

CoroMill® 331

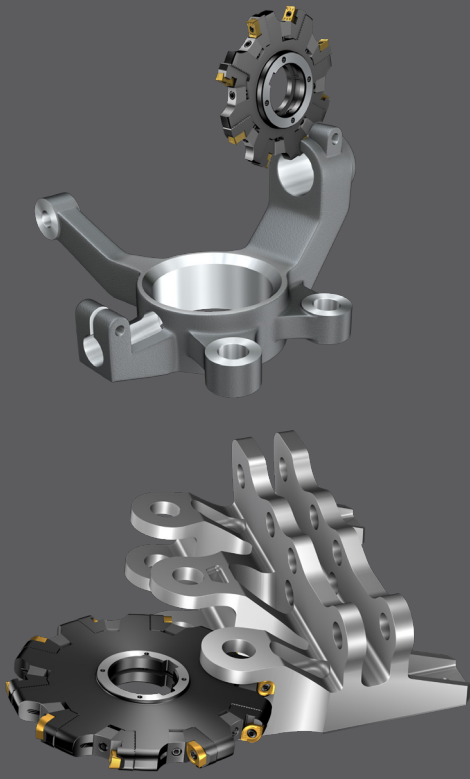
Güvenilir kanal açma ve dilimleme

CoroMill 331 yüksek hassaslık ve verim sağlayan, güvenilir, çok amaçlı yüzey frezesidir. Kesici, kanal frezeleme uygulamalarınızı yeni bir seviyeye taşımak için içten kesme sıvısı temini, daha hafif kesme geometrileri ve kesici kenarların üzerinde yüzey işleme gibi yeni, önemli özellikleriyle sunuluyor.

İçten kesme sıvısı temini çözümü mükemmel talaş tahliyesi sağlar, bu da kanal kalitesi ve uygulama güvenliği için kritik önem taşır.

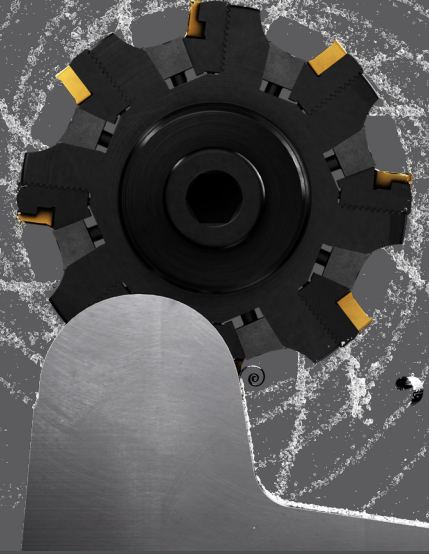
Özellikler ve avantajlar

- Çok çeşitli çap, genişlik ve montaj seçenekleriyle her uygulama için her zaman doğru kesiciyi bulun
- Mükemmel kanal kalitesi için yüksek hassaslık ayarı
- Geniş ayar aralığı büyük bir uygulama alanında esnek işleme sağlar
- Hassasiyet ve stabilite için hassas ayarlama ve kolay kullanım sağlayan, pimle kontrol edilen aralıklara sahip tırtıklı, yayla çalışan kartuş



Uygulama

- Kanal açma
- Dilimleme
- Çift yarı kenar frezeleme
- Kenar frezeleme
- Yüzey frezeleme
- Geri yüzey frezeleme
- Takım frezeleme
- Dairesel interpolasyon

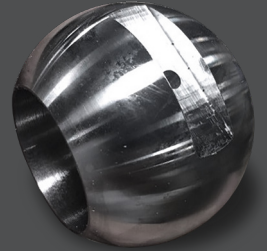


Yeni hafif kesme geometrileri

M30 geometrisi stabil olmayan bağlama koşullarında ve uzun kullanma mesafelerinde güvenilir ISO P ve ISO K işleme sunar. L30 ve L50 geometrileri, ISO M ve ISO S uygulamalarında üstün güvenlik, kalite ve takım ömrü sağlar.

Performans Müşteri örneği

Parça:	Petrol ve gaz endüstrisi için akış kontrol küresel valfi
Malzeme:	Östenitik paslanmaz çelik , M1.0.Z.AQ (316 SS)
İşlem:	Kanal açma
Tezgah:	Özel amaçlı tezgah



	Mevcut kesici uç (H-PL S30T)	Yeni kesici uç (L50 S30T)
Takım	N331.32-152T38EM0.394	N331.32-152T38EM0.394
Kesici uç	N331.1A-08 45 08H-PL S30T	N331.1A-08 45 08E-L50 S30T
DC	152	152
Z_{it} (Z_{eff})	12 (6)	12 (6)
n , dev/dak	1109	1109
v_c , m/dak (ft/dak)	529 (1736)	529 (1736)
h_{ex} , mm (inç)	0,036 (0,001)	0,036 (0,001)
f_z , mm (inç)	0,1 (0,004)	0,1 (0,004)
v_r , mm/dak (inç/dak)	658 (25,9)	658 (25,9)
a_p , mm (inç)	11,5 (0,453)	11,5 (0,453)
a_e , mm (inç)	5,5 (0,217)	5,5 (0,217)
Kesim süresi / parça, saniye	2,5	2,5
Takım ömrü, parça	210	260

H-PL S30T



Yeni L50 S30T



Sonuç:

H-PL geometrisi yeni L50 geometrisiyle değiştirildi ve takım ömrü %24 arttırıldı. Ayrıca, işlem daha güvenilir ve öngörülebilir bir kesici uç aşınması örneğiyle sonuçlandı.