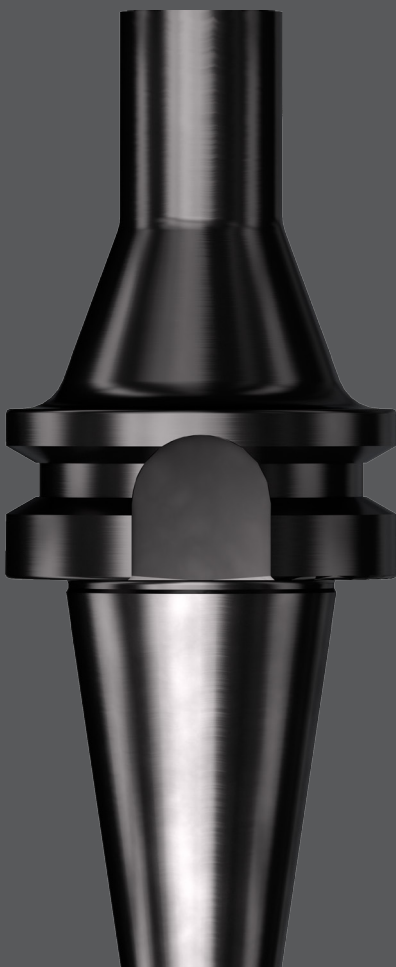


Modüler sistem Coromant EH

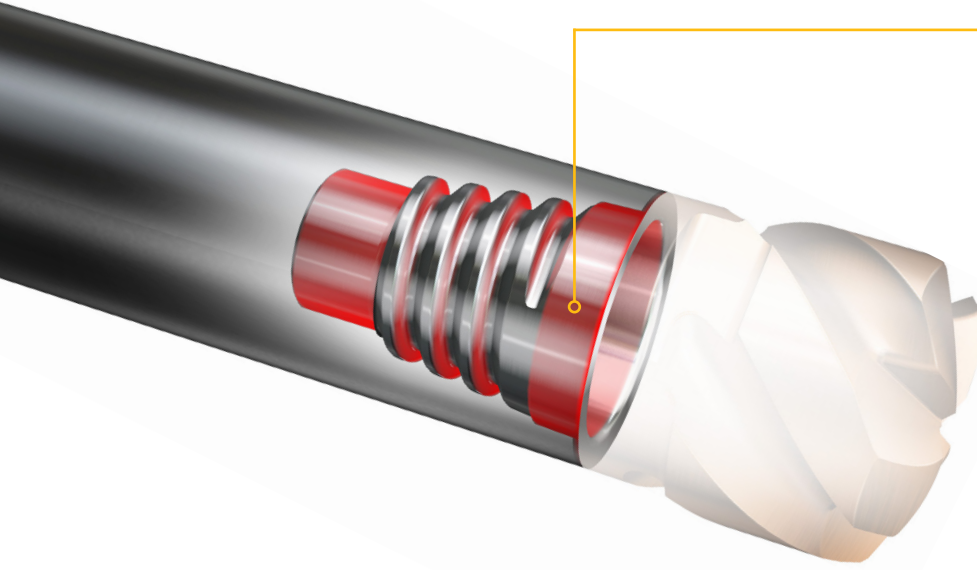


Küçük çaplar için takım esnekliği

Erişimi zor olan parça kısımlarına ulaşılması ve takım grubunun mümkün olduğunca kısa ve kompakt tutulması karlı imalat için çok önemlidir. Coromant EH modüler sistemi kesici kenarınızdan en fazlasını elde etmenize imkan tanır. Saplar ve modüler adaptörlerle gereken kapsamı ve erişimi elde edin. Kısa kullanma mesafeli uygulamalarda, entegre tezgah adaptörleri ile verimliliğinizin ikiye katlanması mümkündür.

Modülerlik her tezgah, parça ve özellik için ayrı bir takıma olan ihtiyacı ortadan kaldırır. Tüm işleme operasyonlarınız için optimize edilmiş bir takım çözümü elde etmek için farklı takım tutucuları birleştirin.

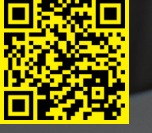
Frezeleme takımı 10–32 mm
(0,394–1,256 inç)
36 mm (1,417 inç)'e kadar
çaplarda delik işleme



Coromant EH bağlama kafaların hızlı monte edilmesini sağlayan kendinden merkezlemeli bir vidaya sahiptir. Bağlama, kafanın doğru bir şekilde sıkıştırılmadığının belirlenmesine ve bağlamanın aşırı sıkıştırılmamasına yardımcı olan fiziki bir durdurucuya sahiptir.

Coromant EH avantajları

- Mükemmel takım esnekliği - farklı kesici, başlık, adaptör ve saplardan seçim yapma imkanı
- Standart takımlar tezgah duruş sürelerini ve takım stoklarını minimize indirir
- Güvenilir ve hassas bağlama sayesinde mükemmel takım kullanımı ve kolay işlem



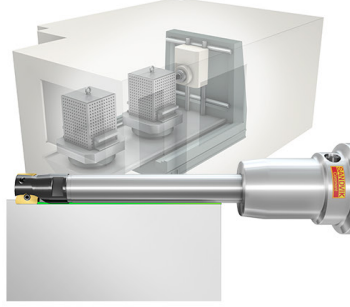
Deneyip
görün.

"Çok sayıda
uzunlukta esnek
düşük ölçülü
takım sapları
stabilite ve boşluk
ile derin kenarların
frezelenmesine
imkan tanır."

Tezgahlar ve çözümler

Büyük işleme merkezleri

Uzun kullanma mesafesinde işleme yaparken stabilite ve boşluk için düşük ölçülü saplar kullanın.



Adaptörler ve takım sapları



Yekpare karbür



Ağır metal

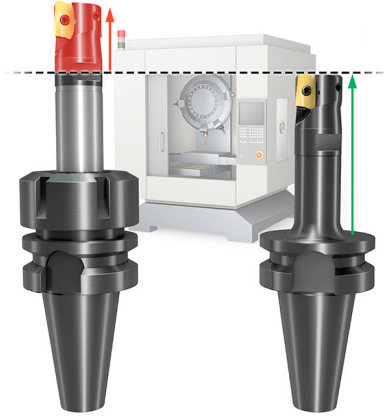


Çelik

Saplar

Küçük - orta ölçekli işleme merkezleri

Sadece bir entegre tezgah adaptörü ve kesici başlığından oluşan kısa takım grubu gösterge çizgisi kritik olduğunda yüksek verim sağlar.



Dik konik



HSK

Orta - büyük ölçekli işleme merkezleri ve çok amaçlı tezgahlar

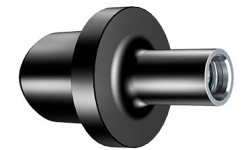
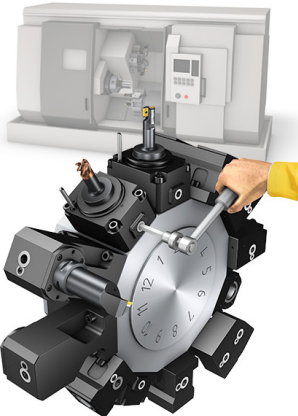
Farklı uzunluklarda Coromant Capto® ile modülerlik erişim zor özelliklerde erişim imkanı sunar.



Coromant Capto®

Tahrikli takım tutuculara sahip tornalama merkezleri

Sadece bir adaptör ve başlıktan oluşan kısa takım grubu gösterge çizgisi kritik olduğunda veya dönme çapı sınırlı olduğunda yüksek verim sağlar.

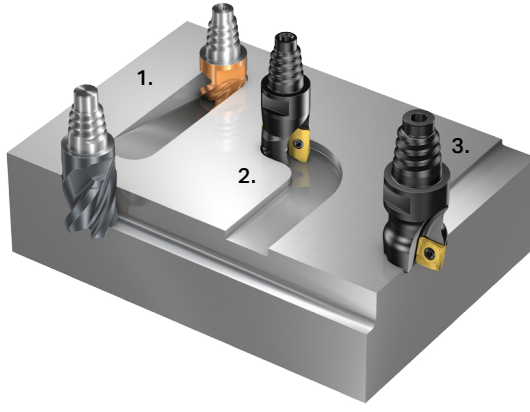


Coromant Capto®



ER pens tutucu

Uygulamalar



Kenar ve oluk frezeleme

1. CoroMill® 316

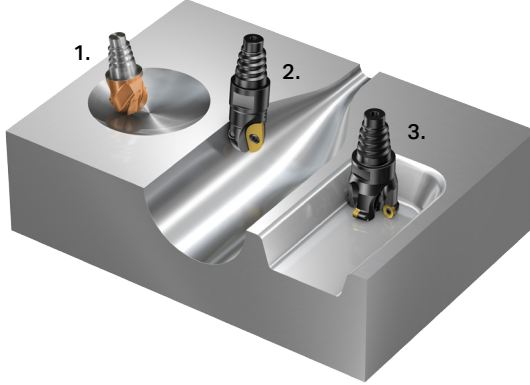
Yüksek talaş kaldırma oranları ve geniş kavramalar

2. CoroMill® 390

Genel üretim için mükemmel çok yönlü konsept

3. CoroMill® 490

Ekonomik dört kenarlı konsept



Profil frezeleme

1. CoroMill® 316

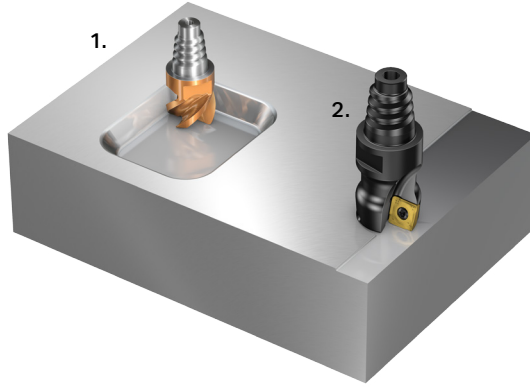
Üstün yüzey kalitesi ve yüksek verimlilik

2. CoroMill® 216

Geniş kesme derinliği kapasitesi

3. CoroMill® 300

Yuvarlak uçlu kesiciler



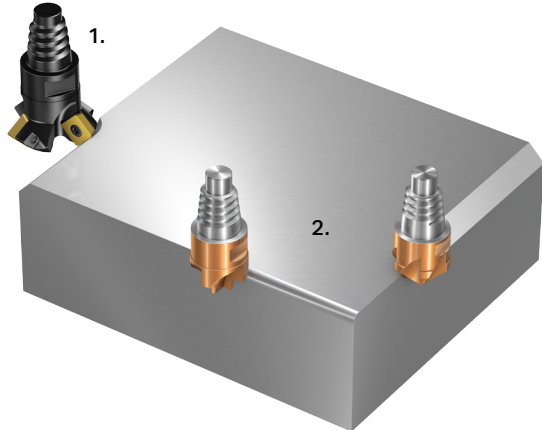
Yüzey frezesi

1. CoroMill® 316

Yüksek ilerlemeli yüzey frezesi

2. CoroMill® 490

Genel yüzey frezesi



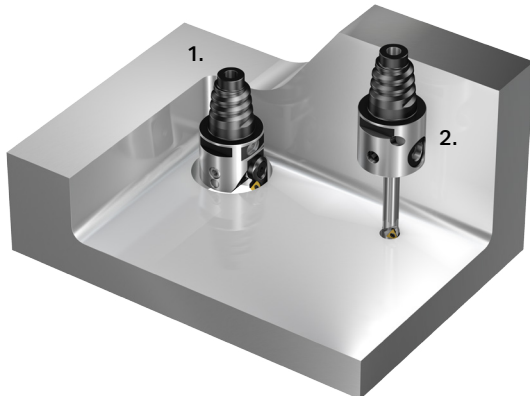
Pah kırma frezeleme

1. CoroMill® 495

Ön ve arka pahlar

2. CoroMill® 316

15, 30, 45, 49 v 60 derece ve dışbükey radyüslü pahlar



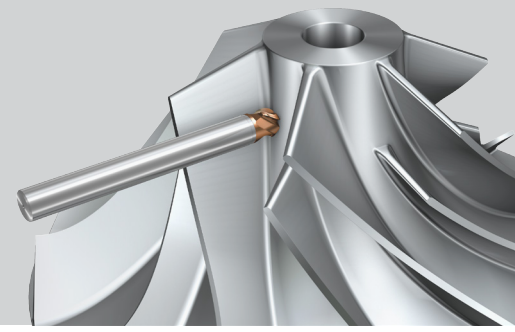
Delik işleme

1. CoroBore® 825

Delik çapı 19–36 mm (0,748–1,417 inç)

2. CoroBore® 824

Delik çapı 1–20 mm (0,039–0,787 inç)



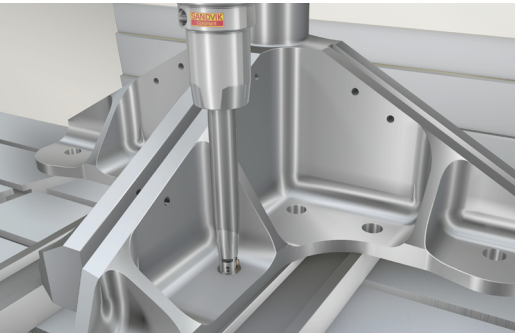
Öncelik: parça kalitesi

Yüksek hassaslık talepleri için yekpare bir karbür kesme başlığı ihtiyacınız olan dar toleransları sağlar. CoroMill® 316 çeşitlerinde üstün kaliteli kenarlar, oluklar, düz yüzeyler, pahlar, cepler ve kompleks 3D şekilleri işlemek için yekpare karbür başlıklar bulabilirsiniz.



Öncelik: parça başına maliyet

Değiştirilebilir frezeleme takımları, üretim ekonomisi en önemli önceliğiniz olduğunda ilk tercihtir. Dünya klasında CoroMill® kesici konseptleri kaliteleri ile herhangi bir frezeleme işleminde zorlu kaba işleme operasyonlarından parlak yüzey kalitelerine ulaşabilirsiniz.



Öncelik: dar delik toleransları

Değiştirilebilir delik işleme başlıkları erişimin bir zorluk olduğu dar toleranslı deliklerin işlenmesi için idealdir. Delik işleme prosesi nedeniyle deliğin pozisyonu, önceden delinen deliğin pozisyonundan bağımsız olarak çok doğrudur.

"Entegre bir tezgah adaptörünün kısa gösterge uzunluğu artı kesici başlığı küçük, titreşime hassas tezgahlarda bile verimliliğin %100 artırılmasına imkan tanır."



Farkı
dinleyin.

"Farklı uzunluklarda ve malzemelerde takım sapları erişimi zor özelliklerde kolayca delik işleme imkanı sunar."



Hangi takım sapını ne
zaman seçeceğinizi
öğrenin.

Coromant EH hakkında çevrimiçi daha fazla bilgi alın

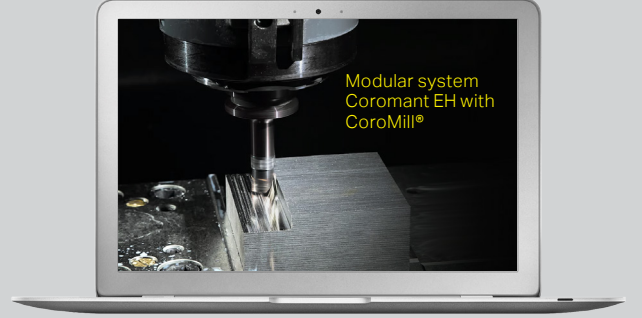
Karar verme sürecinizi kolaylaştırmak için dijital kanallarımızı Coromant EH bilgileri ile doldurduk. Ürünler, performans sunumları, püf noktaları ve zengin bir bilgi kaynağı bir tık ötenizde!

Ürün bilgileri, çeşitleri ve sipariş:

www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Takım tutucu sistemleri karşılaştırmaları ve takım seçme ipuçları:

www.youtube.com/sandvikcoromant



Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:110 TUR/01 © AB Sandvik Coromant 2015

SANDVIK
Coromant