

CoroCut® 1-2 sert parça tornalama için kesici uç

İlerlemeye göre verimlilik

Otomotiv şanzıman parçaları üretirken hedeflenen verimliliğe ulaşmak önemli ölçüde kolaylaştı. -XB geometrisi 1,2 mm/dev (0,0047 inç/dev)'e varan yüksek ilerleme hızlarında işlemeyi sağlayan, taşlanmış özel bir kenar profiline sahiptir. Bu da alın ve boyuna sert parça tornalamada daha yüksek verimlilik sağlar.

Üstün yüzey ince işleme

Sert parça tornalama uygulamaları yüksek ölçü hassasiyeti ve yüzey kalitesi gerektirir. CoroCut® 1-2 kesici uç, yüzey ince işlemeyi riske atmadan yüksek ilerleme hızlarına olanak sağlar. Yine de en yakın yüzey ve ölçü toleransı ihtiyaçlarını karşılayabilir.



Daha fazla avantaj

- Yüksek ilerlemeli sert parça tornalama ve uzun takım ömrü için optimize edilmiş silici ile düşük giriş açısı yaklaşımı
- Normal silici geometrilerinden daha yüksek ilerleme hızlarında çalışmasına rağmen yakın yüzey ince işleme toleransları elde eder
- Ekonomik ve esnek – standart takım tutuculu geleneksel tornalarla kullanılabilir

Genişlik: 3 ve 5 mm (0,118 ve 0,197 inç)

CBN kaliteleri: CB7105 ve CB7115

Geometri: -XB

Uygulama

Bu takım, yüksek ilerleme hızlarında dıştan boyuna sert parça tornalama için mükemmeldir. İlerlemeyi %50 düşürerek hassas yüzeyli alın tornalama yapmak mümkündür.

Otomotiv şanzıman parçaları, yüzey veya indüksiyonla sertleştirilmiş şaftlar ve dişliler, 58–62 HRC.



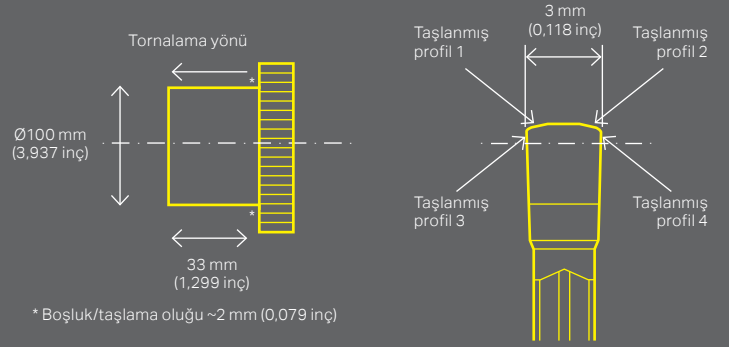
Müşteri örneği

Parça: Dişli

Malzeme: Yüzey sertleştirilmiş 04,1 (58–60 HRC)

İşlem: Boyuna tornalama

Tezgah: Weisser MC-1



	Rakip	Sandvik Coromant
Takım		QS-LF123G15C2525E
Kesici uç		N123G1-0300S01025-XB 7105
v_c m/dak (ft/dak)	190 (623)	120 (394)
f_n mm/dev (inç/dev)	0,15 (0,006)	0,6 (0,024)
a_p mm (inç)	0,15 (0,006)	0,15 (0,006)
Takım ömrü kriteri, R_a , μm (μin)	0,6 (23,6)	0,6 (23,6)
Parça miktarı	600	300/profil x 2 (profil 1 ve 2) = 600
Talaş kaldırma oranı cm^3/dak (inç³/dak)	4,2 (0,256)	10,8 (0,659)

Performans:
+%257
Talaş kaldırma oranı

Daha fazla bilgi için Sandvik Coromant temsilciniz ile iletişime geçin veya www.sandvik.coromant.com adresini ziyaret edin

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:206 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant