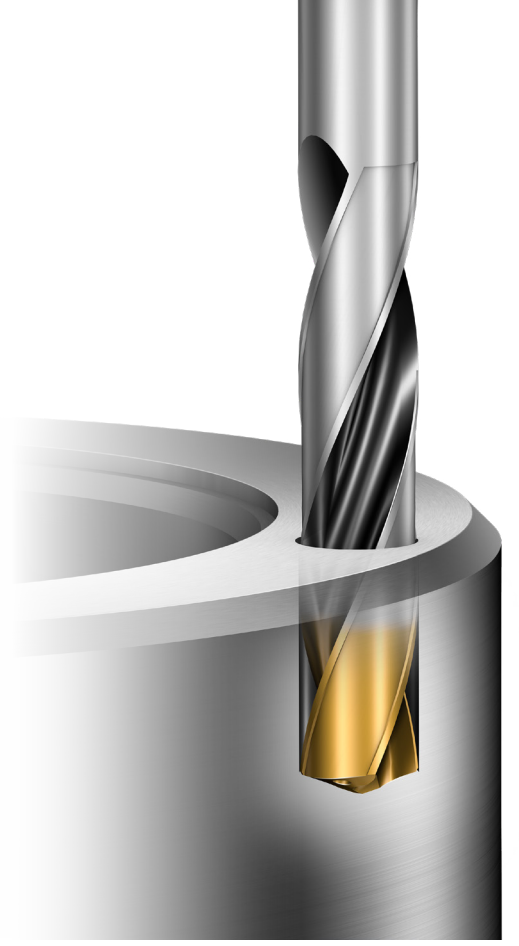
Matkap, yüksek çekirdek mukavemeti ve düşük kesme kuvvetleri sunan yeni bir kanal biçimi ile donatılmıştır.

Cilalanmış kanallar mükemmel talaş tahliyesi ve üstün delik kalitesi sağlar.

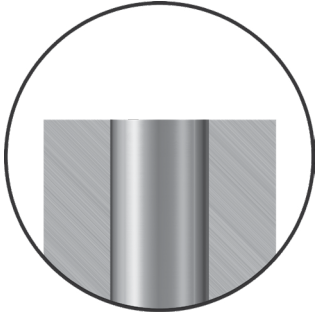


Neden CoroDrill® 860 ile -GM geometrisi?

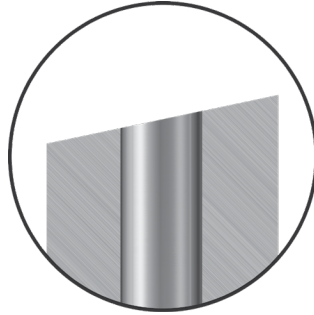
- Çok sayıda malzeme ve uygulamalarda kullanım için optimize edilmiştir
- Mükemmel stabilite, işleme güvenliği ve takım ömrü sunar
- Tekrarlanabilir ve güvenilir insansız delik işleme
- Güçlü tasarım ve mükemmel ölçü hassasiyeti, tamamlanmış delik toleransını ve kalitesini önemli ölçüde iyileştirir
- Tüm malzemeler için tek bir matkapla, stok seviyeleri azaltılabilir ve işleme esnekliği artırılarak daha düşük kurulum süreleri elde edilebilir
- Yenileme hizmetimizle takımınızı yenileyebilir ve önemli ölçüde maliyet tasarrufu sağlayabilirsiniz



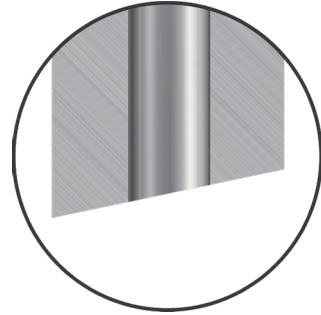
Uygulama



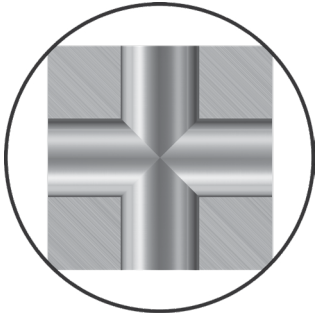
Konvansiyonel delik delme



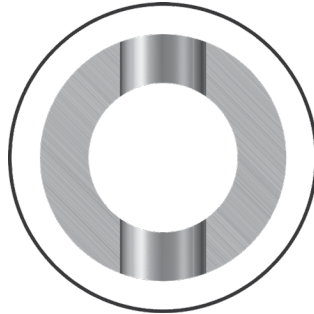
Eğimli giriş



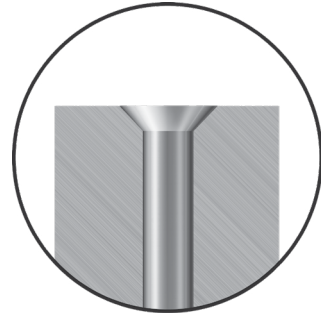
Eğimli çıkış



Çapraz delikler



Dışbükey/içbükey yüzeyler



Pahlı delik



ISO uygulama alanları

Performans

Hindistan'da otomotiv müşterisi

Parça:	Arka aks
Malzeme:	Çift Metalli K3.2.C.UT / P5.0.Z.PH
İşlem:	52 mm (2,04 inç) boydan boya delik
Delik çapı:	0,38 mm (9.80 inç)
Tezgah:	Yatay işleme merkezi/ BT50 iş mili

+%66
Takım ömrü

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , dev/dak	1460	1460
v_c , m/dak (ft/dak)	45 (147,64)	45 (147,64)
v_f , mm/dak (inç/dak)	146 (5,74)	146 (5,74)
f_z , mm (inç)	0,10 (0,0039)	0,10 (0,0039)
Delik adedi	900	1500
Takım ömrü, m (ft)	48,6 (159,45)	78 (255,90)

Çin'de otomotiv müşterisi

Parça:	Direksiyon mafsalı
Malzeme:	P2.2.Z.AN
İşlem:	Delik 1, 13,50 mm (0,53 inç) boydan boya delik Delik 2 ve 3, 6,75 mm (0,26 inç) kör delik
Delik çapı:	5,50 mm (0,21 inç)
Tezgah:	Hyundai-Wia L420MA

+%60
Takım ömrü

	Rakip	Sandvik Coromant
Takım	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
n , dev/dak	1792	4625
v_c , m/dak (ft/dak)	31 (101,70)	80 (262,46)
v_f , mm/dak (inç/dak)	197 (7,76)	508 (20,02)
f_z , mm (inç)	0,11 (0,004)	0,11 (0,004)
Delik adedi	250	400
Takım ömrü, m (ft)	6,75 (22,14)	10,80 (35,43)

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:194 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant