

Çelik frezeleme evrimi

En yaygın frezeleme sorunları arasında takım ömrünü kısaltarak üretimde istikrarsızlığa neden olan pullanma ve çentiklenme sayılabilir. Bu durum özellikle karmaşık takım yollarını veya derin oyukları işlerken ya da kesme sıvısı kullanırken ortaya çıkar. Yeni çelik frezeleme kalitesi GC1130 ile çentiklenme ve pullanma artık sorun olmaktan çıkmıştır.

GC1130, en zorlu işleme koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmış çok güvenilir bir uç kalitesidir. Kalitenin üstün özelliklerini güçlendiren benzersiz bir PVD üretim teknolojisi olan Zertivo™ kullanılarak üretilen GC1130 uçları size daha uzun bir takım ömrü sunar ve böylece üretim sürecinizin öngörülebilir ve güvenli olmasını sağlar.

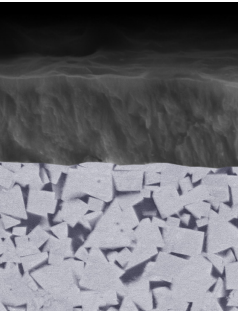
GC1130'un sağladığı avantajlar

- Temiz ve bozulmayan kenarın sağladığı uzun ve öngörülebilir takım ömrü sayesinde güvenli işleme
- Özellikle karmaşık takım yolları veya derin oluklar gibi zorlayıcı koşullarda çalışırken bile yüksek talaş kaldırma oranı ve güvenilirlik
- Hem kuru hem de ıslak işlemede üstün performans



GC1130 çelik frezeleme kalitesiyle
CoroMill® 490 uç

GC1130 içinde neler var?



1.Yeni nesil PVD kaplama

GC1130'daki yeni PVD kaplama, üstün kenar çizgisi güvenliği ve azaltılmış pullanma sağlayan Zertivo teknolojisiyle üretilmiştir. Ani çentiklenme ve sürekli aşınma direnci arasında kusursuz bir denge sunması için tasarlanmıştır.

2. Yüksek-Cr içerikli alt tabaka

Yüksek-Cr içerikli ince taneli alt tabaka, sıcaklık değişimleri gibi zor ve zahmetli koşullarda kenar çizgisi çentiklenmesi ve çatlaklara karşı dayanmak üzere optimize edilmiştir.

Kısaca Zertivo

- PVD kaliteler için geliştirilmiş benzersiz Sandvik Coromant üretim teknolojisi
- Kalite üretim süreci üzerinde daha iyi denetim olanağı sağlar
- Alt tabaka ve kaplama arasında daha iyi yapışma ve optimize edilmiş kesici kenar bütünlüğü
- Her bir kalitenin benzersiz avantajlarını artırır, daha uzun takım ömrü ve güvenli işleme sağlar

Zertivo hakkında daha ayrıntılı bilgi için bkz:

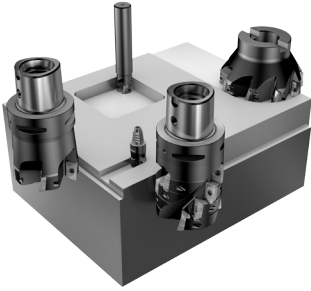
www.sandvik.coromant.com/zertivo

Uygulama alanı

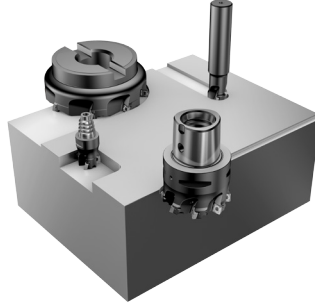
GC1130 her şart altında çelik işlemek üzere optimize edilmiştir. ISO P alanında kenar ve kanal frezeleme için ilk tercih.

- Zorlu işleme, örneğin tercih edilmeyen takım yolları veya derin kaviteler
- Kaba talaş işleme ve ince talaş işleme
- Islak ve kuru işleme (kuru işleme önerilir)
- Karma malzeme üretimi için en iyi tercih

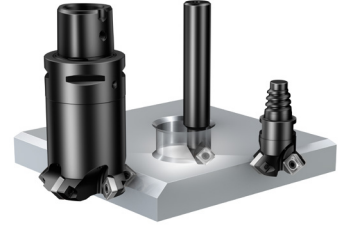
Kenar ve havşa frezeleme



CoroMill® 390 – Karma üretim için çok yönlü konsept



CoroMill® 490 – Genel ve tekrar eden kenar frezeleme için ilk tercih

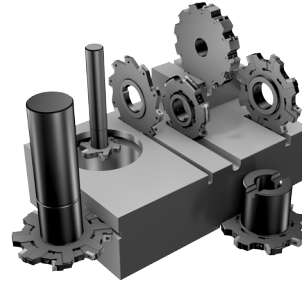


CoroMill® 495 – Havşa frezeleme kesicisi

Kanal frezeleme



CoroMill® QD – Derin ve dar kanal açma



CoroMill® 331 – Çok amaçlı 90° kenar ve yüzey frezesi

Diğer konseptler

GC1130'lu uçlar ayrıca aşağıdaki ürün gruplarında da mevcuttur:

- CoroMill® 790 ve T-Max® uzun kenar (kenar frezeleme)
- CoroMill® Century (yüzey frezeleme)
- CoroMill® 170 ve CoroMill® 176 (dişli frezeleme)

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:162 tr-TR © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant