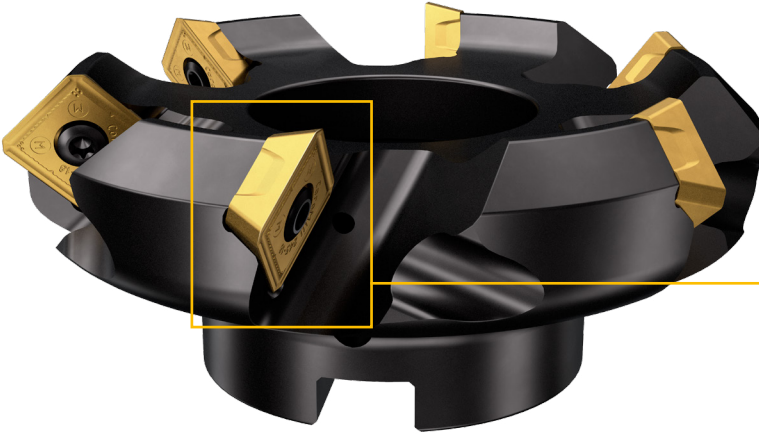


CoroMill® 745



Pozitif kesme işlemine sahip çift taraflı, çok kenarlı konsept

Benzersiz CoroMill® 745 kesicisinin sırrı, patentli kesici uç konumlandırma sistemidir. Kesici ucu yana doğru yatırdığınızda, kesici kenarın konumu ve açısı pozitif hafif kesme konseptindekiyle aynı olur. Uçlar çift taraflı olduğundan her bir kesici uç için yine 14 kenara sahip olursunuz. Avantajı: performans ve ekonomi bir arada.



Tek taraflı frezeleme konsepti.

Uçlar, hafif kesme işlemi oluşturacak biçimde uç yuvasında pozitif olarak yana yatırılmıştır.

Geliştiricilerle tanışın

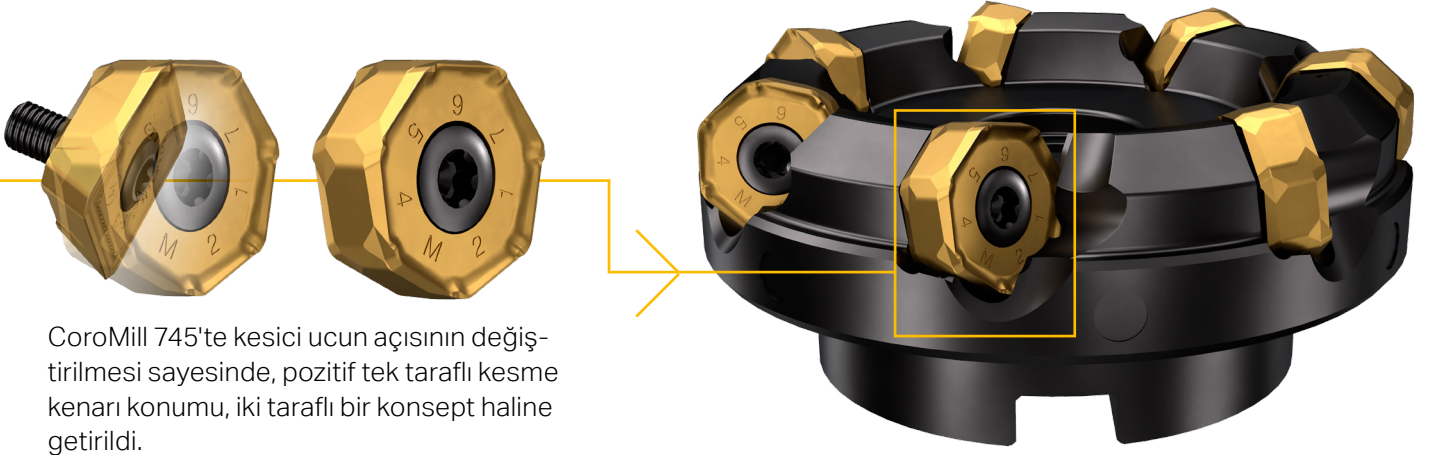
CoroMill 745 fikri nasıl aklınıza geldi?

Ağır kesmesi olmayan, çok ağızlı ve yumuşak bir sese sahip bir takım oluşturmak istedik. Pozitif uçlardan ve parmak frezelerden ilham aldık ve daha pozitif bir eğim açısı oluşturmayı hedefledik. Daha sonra, kesici ucu yana doğru yatırdığımızda, kesici kenarın konumunu ve açısını pozitif hafif kesme konseptindekiyle aynı tutabileceğimizi gördük.

Nasıl bir çalışma süreci yürütüldü?

Bu fikri kafamızda oluşturup, devrim yaratacak bir şeyle karşı karşıya olduğumuzu anladığımızda, geliştirme çok hızlı gerçekleşti. Bu işe özel olarak atanmış bir grup ve yaratıcı çalışma yöntemi sayesinde, değişiklik gereken yerleri anladık ve çalışma sırasında aklımıza gelen yeni fikirleri de kolayca uygulamaya geçirdik.

EDM ve lazer işleme kullanarak birkaç gün içinde prototipleri geliştirmeyi başardık ve ardından bunları test ettikten sonra taşlama araçlarıyla gereken düzeltmeleri yaptık.



CoroMill 745'te kesici ucun açısının değıştirilmesi sayesinde, pozitif tek taraflı kesme kenarı konumu, iki taraflı bir konsept haline getirildi.

Sonuç: 14 kesme kenarına ve pozitif kesme işlemine sahip ilk yüzey frezeleme kesicisi.

Konseptin başlıca avantajları nelerdir?

CoroMill 745'in en önemli özelliğı kesici uç eğiminin alışılmışın dışındaki açısıdır; böylece ana kesici kenarda pozitif bir kesme işlemi sağlayacak geniş bir pozitif açı meydana gelir.

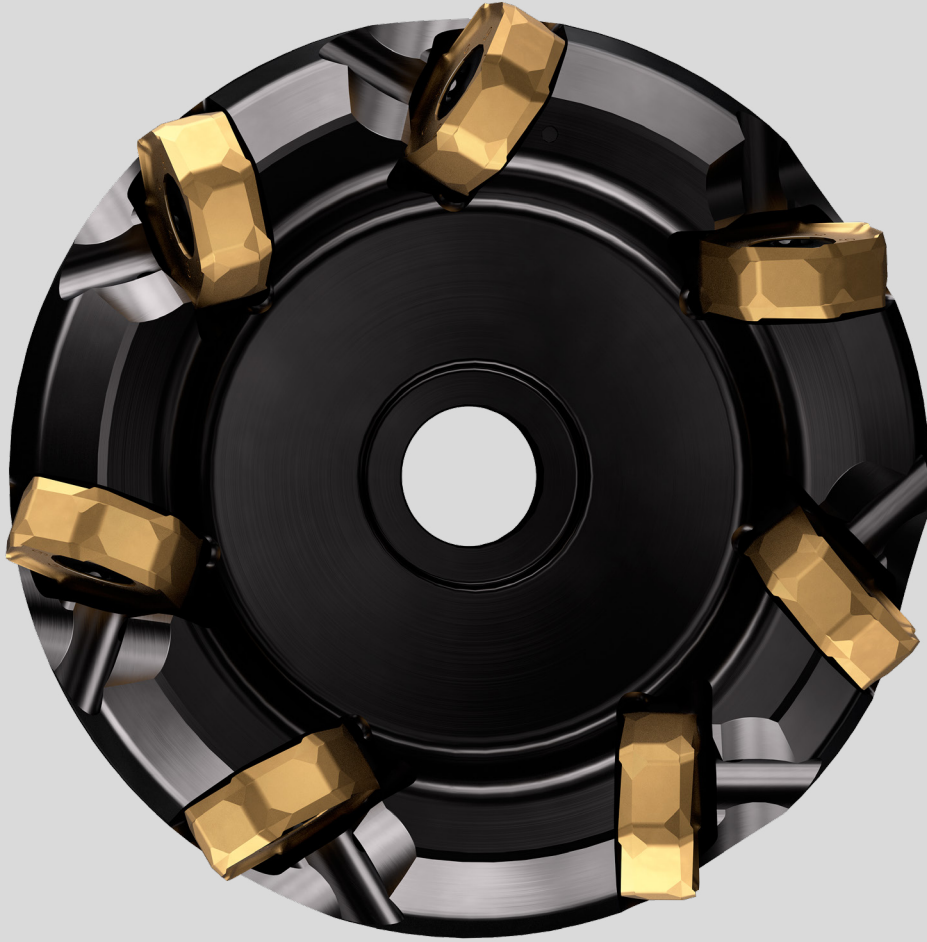
Ayrıca, kesici ucu takım tutucu üzerinde mümkün olan en iyi biçimde konumlandırmak üzere bir 14 kenarlı konsept geliştirdik. Üzerinde büyük bir vida bulunan güçlü ve büyük uç sayesinde sağlam bir bağlantı yapabilirsiniz. Ayrıca, büyük vida deliğı kullanıldığında daha az toz gereklidir; böylece kesici ucun çevreye daha duyarlı olması sağlanır.



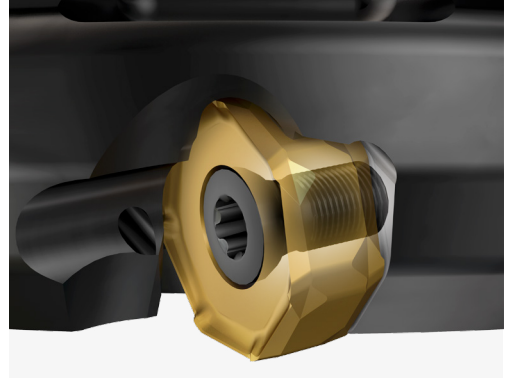
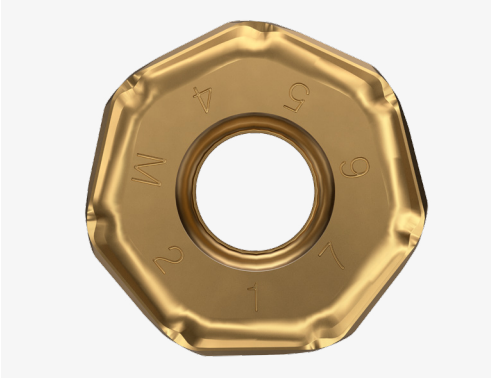
Stefan Roman ve Per Viklund,
Frezeleme Ürün Geliştirme Mühendisleri.

CoroMill® 745: Faydaları

- Çift taraflı ve çok kenarlı tasarım, maliyet avantajı sağlayan bir çözümdür. Verimliliği artırır ve daha düşük seviyede kenar başına maliyet sunar
- Güvenli performans sunan güvenilir takım size sorunsuz işleme garantisi sunar
- Yenilikçi tasarım sayesinde mükemmel talaş oluşumu, yumuşak bir ses ve düşük güç tüketimi sunan bir hafif kesme işlemi sağlar
- Güvenilir bir işleme için kesici uçlar üzerinde kolayca çalışma yapılabilir ve güvenli biçimde yerleştirilebilir



MD hatve

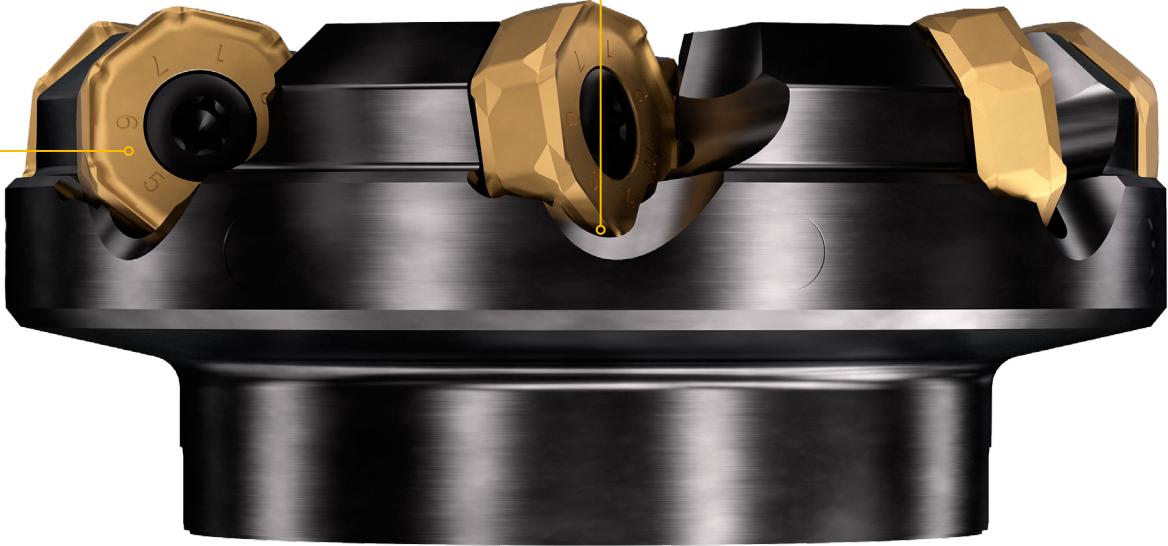


Patentli kesici uç konumlandırma sistemine sahip yenilikçi tasarım

- 14 gerçek kesme kenarına sahip çok kenarlı konsept
- Pozitif bir kesme işlemi sağlayacak biçimde eğim verilmiş çift taraflı uç tasarımı
- Yüksek hassasiyet ve güvenli bir kesim işlemi için güçlü ve keskin kenarlara sahip, dövülmüş, kalın ve güvenli uç
- Dökme demirde iş parçasının parçalanmasını önlemek üzere tasarlanmış ve hassas biçimde taşlanmış geometri
- Açıkça görülebilen uç işareti (1–14) sayesinde kesici uçlar kolayca indekslenebilir

Kolay kesici uç indeksleme sağlayan güvenli uç yuvası

- Büyük ve sağlam M7 keçici uç vidaları ile eldiven kullanarak bile uçlarla çalışabilirsiniz
- Yedi köşeli uç şekli, uçları son derece güvenli biçimde monte etme olanağı sunar
- Ucu hızla ve kolayca indeksleyebilirsiniz. Uçları kolayca değiştirmek üzere tasarlanan benzersiz uç konumu



Güçlü kesici gövdesi

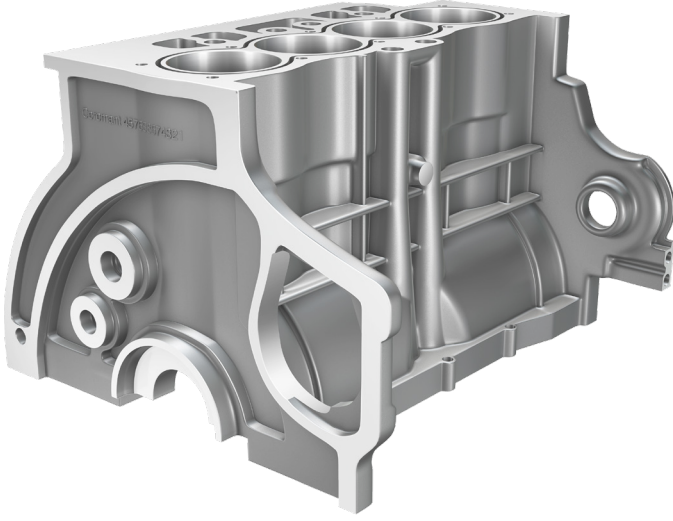
- Çap aralığı: 63–250 mm (2,500–10,000 inç)
- 160 mm (6,000 inç) çapa kadar içten kesme sıvısı
- Ağırlığı azaltılmış ve zayıf parçaları işlerken titreşimi ortadan kaldıran genetik algoritmalarla optimize edilmiş benzersiz diferansiyel MD hatve (160 mm (6,000 inç) çapa kadar). Uç konumu, eşit bir çapak yükü sağlayacak biçimde radyal olarak kompanse edilir

Uygulama

- Yüzey frezeleme
- Kaba talaş işlemiden yarı ince talaş işlemeye
- Büyük toplu üretimler, esnek transfer hatları ve maksimum takım kullanımının önemli olduğu durumlar için uygun çok kenarlı konsept
- 14 kenarın tamamı kullanıldığında 5,2 mm (0,205 inç) maksimum kesme derinliğiyle (APMX) çalışma



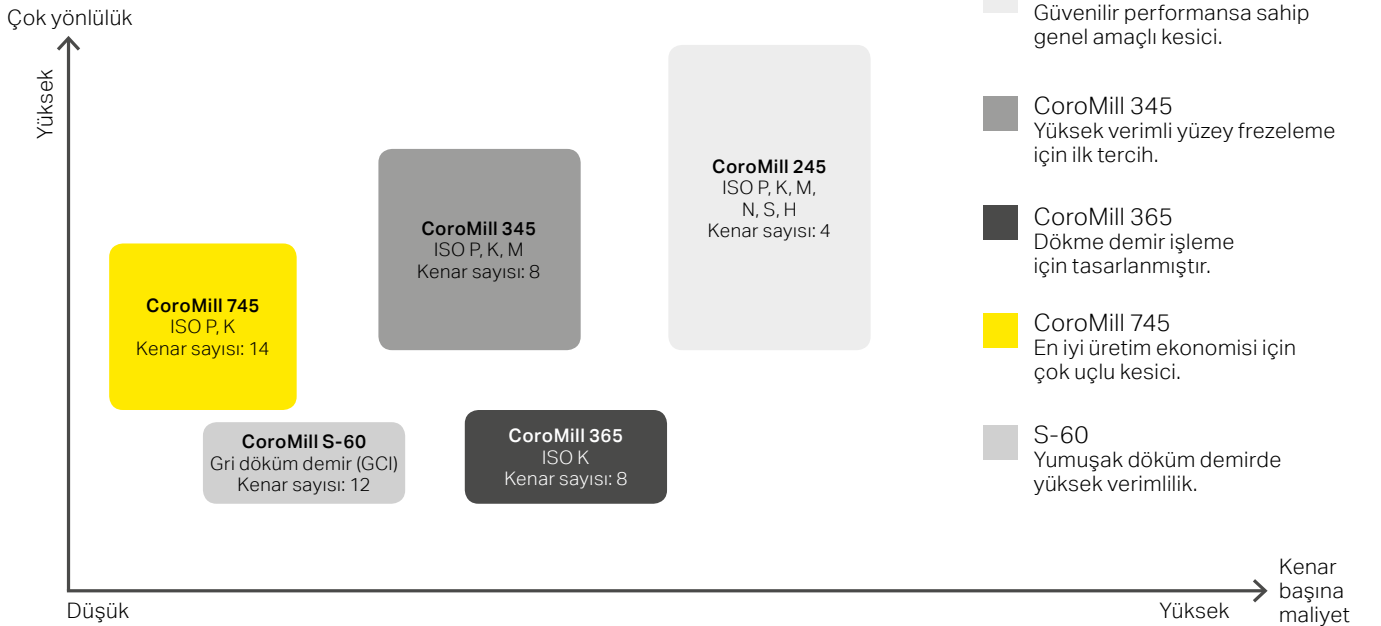
ISO uygulama alanı



Öneriler

Kesici uç vidası torku 12 Nm (106 in-lbs). Tork anahtarı kullanın.

İhtiyaçlarınız için doğru kesiciyi seçin



Performans CoroMill 745: Üniversal kavrama işlerken %29 üretim artışı.

Müşteri, rakip bir kesici yerine CoroMill 745 kullanarak her bir parça başına paso sayısını dörtten üçe indirdi. Takım ömrü %12,5 uzadı.

İşlem	Kaba yüzey frezeleme	
İş parçası malzemesi	Dökme çelik, CMC02.1 (MC P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT) 250 HB	
Takım	745-100Q32-21M	
Kesici uç	745-2109E-M30	
	CoroMill 745	Rakip
v_c m/dk (ft/dk)	260 (853)	260 (853)
f_n mm/dev (inç/dev)	1,89 (0,074)	1,89 (0,074)
a_p mm (inç)	3,5 (0,138)	2,5 (0,098)
Diş başına ilerleme mm (inç)	0,27 (0,011)	0,27 (0,011)
Sonuçlar		
Kesici uç aşınması	Hayır (toplu işlem tamamlandı)	Evet (Serbest yüzey aşınması)
Kenar başına parça sayısı	18	16
Takım ömrü artışı	%12,5	
Verimlilik artışı	%29	

%52

rakip ürüne göre daha düşük
fener mili yükü

Takımlarınızı sipariş edin



Online, basılmış veya dijital – ürün gruplarının tamamını bulmak ve takımlarınızı sipariş etmek için çok sayıda yöntem bulunmaktadır.

www.sandvik.coromant.com

En yeni ürünleri her zaman online olarak bulabilirsiniz.

Yayınlar

Dijital kütüphane hem online hem de offline olarak kullanılabilir.

www.sandvik.coromant.com/publications

Basılı kataloglar

Basılı kataloglarımızı ve ek yayınlarımızı kullanın.

Dijital bir deneyimi mi tercih ediyorsunuz? Frezeleme kesicinizi bulmak, tavsiyeler almak, kesme verilerini öğrenmek ve online sipariş vermek için CoroGuide aracımızı deneyin.

www.sandvik.coromant.com/coroguide

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:127 TUR/01 © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant