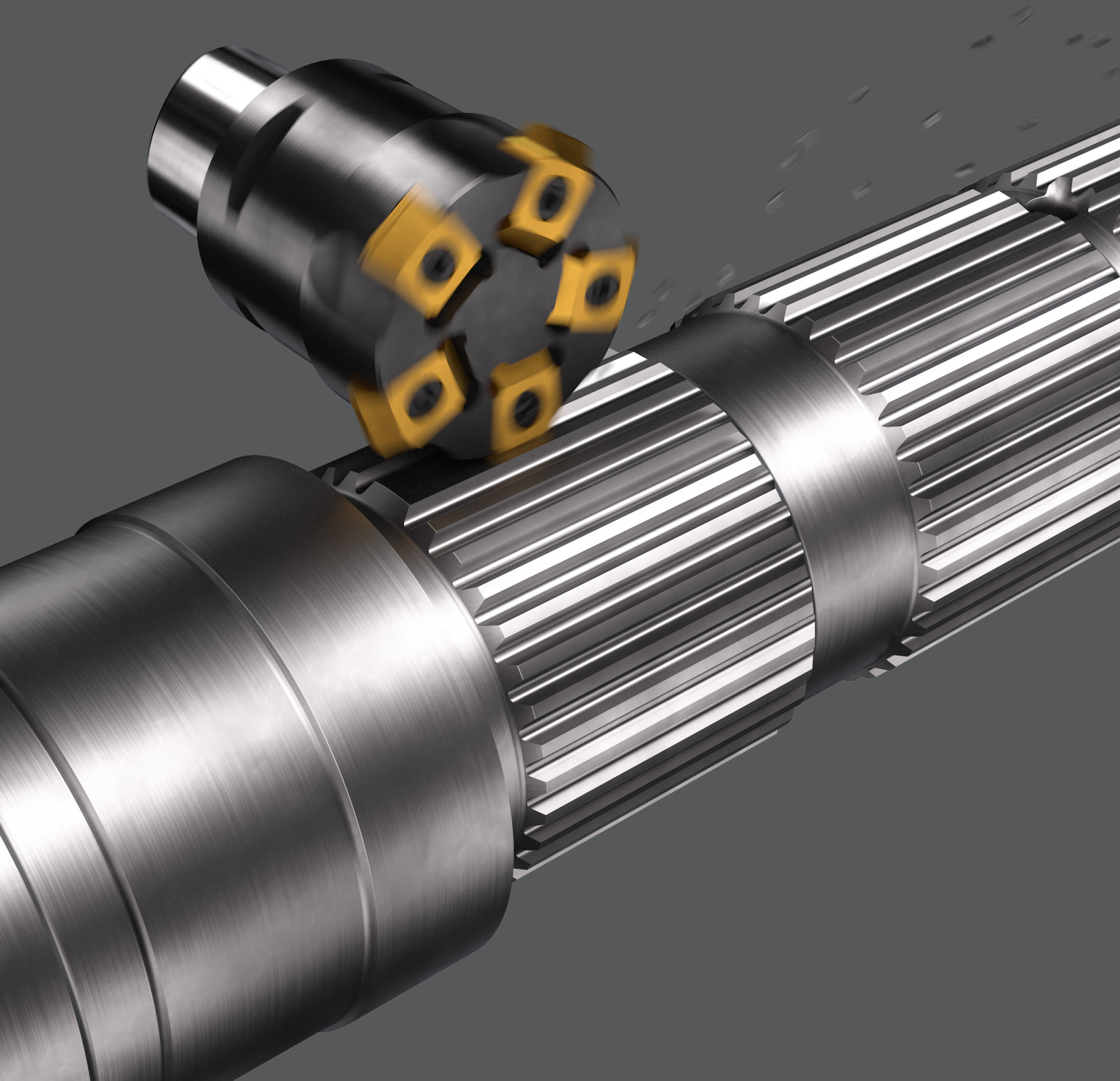


Modern üretim için esnek kama frezeleme



Yeni kama frezeleme fırsatları

Verimlilik artışlarının yanında yeni pazar fırsatları

Bir parçayı tamamlamak için gereken adım sayısını azaltarak değer akışlarını kısaltmak çok fazla avantaj sağlar. Örneğin, daha hızlı çalışma ve daha fazla verim. CoroMill® 171.4 kama üretimi sektörüne bu avantajları kazandırıyor.

CoroMill 171.4 özel tezgahlardan CNC tezgahlarına geçişe izin veriyor. Günümüzde freze işlerini dışarı yaptırıyorsanız ya da geçmişte üretim taleplerini reddettiyseniz bu freze takımının sunduğu yeni iş imkanları sizi şaşırtacaktır.

Tek kurulum,
tek tezgah
üretimi



Özel kama tezgahlarının engellerini kesip atın

Çok amaçlı tezgahlarda, işleme merkezlerinde ve tornalama merkezlerinde çalışın

- Mevcut çok amaçlı tezgahlarda, işleme merkezlerinde veya tornalama merkezlerinde tüm kama parçalarını işleyin. Böylece yeni kama üretim ekipmanları için takım tezgahı yatırım maliyetleriniz azalır.

Tek kurulumla işleme

- Üretim adımı sayısını azaltıp toplam üretim süresini kısaltarak üretim işlemlerinizi modernleştirin. Tek bir kurulumla parçalarınızı işleyin!

Hassas taşlanmış kesici uçlar kalite sağlar

- Tamamen taşlanmış, yüksek hassaslıkta karbür kesici uçlar çoğu kama parçaları için DIN 7 kalite standartlarına uyar.

Kuru işleme

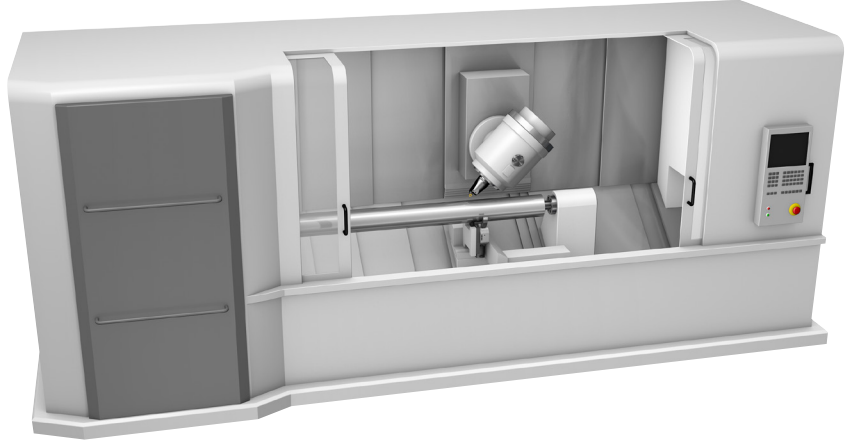
- Çalışma ortamını iyileştirir ve kesme sıvısı maliyetlerini kılar.

Tek bir kesici gövdesi – farklı kesici uç profilleri

- Aynı kesici gövdesinde farklı uçları kullanma imkanı kesici gövdesi stoğunu azaltır.

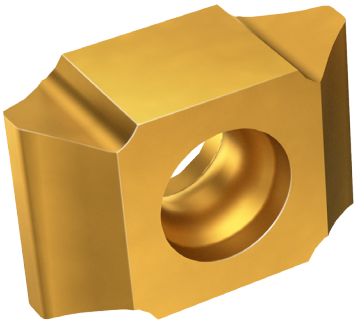


CoroMill 171.4 mevcut
tezgahlarınıza kolayca
uygulanabilir.



Tezgahlarınızdan maksimum verimi alın

CoroMill 171.4 yüksek kaliteli kama profilleri frezeleme için çok yönlü bir çözüm sunar. Artık çok amaçlı tezgahlarda, işleme merkezlerinde ve tornalama merkezlerinde kamalar üretebilirsiniz. Daha önce azdırma tezgahlarında yaptığınız ya da dışarıya yaptırdığınız işleri artık kendi imalathanenizdeki standart CNC tezgahlarında yapabilirsiniz.



Tam profilli, yüksek hassaslıkta dört
kesme kenarlı karbür kesici uçlar.

Üç standart uç yuvası boyutu.
Aynı yarı mamul boyutuyla yapılan
tüm uçlar aynı kesici gövdesine uyar.



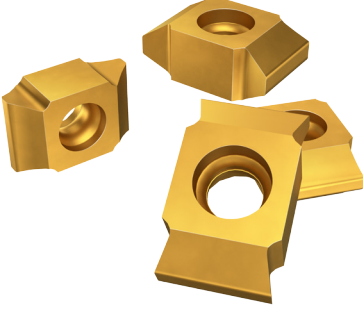
Hem yedekli kesici gövdesi çeşitliliği hem de mühendislik çözümleri mevcuttur.

Yüksek kaliteli kama frezeleme

CoroMill 171.4 frezeleme takım çözümü sizin belirttiğiniz parçaya özel olarak sunulacaktır. Çok çeşitli yaygın kama standartlarına uygundur.

Kama profil bilgisi

DIN 5480, ANSI B92.1, ISO 14. Diğer profiller talep üzerine sunulmaktadır.



Kesici uç çeşitliliği

Freze modül aralığı: 0,8–3,0 mm (DP 32/64–8/16)

Uç kalitesi: Evrensel uç kalitesi GC1130

Yedekli takım gövdesi çeşitliliği

Takım gövdesi	Kesici uç boyutu	Çap	Bağlama	Kesici uç sayısı	Uç seçenekleri / diş boyutu
R171.4-30A25-S4	S	30 mm	Silindir takım sapı 25 mm	4	Küçük / modül aralığı 0,8–1,5
R171.4-50C4-M5	M	50 mm	Capto C4	5	Orta / modül aralığı 1,5–2,5
R171.4-63C5-L5	L	63 mm	Capto C5	5	Büyük / modül aralığı 2,5–3,0
R171.4-31D19-S4	S	1 1/4 inç	Silindir takım sapı 3/4 inç	4	Küçük / DP aralığı 23/64–16/32
R171.4-51C4-M5	M	2 inç	Capto C4	5	Orta / DP aralığı 16/32–10/20
R171.4-64C5-L5	L	2 1/2 inç	Capto C5	5	Büyük / DP aralığı 10/20–8/16

Tasarlanmış takım gövdesi çeşitliliği

Takım çap aralığı: 30–125 mm (1,5–5 inç)

Bağlamalar: Coromant Capto®, arbor, silindirik sap, kama yuvalı delik

Uç sayısı: 3–10



Ayrıntılı bilgi için lütfen Sandvik Coromant temsilcinizle irtibata geçin.

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:165 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant