

CoroDrill®808





CoroDrill® 808 – Dar toleranslı derin delikler için ilk tercih

Endüstriyi uzun yıllar boyunca yakından takip ettik ve dar toleranslar gerektiren derin delik delme konusunda yaşadığınız zorlukları, ihtiyaçlarınızı ve taleplerinizi dinledik.

Bu bulguları baz alarak araştırma ve geliştirme ekibimiz enerji segmenti için mükemmel uyum sağlayan bir matkap tasarladı. Bunun bir örneği ısı eşanjörü plakalarıdır, düşük karbonlu çelik, Inconel kaplı olanlar gibi zorlu malzemeler kötü talaş kırma, kısa takım ömrü ve zaman kaybettiren bakımlar anlamına gelir. Yeni nesil CoroDrill 808 en zorlu koşullarda bile çalışır. Broşür size bunun nasıl olduğunu açıklar.

Saygılarımla,

Raimo Annanulli
Ürün Yönetimi, Delik Delme

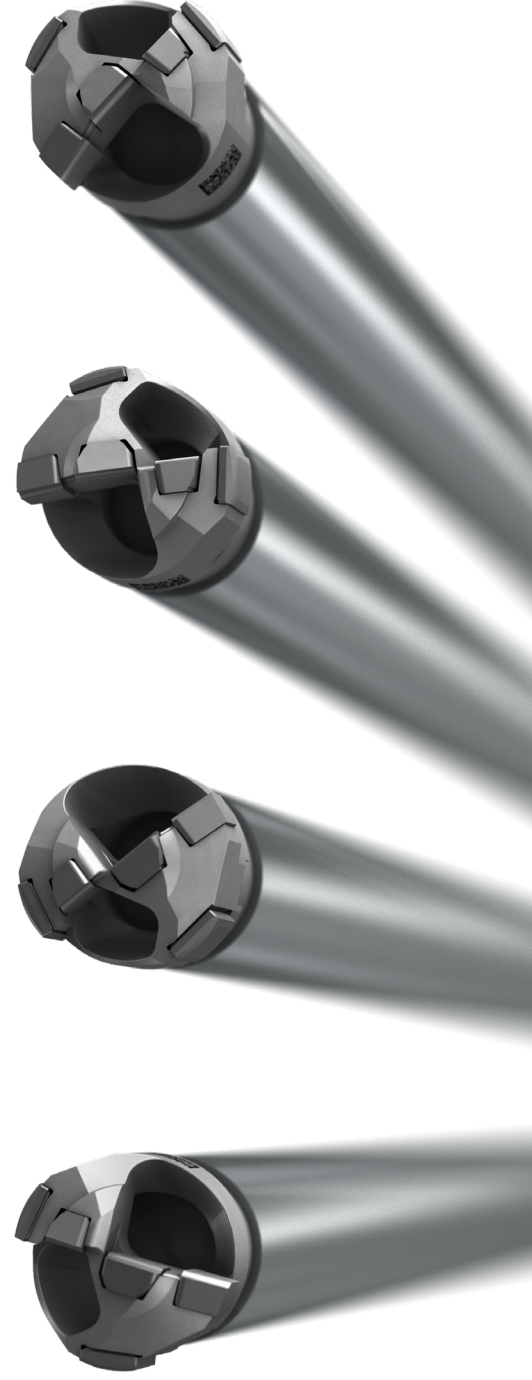
Raimo Annanulli

Ürün Yönetimi Delik Delme
Global Uygulama Uzmanı Derin Delik İşleme
Sandvik Coromant

CoroDrill® 808 - toleransın önemli olduğu yerlerde

Eğer 15,60 ile 65,00 mm (0,614-2,559 inç) arasındaki çaplarda işleme yapıyorsanız ve dar tolerans talepleriniz (IT9) varsa, gerçekten CoroDrill 808 ile bir deneme yapmalısınız. Zirkonyum alaşımlı malzemeler, Inconel ve düşük karbonlu çelikler gibi gerçekten tok malzemelerde mükemmel performans gösterir. CoroDrill 808 çapın 150 katına kadar derinliklerde yüksek kaliteli delikler üretir.

Enerji (ısı eşanjörü plakaları), otomotiv (akslar, motor blokları) ve birincil metaller dar toleransları ve basitliği sayesinde bu matkabın genel olarak kullanıldığı bazı uygulamalardır. Herhangi bir ön ayar gerektirmezler.



Faydaları

- Tahmin edilebilir takım ömrü ve sağlam tasarım sayesinde yüksek proses güvenliği
- Optimize edilmiş kesici kenar geometrisi sayesinde mükemmel talaş kırma
- Takip sapındaki ölçek şeritlerinin dar toleransı sayesinde yüksek doğruluk
- Tam izlenebilirlik için opsiyonel nokta matrisi mevcuttur
- Geniş stok çeşitleri sayesinde yüksek bulunabilirlik

Performans

CoroDrill 808 bir ısı eşanjörü plakası üreticisi için hem zaman hem de para tasarrufu sağladı

Bir ısı eşanjörü plakası üreticisi, daha uygun maliyetli bir derin delik işleme çözümü için Sandvik Coromant'a başvurdu. Eski bir üründen CoroDrill® 808'e geçiş mükemmel sonuçlar verdi:

1594

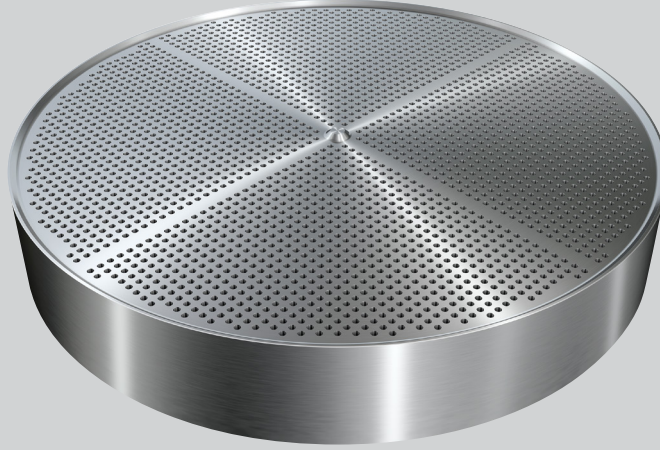
yıllık üretim süresinde tasarruf edilen saat

%16

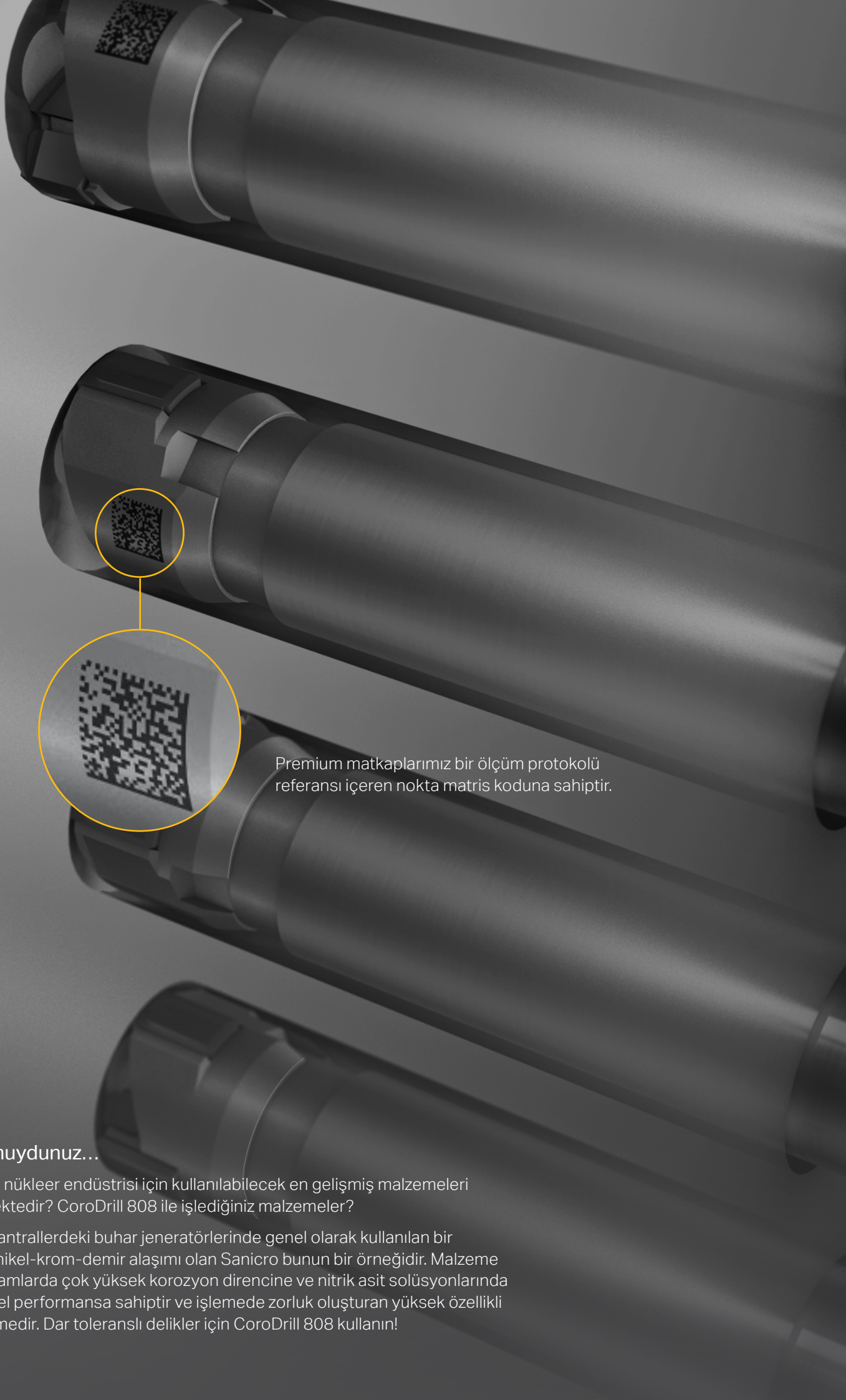
önerilen takım ömründe verimlilik artışı

%16

toplam çevrim süresinde verimlilik artışı



Parça	Isı eşanjörü plakası	
İş parçası malzemesi	SA 266M (düşük karbonlu çelik)	
Doğruluk, mm (inç)	0,1 mm (0,00393 inç)	
Matkap çapı, mm (inç)	19,25 +/- 0,05 (0,758 +/-0,002)	
Kılavuz Burcu	19,25 +0,02/-0,01 mm (0,758 +0,000787/-0,000393 inç)	
Kesme sıvısı basıncı	55 bar (798 PSI)	
Kesme değerleri	CoroDrill 808	Rakip
v_c m/dk (ft/dk)	80 (263)	67-70 (220-230)
f_n mm/dev (inç/dev)	0.156 (0.006)	0.136-0.156 (0.005-0.006)
v_f mm/dk (inç/dk)	206 (8.110)	150-180 (5.905-7.087)
Takım ömrü, dak	50	25-40



Premium matkaplarımız bir ölçüm protokolü referansı içeren nokta matris koduna sahiptir.

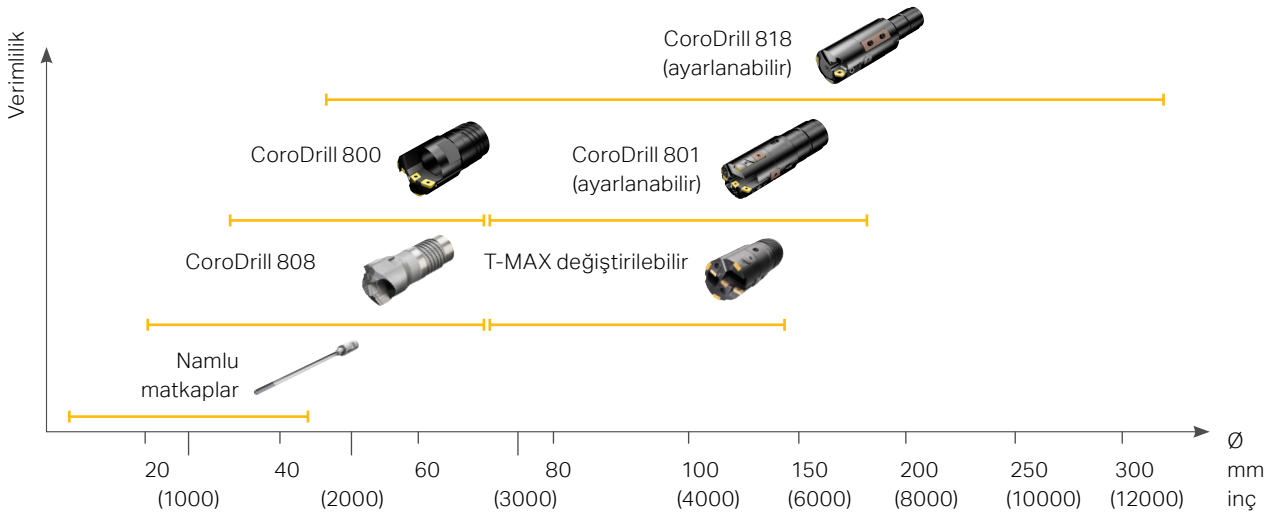
Biliyor muydunuz...

...Sandvik nükleer endüstrisi için kullanılabilecek en gelişmiş malzemeleri geliştirmektedir? CoroDrill 808 ile işlediğiniz malzemeler?

Nükleer santrallerdeki buhar jeneratörlerinde genel olarak kullanılan bir östenitik nikel-krom-demir alaşımı olan Sanicro bunun bir örneğidir. Malzeme kostik ortamlarda çok yüksek korozyon direncine ve nitrik asit solüsyonlarında mükemmel performansa sahiptir ve işlemede zorluk oluşturan yüksek özellikli bir malzemedir. Dar toleranslı delikler için CoroDrill 808 kullanın!

CoroDrill 808 – dar toleranslı derin delikler için ilk tercih

Aşağıdaki grafikte görebileceğiniz gibi, CoroDrill 808 bir şekilde değiştirilebilir teklifimizle ortak özelliklere sahiptir. Maliyet verimliliği için değiştirilebilir matkap teklifimiz geçerli olan her durumda ilk tercih olmalıdır. Ancak, tolerans talepleri yüksek olduğunda ve önceden ayarlama imkanı yoksa, CoroDrill 808 işi pazardaki diğer derin delik matkaplarının hepsinden daha iyi yapacaktır.



İzlenebilirlik donanımına sahip

Premium matkaplarımız bir nokta matris donanımına sahiptir. Ölçüm protokolü gibi farklı bilgi türlerinin saklanıp gösterilmesi için kullanılan iki boyutlu bir dizidir. Böyle bir protokol matkap çapı ve salgısı verilerini sağlar ve böylece nokta matrisi ürün tanımlamak ve takip etmek için çok güvenli bir araçtır.

Çeşitler

T yüzeyli talaş kırıcı geometrisi 4 ve 4 bulunan STS sistemi için stokta standart olarak mevcuttur. Diğer birçok parametre ile birlikte Ejektör sistemi için ek konfigürasyon seçenekleri mevcuttur. Paslanmaz çelik için de standart stok çeşitleri (Birincil ürünler) mevcuttur.

Matkap çapı mm (inç)

16.21–16.29 (0.638–0.641)

16.31–16.38 (0.642–0.645)

17.71–17.78 (0.697–0.7)

19.25–19.32 (0.758–0.761)

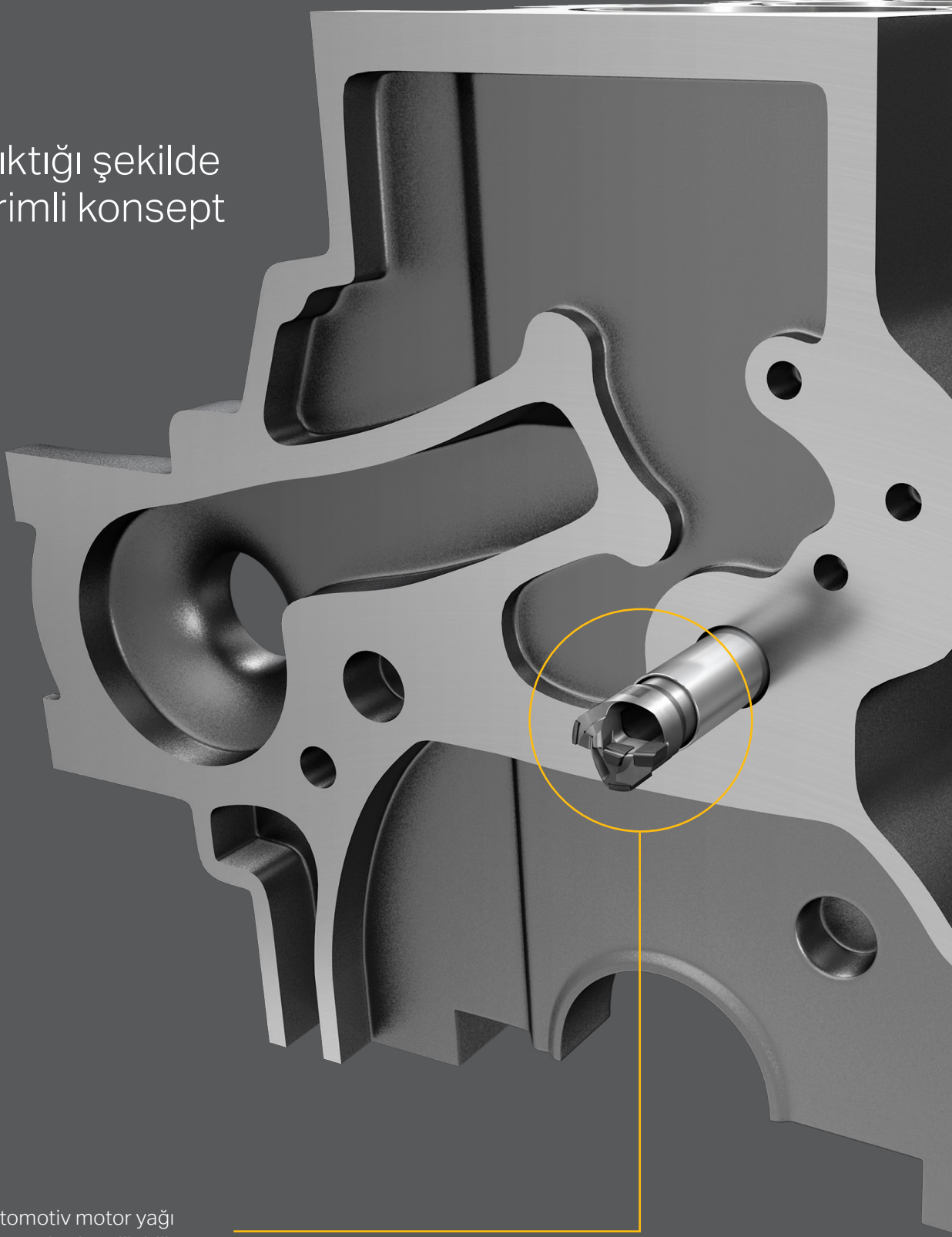
19.25–19.32 (0.758–0.761)

25.37–25.44 (0.999–1.002)

Daha fazla bilgi için bkz.

www.sandvik.coromant.com/corodrill808

Kutudan çıktığı şekilde
yüksek verimli konsept



Yeni CoroDrill 808 otomotiv motor yağı
deliklerinde, güvenli ve tahmin edilebilir
delik delme sunar.

Hepsi ve daha fazlası burada online

www.sandvik.coromant.com

Ürünler, çözümler, püf noktaları ve zengin bir bilgi kaynağı bir tık ötenizde!

Yayınlar

Broşürler, kataloglar ve diğer basılı materyalleri inceleyin ve takımlarımız ve çözümlerimiz hakkında ihtiyacınız olan tüm bilgileri alın. İçerik sürümüne hem çevrimiçi hem de çevrimdışı erişim sağlayın.

Sayfalarım, özel dijital katalog

İhtiyacınız olan tüm ürünleri seçip görüntüleyebileceğiniz, ürün bilgilerini inceleyebileceğiniz ve hatta bunları farklı uygulama tipleri altında kaydedip sıralayabileceğiniz kendi kataloğunuzu çevrimiçi oluşturma rahatlığını yaşayın. Kesintisiz online alışveriş parmaklarınızın ucunda.

Bülten

Aylık haber bültenimize abone olun ve gelişmeler ve çözümlerle ilgili en güncel bilgileri posta adresinden takip edin.

Merkez Ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:114 TRK/01 © AB Sandvik Coromant 2015

