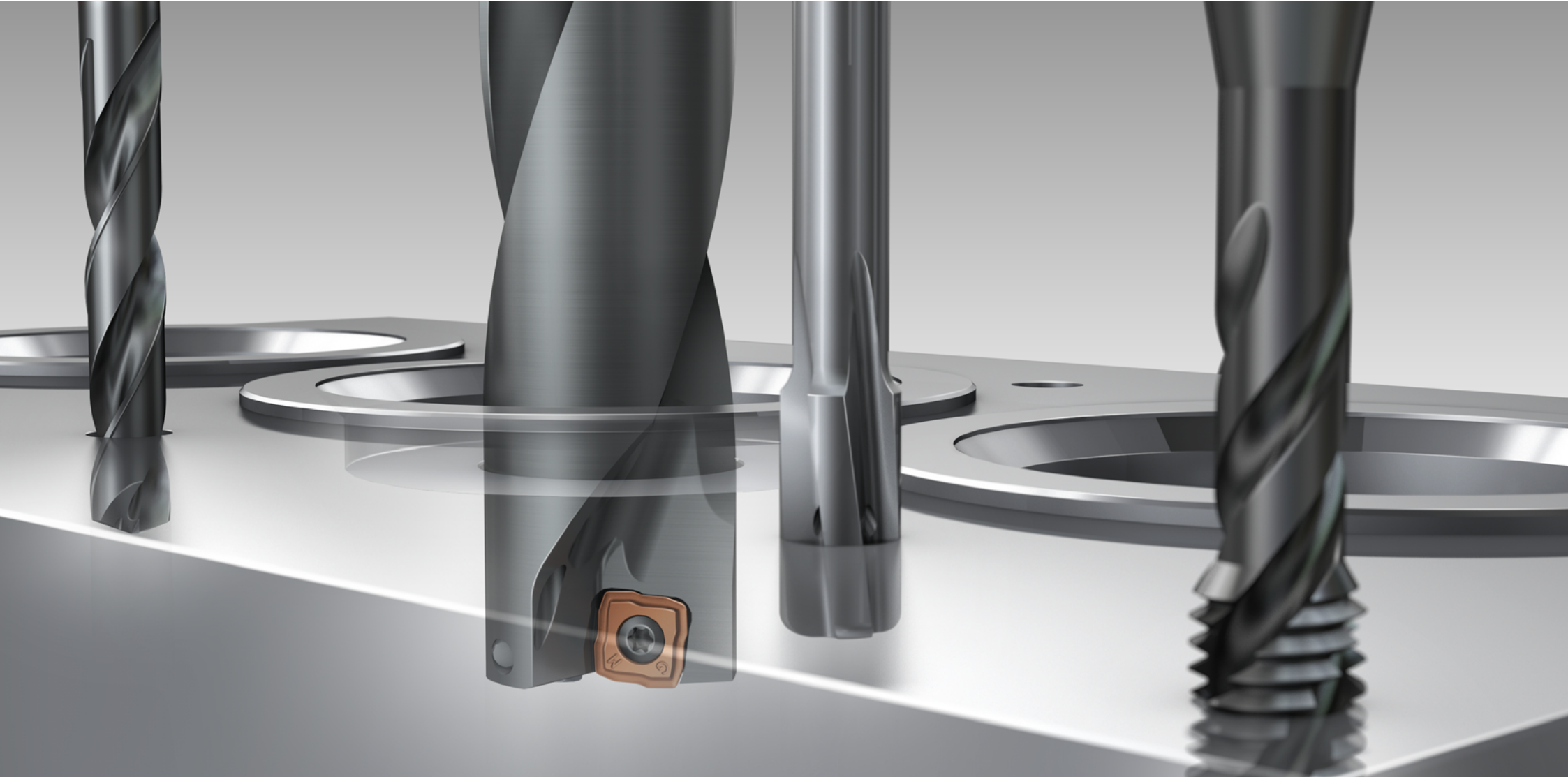


Delik işleme operasyonunuzdan en fazlasını elde edin

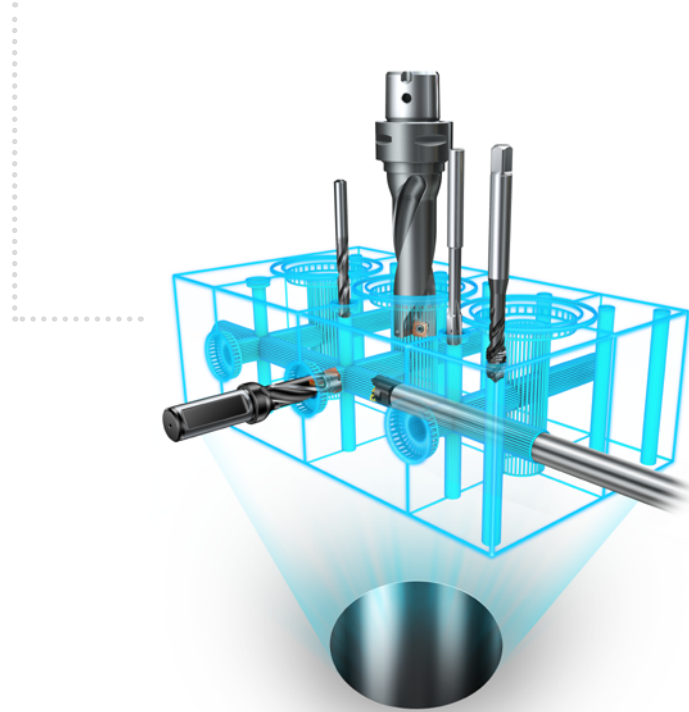
SANDVIK
Coromant

En son delik işleme çözümleri



Bugünün endüstri ihtiyaçlarını yarının çözümleri ile karşılıyor

Müşterilerimizin imalat proseslerini iyileştirmek için her gün yardımcı olmaya çalışıyoruz. Dikkatli bir şekilde geliştirilen ve benzersiz takım çözümleri bugünün endüstri ihtiyaçlarını karşılamamıza yardımcı oluyor. Yüksek teknoloji alt tabaka malzemeleri, gelişmiş kesici kenar ve oluk tasarımları, Sandvik Coromant'ın yeni bir çığır açtığı özellikler arasında yer almaktadır. Araştırma ve geliştirmedeki ilerlemeler ile birlikte yeni imalat prosesleri, kısa süre önce bilim kurgu olarak değerlendirilen teknolojileri kullanabilmemizi sağladı. Benzersiz kesici uç, matkap, kılavuz ve rayba tasarımlarımız verimliliği maksimuma çıkararak bugünün ve yarının delik işleme ihtiyaçlarını güvenli bir şekilde karşılayarak bize destek oluyor.



Yekpare karbür matkaplar

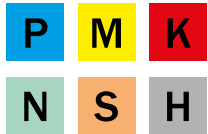
CoroDrill® 460

Birden fazla malzeme ve esnek matkap, X-line

Birçok malzemede kullanılabilen yüksek performanslı matkap. Yüksek kapasite kullanımı ve esneklik sağlar. Tüm malzemeler için bir matkapla, tutulan stok azaltılabilir ve daha fazla tezgah esnekliğinin sağlanması kurulum sürelerini azaltabilir. Matkap uzunluğu 3-8xD arasındadır. 3 ile -20 mm arası çaplar standart olarak mevcuttur (0.118-0.787 inç). Sipariş Üzerine imalat ile daha fazla ürün çeşidi sunulmaktadır

- Yüksek verimlilik ve tutarlı takım ömrü
- Mükemmel delik kalitesi
- Üstün kaplama ve oluk tasarımı sayesinde düzgün ve verimli talaş tahliyesi
- Düşük takım maliyeti
- Üç defaya kadar taşlanabilir, bu da takım ömrünü
- daha da artırır

ISO uygulama alanı:



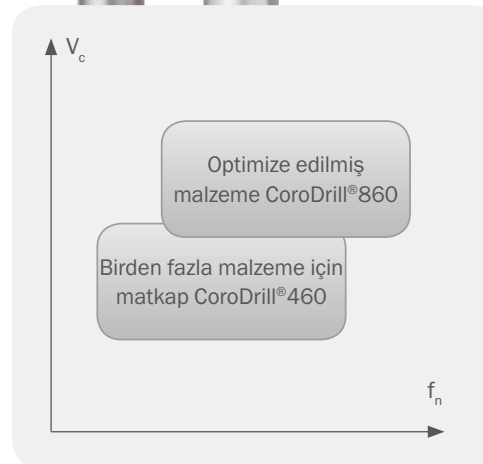
CoroDrill® 860

Belirli malzemeler için optimize edilmiş yüksek performanslı matkap

Hızlı, ekonomik ve problemsiz delik delme. Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum için optimize edilmiş matkap geometrilerine sahiptir. Matkap uzunluğu 3-8xD arasındadır. Çelik ve alüminyum için 3-20 mm (0.118-0.787 inç) çaplarda mevcuttur. Paslanmaz çelik için çap aralığı 3-16 mm (0.118-0.6299 inç)'dir. Sipariş Üzerine imalat ile daha fazla ürün çeşidi sunulmaktadır.

- Yüksek delme hızları
- Uzun takım ömrü, kontrollü aşınma oluşumu
- Delik başına düşük maliyet
- Gelişmiş performans güvenilirliği
- Optimum talaş tahliyesi
- Mükemmel ve tutarlı delik toleransı
- Özel geometriler

ISO uygulama alanı:



Dönen takımlar ile mi ilgileniyorsunuz?
Daha fazla bilgi için özel kataloğumuza göz atın



CoroDrill®861

12-30×D arası delik derinlikleri için yekpare karbür matkap

- Hızlı ve verimli bir şekilde derin deliklerin delinmesinde yüksek stabilite sağlar gagalamayı önler
- Çok farklı malzemeler için uygun
- Erişilebilir delik toleransı: H9
- Oluk geometrisi, kesme alanından kolayca uzaklaştırılan küçük talaşların oluşmasını sağlar

Pilot matkap CoroDrill®861 -GP özellikle CoroDrill®861 -GM derin delik matkapları için geliştirilmiştir.

Pilot matkap tasarımı:

- Uzunluk: 3×D
- 150° uç açısı

ISO uygulama alanı:



CoroDrill®862

Yekpare karbür mikro delik delme konsepti

Yeni mikro-geometriye sahip matkaplar, 2,95 mm (0.1161 inç) çapa kadar olan deliklerde üstün performans sunar. İnce, etkin kaplama kesme kenarı geometrisinin korunmasına yardımcı olur ve talaş tahliyesi için düzgün bir yüzey kalitesi sağlar, aynı zamanda eşit aşınma oluşumu birçok malzeme için takım ömrünü uzatır. Sipariş Üzerine imalat ile daha fazla ürün çeşidi sunulmaktadır.

- İçten kesme sıvısına sahip yüksek performanslı
- mikro matkaplar
- Delik delme derinlikleri 8-12×D

ISO uygulama alanı:



CoroDrill®R846

Isıl dirençli süper alaşımlar için optimize edilmiş delik delme

- Optimum delik kalitesi ve proses güvenliği için benzersiz matkap geometrisi
- Daha uzun ömür için hassas tanecikli alt tabaka ve PVD kaplama
- Zorlu malzemelerde düşük itme kuvveti için yüksek kenar kalitesi ve keskinlik

ISO uygulama alanı:



Kompozit malzeme işleme için ürün grubu

Sandvik Coromant kompozit malzemelerin işlenmesi konusunda özel global uygulama uzmanlarından kapsamlı çözüm seçenekleri ve destek sunuyor. Daha fazla bilgi için www.sandvik.coromant.com/composite adresindeki web sitemizi ziyaret edin veya yerel Sandvik Coromant temsilcinizle irtibata geçin.

Uç kısmı değiştirilebilir matkaplar

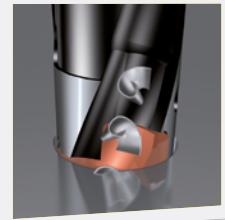
CoroDrill® 870

Güvenilir delik işleme ve yüksek verimlilik için değiştirilebilir uçlu matkap

Bu matkap uç, arabirim ve matkabın daha yüksek işleme ekonomisi için optimize edildiği çığır açan bir tasarıma sahiptir. Yeni kesme kenarı geometrileri ve kaliteleri mükemmel talaş kontrolü, yüksek penetrasyon hızları ve uzun güvenilir takım ömrü ile güvenli bir kesme prosesi sunar.

- Duruş sürelerini azaltmak için takım tezgahta iken kolay ve güvenli üç değişimi
- Delik çapı aralığı: 10,00–33,00 mm (0.394–1.299 inç)
- 10×D'ye kadar delik derinliği
- Delik toleransı: H9–H10
- Çelik, döküm demir ve paslanmaz çelik için optimize edilmiş geometriler ve kaliteler
- Bir operasyonda pah kırılmış delik üretmek için pahlı matkaplar gibi özel uygulamalara uyarlanabilir

ISO uygulama alanı:



Değiştirilebilir matkaplar

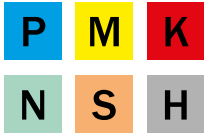
CoroDrill®880

Yüksek verimli değiştirilebilir kesici uçlu matkap

Merkezi ve çevresel kesici uca sahip güçlü bir matkap gövdesi ile tasarlanan bu matkap mükemmel kesme kuvveti dengesi için Step Technology™'e ve en iyi yüzey kalitesi için Wiper (Silici) geometriye sahiptir. CoroDrill®880 birçok iş parçası malzemesinde yüksek performans sunar.

- Delik delmeye başlarken kolay ve dengeli, kademeli kesme prosesi
- Step Technology™ ile dört gerçek kesme kenarı
- Matkap çapı: 12-63 mm (0.500-2.500 inç)
- Uzunluk: 2, 3, 4 veya 5×D standart
- Takım tutucu sistemleri: Silindirik sap veya doğrudan standart Coromant Capto® ile
- Sipariş üzerine imalat olarak daha fazla bağlama tipi mevcuttur
- Kademe veya pah kırma imkanları Sipariş üzerine imalat ile sunulmaktadır

ISO uygulama alanı:



CoroDrill®881

Daha küçük çaplar için güvenlik delik delme

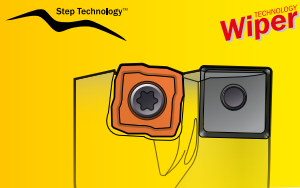
Bu tamamlayıcı takım kararsız koşullara uygundur ve küçük çaplarda ve döner olmayan uygulamalarda yüksek uygulama güvenliği ve stabilitesi sağlar.

- 25,99 mm (1.023 inç)'e kadar uygulamalar için güvenilir alternatif
- Standart çap aralığı: 14-23,5 mm (0.562-0.937 inç)
- Güçlü ve sağlam kesici uçlarla kanıtlanmış delik delme konsepti

ISO uygulama alanı:



Step Technology Wiper Teknolojisi

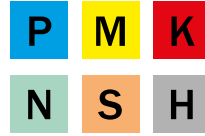




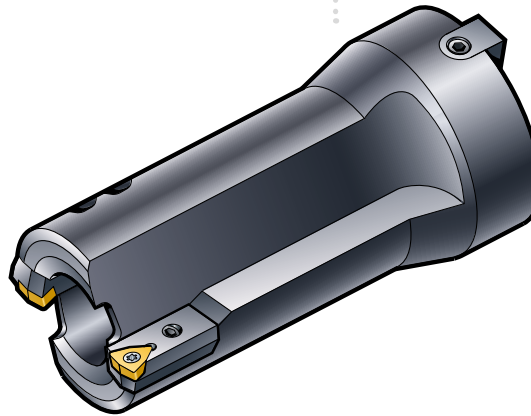
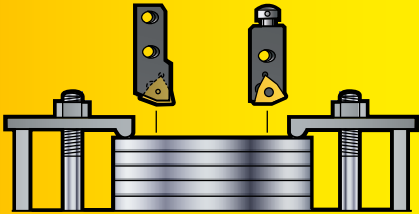
CoroDrill® 880, kartuşlu tasarımı ile 65 mm (2.559 inç) çaptan itibaren

- Büyük ve güçlü tezgahlar için
- Önceden delik delme gerekmez
- Ayarlanabilir çap: bir matkap gövdesi beş farklı ölçüyü kapsamaktadır (örn. 80, 81, 82, 83 ve 84 mm)
- Çap aralığı: 65–129 mm (2.559–5.079 inç)
- 4 × DC'ye kadar delik delme uzunlukları

ISO uygulama alanı:



Stack delme kartuşları talep
üzerine temin edilmektedir

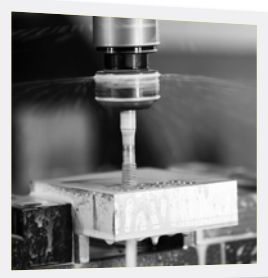


T-Max® U Oyararak delik delme takımı

- Varilock bağlama ile merkezde delik delme için kanıtlanmış delik delme konsepti
- Çap aralığı: 60–110 mm (2.362–4.330 inç) diğer çaplar talep üzerine mevcuttur
- Delik delme derinliği: 2.5×D
- Daha düşük güçlü tezgahlarda geniş çaplarda delik delme için iyi çözüm

ISO uygulama alanı:





Kılavuz çekme

Eksiksiz kılavuz çekme programı

Tüm diş profillerini ve malzeme gruplarını kapsayan eksiksiz kılavuz çekme programı ile Sandvik Coromant iki kılavuz çekme ürün grubu sunmaktadır: ISO'ya özel malzemeler için optimize edilmiş olanlar ve esneklik için optimize edilmiş olanlar.

CoroTap™ – ISO'ya özel malzemeler için optimize edilmiş

- Yüksek verimlilik ve uzun takım ömrü
- Düşük makine duruş süresi
- Yüksek verimlilikte işleme prosesi
- Yüksek kesme hızları ile yüksek verimlilik
- Malzemeye özel tasarım ve kaplamalar ile optimum performans

CoroTap™ – esneklik için optimize edilmiştir, X-line

- Çok farklı malzemeler için uygun
- Takım envanterini ve maliyetleri düşürür
- Uzun ve sürekli takım ömrü sağlar
- Benzersiz kesme geometrisi ile stabil işleme prosesi
- Yüksek tezgah kullanımı ile artan verimlilik

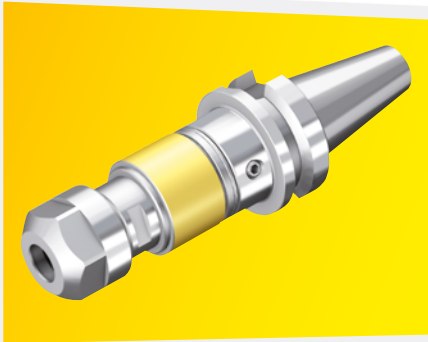


Dişli frezeleme çözümlerimizi incelediniz mi?

www.sandvik.coromant.com'u ziyaret ederek yekpare karbür dişli freze kesicilerimiz ve dişli frezeleme konseptlerimiz hakkında detaylı bilgi alabilirsiniz.

CoroChuck™ 970

Senkronize kılavuz çekme için yüksek hassaslıkta kılavuz çekme aynası dişlere kılavuz çekilmesinde optimum sonuçlar sağlar.



CoroTap™ 100

- Düz oluklu kılavuzlar
- Genelde döküm demir gibi kısa talaş oluşturulan malzemeler için kullanılır
- Hem boydan boya hem de kör delikler için uygun
- İçten kesme sıvısı besleme ile talaş tahliyesi mümkün



CoroTap™ 200

- Taşlanmış spiral uçlu kılavuzlar
- Talaşlar öne doğru itilir
- Boydan boya delikler için kullanılır
- Dar kanallar sayesinde güçlü tasarım
- Kanallar talaş tahliyesi için değil, sadece kesme sıvısı için kullanılır



CoroTap™ 300

- Taşlanmış spiral oluklu kılavuzlar
- Spiral oluk talaşın taşınmasına imkan tanır
- Kör delikler için en iyi seçenek
- Çok sayıda uygulama için farklı helis açıları



CoroTap™ 400

- Dişler kesilmek yerine şekillendirilir
- Talaşsız bir çözüm
- Süneklik sınırlaması nedeniyle tüm malzemeler için uygun değildir
- Önerilen maksimum çekme dayanımı sınırı 1200 N/mm²'dir
- Hem boydan boya hem de kör delikler için
- Yağ kanallı ve yağ kanalsız tedarik edilebilir



**Dönen takımlar
ile mi ilgileniyorsunuz?**
Daha fazla bilgi için özel
katalogumuza göz atın



Raybalama

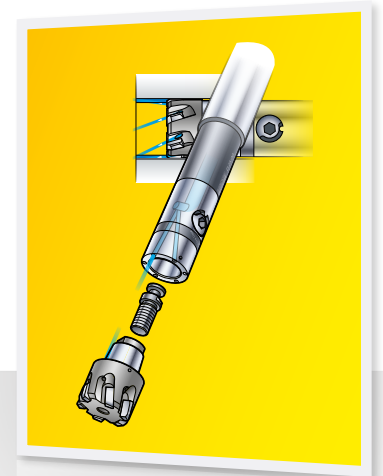
CoroReamer™ 830

Değiştirilebilir kesme başlıklı modüler tasarımı takım

- Yüksek ilerlemede hassas takım
- Erişilebilir delik toleransı: H7
- Delik işleme aralığı: 10,00–31,75 mm (0.394–1.250 inç)
- Boydan boya delikler için standart versiyon

Diğer versiyonlar tasarım çözümü olarak mevcuttur.

ISO uygulama alanı:





CoroReamer™ – yekpare karbür raybalar

CoroReamer içten kesme sıvısı, özel kesme kenarı geometrisi ve kesme kenarlarının eşit olmayan boşluğu sayesinde gelişmiş delik kalitesi sunar.

Özellikler:

- Çap aralığı: 3,97–20,00 mm (0.156–0.787 inç)
- İçten kesme sıvısı besleme
- H6 tolerans için DIN 6535 HA takım sapı
- H7 delik toleransları için

Versiyonlar:

- Boydan boya delikler için spiral oluklar – kesme kenarına aksel çıkış ile içten kesme sıvısı besleme
- Kör delikler için düz oluklar – içten kesme sıvısı besleme ile

Sipariş üzerine imalat ve tasarım çözümleri ile diğer seçenekler mevcuttur.

CoroReamer™ 435

Çok sayıda malzeme için uygun olan çok yönlü ve yüksek performanslı rayba.

- Çok sayıda malzeme ve uygulama için uygun maksimum
- esneklik için tasarlanmış universal rayba.

CoroReamer™ 835

Malzemeye özel rayba, maksimum performans gereken yerlerde uygundur

- Özel malzemelerde maksimum performans için
- optimize edilmiş yüksek performanslı rayba.

ISO uygulama alanı:





Delik işleme

CoroBore® - modüler delik işleme sistemi

- Tüm tezgah arabirimlerinde çalışan esnek çözümler
- Stok tutma ve takım yatırımı maliyetlerini azaltır
- Uzatma ve redüksiyon adaptörleri ile uzunluk optimize edilebilir
- Hassasiyet ve stabilite daha yüksek kesme değerlerine olanak sağlar
- Coromant CaptoR ve Coromant EH adaptörler ile birlikte kullanılabilir



CoroBore®820

Kesme kenarına içten kesme sıvısı ile verimliliği optimize ederken dengeli koşullar için.

Kaba işleme

- Çap aralığı: 35–306 mm (1.378–12.047 inç)
- Bir ile üç arası kesme kenarına sahip çözümler için esnek delik işleme konsepti

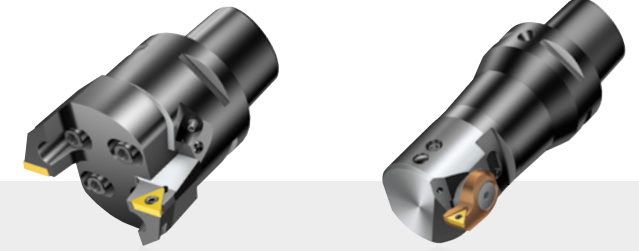


CoroBore®824XS/825EH, 391.37A/B

Çok küçük çaplarda bile gereken kullanma mesafesini sağlar

İnce talaş işleme

- Çap aralığı: 1–19mm (0.04–0.75 inç)
- Coromant Capto® ve Coromant EH ile kullanılabilir - değiştirilebilir başlıklı sistem
- CoroTurn® XS kesici uçlar veya değiştirilebilir uçlar, 6 mm (0.236 inç)'den itibaren



DuoBore™ 821/821D CoroBore®825/825D

Çok sayıda malzeme, uygulama ve koşul için kesme kenarına içten kesme sıvısı ile kaba ve ince delik işleme takımlarına sahiptir. Uzun kullanma mesafelerinde titreşimsiz işleme için sönümlenmiş çözümler mevcuttur: DuoBore™ 821D ve CoroBore® 825D.

Kaba işleme

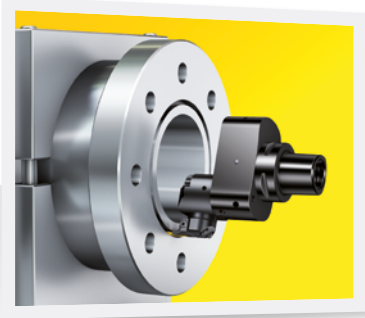
- Çap aralığı: 25–150 mm (1–5.9 inç)

İnce talaş işleme

- Çap aralığı: 19–167 mm (0.75–6.58 inç)
- Ondalık skala ile çap ayarı 0,002 mm (0.00008 inç)

● ● ● ● SilentTools®





CoroBore®alına kanal açma

CoroBore®SL, 47-1275 mm (1.85-50.2 inç) çaplarında eksenel alına kanal açma uygulamaları için CoroCut® bıçaklar ile birlikte kullanılabilir



CoroBore®Hafif

- Takım montaj ağırlığını ve takım değiştirme süresini azaltır
- Takım ile çalışmayı ve takım değişimini daha kolay ve güvenli hale getirir
- Takım ağırlığını artırmadan daha yüksek stabilite ile geniş çaplarda delik işleme yapar
- Yatay delik işleme tezgahları ve işleme merkezleri için optimum çözümler
- 69-315 mm (2.72-12.4 inç) çaplarda mevcuttur



CoroBore®XL

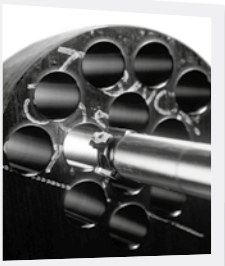
- 150-1275 mm (5.906-50.197 inç) arası geniş çaplarda kaba işleme, ince işleme ve alına kanal açma
- Yüksek mukavemetli, kaplamalı alüminyumdan ağırlığı düşürülmüş köprüler, 298 -1275 mm (11.732-50.197 inç) ölçülerde
- Konvansiyonel, sönümlenmiş veya hafif takımlar olarak mevcuttur
- CoroBore® 825 veya CoroBore® 826 hassas delik işleme kafası seçimi
- Kesici kenara içten kesme sıvısı besleme
- 15mm radyal kesme derinliğine kadar kaba işlemede CoroDrill 880 kesici uçları kullanın

CoroBore®825 hassas delik işleme kafası

- Hassasiyet için ondalık skala ile çap ayarı 0,002 mm (0.00008 inç)

CoroBore®826 hassas delik işleme kafası

- Her artış çapı 0,002 mm (0.00008 inç) ile ayarlar ve bu bir klik sesiyle fark edilir.
- Bu hassas ince işleme için rahat ayarlama imkanı sunar.



Derin delik işleme

CoroDrill®808

- Enerji segmenti için ilk tercihtir, daha hassas şekilde ısı eşanjörü
- plakalarında delik delerken gücü yoğunlaştırmak için
- CoroDrill 808 aynı zamanda birincil metallerde delik delme için de kullanılabilir, örneğin boru çekilmesi için kütükte delik delme



Yakında!



CoroDrill®800

Üstün performans verimliliği

- Bir günde teslimat seçeneği sayesinde stoktaki geniş kapsamlı ürünler üretimdeki duruş sürelerini azaltır
- Çap aralığı: 25-65 mm (0.984-2.559 inç)
- Yüksek proses güvenliği
- Delik başına düşük maliyet
- Geniş bir uygulama alanında tutarlı performans
- Üstün yüzey kalitesi



CoroDrill®801

Talaş oluşumu güç olan malzemelerde güvenli proses

- Çap aralığı: 65,0-165,1 mm (2.560-6.500 inç), standart olarak stokta. Daha büyük çaplar tasarım çözümü olarak mevcuttur
- Yüksek tezgah kullanımı
- Daha geniş radyal ayar sayesinde gelişmiş esneklik
- Geniş bir uygulama alanında üstün performans



CoroDrill®818

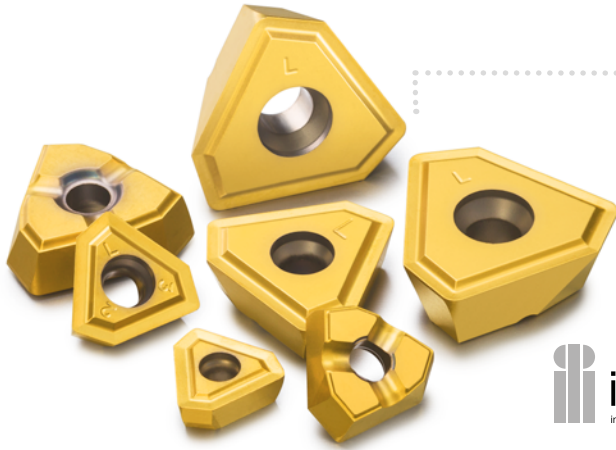
Delik genişletme konsepti

- Çap aralığı: 40,0-301,75 mm (1.575-11.880 inç), standart olarak stokta. Daha büyük çaplar tasarım çözümü olarak mevcuttur
- Uygulama kolaylığı
- Daha geniş radyal ayar sayesinde gelişmiş esneklik
- Örneğin petrol ve gaz endüstrisindeki petrol arama takımları ile birlikte havacılık sanayi ve ana metaller endüstri kollarındaki kompleks uygulamalara uygun

Daha fazla çözüm mü arıyorsunuz?

Derin delik delme ile ilgili websitesindeki sayfalarımızı incelemelisiniz.





TPGX uçlar

TPGX uçlar dört farklı kalite, profil ve ölçüye sahiptir. iLock teknolojisini kullanan bu çok yönlü uçlar güvenli kesici ucu konumlandırmaya uygun tasarlanmıştır.

- G- ve L-geometri seçenekleri
- Sağ ve sol el tipi

Uygulama alanları:

- Petrol ve gaz
- Havacılık sanayi
- Makine mühendisliği
- Birincil metaller

Namlu matkaplar - Kullanımı kolay. Ön ayar gerektirmez.

CoroDrill®428.2

İki ağızlı namlu matkap

- Delik çapı 6-26.50 mm (0.236 - 1.043 inç)
- Delik derinliği $\leq 100 \times D$
- Delik toleransı IT10
- Kısa talaş oluşturan malzemelerde daha yüksek ilerleme

CoroDrill®428.5

Yekpare karbür tek ağızlı namlu matkap

- Çap aralığı 0.8-12 mm (0.031-0.472 inç)
- Delik ≤ 300 mm
- Delik toleransı IT8
- Orta ve yüksek hacimli partilerde iyi delik delme stabilitesi sağlar

CoroDrill®428.7

Yüksek ilerlemeli namlu matkap

- Çap aralığı 3-12 mm (0.118-0.472 inç)
- Delik ≤ 300 mm
- Delik toleransı IT8
- Üstün talaş kontrolü sayesinde en yüksek verimlilik

CoroDrill®428.9

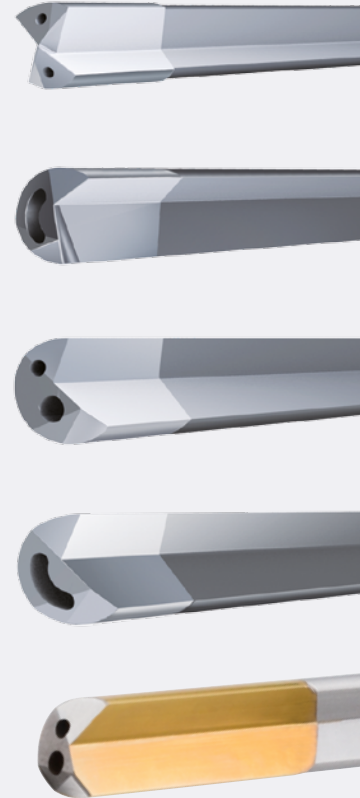
Tek ağızlı namlu matkap - tüm malzemelerde delik delme için temel tercih

- Çap aralığı 1.90-40.50 mm (0.075-1.594 inç)
- Delik derinliği $\leq 100 \times D$
- Delik toleransı IT9
- Tüm malzemeler için genel tercihimiz

CoroDrill®A428.91

Sert lehimlenmiş karbür tek ağızlı namlu matkap Stokta standart inç programı

- Çap aralığı 0.078-1.000 inç
- Delik toleransı IT9
- PVD TiAlN kaplama
- Otomotiv sanayi için en uygun boyutlar

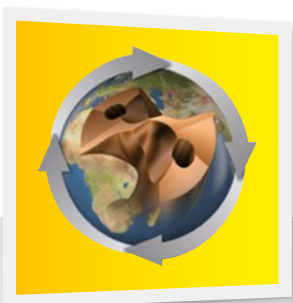


Bileme servisi

Sandvik Coromant, neredeyse tüm yekpare karbür matkap ürün çeşitleri için kapsamlı bir bileme servisi sunmaktadır.

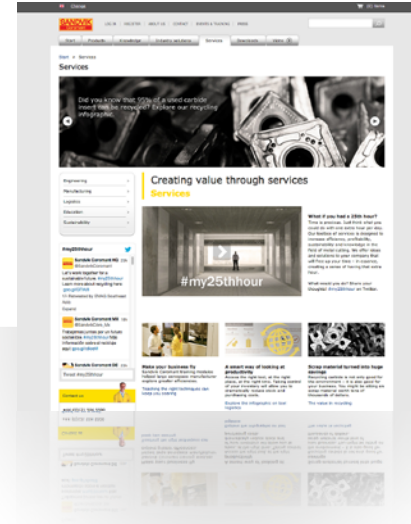
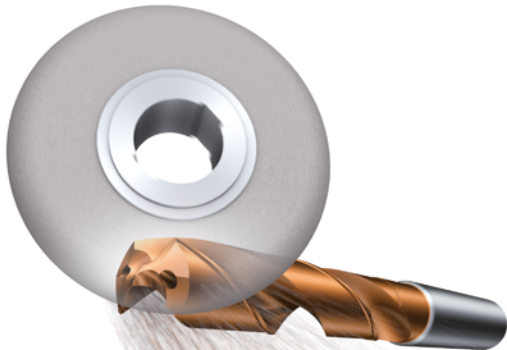
Bileme orijinal takımın geometrisini ve kaplamasını korur. Takım bileme, aynı performansın korunması ile yeni takımların satın alınmasına karşı uygun fiyatlı bir alternatiftir. Bu bağlamda, takımlar yenilenir.

Bileme servisi aşağıdaki matkaplar için uygulanmaktadır: CoroDrill® 460, CoroDrill® 860, CoroDrill® 861, CoroDrill® R840, CoroDrill® R841, CoroDrill® R842, CoroDrill® R846 ve CoroDrill® R850.



Nasıl ilerlemeli

- Hangi matkapların yenilenmesi gerektiğini belirlemek için takımlarınızda kendiniz bir görsel inceleme gerçekleştirin.
- Online olarak da mevcut olan bileme sipariş formunu doldurun ve bize e-posta ile gönderin. Sonrasında takımlarınızın gönderilmesi hakkında detaylı talimatları alacaksınız. Fiyatlar hakkında daha fazla bilgi için lütfen yerel satış biriminizle görüşün.
- Matkaplarınızı nakliye talimatlarına uygun şekilde paketlen ve gönderin.
- Matkaplarınız teknik bir incelemeden geçirilecektir. Takımlarınızın yenilenmesi hakkında onay alacaksınız. Yenilenmesi mümkün olmayan takımlar geri gönderilecektir.
- Tamamen yenilenmiş matkaplarınız iki ile üç hafta sonra geri gönderilecektir.



Bileme sipariş formu

SANDVIK Reconditioning order Page 1/2

Data information		Customer contact	
Customer account no.		Name	
Customer purchase order no.		Telephone	
Order date/purchase order ref. (if any)		Fax	
Address (street, zip)		E-mail	

Pick up address

Company name
Street
Post code/City/State
Country

Delivery address

Company name
Street
Post code/City/State
Country

Comments

Product code, date for reconditioning

1. ☐

2. ☐

3. ☐

4. ☐



Daha fazla bilgiyi nerede bulabilirim?

www.sandvik.coromant.com

Başlık: Hizmetler

Sayfa: Sürdürülebilirlik > Hizmetler

Özel çözümler

Sipariş Üzerine İmalat – Özelleştirilmiş bir takıma giden hızlı rotanız.

Sipariş Üzerine İmalat seçeneklerimiz tüm ana ürün gruplarını kapsar, size özel bir takım fiyatı ödemeye gerek kalmadan kendi ölçülerinizi belirleme imkanı sunar.

- Hızlı teklif
- Kolay sipariş
- Rekabetçi teslimat süreleri

Tasarım çözümleri

Üretimin rekabetçi dünyasında, daha kısa çevrim sürelerine ve kompleks ürün şekillerine artan talep bizlere her zaman verimli özel çözümler sunma konusunda hedefler sunmaktadır.

Bu tipte özelleştirilmiş çözümleri tedarik edebilmemiz sayesinde, müşterilerimiz şimdi çevrim sürelerini azaltabilmekte ve iş parçası kalitesini artırabilmektedirler. Makinelere yapılan hızlı yatırımlarla, bağımsız takım çözümlerimiz hızlı karlılık sağlamaktadır.

Sandvik Coromant sürekli olarak ürünlerini ve servislerini, küresel seviyede talaşlı imalat endüstrisindeki artan müşteri taleplerini karşılamak amacıyla geliştirmeye devam etmektedir.



Notlar

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.



Yerel destek sadece bir tık ötede

www.sandvik.coromant.com

Merkez Ofisimiz:
SANDVIK Endüstriyel Mamüller San.ve Tic.A.Ş.
Yakacık E-5 Yan Yolu
Mermer Sk. No: 18
Kartal - 34876
İSTANBUL

www.sandvik.coromant.com/tr
E-mail: tr.coromant@sandvik.com

C-2940:154 ENG/01 © AB Sandvik Coromant 2014

