

Havacılık sanayi gövde

Odak noktası delik delme çözümleri

Kompozit – Alüminyum – Titanyum – Paslanmaz çelik

Yeni boyutlara ulaşma

Havacılık sanayi sürekli ilerleme halinde. Toleranslar daha sıkılaşıyor, işleme prosesleri daha kompleks hale geliyor ve yeni malzemeler piyasaya sunuluyor. Bu iyileştirmeler sanayinin uçakları üretme yöntemlerini ve aynı zamanda bunların çevreye olan etkilerini değiştirdi. Sonuç olarak, biz de kesici takımlarımızı sürekli iyileştiriyoruz. Bu değişiklikler parça çevrim sürelerini aşağı çekiyor ve delik başına maliyetleri azaltıyor.

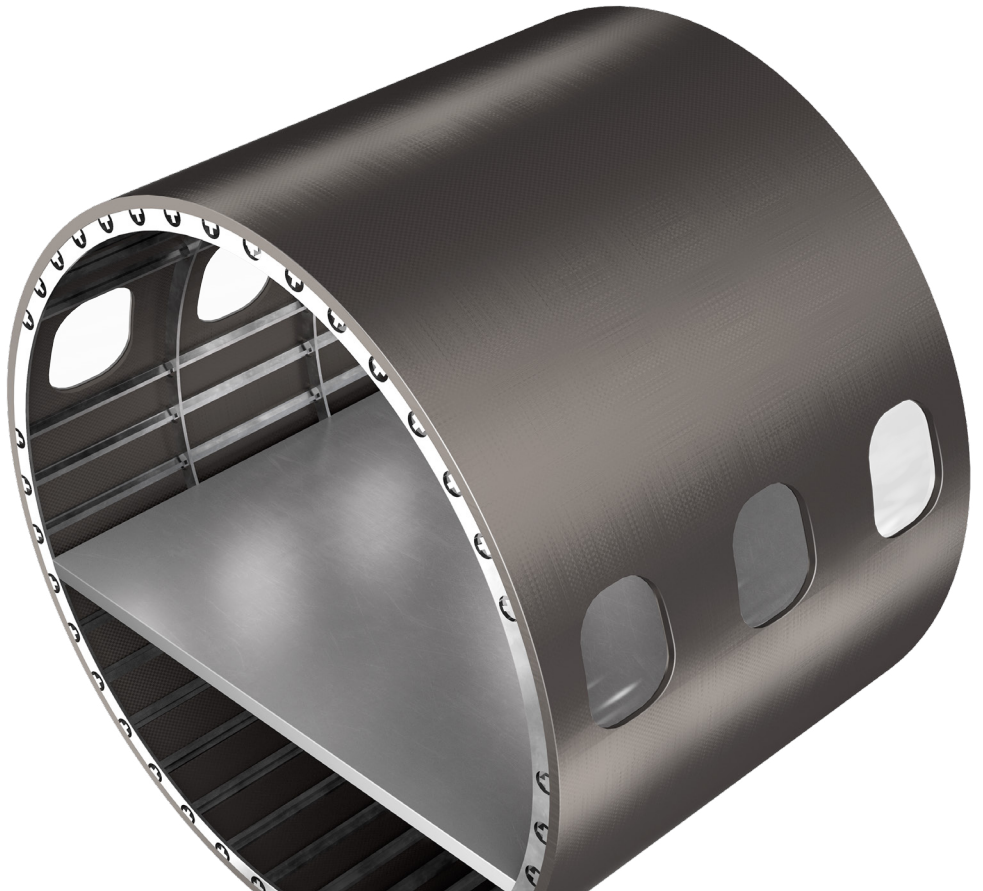
İşleme gerektiren parçalar

- Motor karteri
- Motor kaportası
- Kapaklar
- Taban kirişleri
- Çerçeveler
- Uçak gövdesi
- Burun konisi
- Dengeleyiciler
- Kanat yapısı

Odaklanılan parça: uçak gövdesi

Uçak gövdesinin işlenmesi zorlu bir parça haline getiren çok sayıda zorluk mevcuttur. Üretim açısından bakıldığında, uçak gövdesi sınırlı erişim, açılı ve eğimli girişler, dengesizlik ve zorlu malzeme yığınları dahil olmak üzere problemler teşkil eder.

Yeni CoroDrill® kompozit ürün grubu ile işlerinizi kolaylaştıracak bir yol bulduk.



Siz de katılın

Uçak parçalarının işlenmesi CoroDrill 863 ve CoroDrill 452 aileleri sayesinde çok kolay. Bunlar kompozit ve metal yığın malzemeler için özel olarak tasarlanmıştır. Bu yüksek performanslı matkaplar çıkış çapağı, delaminasyon ve kötü yüzey kalitesi gibi genel delik işleme problemlerini çözmek için geliştirilmiştir. Çeşitli yığın malzemelerde delik delmek için kolayca tek bir takım kullanabilirsiniz. Alüminyum, kompozit, titanyum veya paslanmaz çelik malzemelerde bu matkaplar mükemmel bir iş çıkaracaktır.



CoroDrill® 863

CoroDrill 863 ailesi kompozit malzemeler, alüminyum, titanyum ve paslanmaz çelikte delik delme operasyonları için geliştirilmiş yeni bir matkap grubudur. Bu matkaplar ADU ve CNC işleme uygulamaları için mükemmel çözümdür.



CoroDrill® 452

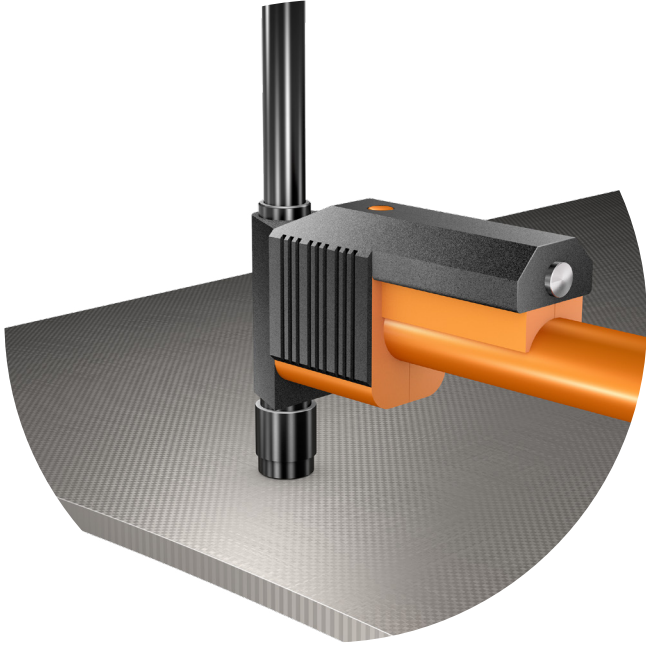
Perçin ve civata delikleri işlerken bu el matkabı ürün grubu ile yanlış yapmanız mümkün değil. Bu matkaplar kompozit ve metal yığın malzemeler için optimize edilmiştir. Bunlar sıkı delik toleranslarını karşılar ve mükemmel bir yüzey kalitesi sunar.



Yeni CoroDrill® 863 piyasaya sunuluyor

Faydaları

- Düşük itmeli geometriler delik delaminasyonunu ve çıkış çapağını azaltır
- Stoktaki ürünler özel uygulamalarda test özelliği için mükemmeldir
- CFRP kesicilerin nokta geometrisi örülen ve tek yönlü CFRP'den başarılı şekilde çıkabilir



Uygulama

- CNC ve ADU operasyonları
- CVD, PCD ve karbür seçenekleri mevcuttur
- Malzeme tipleri: kompozit, alüminyum, titanyum ve ısıl dirençli süper alaşımlar

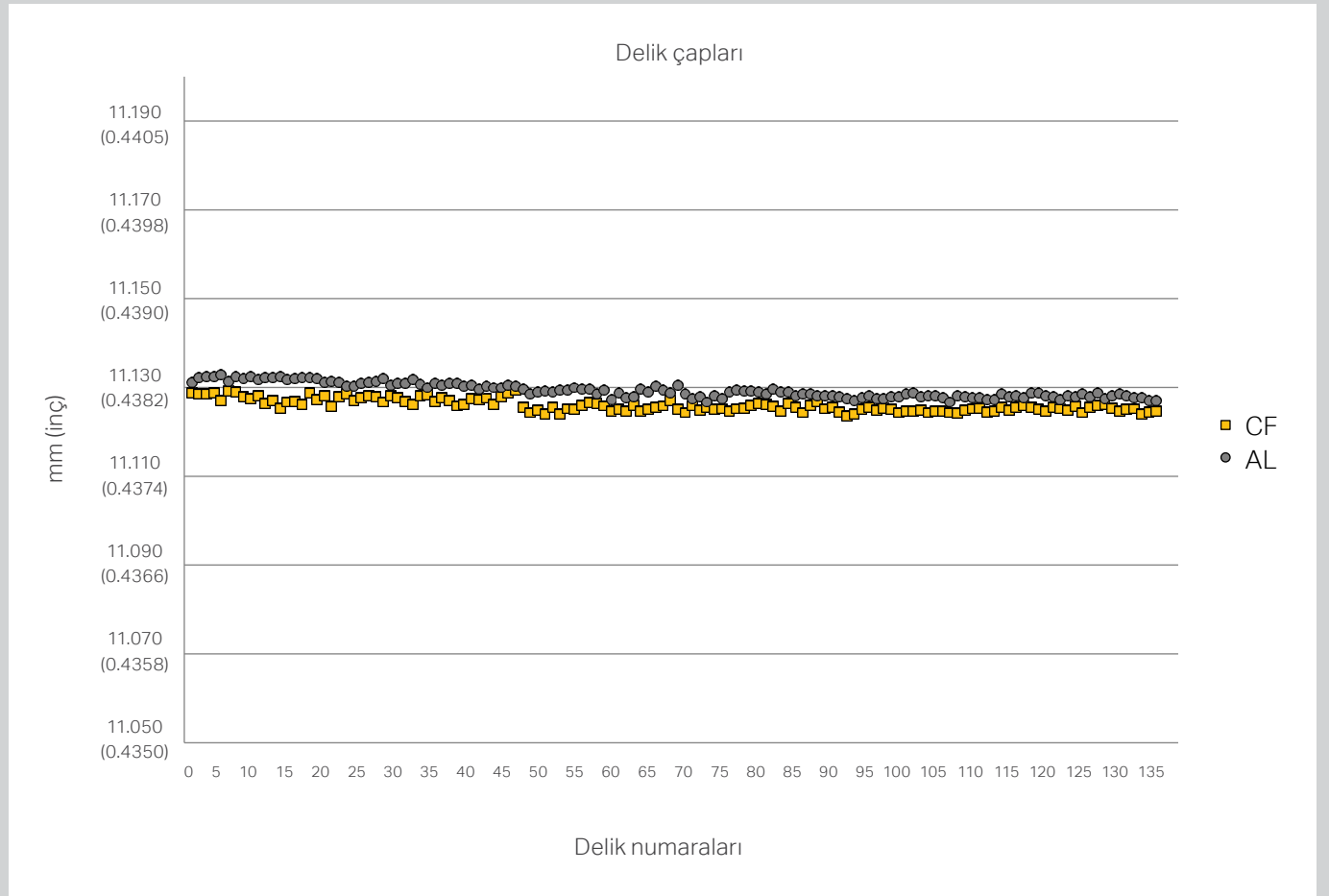
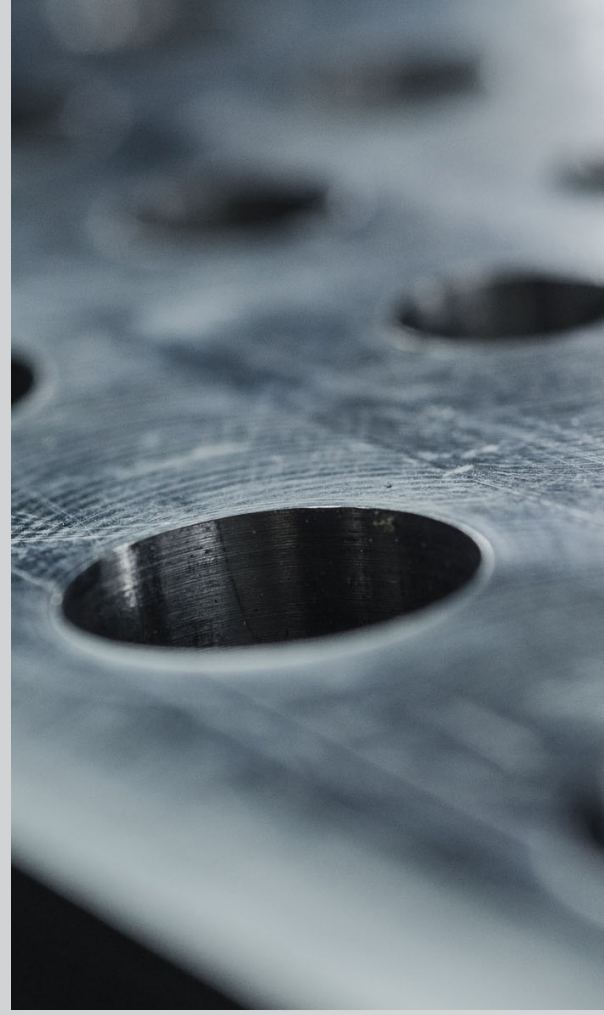
Çeşitler

Ürün	Çap mm (inç)	Uzunluk mm (inç)	ISO uygulama alanı
863.1-A-O	4.8–11.1 (0.190–0.437)	4×DC	O
863.1-A-OS	4.8–11.1 (0.190–0.437)	4×DC	O, S
863.1-A-N	4.8–11.1 (0.190–0.437)	4×DC	N
863.1-B-OS	4.8–11.1 (0.190–0.437)	152.4 (1/4–28, 5/16–24)	O, S
863.1-B-MS	4.8–11.1 (0.190–0.437)	152.4 (1/4–28, 5/16–24)	M, N, S

Tüm ürün çeşitleri için bkz. www.sandvik.coromant.com

Performans: CoroDrill 863 ile kompozit işleme

CoroDrill 863.1-ON bir kompozit malzeme yığınının test edildi ve mükemmel sonuçlara ulaştı. Delik çapları 0,2 mm (0,005 inç) altındaki çıkış çapakları ile çok dar bir toleransı korumayı başardı. Çevrim süresi delik başına üç saniyeden daha kısa idi ve iyi talaş boşaltma sağlandı. Test sırasında MQL yağlama kullanıldı.



CoroDrill® 452 ekleri

CoroDrill 452 ailesindeki takımlar perçin ve cıvata delikleri için elle delik delme operasyonlarında kullanılır. Delik delme, kademeli matkap, raybalama ve konik havşa seçenekleri mevcuttur. Mühendislik grubu kapsamında yeni eklemelerin yapılması sayesinde şimdi benzersiz talepleriniz özel geliştirilen bir takım sipariş edebilirsiniz.

Faydaları

- İyileştirilmiş geometriler başarılı çıkış sağlar
- Genel havacılık toleransları için ölçülendirilmiştir
- Raybalar mükemmel yüzey kalitesi sağlar



Çeşitler

Ürün	Çap mm (inç)	Uzunluk mm (inç)	ISO uygulama alanı
452.1-C	2.5–12.7 (0.098–0.5)	101.6 (4)	O
452.1-CM	2.5–12.7 (0.098–0.5)	101.6 (4)	O, M, N, S
452.4-CM	4.1–12.7 (0.161–0.5)	101.6 (4)	O, M, N, S
452.R-C	4.1–12.7 (0.161–0.5)	101.6 (4)	O
452.R-CM	4.1–12.7 (0.161–0.5)	101.6 (4)	O, M, N, S
452.C1 (CSK)	4–13 (0.157–0.511)	36–51 (1.417–2.007)	O

Tüm ürün çeşitleri için bkz. www.sandvik.coromant.com

Mühendislik takımları

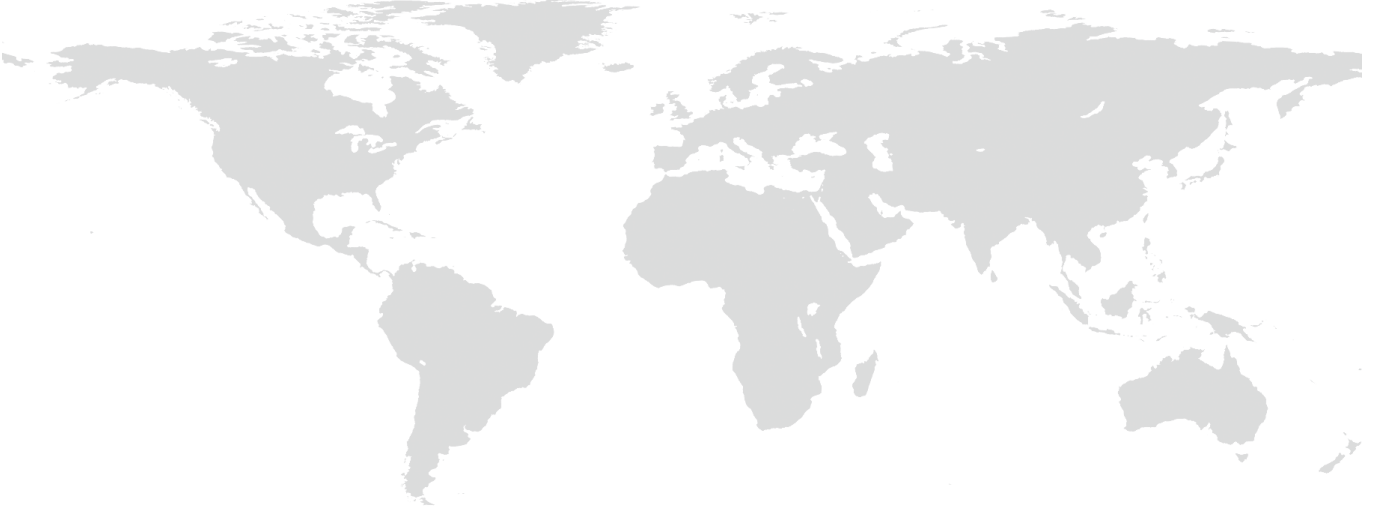
Özel işleme ihtiyaçları için

Global olarak en fazla kullanılan uygulamaları kapsamak için standart bir ürün grubu tasarladık. Eğer standart ürün grubu dışında özel bir takıma ihtiyacınız varsa, cevap mühendislik takımlarıdır. Uzmanlarımız uygulamayı dikkatli bir şekilde inceler ve prosesiniz için en uygun çözümü geliştirir. Bu ürün mümkün olduğunca hızlı üretilir ve teslim edilir. Test için sahaya gelebiliriz veya çözümü uygulama merkezlerimizden birinde test edebiliriz.



Aaron Howcroft

Havacılık Sanayi Ürün Yöneticisi - Kompozitler



Size nasıl destek verebiliriz?

Hava trafiği sivil havacılık geliştikçe büyüyerek seyahat etmenin en çok kullanılan yollarından biri haline gelmiştir. Havacılık üretim endüstrisi de yarışa devam etmek zorundadır ve bunun için uzman mühendislik bilgisi gereklidir.

Global mühendislik uzmanlık merkezlerimizde, uzmanlarımız üretim proseslerinizi optimize etmenize yardımcı olabilir. Yüksek teknolojiye sahip tesislerimiz eğitim programları, canlı ürün performansı sunumları ve detaylı üretim planlaması sunmaktadır. Sandvik Coromant ile gelecek teknolojilerine odaklanarak endüstriyi ileri götürmekte önderlik etmek için takımlama uzmanlarımızın yardım ve desteğini kullanın.

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:113 TRK/01 © AB Sandvik Coromant 2015

