

CoroMill® Plura ve iLock™'a sahip sıkı geçmeli adaptör

Risksiz titanyum frezeleme

Çıkma riski olmadan zorlu kesimler

iLock™
rigorous locking interface



Yüksek verimliliğe sahip titanyum frezeleme, yüksek eksenel kuvvetlerin parmak frezeyi tutucusundan çıkarabileceği aşırı zorlu bir uygulamadır.

Yeni iLock fikstür sistemi, salgı hassasiyetini etkilemeden parmak frezenin yerinden çıkmasını engeller. Yüksek işleme kalitesinde yüzeyler, benzerlerinde mümkün olmayan talaş kaldırma oranları ile üretilebilir.

Avantajlar

- Çıkma koruması ile güvenlik ve hassasiyet
- Üç kata kadar büyük talaş derinliği – üretim süresini azaltır
- Dar salgı toleransları sayesinde daha uzun takım ömrü
- Sıkı geçme her zaman doğru bağlama sağlar



Uygulama

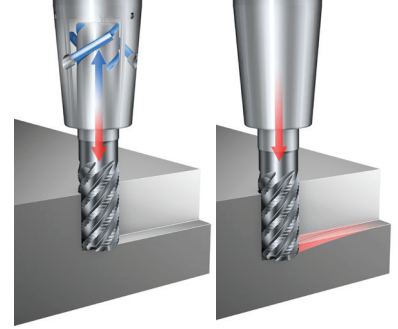
- Güvenlik, verimlilik ve vergi hassasiyeti hakkında yüksek talepler ile titanyum frezeleme
- Tamamlayıcı uygulamalar çelik, paslanmaz çelikte de bulunabilir
- Tam kanal kaba talaş işlemeden, ince frezelemeye
- Yüksek aksel kavrama ile 2D-frezeleme



ISO uygulama alanı

Teknik özellikler

- CoroMill Plura parmak freze sapı üzerindeki iLock spiral kanal, tamamen güvenli fıktürleme için takımı tutucuya doğru çekecek şekilde yönlendirilmiştir
- Sıkı geçmeli adaptör aynası içerisinde, parmak frezeyi yerine yönlendirmek ve kilitlemek için tahrik anahtarları
- 3xD'de takım salgısı $\leq 5 \mu\text{m}$ (200 μin) ile yüksek hassaslıkta sıkı geçme bağlama
- Yüksek performanslı kaliteler GC1620, GC1640 titanyum kesiminde uzun süre boyunca kesme kenarı keskinliğini uzun süre muhafaza eder
- Titanyum işleme için optimize edilmiş geometriler
- Havacılık sanayi şasi parçalarında tipik köşe yuvarlama radyüsü için radyüs seçenekleri



Öneriler

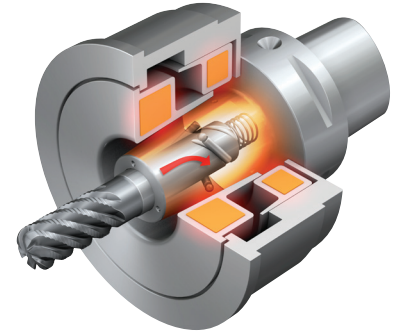
Çıkma koruması için iLock'a sahip CoroMill Plura ile birlikte iLock'a sahip sıkı geçmeli adaptör kullanın.

CoroMill Plura için kesme değeri önerileri Ek 12.1 sayfa D23'de mevcuttur. iLock daha tok kesimler için de yüksek kesme değerlerinin uygulanmasını mümkün kılar.

Takma ve Çıkarma

iLock'a sahip CoroMill Plura'nın iLock'lı sıkı geçmeli adaptöre monte edilmesi:

1. Sıkı geçmeli adaptörü ısıtma ekipmanında ısıtın, minimum 10 kW
2. iLock'a sahip CoroMill Plura'yı döner bir hareketle sıkı geçmeli adaptöre takın
3. Parmak frezenin tamamen takılmış olduğundan emin olun
4. Kullanım öncesinde sıkı geçmeli adaptörü tamamen soğutun



Çeşitler

Yeni takımlar ve tutucular	D_c mm (inç) dm mm (inç)	Radyüs mm (inç)	Tezgah arabirimi	Ek 12.1, sayfa
iLock'a sahip CoroMill Plura	12–25 (0.472–0.984)	0,5–6,3 (0.020–0.248)	–	D19–D21
iLock'a sahip sıkı geçmeli adaptör	12–25 (0.472–0.984)	–	Coromant Capto®, HSK A/C, ISO 7388.1, MAS-BT 403, CAT-V	D22–D23

Daha fazla bilgi için Döner takım ve Tornalama takımı kataloglarına veya www.sandvik.coromant.com adresine bakınız