

CoroBore® 825

Sessiz Takımlar™ teknolojisi ile hassas delik işleme takımları

CoroBore® 825 düşük titreşimli, stabil bir performans sunan, hassas delik işleme işlemleri için esnek ve güvenilir bir takımdır.

Yeni nesil Sessiz Takımlar™ adaptörleri sayesinde daha yüksek performans ve daha fazla verimlilik elde edilebilir.

Özellikler ve avantajlar

- Sessiz Takımlar™ sönümleyici, maksimum performans elde etmek için her adaptöre uygun boyutlandırılmıştır
- Sönümleyici ve kesme kenarı arasındaki ağırlığı ve mesafeyi azaltmak için alüminyum kısa hassas delik işleme kafası
- Takım içerisinden kesme kenarına içten kesme sıvısı
- Mükemmel yüzey kalitesi, uygulama güvenliği ve yüksek penetrasyon hızları sağlayan stabil delik işleme prosesi
- Geriye delik işleme uygulamaları için yeni kartuş çeşitlerini kullanma olanağı

Uygulama

- 19–167 mm (0,748–6,575 inç) çapında hassas delik işleme uygulamaları için
- Titreşim sorunlarının sıklıkla karşılaşıldığı yerlerde özellikle uzun kullanma mesafelerinde işleme yaparken daha yüksek performans ve daha fazla verimlilik için
- Daha az titreşim sayesinde kesme değerleri önemli oranda artırılabilir

Performans – C5-R825C-FAE-277 (825D-70TC11-C5M) ile hassas delik işleme

Tezgah:	MORI SEIKI NT4200 DCG
	İş mili arabirimi: Coromant Capto® C6
Takım montajı:	825D-70TC11-C5M, çap aralığı 55–70 mm (2,165–2,756 inç)
Ana tutucu:	C6-391.02-50 080
LF/LU:	380 mm (14,96 inç)/350 mm (13,78 inç)
Kartuş:	R825C-AF23STUC1103A, KAPR 92°
Kesici uç:	TCGX 110304L-WK 1515
İş parçası malzemesi:	EN 34CrNiMo6 (AISI 4340); MC: P2.1.Z.AN, HB: 290

Mükemmel
yüzey kalitesi



Kesici uç:	TCGX 110304L-WK 1515					
Delik işleme takımı ön ayar çapı, DC mm (inç)	64,4 (2,535)					
Ölçülen delik çapı, DC mm (inç)	64,3 (2,531)					
Önceden delinmiş delik çapı, Dp mm (inç)	63,6 (2,504)					
Talaş kalınlığı, h_{ex} mm (inç)	0,15 (0,006)					
Kesme hızı, v_c m/dak (ft/dak)	100 (328)	200 (656)	300 (984)	400 (1312)	500 (1640)	600 (1968)
Devir başına ilerleme, f_n mm (inç)	0,15 (0,006)					
İş mili hızı, n dev/dak	494	989	1 483	1 977	2 471	2 966
Penetrasyon hızı, v_f mm/dak (inç/dak)	74 (2,913)	148 (5,827)	223 (8,780)	297 (11,693)	371 (14,606)	445 (17,520)
Amaçlanan radyal kesme derinliği, a_p mm (inç)	0,400 (0,016)					
Asıl radyal kesme derinliği, a_p mm (inç)	0,350 (0,014)					
Yüzey pürüzlülüğü, R_z μ m (μ in)	4,43 (174)	4,75 (187)	4,55 (179)	4,41 (174)	4,44 (175)	3,99 (157)
Yüzey pürüzlülüğü, R_q μ m (μ in)	1,01 (40)	1,11 (44)	1,12 (44)	1,02 (40)	0,97 (38)	1,01 (40)
Yüzey pürüzlülüğü, R_a μm (μin)	0,85 (33)	0,94 (37)	0,94 (37)	0,86 (34)	0,80 (32)	0,89 (35)

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya
www.sandvik.coromant.com/corobore825 adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:234 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant