

CoroTap™ 400

Çelik için optimize edilmiştir

Otomotiv sanayi işleminin emniyet kalitesi gereği yüksek talepleri ve zorlu uygulamaları vardır. ISO P için CoroTap 400 yeni ovalama kılavuzu bu talepleri ustalıkla karşılıyor.

Üstün verimlilik. Benzersiz hassaslık.

- Daha az tezgah durmasıyla mükemmel uygulama güvenliği
- Geliştirilmiş takım ömrü ve delik başına azaltılmış maliyet
- Arttırılmış kesme hızı ve verimlilik
- Üstün diş kalitesi

O

Optimize edilmiş çözümler

Özel ihtiyaçlara yönelik ve son derece yüksek etkinlik, güvenlik ve dayanıklılık sağlayan benzersiz bir optimize takımlar serisi.



P

ISO uygulama alanı

ISO P için CoroTap™ 400



Çelik uygulamaları için tasarlanmış, optimize edilmiş lob profili. Arttırılmış lob sayısı ve daha kısa kısa diş uzunluğu torku azaltır.

Yeni alt tabaka ve kaplama kalitesi:

- Geliştirilmiş aşınma direnci için daha kalın TIN kaplama
- Arttırılmış tungsten oranıyla daha sert ve daha dayanıklı kesme

Uygulama

Sanayi iş dalı: otomotiv
Parçalar: Biyel kolu, krank mili, poyra, aks

Sanayi iş dalları: genel mühendislik, ray
Parçalar: bom silindiri, boru, gövde, perçinler, flanşlar, tren tekerleği

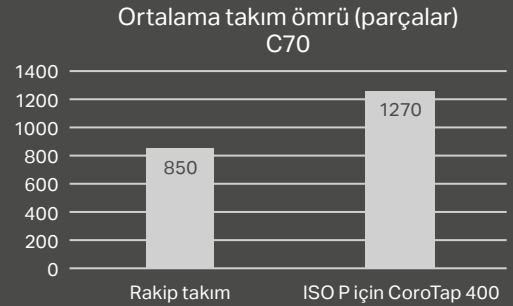


Güvenli bir uygulama için yüksek performanslı kılavuz tutucusu CoroChuck™ 970 ile eşleştirin.

Performans Durumu

Uygulama: Biyel Kolu
Diş ölçüsü: M8X1
Malzeme: C70 ve 42CrMo
V_C: 10 m/min.

+%125
Ortalama
takım
ömründe



CoroTap 400, bir karşılaştırma testinde %125 daha uzun ortalama takım ömrüyle rakibini geride bırakarak üstün performans sergiledi.

Ürün yelpazesi						
Diş şekli	Diş ölçüsü	Standart	Pah tipi	Tolerans	Kesme sıvısı	Kesme sıvısı kanalı
Metrik, MF	M3 - M16	DIN 2174	C, E	6HX, 6GX	Hayır, Radyal, Eksenel	E, H
UNC, UNF	4-40 - 5/8	DIN/ANSI		2BX, 3BX		

Daha fazla bilgi için lütfen Sandvik Coromant temsilciniz ile irtibata geçin.

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:212 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant