

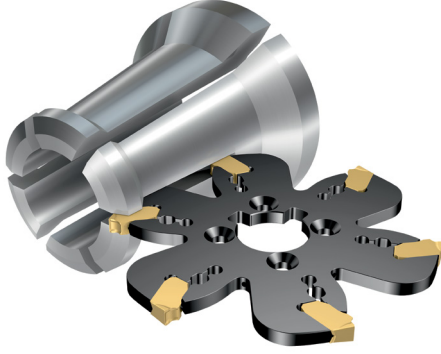
CoroMill® QD



Yüksek güvenli kanal frezeleme

Kanal frezelemedeki ana zorluk, özellikle derin ve dar kanallar işlenirken genelde talaş boşaltmadır. CoroMill® QD içten kesme sıvısına sahip türünün ilk kesicisidir. Bu, talaşı kanaldan daha dar bir şekle dönüştürmek için optimize edilen kesici uç geometrileri ile birlikte, CoroMill QD'yi üstün talaş boşaltma ve sorunsuz işleme sağlayan yüksek oranda güvenilir bir takım haline dönüştürür.

Kanal açma sorunlarınız nasıl aşılr

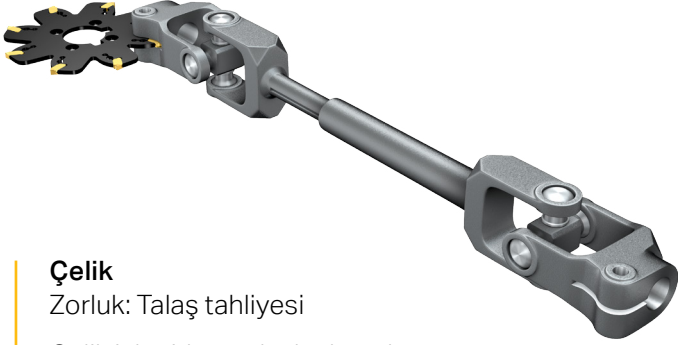


Paslanmaz çelik

Zorluklar: Yüzey kalitesi, kanal kalitesi ve takım ömrü

E-ML silici geometrisi paslanmaz çelikte mükemmel yüzey kalitesi sunmak üzere optimize edilmiştir. Ayrıca, benzersiz kesici uç rijit bağlama sistemi, uzun süre kullanım sonrasında dahi kesici uçların kesici gövdesine mükemmel oturmasını sağlar. Bu yüksek kaliteli kanal üretimi sağlar.

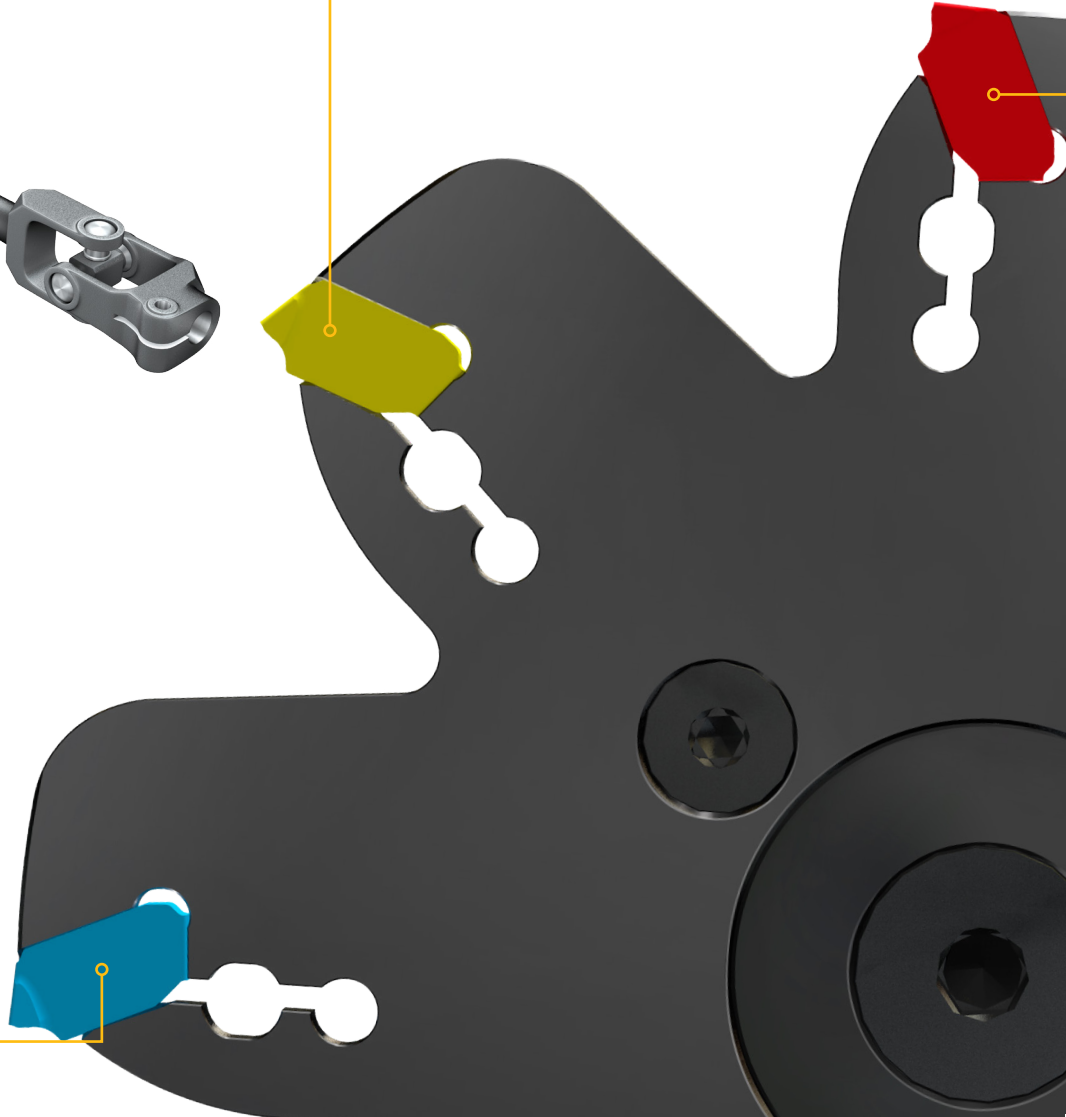
Çevresel taşlanmış kesici uçlar uzun ve güvenilir takım ömrü sağlayan keskin bir kesici kenara sahiptir.

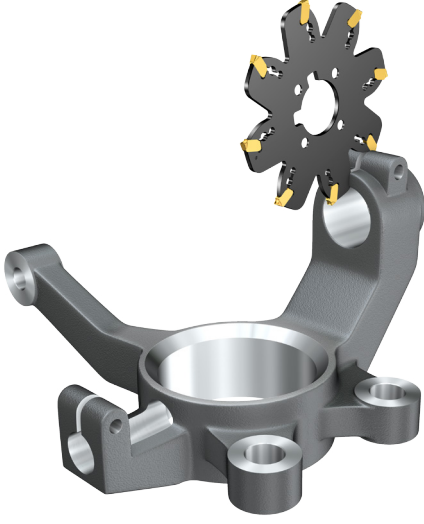


Çelik

Zorluk: Talaş tahliyesi

Çelik işlenirken talaşlar kanal içerisinde yapışma eğilimine sahiptir. Bu üretim problemlerine ve bazen de kötü yüzey kalitesine neden olur. Talaşları daha dar bir şekle getiren optimize edilmiş kesici uç geometrileri etkin talaş boşaltma sağlar. Talaşları dışarı atmak için içten kesme sıvısı ekleyin ve piyasadaki en iyi talaş boşaltma çözümüne sahip olun.

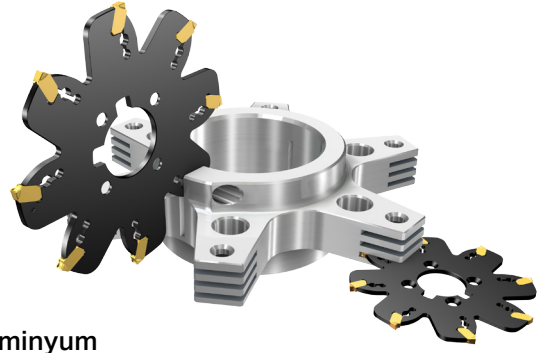




Döküm demir

Zorluk: Takım ömrü

Sıcaklık değişimleri genelde kesici uç takım ömrünü azaltır. Çok yönlü döküm demir kaliteler GC1020 ve GC3330 kesme sıvısı ile veya olmadan çalışabilir ve sıcaklık etkilerine karşı dayanıklıdır. GC3330 kalitesi ile çevresel taşlanmış kesici uçlar yüksek serbest yüzey aşınma direnci ve mükemmel kesici uç takım ömrü sağlar.



Alüminyum

Zorluk: Güvenli işleme

Alüminyum için yüksek merkezkaç kuvvetlerine neden olan yüksek kesme hızları gereklidir. Bu kesici uçların uç yuvasından çıkma riskini artırır. Eğilmiş CoroMill QD kesici uç yuvası tasarımı bu problemi ortadan kaldırır.



Isıya dayanıklı süper alaşımlar

Isıya dayanıklı süper alaşımların işlenmesi özellikle derin, dar bir kanal olduğunda malzeme özellikleri nedeniyle zordur. Talaş boşaltma, takım ömrü, yüzey kalitesi, kanal kalitesi, kesici gövdesi hasarı ve kesme kuvvetlerinin minimuma indirilmesi baş etmeniz gereken zorluklardır. CoroMill QD bunların üstesinden gelmenize yardımcı olur:

- İçten kesme sıvısı
- Yüksek kenar çizgisi güvenliğine sahip ısıya dayanıklı süper alaşımlar için özel kaliteler
- Üstün yüzey kalitesi ve takım ömrü için E-SL çevresel taşlanmış silici geometrisi
- Deformasyonu ve uç yuvasının aşınmasını önleyen rijit bağlama sistemi
- Optimize edilmiş kesici gövdesi sertliğine sahip dayanıklı takım

Benzersiz takımlama çözümleri

Kolay kullanım

Hızlı bırakmalı kama doğru sıkma kuvveti sağlar. Bu kullanıcı dostu çözüm, uç değişimlerinde kesici uç yuvalarında oluşan aşınmayı engeller. Kesici uç pozisyonu her zaman dengeli ve hassastır, zamanla üstün kanal kalitesi ve işleme güvenliği sunar.

Optimize edilmiş frezeleme uçları

Kontrollü talaş boşaltma, dar toleranslı yüksek kaliteli kanallar ve uzun, tahmin edilebilir takım ömrü için optimize edilmiş frezeleme kaliteleri çevresel taşlanmış kesici uç geometrileri.

İçten kesme sıvısı

İçten kesme sıvısı çözümü üstün talaş boşaltma sağlar. Talaş problemlerinden kurtulunması sayesinde, yüzey kalitesi iyileşir ve işleme güvenliği sağlanır. İçten kesme sıvısı aynı zamanda, özellikle ISO S malzemelerde kesme bölgesindeki ısıнын da düzenlenmesine yardımcı olur.

Faydaları

- Mükemmel talaş boşaltma ve uzun ve tahmin edilebilir kesici uç ve kesici gövdesi takım ömrü sayesinde güvenli işleme sağlanır
- Dar delik toleranslarına sahip yüksek kaliteli kanallar
- Verimli üretim için kolay kesici uç değişimi

Silent

Silent Tools™ (Sessiz Takımlar)

Sönümlmeli Silent Tools™ adaptörler titreşimler minimuma indirir ve uzun kullanma mesafelerinde çalışırken stabilite sağlar.

Eğimli kesici uç yuvaları

Raylı eğimli kesici uç yuvaları kesici ucu dengeler ve kötü bağlama çözümlerine sahip kesiciler kullanıldığında yüksek kesme hızlarında kesici uçların yuvalarından çıkma riskini ortadan kaldırır.

Tüm kanal açma ihtiyaçlarınız için

Alan kısıtlamaları ve titreşim eğilimi yüksek olan küçük bir işleme merkezinde mi çalışıyorsunuz? Yoksa büyük tezgahlarda uzun kullanma mesafelerinde sorun mu yaşıyorsunuz? CoroMill® QD'nin kapsamlı takım tutucu çözümleri sayesinde tüm tezgah tiplerinde, birçok tezgah takımı arabiriminde ve parça özelliğinde yaşadığınız işleme sorunlarının üstesinden gelebilirsiniz.



Takım içerisinden kesme sıvısı

Adaptörlerden kesiciye benzersiz dört kanallı kesme sıvısı kullanımı, içten kesme sıvısı beslemesi için hazırlanan özel CoroMill QD adaptörlerde uygulanmıştır.



Kısa ölçüm hattı ve stabilite için entegre tezgah adaptörleri.

Dik konik 30, 40, HSK 63

Erişim ve esneklik için silindirik saplar.





Tahrikli sıkma bilezikleri

Ekstra stabilite için tahrikli sıkma bilezikleri titreşimi minimuma indirir ve yüksek çap-genişlik oranına sahip kesiciler kullanılırken mükemmel kalitede kanallar sağlar.

Tahrikli sıkma bileziklerinin kullanılması aynı zamanda CoroMill QD kesicilerin büyük işleme merkezlerinde yüzey frezeleme adaptörleri ile birlikte kullanılmasına imkan tanır.

Tezgah arabirim adaptörleriyle modüler kullanım veya doğrudan fener milinde bağlama için Coromant Capto® adaptörler.

Dik konik 50, 60, BIG-PLUS*

Uzun kullanma mesafelerinde işleme için Silent Tools™.



*BIG-PLUS® SİSTEMİ, BIG-Daishowa lisanslıdır

Durum: Derin kanal açmada optimize edilmiş performans

Hidrolik bağlantılar gibi parçalarda derin kanal açma zorlu olabilir, çünkü kanalın kalitesini tutturmak zordur. Doğruluk ve dikliği sağlamak için kanallar birden fazla paso ile işlenir. Sonuç ise uzun üretim süresidir.

CoroMill® QD optimize edilmiş frezeleme geometrisi ile kesme kuvveti yüksek oranda azaltılır ve aynı kalite üç paso yerine tek pasoda elde edilir. Sonuç daha kısa çevrim süresi ve gelişmiş takım ömrüdür, bu da parça başına daha düşük maliyet sağlar.

%+430
Takım ömrü

İş parçası malzemesi	P2.1.Z.AN	
Kesme takımı, kesici uç	QD-GC160X40-M, QD-NG-0300-020 E-PM	
	CoroMill QD	Rakip
DC	160	160
z_n no	12	10
v_c m/dk (ft/dk)	200 (656)	150 (492)
v_f mm/dk (in/dk)	480 (18.898)	180 (7.087)
n dev/dk	398	298
h_{ex} mm (inç)	0.09 (0.004)	0.035 (0.001)
f_z mm (inç)	0.1 (0.004)	0.06 (0.002)
a_p mm (inç)	3 (0.118)	3 (0.118)
a_e mm (inç)	44.5 (1.752) 1 paso	15 (0.591) 3 paso
Takım ömrü, parça	415	90

Merkez ofis:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, İsveç
E-posta: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:107 TUR/01 © AB Sandvik Coromant 2015

SANDVIK
Coromant