

**SANDVIK**  
Coromant

# Verimli kesme ve kanal açma için takımlar





# Dilimleme için uygun donanıma sahip

CoroCut® QD, piyasadaki en güçlü ve en gelişmiş kesme ve kanal açma takımıdır. Herhangi bir tezgah tipi ile tüm malzemelerde güvenli dilimleme veya derin kanal işleme için idealdir.



## En geniş, derin veya dar kanallar için

CoroCut QD kesici uçlar ve kesme lamaları artık çok daha kalın – en geniş ve en derin kanal ve ceplerde yüksek miktarda stok temizlemek için ideal. Malzeme tasarrufunun en önemli olduğu konularda da bugüne kadarki en dar kesme genişliklerini sunuyoruz.

## Mükemmel talaş kontrolü ve daha uzun takım ömrü

CoroCut QD'nin üstten ve alttan kesme sıvısı sistemi daha iyi talaş kontrolü, uzun takım ömrü ve yüksek kesme değerleri için kesme bölgesini soğutur.

## Kolay kesme sıvısı bağlantısı

Tak-çalıştır adaptörler içten kesme sıvısına sahip takımların kullanımını kolaylaştırır. Adaptörler sapların ve kesme lamalarının bağlanması için en çok kullanılan tezgah arabirimlerine ve kayar otomat tezgahlarda kolay bağlantı için QS™ durduruculara sahiptir. Kurulumu yavaşlatan hortum veya borulara gerek yoktur.

## Dilimleme için uygun donanıma sahip

Stabil bağlamalı güçlü malzeme alaşımından üretilen lamalar güvenilir dilimleme ve derin kanal işleme için optimize edilmiştir. Takviyeli kesme bıçakları da mevcuttur – uzun kullanma mesafelerinde çalışırken ideal.



Kuvvetlendirilmiş lama

QS sap

Sap

### Esnek takımlama seçenekleri

CoroCut® QD takım çeşitleri kesme lamaları, saplar ve kayar otomat tezgahlar için QS saplardan oluşur. CoroTurn® SL lamaların dahil edilmesi modüler işleme için yeni bir kapı açmaktadır.

SL lama

### Sizi yüzüstü bırakmayacak kesici uçlar

Kesme kuvvetleri kenarda yüksektir, bu nedenle CoroCut QD'nin kesici uç geometrileri iyi talaş oluşumu, yüksek stabilite ve iyi kesme sıvısı erişimi için dikkatli bir şekilde tasarlanmıştır. Tüm malzemelerde mükemmel kenar çizgisi güvenliği sağlayan kaliteler ile o ekstra yüzey kalitesi için silici uçlar dahil olmak üzere her kesme operasyonunda mükemmelleşen kesici uçlar sunuyoruz.

### Sorunsuz kesici uç değişimi ve stabilite

Bağlama çözümündeki hatlı kesici uç yuvası ve hızlı-çözme anahtarı tork anahtarı ihtiyacını ortadan kaldırır. Böylece hem iyi stabilite ve doğru bağlama kuvveti uygulanır hem de uç değişimi sorunsuz yapılır.

Inveio™'ya sahip GC4325 kesici uç kalitesi – çelik ve dökme demir uygulamalarında aşınma direnci ve daha uzun takım ömrü.

Daha fazla bilgi ve kesici uç önerileri için aşağıdaki adresi ziyaret edin: [www.sandvik.coromant.com/corocutqd](http://www.sandvik.coromant.com/corocutqd)



# Kesme sıvısının gücü

Uzun takım ömrünün ve az tezgah kesintisinin anahtarı iyi talaş kontrolüdür. Bunu üstten ve alttan kesme sıvısı ile başardık, bunların etkileri de hem yüksek hem de düşük basınçlarda kayda değerdir. Kesme sıvısı aynı zamanda mükemmel yüzey kalitesi sağlamak için entegredir.

İşlem sırasında kesme sıvısının gücünü görmek için CoroCut® QD ve CoroCut 1-2'ye göz atın.



## Üstten ve alttan kesme sıvısı – ne zaman hangisi kullanılmalı?

Antti Wikström ile hızlı soru ve cevap, P&G Uygulama Uzmanı, Sandvik Coromant

### **CoroCut QD ve CoroCut 1-2 takımlar hem üstten hem de alttan kesme sıvısına sahiptir. Neden?**

Üstten ve alttan kesme sıvısı performansı takım ömrü ve talaş kontrolü alanında iyileştirir. Etkisi işleme koşullarınıza bağlıdır. Bazen sadece bir kesme sıvısına ihtiyacınız vardır, ancak on defadan dokuzunda her ikisini de kullanarak en iyi sonucu alırsınız.

### **Neden üstten kesme sıvısı önerirsiniz?**

Üstten kesme sıvısı talaş kontrolünü iyileştirir, bu da takım ömrünün uzaması ve tezgahda daha nadir durma yaşanması anlamına gelir. Bu aynı zamanda kenar birikmesini azaltır – bu uygulamalarda ortak bir aşınma tipi.

### **Peki alttan kesme sıvısı operasyona ne katar?**

Altan kesme sıvısı kesici kenardaki sıcaklığı etkin bir şekilde kontrol eder, daha az takım aşınması ve daha kararlı performans sağlar. Ayrıca talaş boşaltmayı da iyileştirir. Genelde sıcaklığın sınırlayıcı faktör olduğu uzun kesimlerde alttan kesme sıvısının önemli kazançlar sağladığını gördük.

### **Yani yüksek verimliliğin sırrı kesme sıvısında mıdır?**

Evet, ama sadece bu değil. Konu kesme sıvısının kesme bölgesine gitmesi olduğunda, kapsamlı tak-çalıştır adaptör grupları de çok yardımcı olur, zaman kaybettiren hortum veya borulara olan ihtiyacı ortadan kaldırır.



# CoroCut® QD performansı

|                                |                                                       |                                 |                                        |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------|
| Müşteri                        | Oto yedek parça tedarikçileri                         |                                 |                                        |
| Parça                          | Valf, dilimleme D46 mm barası                         |                                 |                                        |
| İş parçası malzemesi           | 1.4418, ferritik/martensitik paslanmaz çelik (200 HB) |                                 |                                        |
| Takım                          | QD-RFG26C2525A                                        |                                 |                                        |
| Kesici uç                      | QD-NG-0300-0003-CR 1135                               |                                 |                                        |
|                                |                                                       |                                 |                                        |
| Kesme değerleri                | Rakip lama                                            | CoroCut QD kesme sıvısı olmadan | CoroCut QD lama içten kesme sıvısı ile |
| v <sub>c</sub> m/dk (ft/dk)    | 85 (279)                                              | 85 (279)                        | 105 (344)                              |
| f <sub>n</sub> mm/dev (in/dev) | 0,15 (0.006)                                          | 0,15 (0.006)                    | 0,17 (0.007)                           |
| a <sub>p</sub> mm (inç)        | 3 (0.12)                                              | 3 (0.12)                        | 3 (0.12)                               |
|                                |                                                       |                                 |                                        |
| Sonuçlar                       |                                                       |                                 |                                        |
| Takım ömrü / kenar, parça      | 120                                                   | 175                             | 220                                    |
| Takım ömrü artışı              | -                                                     | %46                             | %83                                    |



## Verimlilik için çıtayı daha yükseltin

Mevcut takım bloğunuzda bir CoroCut QD lamaya geçiş yapılması, dahili kesme sıvısı olmadan bile malzeme tasarrufu ve verimlilik anlamında anında fayda sağlar. Dahili üstten ve alttan kesme sıvısına sahip CoroCut QD takılması yeni bir verimlilik seviyesi ve maliyet tasarrufunun kapısını açar.



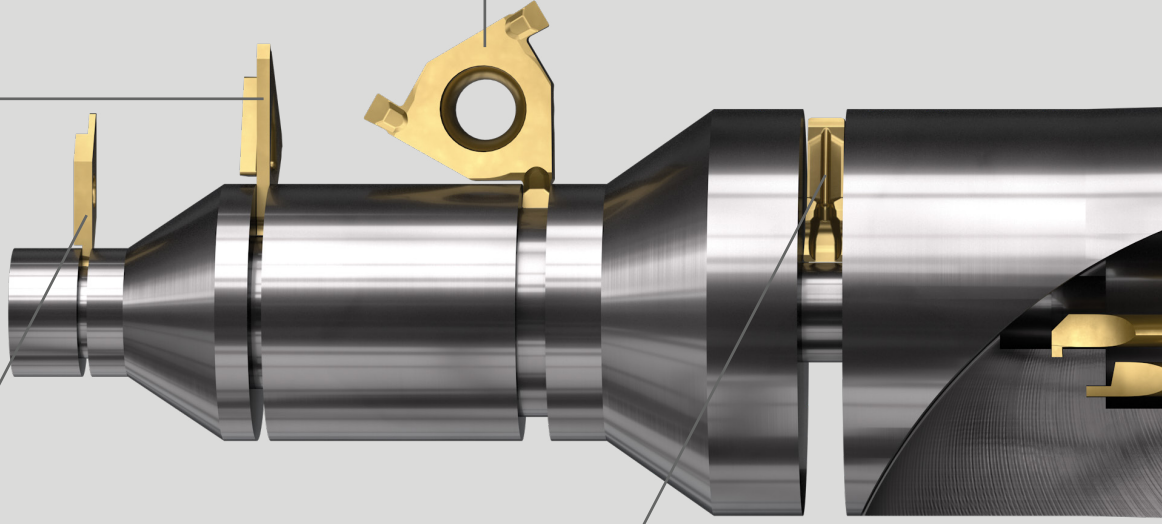
# Her operasyon için doğru takımlar

**CoroCut® 3:**  
En küçük genişliklere kadar dar dilimleme ve hassas kanal açma.

**CoroThread® 254:**  
T - raylı iLock™ arabirimine sahip bu kesici uçlar segman ve diğer dar kanalların kararlı işlenmesi için idealdir.

**CoroCut® XS:**  
Küçük, ince ve uzun parçaların dıştan işlenmesi için mükemmel yüksek hassaslıkta takım.

**CoroCut® QD:**  
Akıllı kesme sıvısı çözümü ile güçlü ve dengeli olan bu sistem derin kanalların kesilmesinde ve işlenmesinde yüksek verimlidir ve uzun kullanma mesafeleri için idealdir.





**CoroTurn® XS:**

Net kesici uç pozisyonu için tasarlanan bu takımlar çok küçük, hassas deliklerin işlenmesi ve alına kanal açma için çok uygundur.

**CoroCut® 1-2:**

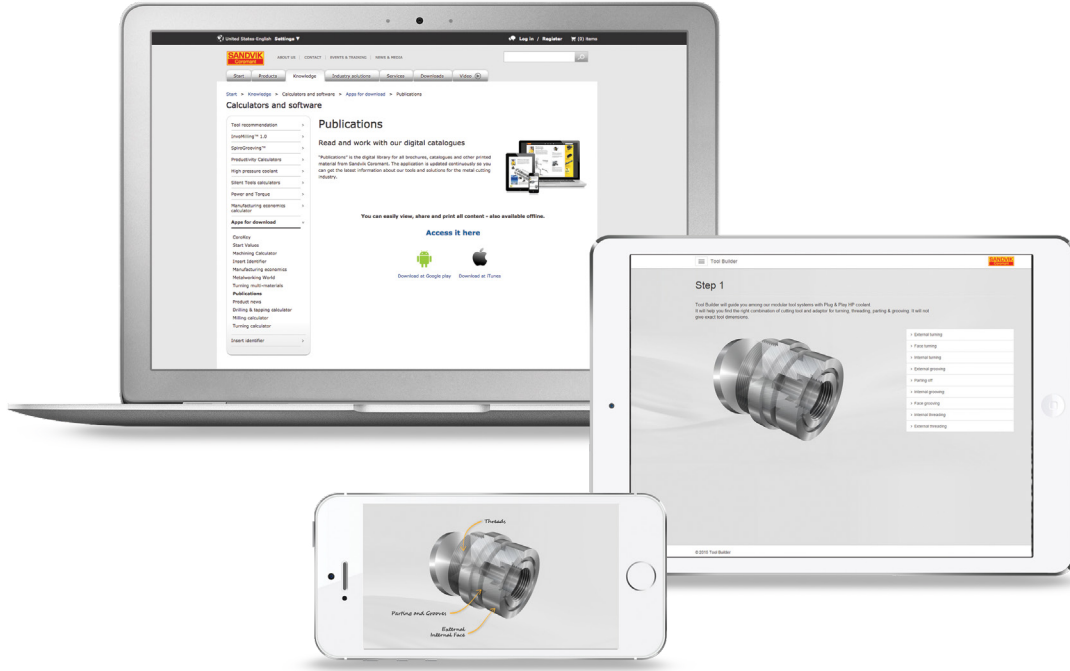
Yekpare yaylı bağlama ve geniş ürün çeşitleri CoroCut 1-2'yi tüm kanal açma tipleri için ilk tercihtir. Dilimleme ve profil işleme için de idealdir!

**CoroCut® MB:**

Yüksek hassaslıkta delik işleme için. Uzun kullanma mesafelerinde çalışma için ideal.



# Eşleşme kolayca yapılır



## Doğru kesici takımı ve adaptör birleşimini hızlı bir şekilde bulun

Takım oluşturucumuz tak-çalıştır çözümlerle tüm torna takımları için ücretsiz danışmanlık sunar. İşiniz için en iyi takım kombinasyonunun 3D modelini hemen almak için operasyonunuzu ve tezgah arabiriminizi seçin. Daha fazla bilgi için: [www.tool-builder.com](http://www.tool-builder.com)

## Takımları bulun ve sipariş edin

Kesme ve Kanal Açma kataloğumuza bakın ve burada işleme operasyonunuz için doğru takımları kolayca bulabilir ve sipariş edebilirsiniz. Kataloğumuz hem çevrimdışı hem de çevrimiçi mevcuttur: [www.sandvik.coromant.com/publications](http://www.sandvik.coromant.com/publications)

## İlk tercih önerileri alın

Bir işleme işi ile nereden başlayacağınızı bilmiyor musunuz?

First Choice uygulmamız alıp çalışmaya başlayacağınız takımlar konusunda uzman danışmanlığa sahip olun. Aşağıdaki adresten uygulamanızı seçin ve uzman takım önerileri alın: [www.sandvik.coromant.com/firstchoice](http://www.sandvik.coromant.com/firstchoice)

Merkez:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, İsveç  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
E-posta: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)

C-2940: 158 ENG/01 © Sandvik Coromant 2015

**SANDVIK**  
Coromant