

SANDVIK COROMANT KESME TAKIMLARI

Küçük parça işleme

TORNALAMA | KESME VE KANAL AÇMA | DİŞ ÇEKME | FREZELEME | DELİK DELME



İçindekiler

Giriş	2
Kayar otomat tezgahları	4
Sipariş bilgileri	55



Uygulamaya genel bakış	6	Ürünler	22
Dış çap tornalama	8	Tornalama	24
Delik tornalama	9	Kesme ve kanal açma	28
Dış kanal açma	10	Dış çekme	36
Delik içi kanal açma	11	Frezeleme	40
Alına kanal açma	12	Delik delme	47
Dilimleme	13	Kılavuz çekme	52
Delik içi dış açma	14		
Dış çapa dış açma	16		
Havşa açma	17		
Alın frezeleme	18		
Kanal frezeleme	19		
Delik delme	20		

Giriş

Binlerce küçük ve zorlu parça üretmek istediğinizde Sandvik Coromant işinizi yapmanız için gereken takımlara sahiptir. Bu broşur, kayar otomat tezgahlarda üretilen 40 mm (1,5 inç) apa kadar parçaların işlenmesi için geniş kapsamlı yüksek hassasiyete sahip kapsamlı ürün grubumuz içerisinde sizi yönlendirecektir. Yani işleme gereksinimlerinizden

bağımsız olarak, belirli bir parça ve uygulama için uygun bir takımı kolayca bulabileceğinize emin olabilirsiniz.



www.sandvik.coromant.com



Takımlarımız, kesme değerleri veya sipariş hakkında daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret edin. QR kodunu taratın veya her sayfada bulunan web adresini tıklayın.

Tailor Made

Bazen tam ihtiyaç duyduğunuz ölçü bulunmayabilir. Bu durumda, Sipariş Üzerine imalat servisimizi kullanabilirsiniz. Sipariş üzerine imalat, bir mühendislik çözümü beklemenize gerek kalmadan belirli bir parça üretim ihtiyacınıza göre tasarlanmış bir takım seçeneği sunar.



www.sandvik.coromant.com/tailormade



Web'de küçük parça işleme

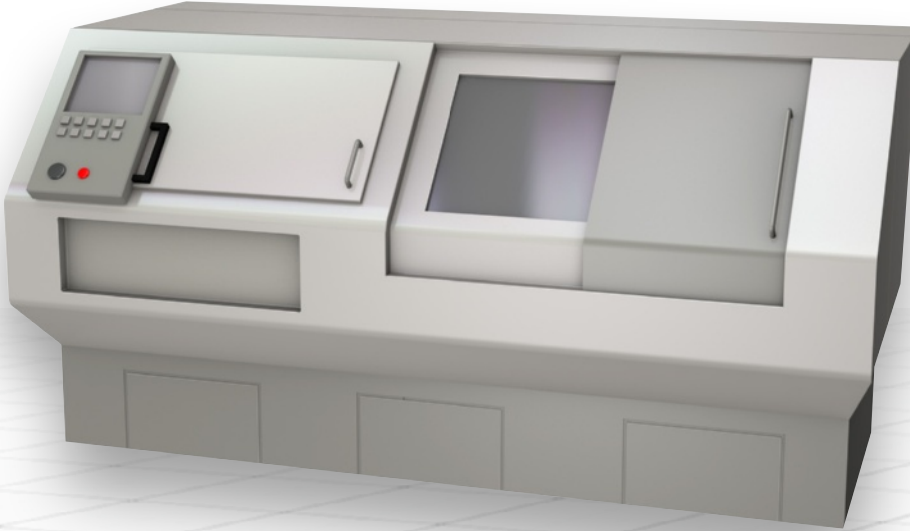


Web sitemizde ürünleri, çözümleri, ipuçlarını ve bilgileri içeren bir küçük parça işleme kısmı bulunuyor, sadece bir tık ötede!



www.sandvik.coromant.com/spm

Kayar otomat tezgahları



ISO uygulama alanı

Çelikler = **P**

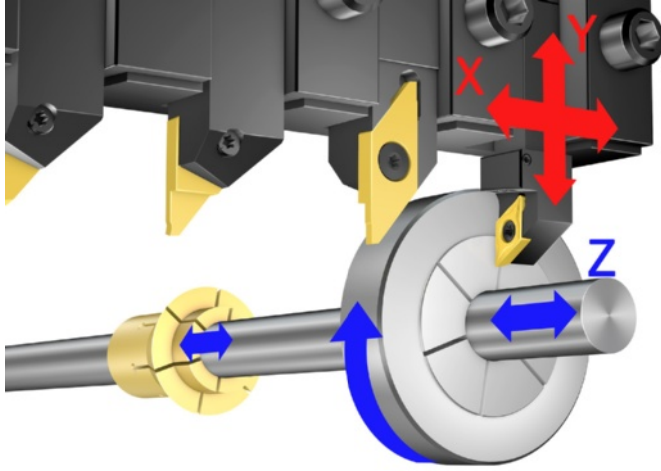
Paslanmaz çelikler = **M**

Demir içermeyen malzemeler = **N**

Isıl dirençli süper alaşımlar = **S**

Bunlar kayar otomat tezgahlarında işlenen, yani bu broşür içerisinde bulunan malzeme gruplarıdır.

Kayar otomat tezgahları çok sayıda eksene, tornalama takımları ve döner takımları ile önden ve arkadan işleme sunar. Tezgahlar büyük lotlarda 40 mm (1,5 inç) çapa kadar hassas parçaların verimli bir şekilde üretimi için optimize edilmiştir.



Kılavuz burcu

Kayar otomat tezgahlarda, çubuk malzeme bir kılavuz burcun içerisinde kayar ve bu sırada parçayı üretmek için malzemeyi ilerleten bir fener mili ile döndürülür. Bu maksimum stabilite ve parçada üstün yüzey kalitesi için takımın kılavuz burcuna yakın çalışmasına imkan tanır.



22

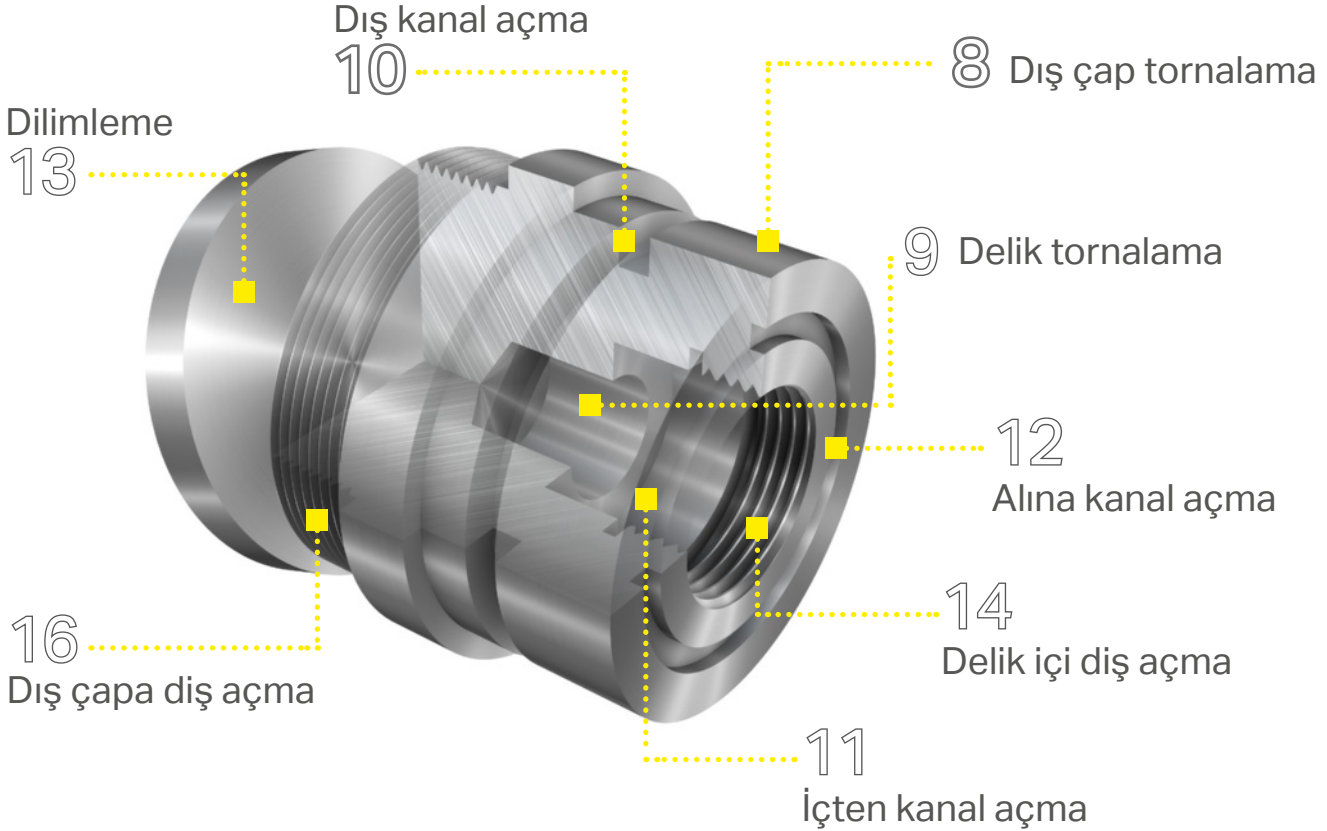
QS™ tutucu sistemi

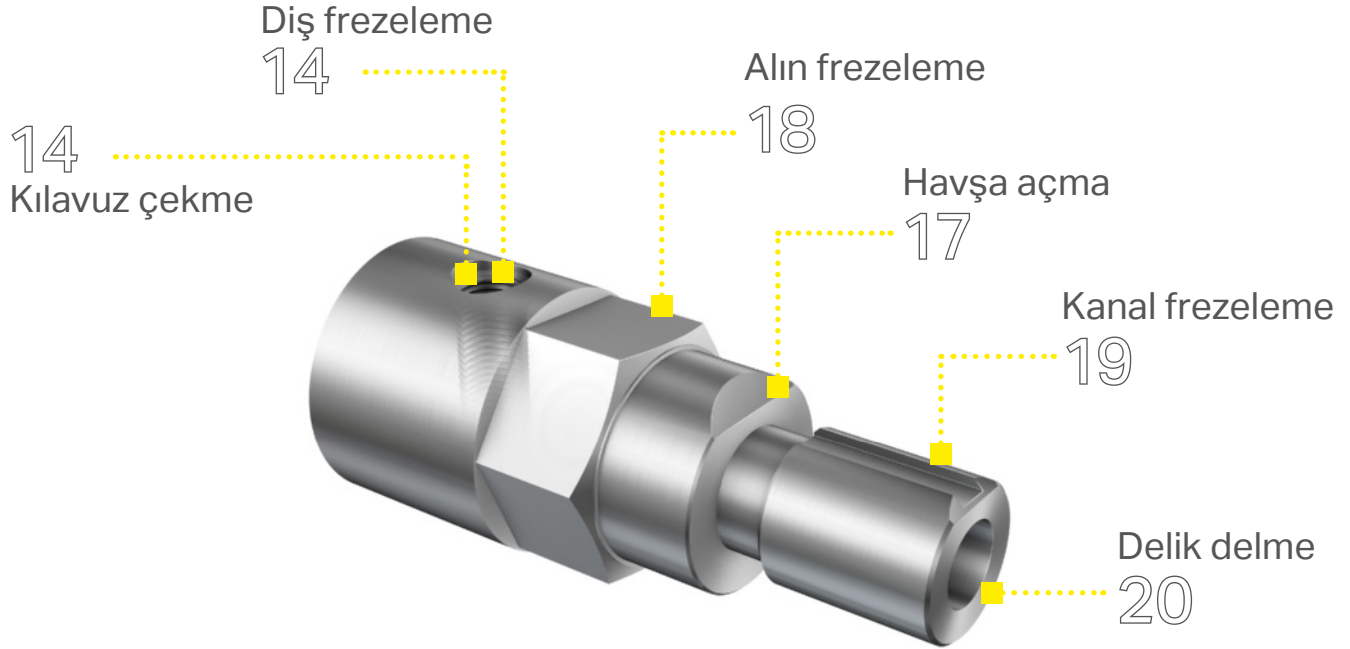
Takım tutucu, durdurma ve kamalardan oluşan bu hızlı değişirmeli sistem kayar otomat tezgahlarda etkin üretim süresini maksimuma çıkarmak için tasarlanmıştır. Tüm takım tutucular opsiyon olarak yüksek hassaslıkta kesme sıvısına sahiptir.



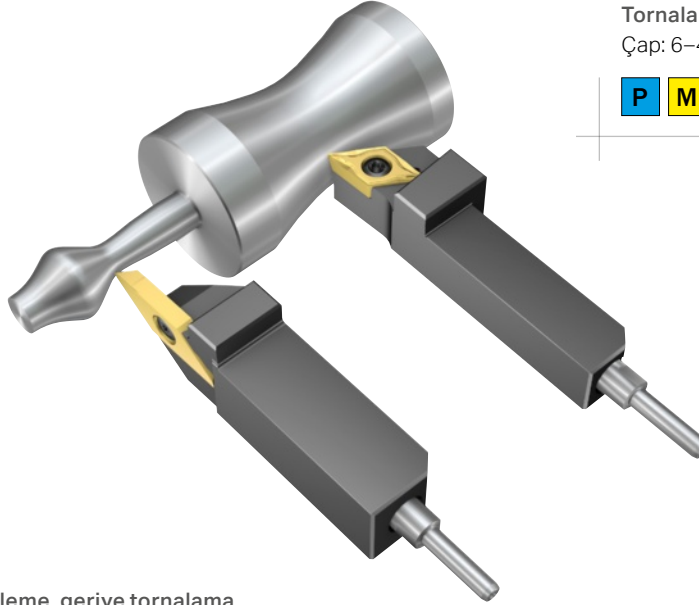
www.sandvik.coromant.com/qsholdingsystem

Uygulamaya genel bakış





Dış çap tornalama



CoroTurn® 107

Tornalama, profil işleme

Çap: 6–40 mm (0,236–1,5 inç)



24

CoroCut® XS

Tornalama, profil işleme, geriye tornalama

Çap: 1–8 mm (0,04–0,315 inç)

0,03 mm (0,001 inç)'den başlayan köşe yarıçapı



30

Delik tornalama

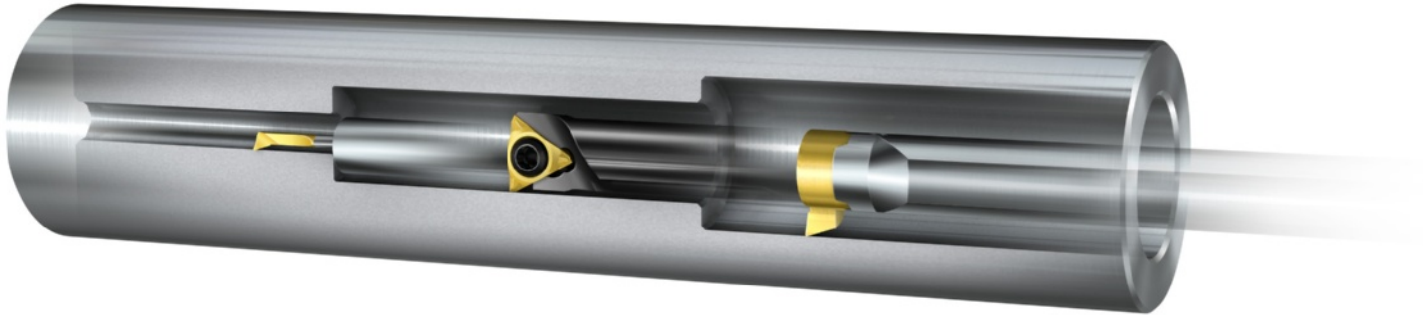
CoroTurn® XS

Tornalama, profil işleme, geriye delik işleme

Min. delik çapı: 0,3 mm (0,012 inç)



28



CoroTurn® 107

Tornalama, profil işleme

Min. delik çapı: 6 mm (0,236 inç)



24

CoroCut® MB

Tornalama, profil işleme, geriye delik işleme

Min. delik çapı: 10 mm (0,394 inç)



36

Dış kanal açma

CoroCut® 1-2

Maks. kesme derinliği: 6–16 mm (0,24–0,63 inç)

Kesme genişliği: 1,5–3 mm (0,06–0,12 inç)



32

CoroCut® QD

Maks. kesme derinliği: >16 mm (0,63 inç)

Kesme genişliği: 1,5–3 mm (0,06–0,12 inç)



35

CoroCut® XS

Maks. kesme derinliği: 1,3–3,7 mm (0,05–0,15 inç)

Kesme genişliği: 0,5–2,5 mm (0,02–0,098 inç)



30

CoroCut® 3

Maks. kesme derinliği: 3–6 mm (0,12–0,24 inç)

Kesme genişliği: 0,5–3,18 mm (0,02–0,12 inç)



34



Delik içi kanal açma

CoroTurn® XS

Maks. kesme derinliği: 2,5 mm (0,100 inç)

Kesme genişliği: $\geq 0,78$ mm (0,031 inç)

Min. delik çapı: 4,2 mm (0,165 inç)



28



CoroCut® MB

Maks. kesme derinliği: 8 mm (0,315 inç)

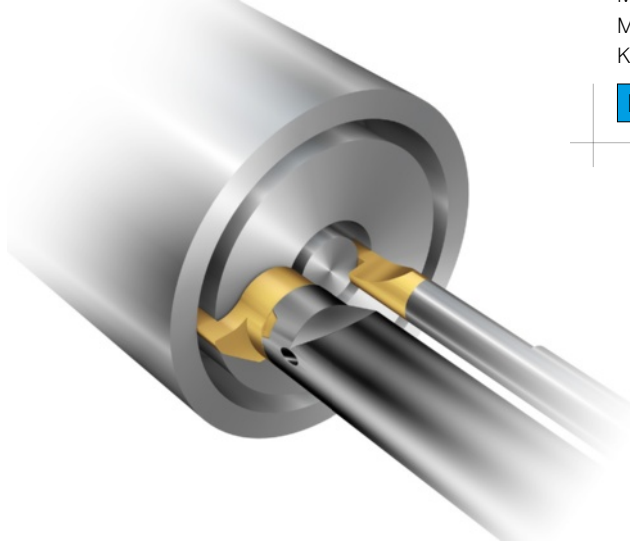
Kesme genişliği: $\geq 0,73$ mm (0,029 inç)

Min. delik çapı: 10 mm (0,394 inç)



36

Alına kanal açma



CoroTurn® XS

Min. kanal çapı: 6 mm (0,24 inç)

Maks. kesme derinliği: 2–30 mm (0,08–1,18 inç)

Kesme genişliği: 1–5 mm (0,04–0,2 inç)



28

CoroCut® MB

Min. kanal çapı: 12 mm (0,47 inç)

Maks. kesme derinliği: 1,5–10 mm (0,06–0,394 inç)

Kesme genişliği: 1–4 mm (0,04–1,57 inç)



36

Dilimleme

CoroCut® 1-2

Çap: 6–32 mm (0,24–1,25 inç)

Kesme genişliği: $\geq 1,5$ mm (0,06 inç)



32

CoroCut® QD

Çap: ≥ 20 mm (0,79 inç)

Kesme genişliği 1,5–3 mm (0,06–0,12 inç)



35

CoroCut® XS

Çap: < 8 mm (0,315 inç)

Kesme genişliği $\geq 0,7$ mm (0,03 inç)



30

CoroCut® 3

Çap: 6–12 mm (0,24–0,5 inç)

Kesme genişliği ≥ 1 mm (0,04 inç)



34



Delik içi dış açma

Dış frezeleme

CoroMill® Plura

Hatveler: 0,35–3 mm (64–10 TPI)

Min. dış ölçüsü: M1.6×0.35

Dış şekilleri: M, UNC, UNF, NPT, NPTF, G



40

Kılavuz çekme

CoroTap™ 200, 300 (-XM geometrisi)

Kör ve boydan boya delikler için spiral nokta ve spiral kanallı kılavuzlar

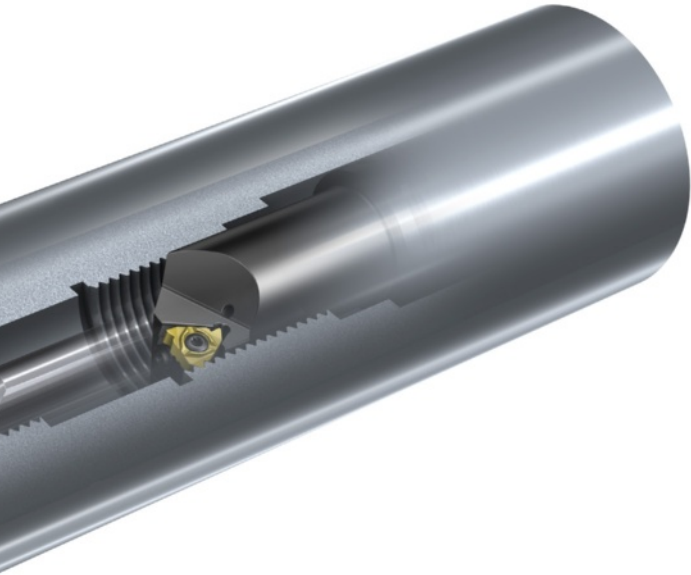
Min. dış ölçüsü: M1×0.25

Dış şekilleri: M, MF, UNC, UNF, NPT, NPTF, G



52





CoroCut® MB

Hatveler: 0,5–3 mm (32–8 dış/in)

Min. delik çapı: 10 mm (0,394 inç)

Diş şekilleri: M, UN, NPT, TR, AC, SA



36

Diş tornalama

CoroThread® 266

Hatveler: 0,5–8 mm (32–3 dış/in)

Min. delik çapı: 12 mm (0,472 inç)

Diş şekilleri: M, UN, WH, PT, NT, NF, RN, MJ, UNJ, TR, AC, SA



38

CoroTurn® XS

Hatveler: 0,5–3 mm (32–16 dış/in)

Min. delik çapı: 4 mm (0,157 inç)

Diş şekilleri: M, UN, WH, NPT, TR ve V-formlar



28

Dış çapa dış açma

Diş tornalama

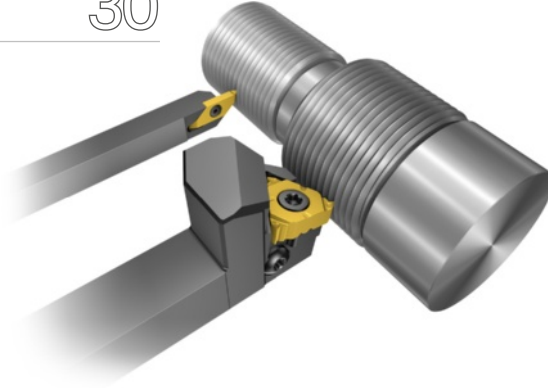
CoroCut® XS

Diş şekilleri: Metrik ve V profil 60°

Çap: 1–8 mm (0,04–0,315 inç)



30



CoroThread® 266

Çok veya tek noktalı profiller

Çap: 8–40 mm (0,315–1,57 inç)

Diş şekilleri: M, UN, WH, PT, NT, NF, RN, MJ, UNJ, TR, AC, SA



38

Dönerek diş açma

CoroMill® 325

Vida çapı: 3–10 mm (0,118–0,394 inç)

Diş şekilleri: HA ve HB



39

Havşa açma

DELİKLERDE PAH
KIRMA, HEM ÖN
HEM ARKA



CoroMill® 326

Pah açısı: 45°

Min. delik çapı: 5,8 mm (0,228 inç)



www.sandvik.coromant.com/coromill326



CoroMill® Plura

Pah açıları: 45° ve 60°

Dışbükey iş parçası pah yarıçapları: 0,5–6,0 mm
(0,020–0,236 inç)



40

CoroMill® 316

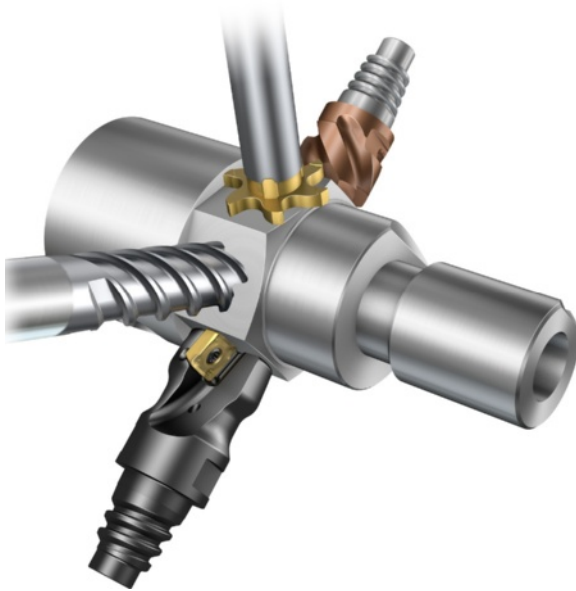
Pah açıları: 15°, 30°, 45°, 49° ve 60°

Dışbükey iş parçası pah yarıçapları: 1,5–8,0 mm
(0,059–0,315 inç)



42

Alın frezeleme



CoroMill® 490

Frezeleme kesici çapı: 20–32 mm (0,75–1,25 inç)



43

CoroMill® Plura

Yüksek ilerlemeli alın frezeleme kesicileri

Frezeleme kesici çapı: 4–20 mm (0,157–0,787 inç)



40

CoroMill® 316

Yüksek ilerlemeli alın frezeleme kesicileri

Frezeleme kesici çapı: 10–25 mm (0,375–1,00 inç)



42

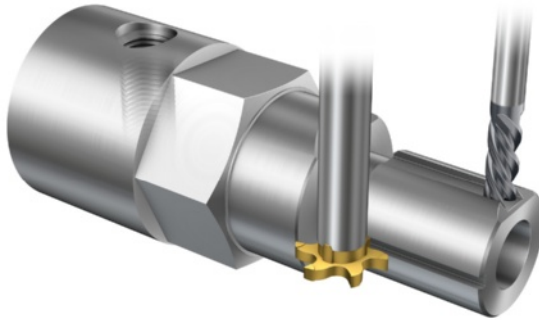
CoroMill® 327

Frezeleme kesici çapı: 9,7–34,7 mm (0,382–1,366 inç)



46

Kanal frezeleme



CoroMill® 327

Kanal genişliği: 0,7–5,15 mm (0,028–0,203 inç)



46

CoroMill® Plura

Kanal genişliği: 0,4–25 mm (0,016–0,984 inç)



40

Delik delme

CoroDrill® R840

3 mm (0,118 inç) altındaki küçük çaplar için

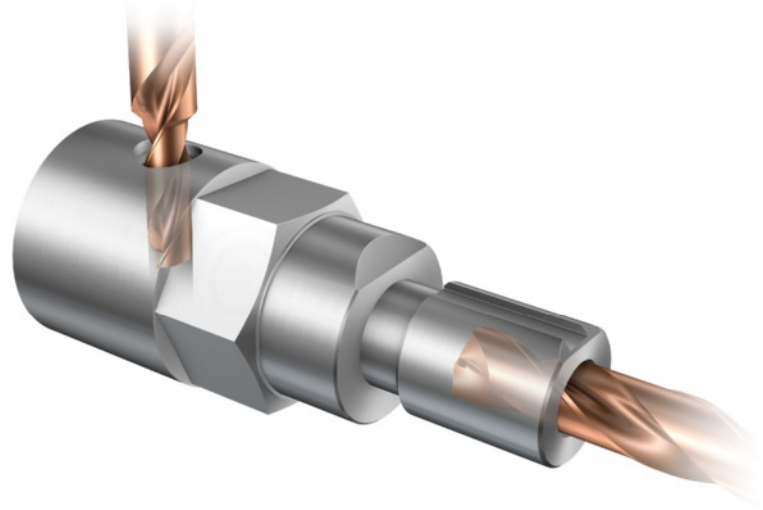
Çap: 0,3–2,9 mm (0,012–0,114 inç)

Delik delme derinlikleri: 2–7 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–IT10



47



CoroDrill® 460

Çok sayıda malzemede yüksek performans

Çap: 3–20 mm (0,118–0,787 inç)

Delik delme derinlikleri: 2–8 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–IT9

Sipariş üzerine imalat mevcut



48

CoroDrill® 860

Özel malzemelerde maksimum performans

Çap: 3–20 mm (0,118–0,787 inç)

Delik delme derinlikleri: 2–8 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–IT9



49

CoroDrill® 861

30 × çapa kadar derin delik delme

Çap: 3–20 mm (0,118–0,787 inç)

Delik delme derinlikleri: 12–30 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–IT9



50

Namlu matkaplar (CoroDrill® 428.5)

≤300 mm delik derinlikleri için derin delik delme

Çap aralığı: 0,8–12 mm (0,031–0,472 inç)

Delik derinliği: ≤300 mm (11,811 inç)

Delik toleransı: IT 8



www.sandvik.coromant.com/gundrills

CoroDrill® 862

12 × çapa kadar mikro delik delme

Standart çap: 1,85–2,95 mm (0,073–0,116 inç)

Delik delme derinlikleri: 8–12 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–IT9

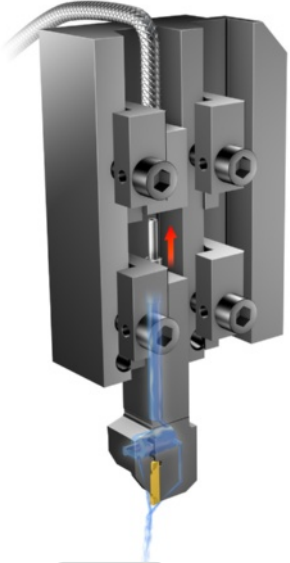


51

QS™ tutucu sistemi

Kayar otomat tezgahlarında hızlı değişim

YÜKSEK HASSASLIKTA
KESME SIVISINA SAHİPTİR



www.sandvik.coromant.com/qsholdingsystem

Kayar otomat tezgahınızdan en yüksek verimi alın

QS tutucu sistemi, kayar otomat tezgahlarda hızlı değişim için takım tutucular, durdurucular ve kamalardan oluşan bir hızlı değiştirmeli sistemdir. Mükemmel proses güvenliği için sistemde yüksek hassaslıkta kesme sıvısına sahiptir. Stabil takım bağlama özelliği, yüksek tekrarlanabilirlik ve doğruluk için kesici uç kenarında güvenli bir pozisyon sağlar.

QS tutucu sistemi tezgaha hızlı bir şekilde monte edilebilir ve CoroTurn® 107, CoroCut® 1-2, CoroCut® 3, CoroCut® QD, CoroThread® 266 ve CoroCut® XS için mevcuttur.

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı

ÖN YÖNLENDİRMELİ
YÜKSEK HASSASLIKTAKİ
NOZULLAR

Talaş kontrolü ve proses güvenliği

CoroTurn® HP programı kesici ucunun doğru noktasına yüksek hızda paralel laminar kesme sıvısı akışı oluşturan yüksek hassaslıkta nozulları bulunan takım tutucular içerir. Bu talaş kontrolünü, proses güvenliğini, takım ömrünü ve parça kalitesini iyileştirir. Olumlu etkiler düşük kesme sıvısı basıncında başlar, ancak basınç yükseldikçe daha zorlu malzemeler de başarılı bir şekilde işlenebilir.

Nozullar mükemmel talaş kontrolü ve uzun takım ömrü için kesme sıvısının kesici uç kenarının doğru yerine yönlendirilmesini sağlar.



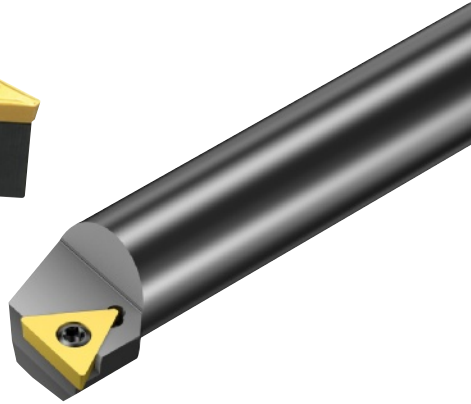
www.sandvik.coromant.com/coroturnhp

CoroTurn® 107

Dış ve iç çap tornalama



KÜÇÜK PARÇA
TORNALAMA İÇİN İLK
TERCİH



Mükemmel yüzey kalitesi

İç çap tornalarken veya ince ve uzun parçaları işlerken, CoroTurn 107'nin keskin kesme kenarlarına güvenebilirsiniz. Geniş kapsamlı kesici uçları ile CoroTurn 107 küçük parça işlemede ilk tercihtir ve düşük kesme kuvvetlerini yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile birleştirir. Bu kombinasyon yüksek talaş kontrolü ve işlenen parçada mükemmel yüzey kalitesi sağlar.



www.sandvik.coromant.com/coroturn107

Dış çap tornalama ve profil işleme

Çap: 6–40 mm (0,236–1,5 inç)

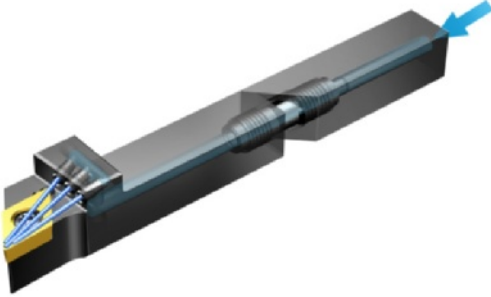
İç çap tornalama ve profil işleme

Min. çap: 6 mm (0,236 inç)

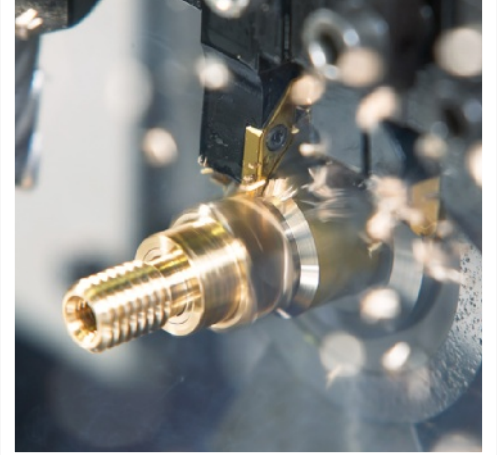


Geniş kesici uç ürün grubu

- Tüm kesici uç geometrilerinde, kalitelerde, şekillerde ve giriş açılarında mevcuttur
- Mükemmel kalite için silici uçlar
- VCET ve VCEX, düşük ilerleme ve yüksek kesme derinliğinde yüksek hassaslık için ekstra keskin kesme kenarlarına sahip taşlanmış silici uçlar
- Kesici uçlarda hassas söküp takma sağlayan E- ve G toleranslarına sahip yüksek hassaslıkta -UM geometrisi
- 0,02 mm (0,0008 inç)'e kadar düşük köşe yarıçapları



Uzun takım ömrü ve talaş kontrolü için yüksek hassaslıkta kesme sıvısına sahip QS™ tutucular kullanın. Bkz. sayfa 22.



VCEX kesici uçlarla geri tornalama işlemi. Bu VCEX kesici uçların tasarımı bir kenar arkasında malzeme içerisine dalmaya imkan tanır.

CoroTurn® TR

Stabil dış profil işleme için

iLOCK™ KESİCİ UÇ
HAREKETİNİ ENGELLEYEN
ARABİRİM

iLOCK™
ingenious locking interface

Yüksek kesme değerlerinde benzersiz toleranslar

CoroTurn TR zorlu operasyonlarda dengeli işleme sağlar. Dengeli ve güvenli kesici uç bağlama kurulum sürelerini azaltır ve özellikle seri üretim yaparken mükemmel olan yüksek kesme değerlerine imkan tanır!



www.sandvik.coromant.com/coroturntr



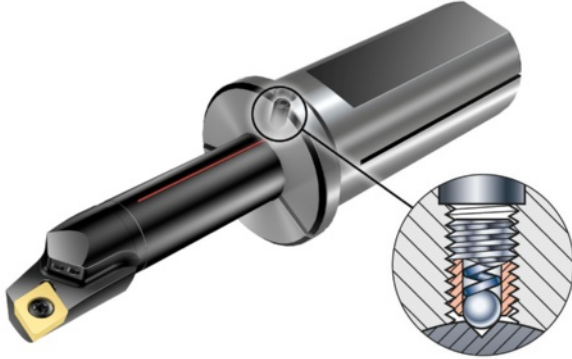
Tornalama, profil işleme
Çap: 6–40 mm (0,236–1,5 inç)



EasyFix™

Silindirik saplı baraların montajı için kovanlar

KURULUM SÜRENİZİ
AZALTIN



CoroTurn® 107 ve CoroCut® MB için bir çözüm

Her zaman kesici uçların merkezi yüksekliğini düzeltin

EasyFix hem düşük kurulum süresi hem de daha fazla stabilite sağlayan silindirik delik işleme baraları için bir çözümdür. Kovan içerisine bir yaylı dalma pistonu monte edilir. Çubuktaki kanala geçer ve kolay söküp takma için kesici uçta doğru merkez yüksekliği olmasını garanti eder.

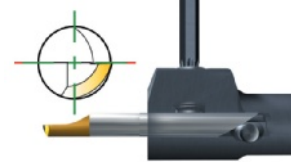


www.sandvik.coromant.com/easyfix

CoroTurn® XS

İç çap işleme ve alına kanal açma

GERÇEKTEN KÜÇÜK
DELİKLERDE İÇ ÇAP
İŞLEME



Hassas kilitleme

Kesici uçlar, tespit pimi sayesinde delik işleme barasına tam oturur.



İçten kesme sıvısı

Tutucular, içeriden yüksek hassaslıkta kesme sıvısı beslemesiyle tasarlanmıştır.



www.sandvik.coromant.com/coroturnxs



Delik tornalama

Min. delik çapı: 0,3 mm (0,012 inç)

Delik içi kanal açma

Maks. kesme derinliği: 2,5 mm (0,1 inç)

Kesme genişliği: $\geq 0,78$ mm (0,031 inç)

Min. delik çapı: 4,2 mm (0,165 inç)

İç profil işleme

Min. delik çapı: 0,3 mm (0,012 inç)

Delik içi dış açma

Min. delik çapı: 4,2 mm (0,165 inç)

Dış şekilleri: M, UN, WH, NPT, TR ve V-formlar

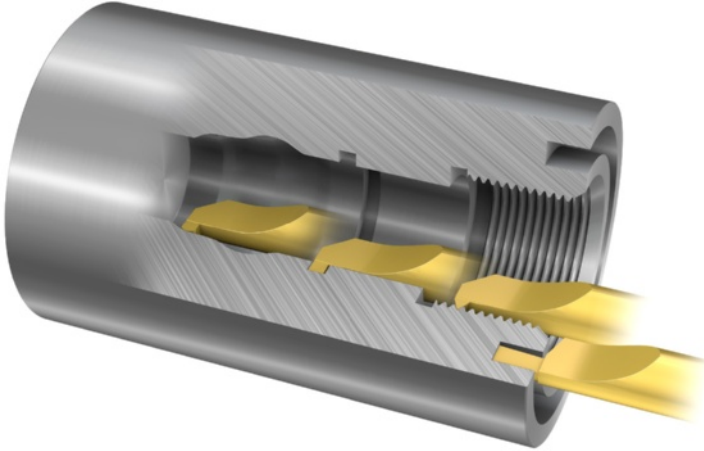
Alına kanal açma

Min. kanal çapı: 6,2–8 mm (0,244–0,315 inç)

Maks. kesme derinliği: 2–30 mm (0,08–1,18 inç)

Kesme genişliği: 1–5 mm (0,04–0,2 inç)

Takımlar aynı zamanda ön kesim operasyonlarında da kullanılabilir.



A-geometrisine sahip kesici uçlar küçük deliklerde talaş sıkışmasını engellemek üzere optimize edilmiştir.

CoroCut® XS

Kesme ve dış çap işleme



www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Yüksek hassaslıkta parçalar

CoroCut XS kesici uçlar çok keskin kesme kenarları sayesinde düşük kesme kuvvetleri sunar. Bu düşük ilerlemelerde CoroCut XS'nin dar toleranslara sahip yüksek hassaslıkta parçaların üretiminde mükemmel olduğu anlamına gelir.

Ek olarak, tüm kesici uçlar takım stoklarını düşük tutmak için aynı takım tutucuya uyar.

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısına sahip takımlar mevcuttur.

Daha fazlasına sayfa 22'den bakınız.



Dilimleme

Çap: <8 mm (0,315 inç)

Kesme genişliği: $\geq 0,7$ mm (0,03 inç)

Dış kanal açma

Maks. kesme derinliği: 1,3–3,7 mm (0,05–0,15 inç)

Kesme genişliği: 0,5–2,5 mm (0,02–0,098 inç)

Dış çap tornalama

Çap: 1–8 mm (0,04–0,315 inç)

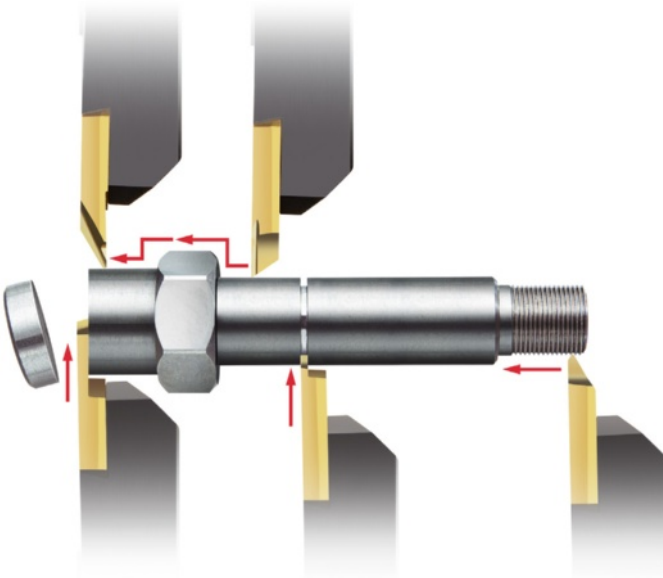
Köşe radyüsü: $>0,03$ mm (0,001 inç)

Tornalama, profil işleme ve geriye tornalama

Dış çekme

Diş şekilleri: Metrik ve V profil 60°

Çap: 1–8 mm (0,04–0,315 inç)



CoroCut® 1-2

Kesme ve kanal açma için ilk tercih

SAĞLAM RAY ARABİRİMİ



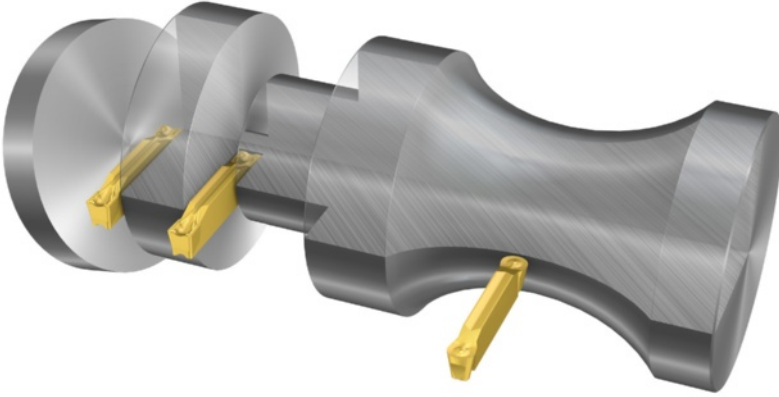
www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

Dengeli ve verimli işleme

Tüm malzeme grupları için geniş kapsamlı özel geometri ve kaliteler ile CoroCut 1-2 kesme ve kanal açma konusunda ilk tercih edilen sistemdir. Takım tutucular yüksek talaş kontrolü, daha az takım aşınması ve daha dengeli performans için yüksek hassaslıkta kesme sıvısına sahiptir. Takım tutucu ile kesici uç arasındaki sağlam ray arabirimi yüksek doğruluk ve verimli işleme sağlar.



En uygun maliyetli işleme için CoroCut 2-kenarlı kesici uçları kullanın



Tailor Made

Sipariş üzerine imalat opsiyonu mevcuttur – örneğin kanalda pah kırmaya ihtiyaç duyduğunuzda.



Dilimleme

Çap: 6–32 mm (0,24–1,25 inç)

Kesme genişliği: $\geq 1,5$ mm (0,06 inç)

Dış kanal açma

Maks. kesme derinliği: 6–16 mm (0,24–0,63 inç)

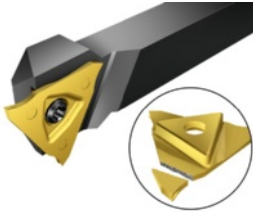
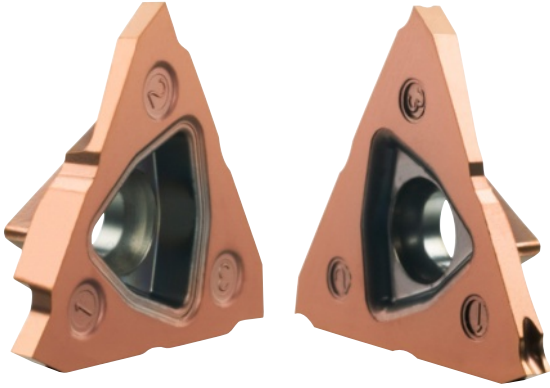
Kesme genişliği: 1,5–3 mm (0,06–0,13 inç)

Profil işleme

Köşe yarıçapları: 1–4 mm (0,04–0,157 inç)

CoroCut® 3

Dar dilimleme ve hassas kanal açma



Kesici uçlar doğrudan makine üzerinde sökölüp takılabilir. Kesici uç kırılması gerçekleşirse, bağlama mekanizması etkilenmeyecektir – kesici ucu yeniden endeksleyin ve tezgahı yeniden başlatın.

Seri üretimde malzeme tasarrufu

Bu sistem en düşük genişliklerde hassas kanal açma sunar. Kesici uçlar üç kenara sahiptir ve hepsi aynı tutucuya takılabilirler ve CoroCut 3'ü esnek ve tasarruflu bir çözüm haline getirirler. Etkileri özellikle seri üretimde çalışırken malzeme tasarrufu olarak görülür.

Dilimleme

Çap: 6–12 mm (0,24–0,5 inç)
Kesme genişliği ≥ 1 mm (0,04 inç)

Dış kanal açma

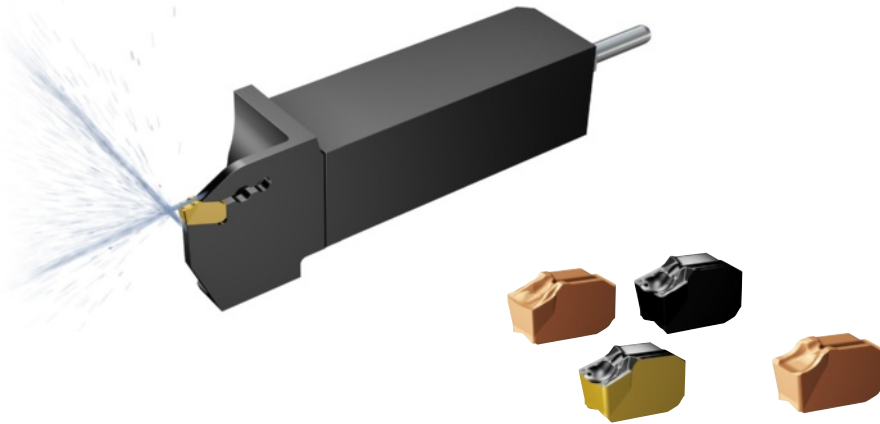
Maks. kesme derinliği: 3–6 mm (0,12–0,24 inç)
Kesme genişliği: 0,5–3,18 mm (0,02–0,12 inç)



CoroCut® QD

Kesme ve derin kanal açma

TALAŞ KONTROLÜ VE
UZUN TAKIM ÖMRÜ İÇİN
ÜST VE ALT KESME SIVISI



Dilimleme

Çap: ≥ 20 mm (0,79 inç)

Kesme genişliği $> 1,5$ mm (0,06 inç)

Dış kanal açma

Maks. kesme derinliği: > 16 mm (0,63 inç)

Kesme genişliği: 1–3 mm (0,04–0,12 inç)



Güvenilirlik ve kolay çalışma

32 mm (1,26 inç) üzerinde çaplarda parçalar işlenirken, CoroCut QD ilk tercihtir. Takımlar talaş kontrolü ve güvenli performans için üstten ve alttan kesme sıvısına ve stabil bağlama mekanizmasına sahiptir. Tak ve çalıştır kesme sıvısı adaptörlerinin ve kolay kesici uç değişiminin yardımı ile CoroCut QD hem güvenilirdir hem de kullanımı kolaydır.



www.sandvik.coromant.com/corocutqd

CoroCut® MB

Delik içi kanal açma, diş çekme ve tornalama



Kolay kesici uç indeksleme ve daha az titreşim için EasyFix™ ile birleştirin. Bkz. sayfa 27.



Delik tornalama

Tornalama, profil işleme, geriye delik işleme,
ön kesme
Min. delik çapı: 10 mm (0,394 inç)

Delik içi kanal açma

Maks. kesme derinliği: 8 mm (0,315 inç)
Kesme genişliği: $\geq 0,73$ mm (0,029 inç)

Yüksek hassaslıkta delik işleme için

CoroCut MB'nin keskin kesme kenarları düşük ilerleme ve hızlarda yüksek kalite taleplerine sahip delik işlemler için mükemmeldir. Sistem hem takımlar hem de kesici uçların hızlı kurulumunda kolay sökülüp takılabilir ve tezgah duruş sürelerini minimumda tutar.

Uzun kullanma mesafeleri için çelik takım sapları ve karbür takım sapları 5,5 × bara çapına kadar mevcuttur.

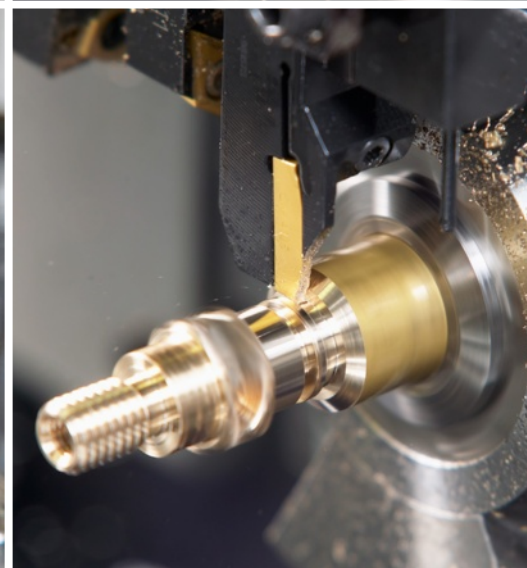
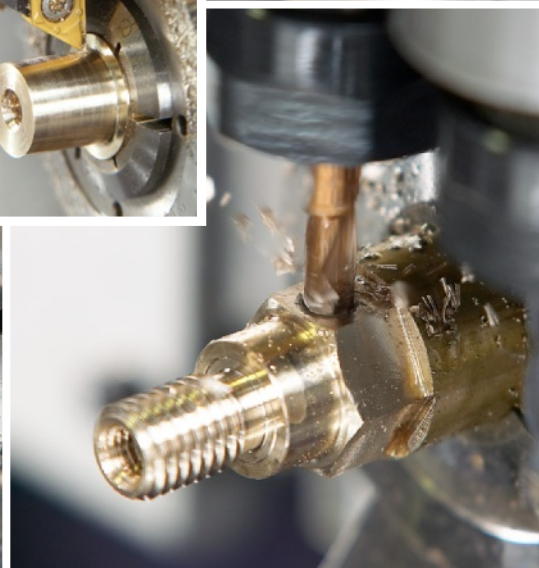
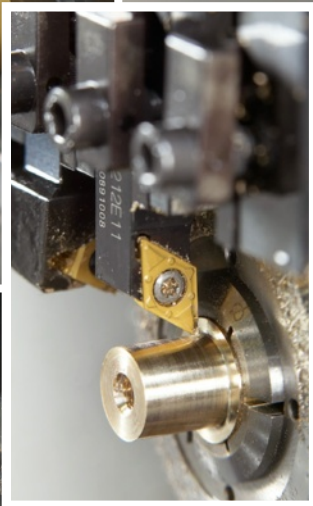
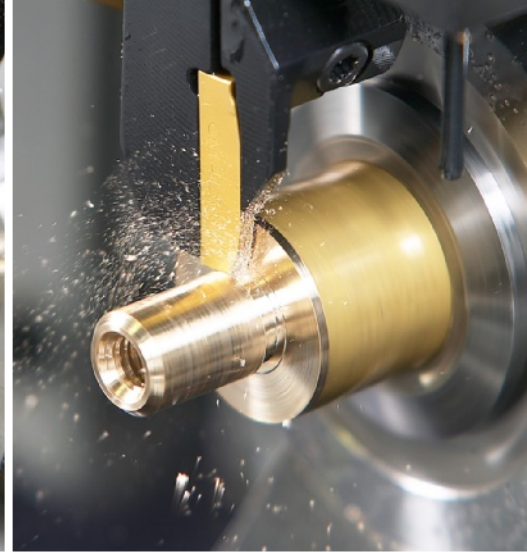
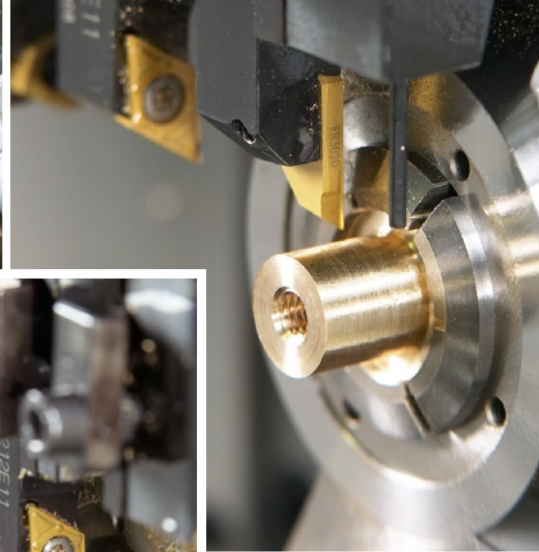
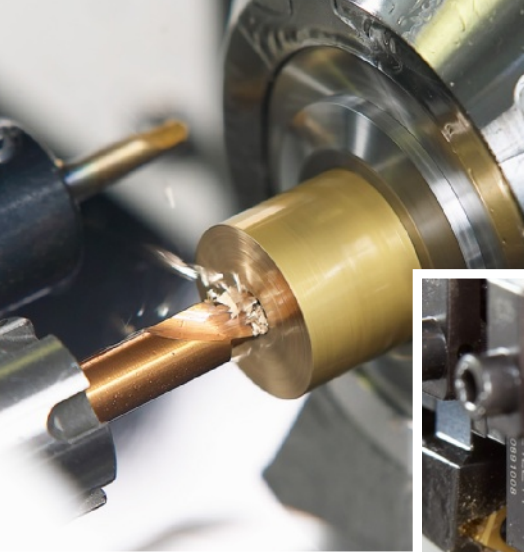
Alına kanal açma

Min. kanal çapı: 12 mm (0,47 inç)
Maks. kesme derinliği: 1,5–10 mm (0,06–0,394 inç)
Kesme genişliği: 1–4 mm (0,04–0,157 inç)

Delik içi diş açma

Hatveler: 0,5–3 mm (32–8 diş/inç)
Min. delik çapı: 10 mm (0,394 inç)
Diş şekilleri: M, UN, NPT, TR, AC, SA





CoroThread® 266

Diş tornalama için ilk tercih



İLOCK™ KESİCİ UÇ
HAREKETİNİ ENGELLEYEN
ARABİRİM



Çok uçlu kesici uçlar yüksek üretkenlik gereken durumlarda mükemmel çalışır, F-geometrisine sahip kesici uçlar ise düşük kesme kuvvetleri ve yumuşak malzemelerde işleme için optimize edilmiştir.

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Yüksek verimli diş çekme

Diş tornalama söz konusu olduğunda, CoroThread 266 tüm parçalar için bir çözüme sahiptir. Üç kenarlı sistem neredeyse tüm diş profillerini içerir ve mükemmel kesici uç stabilitesi yüksek diş kalitesini garanti ederken aynı zamanda yüksek kesme değerlerine imkan tanır.

Diş profilleri



Tam profil



V profil



Çok uçlu

Diş çekme

Çap: 8–40 mm (0,315–1,57 inç)

Min. delik çapı: 12 mm (0,472 inç)

Hatveler: 0,5–8 mm (32–3 diş/in)

Diş şekilleri:

M, UN, WH, PT, NT, NF, RN, MJ, UNJ, TR, AC, SA

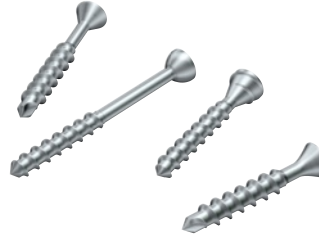


CoroMill® 325

İnce, uzun parçalarda dönerek diş açma



T PIK PARÇA: KEMİK VİDASI



Dış  apa diş açma

PCM, Jarvis, Star, Tsugami, Tornos veya WTO tahrik ünitelerine sahip kayar başlıklı tezgahlar için



Yüksek kaliteli dişler

Döndürme prosesi ince, uzun parçalarda diş dişlerin işlenmesinde yüksek diş kalitesi sağlar.

Dönerek diş açma halkaları birçok kayar otomat tezgahta farklı tahrik üniteleri için mevcuttur. HA ve HB diş formları için az yedekli kesici uç   eitleri ve belirli parçalara uygun mühendislik     mleri mevcuttur.



www.sandvik.coromant.com/coromill325

CoroMill® Plura

Yekpare karbür parmak frezeler



2-serisi: Özel malzemelere ve uygulamalara yönelik olarak optimize edilmiş kalitelere ve geometrilere sahip takımlar, birim zamandaki üretimi en üst seviyeye çıkartır.

1-serisi: Çok çeşitli uygulamalarda, parça ölçülerinde, şekillerde ve malzemelerde yüksek performans ve güvenli işleme sağlamak amacıyla tasarlanmış takımlar, tezgah kullanımının en üst seviyeye çıkartılmasına olanak sağlar.



www.sandvik.coromant.com/coromillplura

Yüksek parça kalitesi

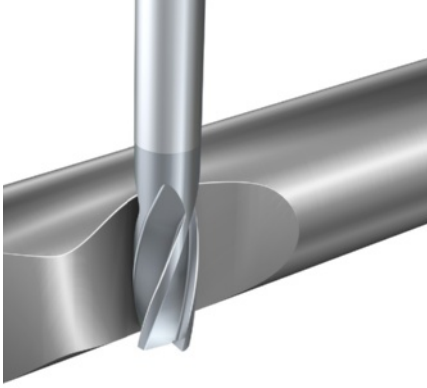
CoroMill Plura çok sayıda zorluk için parmak frezelere sahiptir, örneğin talaş boşluğu, stabilite ve parça kalitesi.

Geniş ürün grubu mikro ölçülerde küresel uçlu kesiciler ve diş çekme frezelerinden normal kenar ve yüzey frezesi kesicilerine kadar uzanır.



Kanal frezeleme, kenar frezeleme, profil frezeleme, yüzey frezesi, pah kırma, açılı frezeleme, helisel interpolasyon, dalma, delik içi diş açma, tornalarken frezeleme





DÜŞÜK TİTREŞİM

Yüksek ilerlemeli kenar frezeleme

Eşit olmayan helis açısına sahip, yüksek ilerlemeli kenar frezeleme operasyonlarında titreşimi azaltan kesiciler ile talaşların süper hızlarda uçmalarını sağlayın. Ek olarak, düşük titreşim çok uzun takım ömrü ve mükemmel yüzey kalitesi sağlar. En iyi talaş kaldırma oranı için tüm kesme uzunluğunu kullanın.



www.sandvik.coromant.com/coromillplurahighfeedsidemilling

Tailor Made

Sipariş üzerine imalat seçeneği mevcut. Örnek: kullanma mesafesini minimumda tutmak için takım ömrü optimizasyonu.



Demir içermeyen malzemelere özel kesiciler

- Yüksek malzeme kaldırma oranıyla uzun takım ömrü
- Geniş talaş boşluğuna sahip polisajlı kanallar sayesinde üstün talaş boşaltma
- Özel bir silindirik yüzey takım titreşimini azaltır, minimum çentiklenme problemi çıkarır ve üstün yüzey kalitesi sağlar
- Maksimum esneklik ve erişim için düşük ölçülü takım sapları ile mevcuttur



www.sandvik.coromant.com/coromillpluraison

CoroMill® 316

Değiştirilebilir başlıklı frezeleme sistemi



BAŞLIĞI BİRKAÇ SANİYE
İÇERİSİNDE DEĞİŞTİRİN



www.sandvik.coromant.com/coromill316

Esnek frezeleme

Değiştirilebilir başlıklar yekpare karbür parmak frezelere göre uygun maliyetli bir alternatiftir. Aynı tutucu çok sayıda başlık tipine uygundur, bu da çok sayıda frezeleme operasyonunda esneklik sunar.

Coromant EH bağlama, kafa ve sağ arasındaki bağlantının doğru ve güvenilir olmasını sağlar. Kontrolü kolaydır ve başlık birkaç saniye içinde değiştirilebilir.

Kanal frezeleme, kenar frezeleme, profil frezeleme, yüzey frezesi, pah kırma, açılı frezeleme, helisel interpolasyon, dalma



CoroMill® 490

Hassas konturlar için yüzey ve kenar frezeleme



OTOMATİK MERKEZLEME
VE SAĞLAM COROMANT
EH BAĞLAMA

Kolay kontrol sağlayan verimli çözüm

CoroMill 490 yüksek hassaslıkta ekonomik kenar frezeleme için değiştirilebilir bir freze kesicisidir. Coromant EH bağlama rijitlik sunar, yüksek kesme değerleri ve yüksek talaş kaldırma oranı sağlar.

Küçük parça işlemede entegre bir ER pens tutucu veya silindirik tutucuya sahip kesici gövdesi kullanılması önerilir.

Kenar frezeleme, tekrarlı kenar frezeleme, dairesel interpolasyon, yüzey frezesi, kanal frezeleme

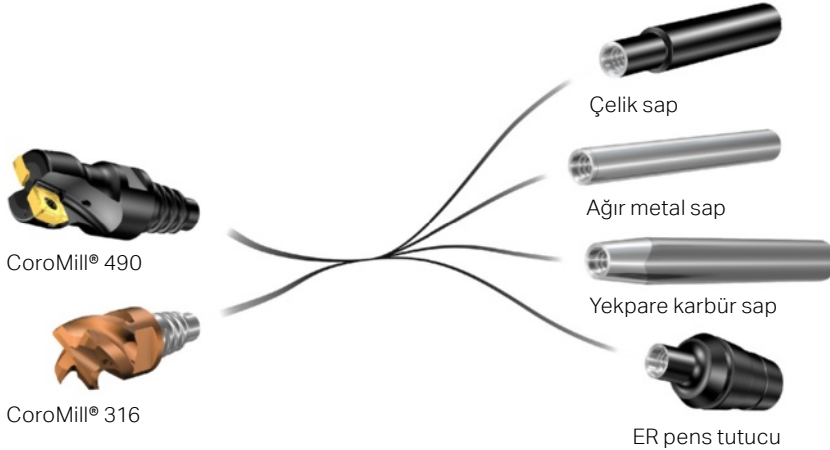
Çap: 20–32 mm (0,75–1,25 inç)



www.sandvik.coromant.com/coromill490

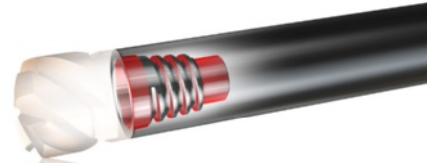
Coromant EH modüler sistem

Küçük çaplı frezeleme ve delik işleme



Takım esnekliği

Coromant EH modüler sistem ile takım esnekliği ve düşük stok seviyesi elde edersiniz. Sağlam bağlama üstün güvenlik sunar ve hızlı ve kolay takım değişimi sağlar. Coromant EH çok sayıda yekpare karbür başlık, değiştirilebilir frezeleme takımı, delik işleme takımı, entegre tezgah adaptörleri ve farklı takım saplarına sahiptir.



Coromant EH bağlama başlıklarının montajını kolaylaştıran bir otomatik merkezleme vidasına sahiptir. Bağlama, kafanın doğru bir şekilde sıkıştırılmadığının belirlenmesine ve bağlamanın aşırı sıkıştırılmasına yardımcı olan fiziki bir durdurucuya sahiptir.



Coromant EH veya CoroMill® 327 bağlamaya sahip ER pens tutucuları



SAĞLAM VE GÜVENLİ
TAKIM TUTMA

Entegre tezgah adaptörleri

ER pens tutucu artı kesici başlığının düşük uzunluğu düşük titreşim ve yüksek verimlilikle üretimi mümkün hale getirir.

CoroMill 327 için ER11–ER16 ölçülerinde ve Coromant EH için ER16 ölçüsünde entegre ER pens tutucular kayar otomat tezgahlarda tahrikli takımlar için kullanımı kolay çözümler sunar.

Coromant EH veya CoroMill 327 bağlama ile çok sayıda farklı freze başlığını birleştirin.



www.sandvik.coromant.com/coromanteh



www.sandvik.coromant.com/coromill327

CoroMill® 327

Kanal açma, diş çekme ve yüzey frezesi



ALTI KESME KENARI İLE
YÜKSEK ÜRETKENLİK



www.sandvik.coromant.com/coromill327

Hızlı yüzey frezesi

Küçük parça işlemede CoroMill 327 verimli yüzey frezeleme sunar ve uzun seri üretimlerde idealdir. Bu kesiciler aynı zamanda kanal açma ve diş frezeleme için de iyi bir tercihtir.

Kayar otomat tezgahlarda kolay kontrol ve hızlı takım değişimi için entegre ER pens tutuculara sahip başlıklar ile birleştirin.

Kanal frezeleme, segman kanalı açma, diş frezeleme, pah kırma, yüzey frezesi

Üç veya altı diş

Çap: 9,7–34,7 mm (0,382–1,366 inç)



CoroDrill® R840

Tüm malzemeler için yekpare karbür matkaplar



KÜÇÜK ÇAPLAR İÇİN İLK
TERCİH

Çap: 0,3–2,90 mm (0,012–0,114 inç)

Delik delme derinlikleri: 2–7 × matkap çapı

Delik toleransı: IT8–10



Küçük hassas delikler

CoroDrill R840 küçük parça işlemede ilk tercihtir ve 0,3 mm (0,012 inç)'den itibaren delik çaplarını kapsar. Bu yekpare karbür matkap tüm malzemelerde delik delme için uygundur ve IT 8–10 toleransında hassas delikler için tasarlanmıştır.



www.sandvik.coromant.com/corodrillr840

CoroDrill® 460

Çok sayıda malzemede yüksek performans



SİPARİŞ ÜZERİNE İMALAT
KADEME VE PAH İLE

Tailor Made

Üretkenliğinizi artırmak
amacıyla kademe ve pah
için Sipariş üzerine imalat
seçeneği



www.sandvik.coromant.com/corodrigill460

Yüksek performanslı delik delme

CoroDrill 460 birçok malzeme ile kullanılabilir ve çok sayıda uygulama alanına sahip, yüksek performanslı bir matkaptır. Yüksek kapasite kullanımı ve esneklik sağlar. Bu çok yönlü matkap ile eldeki stoklar azalır ve daha yüksek tezgah esnekliği sağlanır, bu da düşük kurulum süresi anlamına gelir.

Çap: 3–20 mm (0,118–0,787 inç)

Delik delme derinlikleri: 2-8 x matkap çapı

Delik toleransı: IT8-IT9



CoroDrill® 860

Özel malzemelerde maksimum performans



Delik delme derinlikleri: 3–8 × matkap çapı

Delik toleransı:

-PM ve -NM: IT8–IT9

-MM: IT6–IT8



Tailor Made

20 mm'ye (0,787 inç) kadar ara ölçülerde sipariş üzerine imalat seçeneği

860 -PM, çelikler için

3–20 mm (0,118–0,787 inç)

860 -NM, demir içermeyen malzemeler için

3–20 mm (0,118–0,787 inç)

860 -MM, paslanmaz çelik için

3–16 mm (0,118–0,629 inç)

CoroDrill® R846, ısı dirençli süper alaşımlar için

3–16 mm (0,118–0,629 inç)

Yeşil ışıktaki işleme

CoroDrill 860 çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum için optimize edilmiş yüksek verimli bir yekpare karbür matkaptır. Uzun ve kısa talaş oluşturan malzemelerdeki mükemmel talaş tahliyesi sayesinde bu matkap, yüksek penetrasyon hızlarında yeşil ışıktaki işleme sağlar.



www.sandvik.coromant.com/corodrill860

CoroDrill® 861

30 × apa kadar derin delik delme



www.sandvik.coromant.com/corodrill861

Yüksek delme hızları

CoroDrill 861, 3 mm (0,118 inç) apına kadar delikleri delmek için gerekli olan yüksek stabilite sağlar. Küçük parça işleme alanında elik, paslanmaz elik ve alüminyum için uygundur ve değişen derin delik uygulama talepleri için optimize edilmiştir. Yüksek delme hızları 30 × matkap çapına kadar olan deliklerde gaga lamaya ihtiyaç duyulmadan elde edilebilir.

Delik delme derinlikleri ve apı:

12 × D: 3–20 mm (0,118–0,787 inç)

15 × D: 3–12 mm (0,118–0,472 inç)

20 × D: 3–12 mm (0,118–0,472 inç)

30 × D: 3–8 mm (0,118–0,315 inç)

Delik toleransı: H8–H9



CoroDrill® 862

12 × apa kadar derinliklerde mikro delik işleme



ap: 1,85–2,95 mm (0,073–0,116 inç)

Delik delme derinlikleri: 8–12 × matkap apı

Delik toleransı: IT8–IT9



Mükemmel talaş boşaltma

CoroDrill 862 2,95 mm (0,116 inç) apa kadar delikler için üstün performans sunar. bu yekpare karbür boydan boya kesme sıvılı matkap, kesme kenarı geometrisinin korunmasına imkan tanıyan etkin bir kaplamaya sahiptir. Ek olarak, mükemmel talaş boşaltma için düzgün bir yüzey sunar.



www.sandvik.coromant.com/corodrill862

CoroTap™ 200 ve CoroTap™ 300

Boydan boya ve kör delik için



BİRDEN FAZLA MALZEME
-XM GEOMETRİSİ

Esnek kılavuzlama çözümü

-XM geometrisine sahip CoroTap birçok malzemede kullanılan kolay seçilebilir, çok fonksiyonlu kılavuz çekme çözümüdür. Boydan boya delikler için spiral noktalı kılavuzlara ve kör delikler için spiral kanallı kılavuzlara sahip olan -XM geometrisi çok sayıda diğ için farklı kalite seçenekleri sunar. Bu esnek kılavuzlar birçok iş parçası malzemesinde yüksek üretkenlik ve uzun takım ömrü için tasarlanmıştır.



Eksiksiz kılavuz çekme özetine buradan bakın

www.sandvik.coromant.com/taps

CoroTap 200

- Boydan boyda delikler için spiral uçlu kılavuzlar
- Dar kanallar sayesinde güçlü tasarım
- Kanallar talaş tahliyesi için değil, sadece kesme sıvısı için kullanılır



Kılavuz çekme aralığı: M2-M30

2,5 × çapa kadar derinlik

-XM ile toleranslar:

6G, 6H, 2B, 3B



CoroTap 300

- Kör delikler için spiral kanallı kılavuzlar
- Farklı uygulamalar için farklı helis açıları
- Kanallar hem kesme sıvısı hem de talaş tahliyesi için kullanılır
- Uygulama ve geometri sebebiyle farklı diş açma derinlikleri



Kılavuz çekme aralığı: M2-M36

2,5 × çapa kadar derinlik

-XM ile toleranslar:

6G, 6H, 2B, 3B





CoroGuide® 2.0

İhtiyaçlarınıza en uygun takım ile ilgili tavsiye almak için kullanacağınız malzemeyi, gerçekleştireceğiniz çalışmayı ve diğer parametreleri belirtin.



www.sandvik.coromant.com/coroguide



İlk tercih

Tornalama mı yapıyorsunuz? Nasıl başlayacağınızı ve çalışacağınızı bulmak için First choice (İlk tercih) size yardımcı olsun! Uygulamanızı seçin ve bir takım önerisi alın.



www.sandvik.coromant.com/firstchoice



Kayar otomat tezgahınızın takımlarını alın!

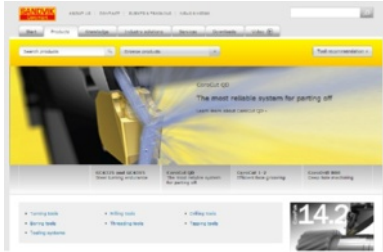
Tezgah tipinize, ölçüsüne ve çalışmaya göre 28 farklı kit arasından seçim yapın. Citizen, Star ve Tsugami için.



www.sandvik.coromant.com/startuptoolkits

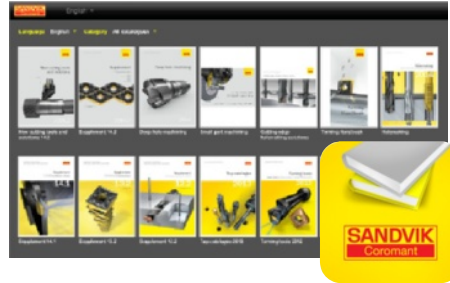
Takımlarınızı sipariş etmek için...

Online, basılmış veya dijital – ürün gruplarının tamamını bulmak ve takımlarınızı sipariş etmek için çok sayıda yöntem bulunmaktadır.



www.sandvik.coromant.com

En güncel ürün gruplarımız web sitemizde bulunmaktadır.



Yayınlar

Dijital kütüphane hem çevrimiçi hem de çevrimdışı kullanılabilir.



Basılı kataloglar

Sandvik Coromant'ın kataloglarını ve eklerini kullanın.

www.sandvik.coromant.com/publications



Bizimle irtibata geçin

www.sandvik.coromant.com/contact