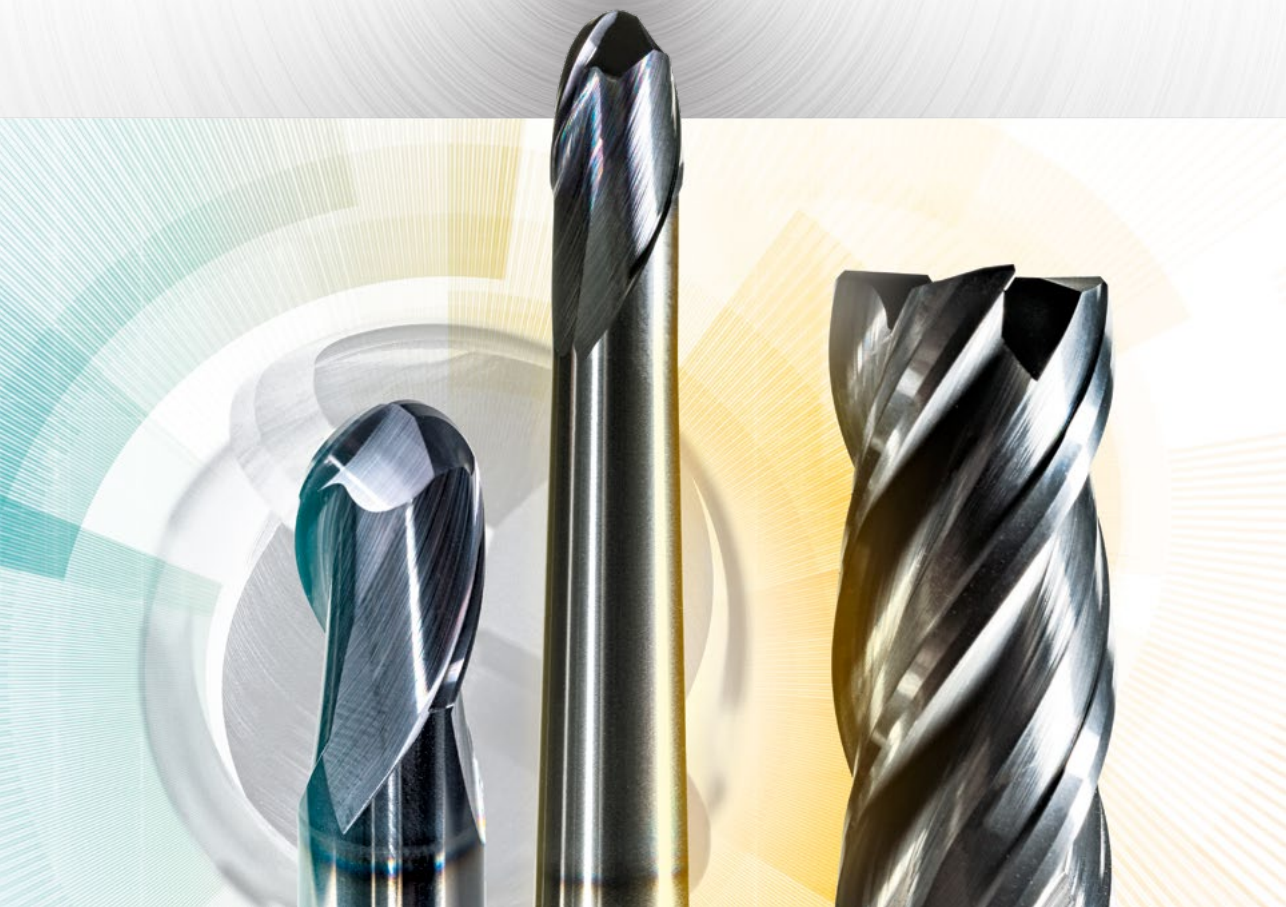


rineck

• Werkzeugtechnik



• Vollhartmetallfräser

für den Werkzeug- und Formenbau
10/20

TOOLS ARE OUR PASSION  MADE IN GERMANY

Kugelfräser

Typ	Stahl	Hochwarmfeste Legierungen	Nichtrostender Stahl	Gusswerkstoffe	NE-Werkstoffe	Gehärtete Werkstoffe		Schneidenzahl	Schneidstoff	Beschichtung	Arbeitstiefe	Ausführung	Seite
RBS1.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	○	kurz	04
RBS2.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	○	lang	05
RBS3.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	● zyl.	lang	06
RBS4.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	● kon.		08
RBS5.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○	kurz	10
RBS6.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	● zyl.		11
RBH1.	●	○	○	○	○	●		2	VHM	AlTiSiN	○	k/l	12
RBH2.	●	○	○	○	○	●		2	VHM	AlTiSiN	● zyl.		13

Eckradiusfräser

RCRS1.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	○		14
RCRS2.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	○	lang	15
RCRS3.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	● kon.		16
RCRS4.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○		18
RCRS5.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	● zyl.		19
RCRS6.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	● kon.		20
RCRH1.	●	○	○	○	○	●		2	VHM	AlTiSiN	○	k/l	24
RCRH2.	●	○	○	○	○	●		2	VHM	AlTiSiN	● zyl.	k/l	26
RCRH3.	●	○	○	○	○	●		4	VHM	AlTiSiN	● zyl.		28
RCRH4.	●	○	○	○	○	●		6	VHM	AlTiSiN	● zyl.		30

Schaftfräser

Typ	Stahl	Hochwarmfeste Legierungen	Nichtrostender Stahl	Gusswerkstoffe	NE-Werkstoffe	Gehärtete Werkstoffe		Schneidenzahl	Schneidstoff	Beschichtung	Arbeitstiefe	Ausführung	Seite
RECS1.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○		32
RECS2.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	AlTiSiN	○		33
RECS3.	●	○	○	○	○	○		5	VHM	TIALN	○		34
RECS4.	●	○	○	○	○	○		5	VHM	TIALN	○		35

Fasenfräser

RCCS1.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○		36
RCCS2.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○		37

Viertelkreisfräser

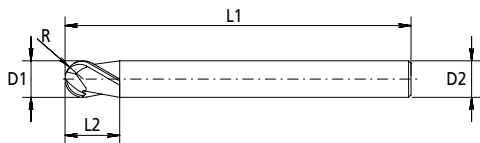
RCCS3.	●	○	○	○	○	○		4	VHM	TIALN	○		38
--------	---	---	---	---	---	---	--	---	-----	-------	---	--	----

Gravierkugelfräser

RGBS1.	●	○	○	○	○	○		2	VHM	TIALN	○		39
--------	---	---	---	---	---	---	--	---	-----	-------	---	--	----

Typ: RBS1.

VHM-Kugelfräser Z2 kurze Ausführung ohne Arbeitstiefe



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 0,80 - 12,0 mm
 Schneidstoff: VHM beschichtet
 Schneidenzahl: 2
 Spiralwinkel: 28°
 Toleranz Radiuskontur:
 ±0,005 bei $d1 \leq 6$ mm
 ±0,01 bei $d1 > 6$ mm

Anwendung:

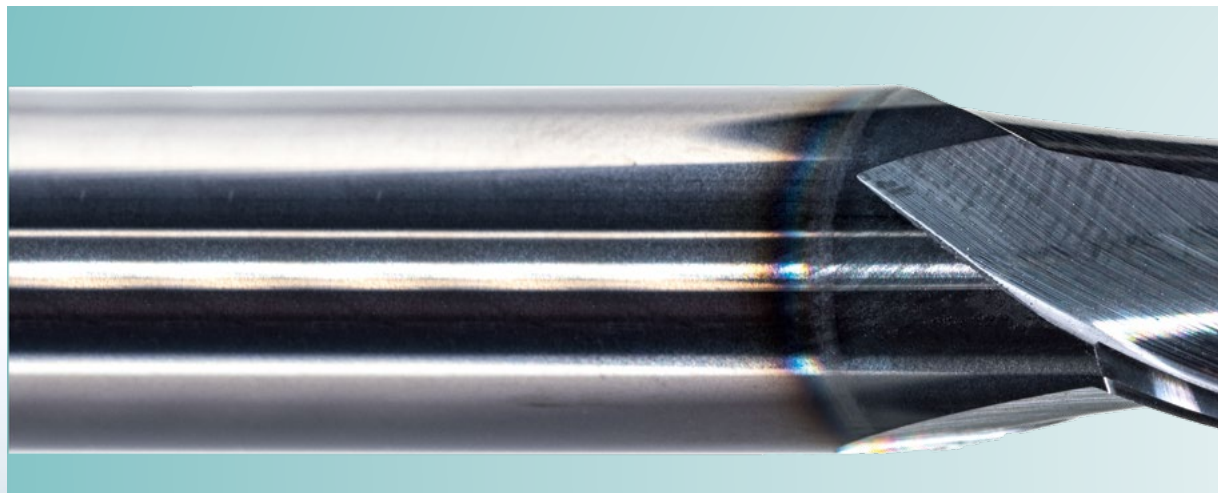
Geeignet zur Bearbeitung von
 Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

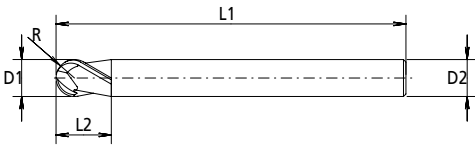


Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	α° (T)	α° (WP)
RV10001	RBS1.008-004-04-050-012-00-2-00	0,8	0,4	4	-	50	1,2	-	-	2	-	-
RV10002	RBS1.010-005-04-050-015-00-2-00	1	0,5	4	-	50	1,5	-	-	2	-	-
RV10003	RBS1.010-005-06-060-015-00-2-00	1	0,5	6	-	60	1,5	-	-	2	-	-
RV10004	RBS1.015-075-04-050-022-00-2-00	1,5	0,75	4	-	50	2,2	-	-	2	-	-
RV10005	RBS1.015-075-06-060-022-00-2-00	1,5	0,75	6	-	60	2,2	-	-	2	-	-
RV10006	RBS1.020-010-04-050-030-00-2-00	2	1	4	-	50	3	-	-	2	-	-
RV10007	RBS1.020-010-06-060-030-00-2-00	2	1	6	-	60	3	-	-	2	-	-
RV10008	RBS1.030-015-04-050-045-00-2-00	3	1,5	4	-	50	4,5	-	-	2	-	-
RV10009	RBS1.030-015-06-060-045-00-2-00	3	1,5	6	-	60	4,5	-	-	2	-	-
RV10010	RBS1.040-020-04-050-060-00-2-00	4	2	4	-	50	6	-	-	2	-	-
RV10011	RBS1.040-020-06-060-060-00-2-00	4	2	6	-	60	6	-	-	2	-	-
RV10012	RBS1.050-025-06-060-075-00-2-00	5	2,5	6	-	60	7,5	-	-	2	-	-
RV10013	RBS1.060-030-06-060-090-00-2-00	6	3	6	-	60	9	-	-	2	-	-
RV10014	RBS1.080-040-08-064-120-00-2-00	8	4	8	-	64	12	-	-	2	-	-
RV10015	RBS1.100-050-10-075-150-00-2-00	10	5	10	-	75	15	-	-	2	-	-
RV10016	RBS1.120-060-12-100-180-00-2-00	12	6	12	-	75	18	-	-	2	-	-



Typ: RBS2.

VHM-Kugelfräser lang Z2



Ausführung:
 Fräserdurchmesser: 1,0 - 12,00 mm
 Schneidstoff: VHM beschichtet
 Schneidenzahl: 2
 Spiralwinkel: 28°
 Toleranz Radiuskontur:
 ±0,005 bei d1 ≤ 6 mm
 ±0,01 bei d1 > 6 mm

Anwendung:
 Geeignet zur Bearbeitung von
 Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl

● Gusswerkstoffe

● Hochwarmfeste Legierungen

● NE-Werkstoffe

● Nichtrostender Stahl

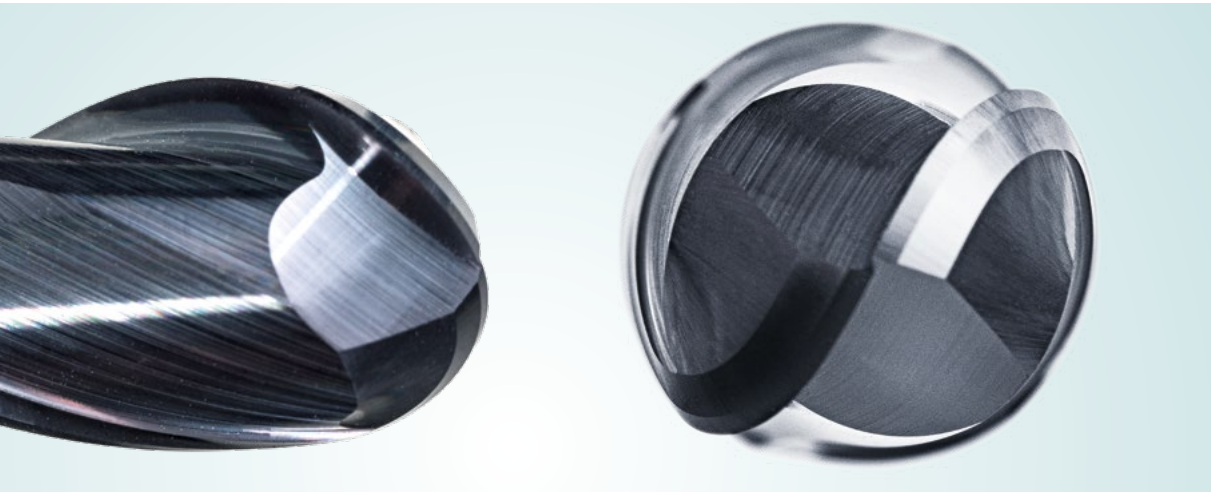
● Gehärtete Werkstoffe

58 HRC

TIALN
coated

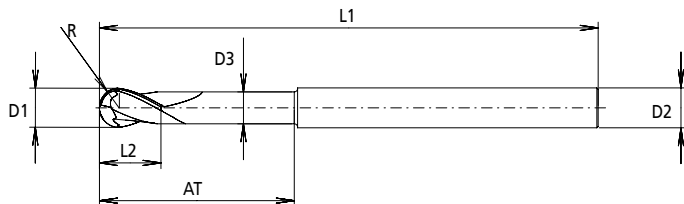
HA
DIN 6535

Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	α° (T)	α° (WP)
RV10017	RBS2.010-005-06-075-015-00-2-00	1	0,5	6	-	75	1,5	-	-	2	-	-
RV10018	RBS2.020-010-06-075-030-00-2-00	2	1	6	-	75	3	-	-	2	-	-
RV10019	RBS2.030-015-06-075-045-00-2-00	3	1,5	6	-	75	4,5	-	-	2	-	-
RV10020	RBS2.040-020-06-075-060-00-2-00	4	2	6	-	75	6	-	-	2	-	-
RV10021	RBS2.050-025-06-075-075-00-2-00	5	2,5	6	-	75	7,5	-	-	2	-	-
RV10022	RBS2.060-030-06-075-090-00-2-00	6	3	6	-	75	9	-	-	2	-	-
RV10023	RBS2.080-040-08-100-120-00-2-00	8	4	8	-	100	12	-	-	2	-	-
RV10024	RBS2.100-050-10-100-150-00-2-00	10	5	10	-	100	15	-	-	2	-	-
RV10025	RBS2.120-060-12-100-180-00-2-00	12	6	12	-	100	18	-	-	2	-	-



Typ: RBS3.

VHM-Kugelfräser lang Z2 mit zylindrischer Arbeitstiefe



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 2,0 - 12,00 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 28°
Toleranz Radiuskontur:
±0,005 bei $d1 \leq 6$ mm
±0,01 bei $d1 > 6$ mm

Anwendung:

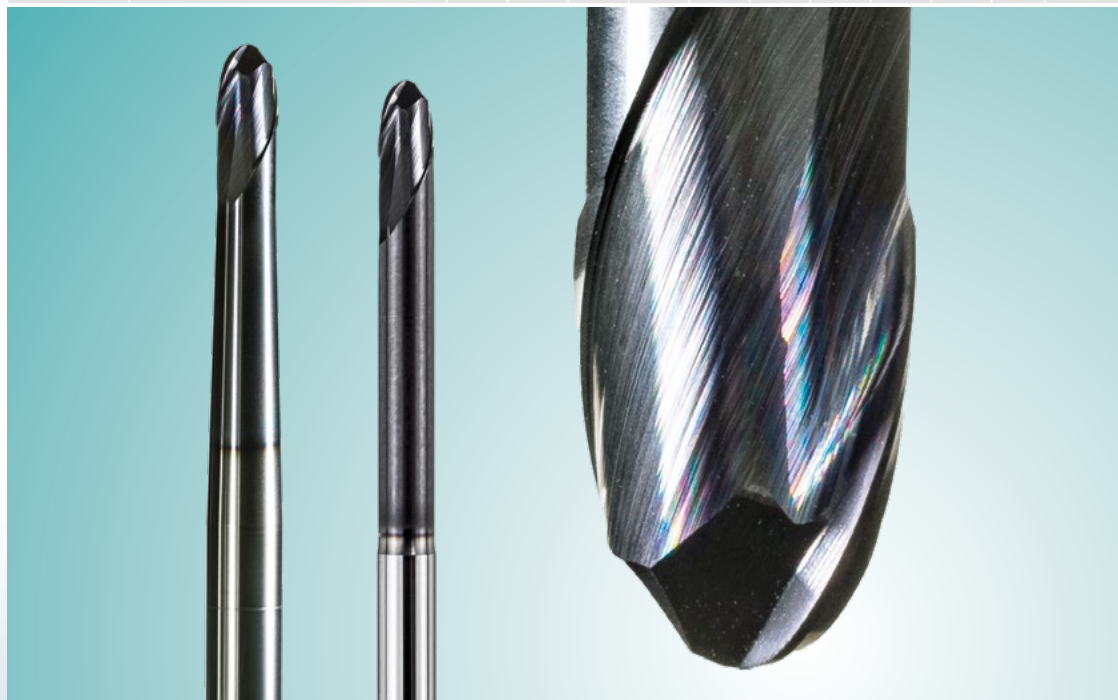
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe



Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	α° (T)	α° (Wp)
RV10026	RBS3.020-010-06-075-030-10-2-00	2	1	6	1,9	75	3		10	2	-	-
RV10027	RBS3.030-015-06-075-045-12-2-00	3	1,5	6	2,9	75	4,5		12	2	-	-
RV10028	RBS3.040-020-06-075-060-12-2-00	4	2	6	3,8	75	6		12	2	-	-
RV10029	RBS3.050-025-06-075-075-15-2-00	5	2,5	6	4,8	75	7,5		15	2	-	-
RV10030	RBS3.060-030-06-075-090-20-2-00	6	3	6	5,8	75	9		20	2	-	-
RV10031	RBS3.080-040-08-100-120-26-2-00	8	4	8	7,8	100	12		26	2	-	-
RV10032	RBS3.100-050-10-100-150-35-2-00	10	5	10	9,8	100	15		35	2	-	-
RV10033	RBS3.120-060-12-100-180-40-2-00	12	6	12	11,8	100	18		40	2	-	-



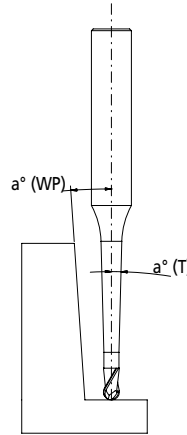
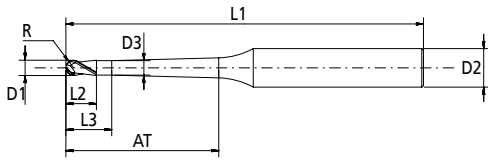
Vollhartmetallfräser von Rineck

... Qualität made in Germany



Typ: RBS4.

VHM-Kugelfräser Z2 mit konischer Arbeitstiefe



Ausführung:

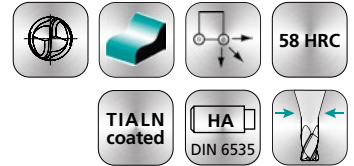
Fräserdurchmesser: 1,0 - 10,00 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 28°
Toleranz Radiuskontur:
±0,005 bei $d1 \leq 6$ mm
±0,01 bei $d1 > 6$ mm

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

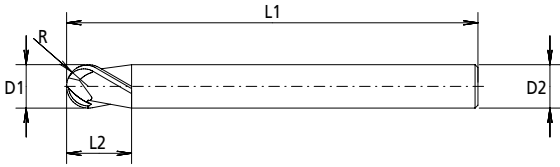


Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV10034	RBS4.010-005-06-060-020-10-2-09	1	0,5	6	0,95	60	2	3	10	2	0,9	1
RV10035	RBS4.010-005-06-060-020-10-2-14	1	0,5	6	0,95	60	2	3	10	2	1,4	1,5
RV10036	RBS4.010-005-06-060-020-15-2-09	1	0,5	6	0,95	60	2	3	15	2	0,9	1
RV10037	RBS4.010-005-06-060-020-15-2-14	1	0,5	6	0,95	60	2	3	15	2	1,4	1,5
RV10038	RBS4.010-005-06-060-075-20-2-09	1	0,5	6	0,95	60	0,75	3	20	2	0,9	1
RV10039	RBS4.010-005-06-060-020-20-2-14	1	0,5	6	0,95	60	2	3	20	2	1,4	1,5
RV10040	RBS4.010-005-06-070-020-25-2-09	1	0,5	6	0,95	70	2	3	25	2	0,9	1
RV10041	RBS4.010-005-06-070-020-25-2-14	1	0,5	6	0,95	70	2	3	25	2	1,4	1,5
RV10042	RBS4.010-005-06-070-020-30-2-09	1	0,5	6	0,95	70	2	3	30	2	0,9	1
RV10043	RBS4.010-005-06-070-020-30-2-14	1	0,5	6	0,95	70	2	3	30	2	1,4	1,5
RV10044	RBS4.010-005-06-075-020-35-2-09	1	0,5	6	0,95	75	2	3	35	2	0,9	1
RV10045	RBS4.010-005-06-075-020-35-2-14	1	0,5	6	0,95	75	2	3	35	2	1,4	1,5
RV10046	RBS4.020-010-06-060-020-15-2-09	2	1	6	1,9	60	2	6	15	2	0,9	1
RV10047	RBS4.020-010-06-060-020-15-2-14	2	1	6	1,9	60	2	6	15	2	1,4	1,5
RV10048	RBS4.020-010-06-060-020-20-2-09	2	1	6	1,9	60	2	6	20	2	0,9	1
RV10049	RBS4.020-010-06-060-020-20-2-14	2	1	6	1,9	60	2	6	20	2	1,4	1,5
RV10050	RBS4.020-010-06-070-020-25-2-09	2	1	6	1,9	70	2	6	25	2	0,9	1
RV10051	RBS4.020-010-06-070-020-25-2-14	2	1	6	1,9	70	2	6	25	2	1,4	1,5
RV10052	RBS4.020-010-06-070-030-20-2-09	2	1	6	1,9	70	2	6	30	2	0,9	1
RV10053	RBS4.020-010-06-070-030-20-2-14	2	1	6	1,9	70	2	6	30	2	1,4	1,5
RV10054	RBS4.020-010-06-075-020-35-2-09	2	1	6	1,9	75	2	6	35	2	0,9	1
RV10055	RBS4.020-010-06-075-020-35-2-14	2	1	6	1,9	75	2	6	35	2	1,4	1,5
RV10056	RBS4.030-015-06-060-045-15-2-09	3	1,5	6	2,9	60	4,5	7,5	15	2	0,9	1
RV10057	RBS4.030-015-06-060-045-15-2-14	3	1,5	6	2,9	60	4,5	7,5	15	2	1,4	1,5
RV10058	RBS4.030-015-06-060-045-20-2-09	3	1,5	6	2,9	60	4,5	7,5	20	2	0,9	1
RV10059	RBS4.030-015-06-060-045-20-2-14	3	1,5	6	2,9	60	4,5	7,5	20	2	1,4	1,5
RV10060	RBS4.030-015-06-070-045-25-2-09	3	1,5	6	2,9	70	4,5	7,5	25	2	0,9	1
RV10061	RBS4.030-015-06-070-045-25-2-14	3	1,5	6	2,9	70	4,5	7,5	25	2	1,4	1,5
RV10062	RBS4.030-015-06-070-045-30-2-09	3	1,5	6	2,9	70	4,5	7,5	30	2	0,9	1
RV10063	RBS4.030-015-06-070-045-30-2-14	3	1,5	6	2,9	70	4,5	7,5	30	2	1,4	1,5
RV10064	RBS4.030-015-06-075-045-35-2-09	3	1,5	6	2,9	75	4,5	7,5	35	2	0,9	1
RV10065	RBS4.030-015-06-075-045-35-2-14	3	1,5	6	2,9	75	4,5	7,5	35	2	1,4	1,5
RV10066	RBS4.030-015-06-080-045-40-2-09	3	1,5	6	2,9	80	4,5	7,5	40	2	0,9	1
RV10067	RBS4.030-015-06-080-045-40-2-14	3	1,5	6	2,9	80	4,5	7,5	40	2	1,4	1,5

mit konischer Arbeitstiefe

Typ: RBS5.

VHM-Kugelfräser Z4 kurze Ausführung ohne Arbeitstiefe



Ausführung:

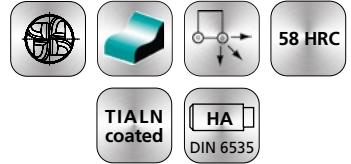
Fräserdurchmesser: 2,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 35°
Toleranz Radiuskontur:
±0,005 bei d1 ≤ 6 mm
±0,01 bei d1 > 6 mm

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

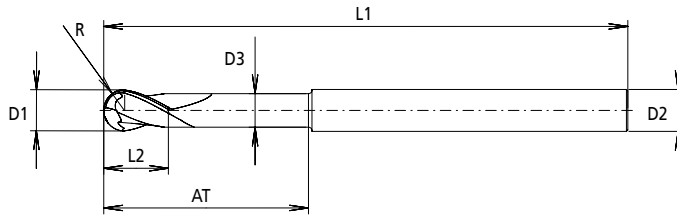
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: RBS6.

VHM-Kugelfräser Z4 mit zylindrischer Arbeitstiefe



Ausführung:

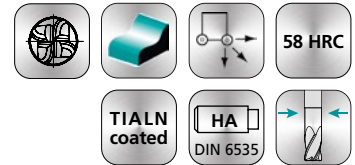
Fräserdurchmesser: 3,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 35°
Toleranz Radiuskontur:
±0,005 bei d1 ≤ 6 mm
±0,01 bei d1 > 6 mm

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

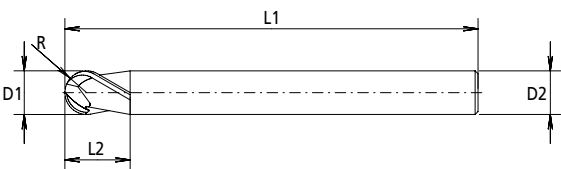
- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe



Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a ° (WP)
RV10109	RBS6.030-015-06-060-035-10-4-00	3	1,5	6	2,94	60	3,5	10	10	4	-	-
RV10110	RBS6.030-015-06-060-035-15-4-00	3	1,5	6	2,94	60	3,5	15	15	4	-	-
RV10111	RBS6.030-015-06-060-035-20-4-00	3	1,5	6	2,94	60	3,5	20	20	4	-	-
RV10112	RBS6.030-015-06-075-035-25-4-00	3	1,5	6	2,94	75	3,5	25	25	4	-	-
RV10113	RBS6.040-020-06-060-046-10-4-00	4	2	6	3,94	60	4,6	10	10	4	-	-
RV10114	RBS6.040-020-06-060-046-15-4-00	4	2	6	3,94	60	4,6	15	15	4	-	-
RV10115	RBS6.040-020-06-060-046-20-4-00	4	2	6	3,94	60	4,6	20	20	4	-	-
RV10116	RBS6.040-020-06-075-046-25-4-00	4	2	6	3,94	75	4,6	25	25	4	-	-
RV10117	RBS6.040-020-06-075-046-30-4-00	4	2	6	3,94	75	4,6	30	30	4	-	-
RV10118	RBS6.050-025-06-060-058-15-4-00	5	2,5	6	4,9	60	5,8	15	15	4	-	-
RV10119	RBS6.050-025-06-060-058-20-4-00	5	2,5	6	4,9	60	5,8	20	20	4	-	-
RV10120	RBS6.050-025-06-060-058-25-4-00	5	2,5	6	4,9	60	5,8	25	25	4	-	-
RV10121	RBS6.050-025-06-075-058-30-4-00	5	2,5	6	4,9	75	5,8	30	30	4	-	-
RV10122	RBS6.060-030-06-060-069-15-4-00	6	3	6	5,9	60	6,9	15	15	4	-	-
RV10123	RBS6.060-030-06-060-069-20-4-00	6	3	6	5,9	60	6,9	20	20	4	-	-
RV10124	RBS6.060-030-06-060-069-25-4-00	6	3	6	5,9	60	6,9	25	25	4	-	-
RV10125	RBS6.060-030-06-075-069-30-4-00	6	3	6	5,9	75	6,9	30	30	4	-	-
RV10126	RBS6.060-030-06-075-069-35-4-00	6	3	6	5,9	75	6,9	35	35	4	-	-
RV10127	RBS6.080-040-08-064-092-25-4-00	8	4	8	7,8	64	9,2	25	25	4	-	-
RV10128	RBS6.080-040-08-100-092-50-4-00	8	4	8	7,8	100	9,2	50	50	4	-	-
RV10129	RBS6.100-050-10-075-115-30-4-00	10	5	10	9,8	75	11,5	30	30	4	-	-
RV10130	RBS6.100-050-10-100-115-50-4-00	10	5	10	9,8	100	11,5	50	50	4	-	-
RV10131	RBS6.120-060-12-075-138-35-4-00	12	6	12	11,8	75	13,8	35	35	4	-	-
RV10132	RBS6.120-060-12-100-138-60-4-00	12	6	12	11,8	100	13,8	60	60	4	-	-

Typ: **RBH1.**

VHM-Kugelfräser Z2
kurze und lange Ausführung



Ausführung:
Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 20°
Radiustoleranz: ±0,005

Anwendung:
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 62 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

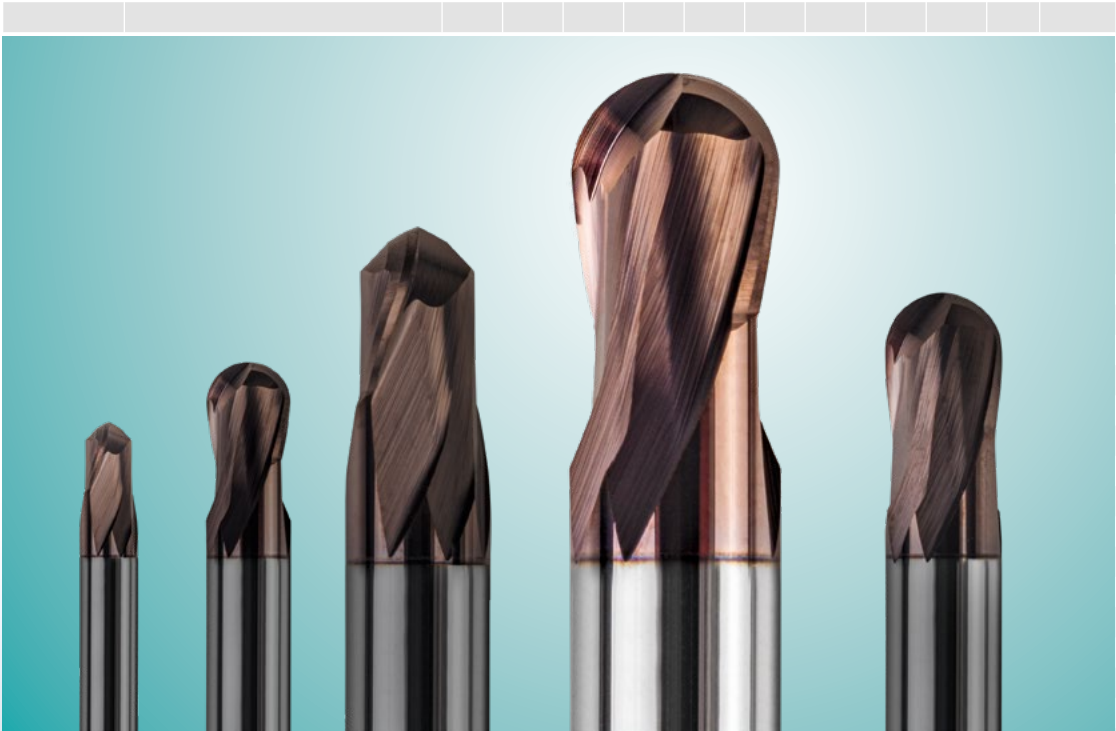
- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

62 HRC

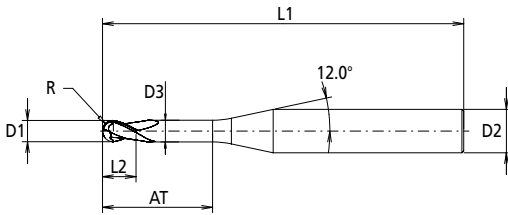
AlTiSiN coated

HA
DIN 6535

Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	α° (T)	α° (WP)
RV10133	RBH1.060-030-06-060-060-00-2-00	6	3	6	-	60	6	-	-	2	-	-
RV10134	RBH1.060-030-06-100-060-00-2-00	6	3	6	-	100	6	-	-	2	-	-
RV10135	RBH1.080-040-08-064-080-00-2-00	8	4	8	-	64	8	-	-	2	-	-
RV10136	RBH1.080-040-08-100-080-00-2-00	8	4	8	-	100	8	-	-	2	-	-
RV10137	RBH1.100-050-10-075-100-00-2-00	10	5	10	-	75	10	-	-	2	-	-
RV10138	RBH1.100-050-10-120-100-00-2-00	10	5	10	-	120	10	-	-	2	-	-
RV10139	RBH1.120-060-12-075-120-00-2-00	12	6	12	-	75	12	-	-	2	-	-
RV10140	RBH1.120-060-12-120-120-00-2-00	12	6	12	-	120	12	-	-	2	-	-



VHM-Kugelfräser Z2 mit zylindrischer Arbeitstiefe



Ausführung:

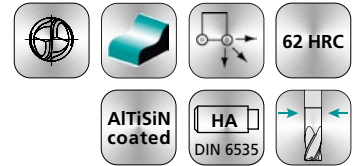
Fräserdurchmesser: 0,8 - 6,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 20°
Radiustoleranz: $\pm 0,005$

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 62 HRC.

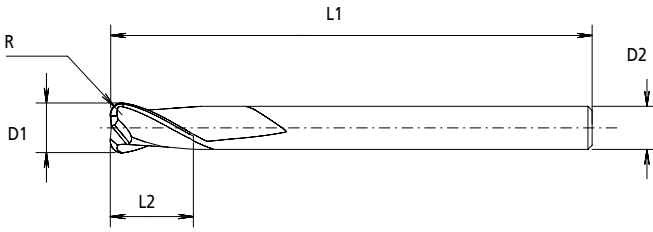
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: RCRS1.

VHM-Eckradiusfräser Z2 ohne Arbeitstiefe



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm

Schneidstoff: VHM beschichtet

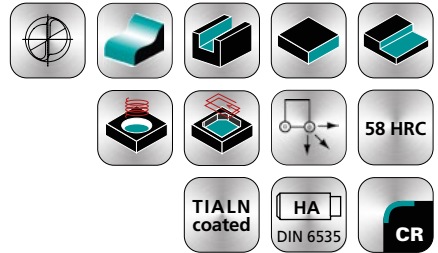
Schneidenzahl: 2

Spiralwinkel: 30°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von

Werkstoffen bis 58 HRC.



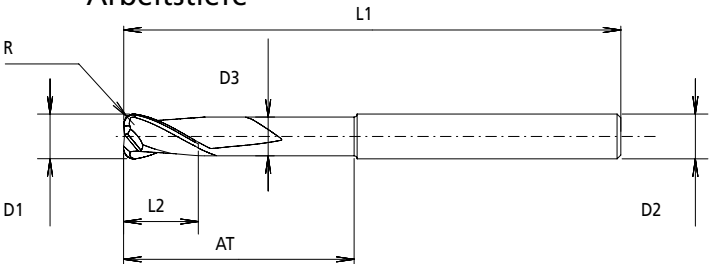
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: **RCRS2.**

VHM-Eckradiusfräser Z2 lang mit zylindrischer Arbeitstiefe

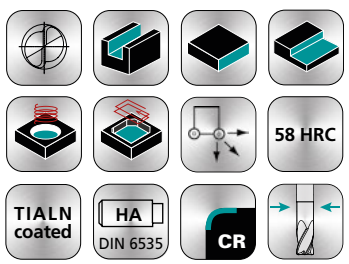


WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

Ausführung:
Fräserdurchmesser: 2,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 30°

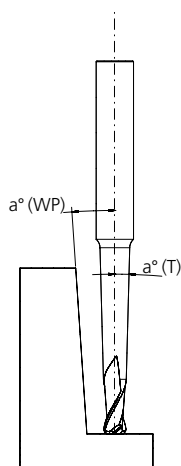
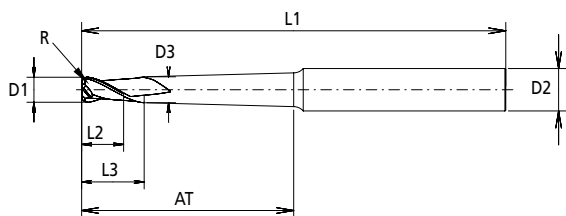
Anwendung:
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.



Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20036	RCRS2.020-050-06-075-030-10-2-00	2	0,5	6	1,9	75	3	10	10	2	-	-
RV20037	RCRS2.030-050-06-075-045-12-2-00	3	0,5	6	2,9	75	4,5	12	12	2	-	-
RV20038	RCRS2.030-100-06-075-045-12-2-00	3	1	6	2,9	75	4,5	12	12	2	-	-
RV20039	RCRS2.040-050-06-075-060-12-2-00	4	0,5	6	3,8	75	6	12	12	2	-	-
RV20040	RCRS2.040-100-06-075-060-12-2-00	4	1	6	3,8	75	6	12	12	2	-	-
RV20040S	RCRS2.040-100-04-075-040-30-2-00	4	1	4	3,8	75	4	30	30	2	-	-
RV20041	RCRS2.050-050-06-075-075-15-2-00	5	0,5	6	4,8	75	7,5	15	15	2	-	-
RV20042	RCRS2.050-100-06-075-075-15-2-00	5	1	6	4,8	75	7,5	15	15	2	-	-
RV20043	RCRS2.060-050-06-075-090-20-2-00	6	0,5	6	5,8	75	9	20	20	2	-	-
RV20044	RCRS2.060-100-06-075-090-20-2-00	6	1	6	5,8	75	9	20	20	2	-	-
RV20044S	RCRS2.060-100-06-075-090-40-2-00	6	1	6	5,8	75	9	40	40	2	-	-
RV20045	RCRS2.060-100-06-100-090-20-2-00	6	1	6	5,8	100	9	20	20	2	-	-
RV20046	RCRS2.060-150-06-075-090-20-2-00	6	1,5	6	5,8	75	9	20	20	2	-	-
RV20047	RCRS2.080-050-08-100-120-26-2-00	8	0,5	8	7,8	100	12	26	26	2	-	-
RV20048	RCRS2.080-100-08-100-120-26-2-00	8	1	8	7,8	100	12	26	26	2	-	-
RV20049	RCRS2.080-150-08-100-120-26-2-00	8	1,5	8	7,8	100	12	26	26	2	-	-
RV20050	RCRS2.080-200-08-100-120-26-2-00	8	2	8	7,8	100	12	26	26	2	-	-
RV20051	RCRS2.100-050-10-100-150-31-2-00	10	0,5	10	9,8	100	15	31	31	2	-	-
RV20052	RCRS2.100-100-10-100-150-31-2-00	10	1	10	9,8	100	15	31	31	2	-	-
RV20053	RCRS2.100-150-10-100-150-31-2-00	10	1,5	10	9,8	100	15	31	31	2	-	-
RV20054	RCRS2.100-200-10-100-150-31-2-00	10	2	10	9,8	100	15	31	31	2	-	-
RV20055	RCRS2.120-050-12-100-180-37-2-00	12	0,5	12	11,8	100	18	37	37	2	-	-
RV20056	RCRS2.120-100-12-100-180-37-2-00	12	1	12	11,8	100	18	37	37	2	-	-
RV20057	RCRS2.120-150-12-100-180-37-2-00	12	1,5	12	11,8	100	18	37	37	2	-	-
RV20058	RCRS2.120-200-12-100-180-37-2-00	12	2	12	11,8	100	18	37	37	2	-	-

Typ: RCRS3.

VHM-Eckradiusfräser Z2 mit konischer Arbeitstiefe



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 1,0 - 10,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 30°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe



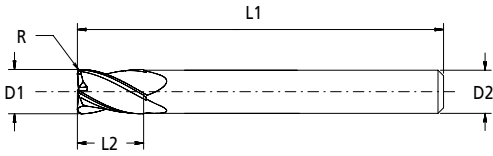
Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20059	RCRS3.010-015-06-060-015-10-2-04	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	10	2	0,4	0,5
RV20060	RCRS3.010-015-06-060-015-10-2-09	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	10	2	0,9	1
RV20061	RCRS3.010-015-06-060-015-15-2-04	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	15	2	0,4	0,5
RV20228	RCRS3.010-015-06-060-015-15-2-09	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	15	2	0,9	1
RV20062	RCRS3.010-015-06-060-015-15-2-14	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	15	2	1,4	1,5
RV20063	RCRS3.010-015-06-060-015-20-2-04	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	20	2	0,4	0,5
RV20064	RCRS3.010-015-06-060-015-20-2-09	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	20	2	0,9	1
RV20065	RCRS3.010-015-06-060-015-20-2-14	1	0,15	6	0,95	60	1,5	4	20	2	1,4	1,5
RV20066	RCRS3.010-015-06-075-015-25-2-09	1	0,15	6	0,95	75	1,5	4	25	2	0,9	1
RV20067	RCRS3.010-015-06-075-015-25-2-14	1	0,15	6	0,95	75	1,5	4	25	2	1,4	1,5
RV20068	RCRS3.020-050-06-060-030-20-2-04	2	0,5	6	1,9	60	3	6	20	2	0,4	0,5
RV20069	RCRS3.020-050-06-060-030-20-2-09	2	0,5	6	1,9	60	3	6	20	2	0,9	1
RV20070	RCRS3.020-050-06-060-030-20-2-14	2	0,5	6	1,9	60	3	6	20	2	1,4	1,5
RV20071	RCRS3.020-050-06-075-030-25-2-04	2	0,5	6	1,9	75	3	6	25	2	0,4	0,5
RV20072	RCRS3.020-050-06-075-030-25-2-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	25	2	0,9	1
RV20073	RCRS3.020-050-06-075-030-25-2-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	25	2	1,4	1,5
RV20074	RCRS3.020-050-06-075-030-30-2-04	2	0,5	6	1,9	75	3	6	30	2	0,4	0,5
RV20075	RCRS3.020-050-06-075-030-30-2-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	30	2	0,9	1
RV20076	RCRS3.020-050-06-075-030-30-2-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	30	2	1,4	1,5
RV20077	RCRS3.020-050-06-075-030-35-2-04	2	0,5	6	1,9	75	3	6	35	2	0,4	0,5
RV20078	RCRS3.020-050-06-075-030-35-2-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	35	2	0,9	1
RV20079	RCRS3.020-050-06-075-030-35-2-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	35	2	1,4	1,5
RV20092	RCRS3.030-050-06-075-045-30-2-04	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	30	2	0,4	0,5
RV20093	RCRS3.030-050-06-075-045-30-2-09	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	30	2	0,9	1
RV20094	RCRS3.030-050-06-075-045-30-2-14	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	30	2	1,4	1,5
RV20095	RCRS3.030-050-06-075-045-35-2-04	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	35	2	0,4	0,5
RV20096	RCRS3.030-050-06-075-045-35-2-09	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	35	2	0,9	1
RV20097	RCRS3.030-050-06-075-045-35-2-14	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	35	2	1,4	1,5
RV20098	RCRS3.030-050-06-080-045-40-2-09	3	0,5	6	2,85	80	4,5	8	40	2	0,9	1
RV20099	RCRS3.030-050-06-080-045-40-2-14	3	0,5	6	2,85	80	4,5	8	40	2	1,4	1,5
RV20100	RCRS3.030-050-06-100-045-45-2-09	3	0,5	6	2,85	100	4,5	8	45	2	0,9	1
RV20101	RCRS3.030-050-06-100-045-45-2-14	3	0,5	6	2,85	100	4,5	8	45	2	1,4	1,5
RV20112	RCRS3.040-050-06-075-060-30-2-09	4	0,5	6	3,85	75	6	8	30	2	0,9	1
RV20113	RCRS3.040-050-06-075-060-30-2-14	4	0,5	6	3,85	75	6	8	30	2	1,4	1,5

VHM-Eckradiusfräser Z2 mit konischer Arbeitstiefe

Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20114	RCRS3.040-050-08-085-060-40-2-09	4	0,5	8	3,85	85	6	8	40	2	0,9	1
RV20115	RCRS3.040-050-08-085-060-40-2-14	4	0,5	8	3,85	85	6	8	40	2	1,4	1,5
RV20116	RCRS3.040-050-08-090-060-45-2-09	4	0,5	8	3,85	90	6	8	45	2	0,9	1
RV20117	RCRS3.040-050-08-090-060-45-2-14	4	0,5	8	3,85	90	6	8	45	2	1,4	1,5
RV20118	RCRS3.040-100-06-075-060-30-2-09	4	1	6	3,85	75	6	8	30	2	0,9	1
RV20119	RCRS3.040-100-06-075-060-30-2-14	4	1	6	3,85	75	6	8	30	2	1,4	1,5
RV20120	RCRS3.040-100-08-085-060-40-2-09	4	1	8	3,85	85	6	8	40	2	0,9	1
RV20121	RCRS3.040-100-08-085-060-40-2-14	4	1	8	3,85	85	6	8	40	2	1,4	1,5
RV20122	RCRS3.040-100-08-090-060-45-2-09	4	1	8	3,85	90	6	8	45	2	0,9	1
RV20123	RCRS3.040-100-08-090-060-45-2-14	4	1	8	3,85	90	6	8	45	2	1,4	1,5
RV20124	RCRS3.040-100-08-120-040-60-2-09	4	1	8	3,85	120	4	20	60	2	0,9	1
RV20125	RCRS3.050-050-08-090-075-40-2-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	40	2	1,4	1,5
RV20126	RCRS3.050-050-08-090-075-45-2-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	45	2	1,4	1,5
RV20127	RCRS3.050-050-08-090-075-50-2-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	50	2	1,4	1,5
RV20128	RCRS3.060-050-08-080-080-35-2-09	6	0,5	8	5,9	80	8	12	35	2	0,9	1
RV20129	RCRS3.060-050-08-080-080-35-2-14	6	0,5	8	5,9	80	8	12	35	2	1,4	1,5
RV20130	RCRS3.060-050-08-080-080-40-2-09	6	0,5	8	5,8	80	8	12	40	2	0,9	1
RV20131	RCRS3.060-050-08-080-080-40-2-14	6	0,5	8	5,8	80	8	12	40	2	1,4	1,5
RV20132	RCRS3.060-050-10-100-080-50-2-14	6	0,5	10	5,8	100	8	12	50	2	1,4	1,5
RV20133	RCRS3.060-050-10-120-080-60-2-14	6	0,5	10	5,8	120	8	12	60	2	1,4	1,5
RV20134	RCRS3.060-100-08-080-080-35-2-09	6	1	8	5,8	80	8	12	35	2	0,9	1
RV20135	RCRS3.060-100-08-080-080-35-2-14	6	1	8	5,8	80	8	12	35	2	1,4	1,5
RV20136	RCRS3.060-100-08-080-080-40-2-09	6	1	8	5,8	80	8	20	40	2	0,9	1
RV20137	RCRS3.060-100-08-080-080-40-2-14	6	1	8	5,8	80	8	20	40	2	1,4	1,5
RV20138	RCRS3.060-100-08-100-080-50-2-09	6	1	8	5,8	100	8	20	50	2	0,9	1
RV20139	RCRS3.060-100-08-100-080-50-2-14	6	1	8	5,8	100	8	20	50	2	1,4	1,5
RV20140	RCRS3.060-100-08-100-080-60-2-09	6	1	8	5,8	100	8	20	60	2	0,9	1
RV20141	RCRS3.060-100-10-120-080-60-2-14	6	1	10	5,8	120	8	20	60	2	1,4	1,5
RV20142	RCRS3.060-100-10-120-060-75-2-09	6	1	10	5,8	120	6	20	75	2	0,9	1
RV20143	RCRS3.080-050-10-120-080-50-2-09	8	0,5	10	7,8	120	8	15	50	2	0,9	1
RV20144	RCRS3.080-050-10-120-080-50-2-14	8	0,5	10	7,8	120	8	15	50	2	1,4	1,5
RV20145	RCRS3.080-050-10-120-080-65-2-10	8	0,5	10	7,8	120	8	15	65	2	0,9	1
RV20146	RCRS3.080-050-10-120-080-65-2-14	8	0,5	10	7,8	120	8	15	65	2	1,4	1,5
RV20147	RCRS3.080-050-12-150-080-90-2-10	8	0,5	12	7,8	150	8	15	90	2	0,9	1
RV20148	RCRS3.080-050-12-150-080-90-2-14	8	0,5	12	7,8	150	8	15	90	2	1,4	1,5
RV20149	RCRS3.080-100-10-120-080-50-2-09	8	1	10	7,8	120	8	15	50	2	0,9	1
RV20150	RCRS3.080-100-10-120-080-50-2-14	8	1	10	7,8	120	8	15	50	2	1,4	1,4
RV20151	RCRS3.080-100-10-120-080-65-2-10	8	1	10	7,8	120	8	15	65	2	0,9	1
RV20152	RCRS3.080-100-10-120-080-65-2-14	8	1	10	7,8	120	8	15	65	2	1,4	1,5
RV20153	RCRS3.080-100-12-150-080-90-2-10	8	1	12	7,8	150	8	15	90	2	0,9	1
RV20154	RCRS3.080-100-12-150-080-90-2-14	8	1	12	7,8	150	8	15	90	2	1,4	1,5
RV20155	RCRS3.100-100-12-120-100-50-2-09	10	1	12	9,8	120	10	30	50	2	0,9	1
RV20156	RCRS3.100-100-12-120-100-50-2-14	10	1	12	9,8	120	10	30	50	2	1,4	1,5
RV20157	RCRS3.100-100-12-120-100-65-2-09	10	1	12	9,8	120	10	30	65	2	0,9	1
RV20158	RCRS3.100-100-12-120-100-65-2-14	10	1	12	9,8	120	10	30	65	2	1,4	1,5
RV20159	RCRS3.100-100-16-150-100-90-2-09	10	1	16	9,8	150	10	30	90	2	0,9	1
RV20160	RCRS3.100-100-16-150-100-90-2-14	10	1	16	9,8	150	10	30	90	2	1,4	1,5

Typ: RCRS4.

VHM-Eckradiusfräser Z4 ohne Arbeitstiefe

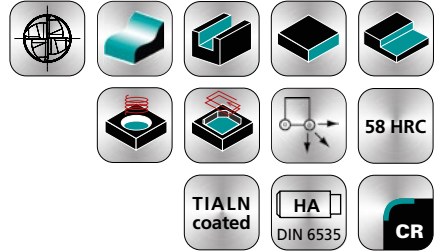


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 30°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

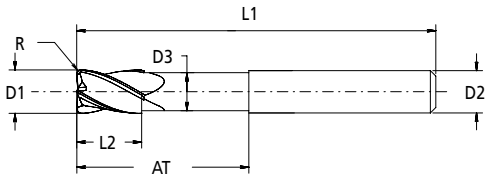


WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20180	RCRS4.060-020-06-060-090-00-4-00	6	0,2	6	-	60	9	-	-	4	-	-
RV20181	RCRS4.060-030-06-060-090-00-4-00	6	0,3	6	-	60	9	-	-	4	-	-
RV20182	RCRS4.060-050-06-060-090-00-4-00	6	0,5	6	-	60	9	-	-	4	-	-
RV20183	RCRS4.060-100-06-060-090-00-4-00	6	1	6	-	60	9	-	-	4	-	-
RV20184	RCRS4.060-150-06-060-090-00-4-00	6	1,5	6	-	60	9	-	-	4	-	-
RV20185	RCRS4.080-050-08-064-120-00-4-00	8	0,5	8	-	64	12	-	-	4	-	-
RV20186	RCRS4.080-100-08-064-120-00-4-00	8	1	8	-	64	12	-	-	4	-	-
RV20187	RCRS4.080-150-08-064-120-00-4-00	8	1,5	8	-	64	12	-	-	4	-	-
RV20188	RCRS4.080-200-08-064-120-00-4-00	8	2	8	-	64	12	-	-	4	-	-
RV20189	RCRS4.100-050-10-075-150-00-4-00	10	0,5	10	-	75	15	-	-	4	-	-
RV20190	RCRS4.100-100-10-075-150-00-4-00	10	1	10	-	75	15	-	-	4	-	-
RV20200	RCRS4.100-150-10-075-150-00-4-00	10	1,5	10	-	75	15	-	-	4	-	-
RV20201	RCRS4.100-200-10-075-150-00-4-00	10	2	10	-	75	15	-	-	4	-	-
RV20202	RCRS4.120-050-12-075-180-00-4-00	12	0,5	12	-	75	18	-	-	4	-	-
RV20203	RCRS4.120-100-12-075-180-00-4-00	12	1	12	-	75	18	-	-	4	-	-
RV20204	RCRS4.120-150-12-075-180-00-4-00	12	1,5	12	-	75	18	-	-	4	-	-
RV20205	RCRS4.120-200-12-075-180-00-4-00	12	2	12	-	75	18	-	-	4	-	-

VHM-Eckradiusfräser Z4 lang mit zylindrischer Arbeitstiefe

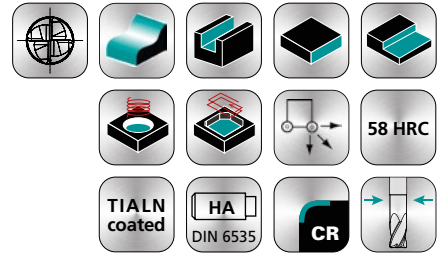


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 2,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 30°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.



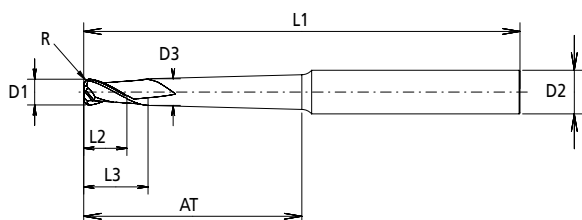
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: RCRS6.

VHM-Eckradiusfräser Z4 mit konischer Arbeitstiefe

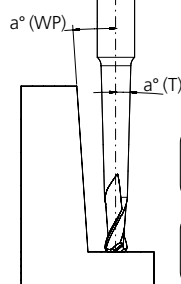


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 2,0 - 10,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 45°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.



WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe



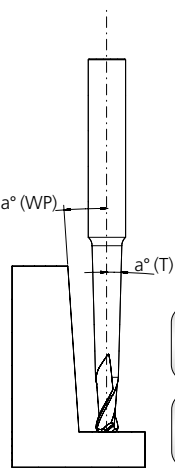
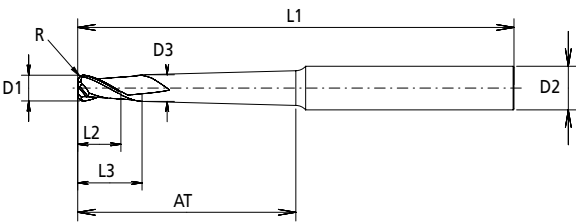
Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20235	RCRS6.020-050-06-060-030-16-4-09	2	0,5	6	1,9	60	3	4	16	4	0,9	1
RV20236	RCRS6.020-050-06-060-030-20-4-09	2	0,5	6	1,9	60	3	6	20	4	0,9	1
RV20237	RCRS6.020-050-06-060-030-20-4-14	2	0,5	6	1,9	60	3	6	20	4	1,4	1,5
RV20238	RCRS6.020-050-06-075-030-25-4-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	25	4	0,9	1
RV20239	RCRS6.020-050-06-075-030-25-4-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	25	4	1,4	1,5
RV20240	RCRS6.020-050-06-075-030-30-4-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	30	4	0,9	1
RV20241	RCRS6.020-050-06-075-030-30-4-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	30	4	1,4	1,5
RV20242	RCRS6.020-050-06-075-030-35-4-09	2	0,5	6	1,9	75	3	6	35	4	0,9	1
RV20243	RCRS6.020-050-06-075-030-35-4-14	2	0,5	6	1,9	75	3	6	35	4	1,4	1,5
RV20244	RCRS6.020-030-06-060-030-20-4-09	2	0,3	6	1,9	60	3	6	20	4	0,9	0,9
RV20245	RCRS6.020-030-06-060-030-20-4-14	2	0,3	6	1,9	60	3	6	20	4	1,4	1,4
RV20246	RCRS6.020-030-06-075-030-25-4-09	2	0,3	6	1,9	75	3	6	25	4	0,9	0,9
RV20247	RCRS6.020-030-06-075-030-25-4-14	2	0,3	6	1,9	75	3	6	25	4	1,4	1,4
RV20248	RCRS6.020-030-06-075-030-30-4-09	2	0,3	6	1,9	75	3	6	30	4	0,9	0,9
RV20249	RCRS6.020-030-06-075-030-30-4-14	2	0,3	6	1,9	75	3	6	30	4	1,4	1,4
RV20250	RCRS6.020-030-06-075-030-35-4-09	2	0,3	6	1,9	75	3	6	35	4	0,9	0,9
RV20251	RCRS6.020-030-06-075-030-35-4-14	2	0,3	6	1,9	75	3	6	35	4	1,4	1,4
RV20252	RCRS6.030-040-06-060-045-24-4-09	3	0,4	6	2,85	60	4,5	5,5	24	4	0,9	1
RV20253	RCRS6.030-040-06-075-045-30-4-09	3	0,4	6	2,85	75	4,5	5,5	30	4	0,9	1
RV20253S	RCRS6.030-040-06-075-040-30-4-09	3	0,4	6	2,85	75	4	5,5	30	4	0,9	1
RV20254	RCRS6.030-050-06-075-045-30-4-09	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	30	4	0,9	1
RV20255	RCRS6.030-050-06-075-045-30-4-14	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	30	4	1,4	1,5
RV20256	RCRS6.030-050-06-075-045-35-4-09	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	35	4	0,9	1
RV20257	RCRS6.030-040-06-075-045-35-4-09	3	0,4	6	2,85	75	4,5	5,5	35	4	0,9	1
RV20258	RCRS6.030-050-06-075-045-35-4-14	3	0,5	6	2,85	75	4,5	8	35	4	1,4	1,5
RV20259	RCRS6.030-040-06-075-045-40-4-09	3	0,4	6	2,85	75	4,5	5,5	40	4	0,9	1
RV20260	RCRS6.030-050-06-080-045-40-4-09	3	0,5	6	2,85	80	4,5	8	40	4	0,9	1
RV20261	RCRS6.030-050-06-080-045-40-4-14	3	0,5	6	2,85	80	4,5	8	40	4	1,4	1,5
RV20262	RCRS6.030-050-06-100-045-45-4-09	3	0,5	6	2,85	100	4,5	8	45	4	0,9	1
RV20263	RCRS6.030-050-06-100-045-45-4-14	3	0,5	6	2,85	100	4,5	8	45	4	1,4	1,5
RV20264	RCRS6.030-040-06-100-045-50-4-09	3	0,4	6	2,85	100	4,5	5,5	50	4	0,9	1

VHM-Eckradiusfräser Z4 mit konischer Arbeitstiefe

Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20273	RCRS6.040-040-06-070-060-28-4-09	4	0,4	6	3,85	70	6	7	28	4	0,9	1
RV20273S	RCRS6.040-040-06-075-060-28-4-09	4	0,4	6	3,85	70	6	7,5	28	4	0,9	1
RV20274	RCRS6.040-040-06-080-060-40-4-09	4	0,4	6	3,85	80	6	7	40	4	0,9	1
RV20275	RCRS6.040-040-06-100-060-50-4-09	4	0,4	6	3,85	100	6	7	50	4	0,9	1
RV20276	RCRS6.040-050-06-075-060-30-4-09	4	0,5	6	3,85	75	6	8	30	4	0,9	1
RV20277	RCRS6.040-050-06-075-060-30-4-14	4	0,5	6	3,85	75	6	8	30	4	1,4	1,5
RV20278	RCRS6.040-050-08-085-060-40-4-09	4	0,5	8	3,85	85	6	8	40	4	0,9	1
RV20279	RCRS6.040-050-08-085-060-40-4-14	4	0,5	8	3,85	85	6	8	40	4	1,4	1,5
RV20280	RCRS6.040-050-08-090-060-45-4-09	4	0,5	8	3,85	90	6	8	45	4	0,9	1
RV20281	RCRS6.040-050-08-090-060-45-4-14	4	0,5	8	3,85	90	6	8	45	4	1,4	1,5
RV20282	RCRS6.040-100-06-075-060-30-4-09	4	1	6	3,85	75	6	8	30	4	0,9	1
RV20283	RCRS6.040-100-06-075-060-30-4-14	4	1	6	3,85	75	6	8	30	4	1,4	1,5
RV20284	RCRS6.040-100-08-085-060-40-4-09	4	1	8	3,85	85	6	8	40	4	0,9	1
RV20285	RCRS6.040-100-08-085-060-40-4-14	4	1	8	3,85	85	6	8	40	4	1,4	1,5
RV20286	RCRS6.040-100-08-090-060-45-4-09	4	1	8	3,85	90	6	8	45	4	0,9	1
RV20287	RCRS6.040-100-08-090-060-45-4-14	4	1	8	3,85	90	6	8	45	4	1,4	1,5
RV20288	RCRS6.040-100-08-120-040-60-4-09	4	1	8	3,85	120	4	20	60	4	0,9	1
RV20289	RCRS6.050-050-08-090-075-40-4-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	40	4	1,4	1,5
RV20290	RCRS6.050-050-08-090-075-45-4-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	45	4	1,4	1,5
RV20291	RCRS6.050-050-08-090-075-50-4-14	5	0,5	8	4,9	90	7,5	10	50	4	1,4	1,5
RV20292	RCRS6.060-050-08-080-080-35-4-09	6	0,5	8	5,9	80	8	12	35	4	0,9	1
RV20293	RCRS6.060-050-08-080-080-35-4-14	6	0,5	8	5,9	80	8	12	35	4	1,4	1,5
RV20294	RCRS6.060-050-08-080-080-40-4-09	6	0,5	8	5,8	80	8	12	40	4	0,9	1
RV20295	RCRS6.060-050-08-080-080-40-4-14	6	0,5	8	5,8	80	8	12	40	4	1,4	1,5
RV20296	RCRS6.060-050-10-100-080-50-4-14	6	0,5	10	5,8	100	8	12	50	4	1,4	1,5
RV20297	RCRS6.060-050-10-120-080-60-4-14	6	0,5	10	5,8	120	8	12	60	4	1,4	1,5
RV20298	RCRS6.060-100-08-080-080-35-4-09	6	1	8	5,8	80	8	12	35	4	0,9	1
RV20299	RCRS6.060-100-08-080-080-35-4-14	6	1	8	5,8	80	8	12	35	4	1,4	1,5
RV20300	RCRS6.060-100-08-080-080-40-4-09	6	1	8	5,8	80	8	20	40	4	0,9	1
RV20301	RCRS6.060-100-08-080-080-40-4-14	6	1	8	5,8	80	8	20	40	4	1,4	1,5
RV20302	RCRS6.060-100-08-100-080-50-4-09	6	1	8	5,8	100	8	20	50	4	0,9	1
RV20303	RCRS6.060-100-08-100-080-50-4-14	6	1	8	5,8	100	8	20	50	4	1,4	1,5
RV20304	RCRS6.060-100-08-100-060-60-4-09	6	1	8	5,8	100	6	15	60	4	0,9	1
RV20305	RCRS6.060-100-08-100-080-60-4-09	6	1	8	5,8	100	8	20	60	4	0,9	1
RV20305S	RCRS6.060-100-08-100-080-60-4-09	6	1	8	5,8	100	6	8	60	4	0,9	1
RV20306	RCRS6.060-100-10-120-080-60-4-14	6	1	10	5,8	120	8	20	60	4	1,4	1,5
RV20307	RCRS6.060-100-10-120-060-75-4-09	6	1	10	5,8	120	6	20	75	4	0,9	1
RV20308	RCRS6.080-050-10-120-080-50-4-09	8	0,5	10	7,8	120	8	15	50	4	0,9	1
RV20309	RCRS6.080-050-10-120-080-50-4-14	8	0,5	10	7,8	120	8	15	50	4	1,4	1,5
RV20310	RCRS6.080-050-10-120-080-65-4-10	8	0,5	10	7,8	120	8	15	65	4	0,9	1
RV20311	RCRS6.080-050-10-120-080-65-4-14	8	0,5	10	7,8	120	8	15	65	4	1,4	1,5
RV20312	RCRS6.080-050-12-150-080-90-4-10	8	0,5	12	7,8	150	8	15	90	4	0,9	1
RV20313	RCRS6.080-050-12-150-080-90-4-14	8	0,5	12	7,8	150	8	15	90	4	1,4	1,5
RV20314	RCRS6.080-100-10-100-080-50-4-11	8	1	10	7,7	100	8	20	50	4	1,1	1,2
RV20315	RCRS6.080-100-10-120-080-50-4-09	8	1	10	7,8	120	8	15	50	4	0,9	1

Typ: RCRS6.

VHM-Eckradiusfräser Z4
mit konischer Arbeitstiefe



Ausführung:
Fräserdurchmesser: 2,0 - 10,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 45°

Anwendung:
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

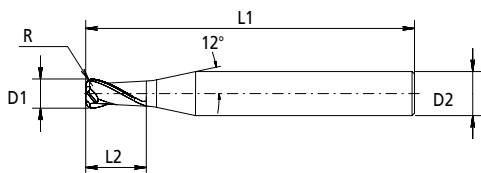


Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a° (T)	a° (WP)
RV20316	RCRS6.080-100-10-120-080-50-4-14	8	1	10	7,8	120	8	15	50	4	1,4	1,5
RV20317	RCRS6.080-100-10-120-080-65-4-10	8	1	10	7,8	120	8	15	65	4	1	1,1
RV20318	RCRS6.080-100-10-120-080-65-4-15	8	1	10	7,8	120	8	15	65	4	1,5	1,6
RV20319	RCRS6.080-100-12-150-080-90-4-10	8	1	12	7,8	150	8	15	90	4	1	1,1
RV20320	RCRS6.080-100-12-150-080-90-4-15	8	1	12	7,8	150	8	15	90	4	1,5	1,6
RV20321	RCRS6.100-100-12-120-100-50-4-09	10	1	12	9,8	120	10	30	50	4	0,9	1
RV20322	RCRS6.100-100-12-120-100-50-4-14	10	1	12	9,8	120	10	30	50	4	1,4	1,5
RV20323	RCRS6.100-100-12-120-100-65-4-09	10	1	12	9,8	120	10	30	65	4	0,9	1
RV20324	RCRS6.100-100-12-120-100-65-4-14	10	1	12	9,8	120	10	30	65	4	1,4	1,5
RV20325	RCRS6.100-100-16-150-100-90-4-09	10	1	16	9,8	150	10	30	90	4	0,9	1
RV20326	RCRS6.100-100-16-150-100-90-4-14	10	1	16	9,8	150	10	30	90	4	1,4	1,5
RV20327	RCRS6.100-200-12-120-100-50-4-09	10	2	12	9,8	120	10	30	50	4	0,9	1
RV20328	RCRS6.100-200-12-120-100-50-4-14	10	2	12	9,8	120	10	30	50	4	1,4	1,5
RV20329	RCRS6.100-200-12-120-100-65-4-09	10	2	12	9,8	120	10	30	65	4	0,9	1
RV20330	RCRS6.100-200-12-120-100-65-4-14	10	2	12	9,8	120	10	30	65	4	1,4	1,5
RV20331	RCRS6.100-200-16-150-100-90-4-10	10	2	16	9,8	150	10	30	90	4	1	1,1
RV20332	RCRS6.100-200-16-150-100-90-4-15	10	2	16	9,8	150	10	30	90	4	1,5	1,6



Typ: RCRH1.

VHM-Eckradiusfräser Z2 kurze und lange Ausführung

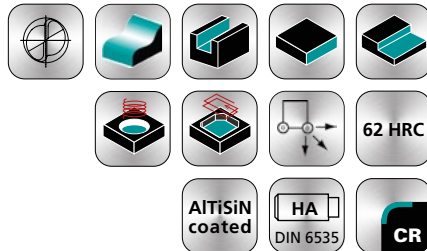


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 1,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 20°
Radiustoleranz: +/- 0,005

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 62 HRC.



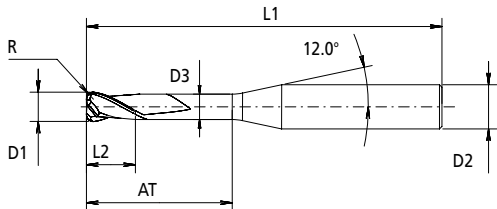
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: RCRH2.

VHM-Eckradiusfräser Z2 mit zylindrischer Arbeitstiefe

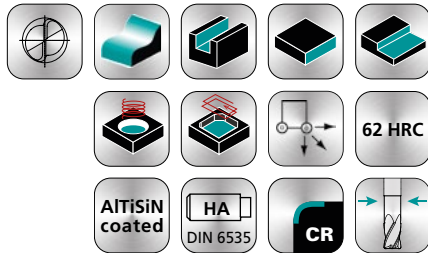


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 1,0 - 6,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 20°
Radiustoleranz: +/- 0,005

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 62 HRC.



WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

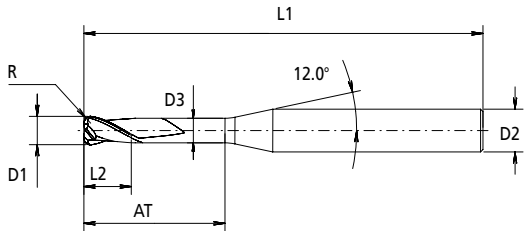
[illegible]

VHM-Eckradiusfräser Z2 mit zylindrischer Arbeitstiefe

[illegible]

Typ: RCRH3.

VHM-Eckradiusfräser Z4 mit zylindrischer Arbeitstiefe



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 3,0 - 12,0 mm

Schneidstoff: VHM beschichtet

Schneidenzahl: 4

Spiralwinkel: 42°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von

Werkstoffen bis 68 HRC.



WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

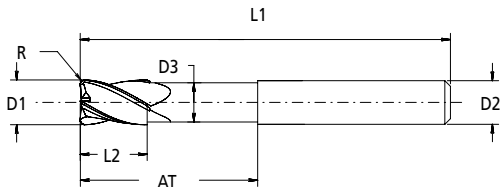
[illegible]

VHM-Eckradiusfräser Z4 mit zylindrischer Arbeitstiefe

[illegible]

Typ: RCRH4.

VHM-Eckradiusfräser Z6 mit zylindrischer Arbeitstiefe

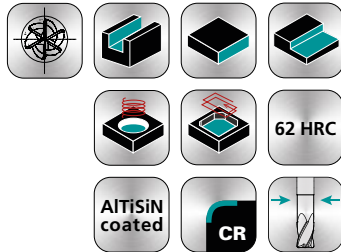


Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 6
Spiralwinkel: 50°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 62 HRC.



WERKSTOFFEIGNUNG

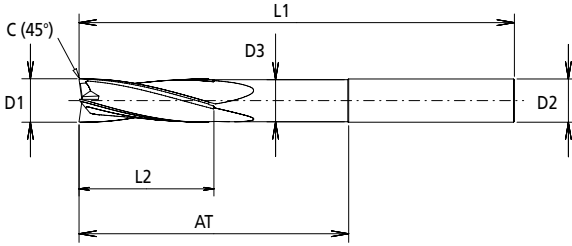
- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]



Typ: RECS1.

VHM-Schaftfräser mit Fase Z4 2XD



WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

Ausführung:

Fräserdurchmesser: 3,0 - 20,0 mm

Schneidstoff: VHM beschichtet

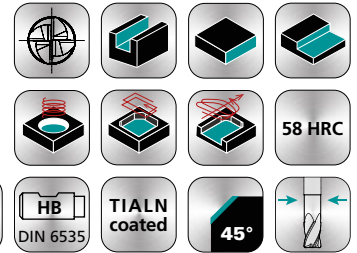
Schneidenzahl: 4

Spiralwinkel: 35° - 38°

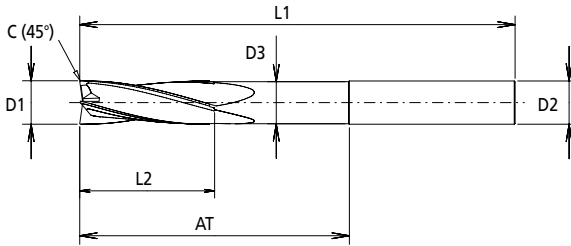
Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von

Werkstoffen bis 58 HRC.

[illegible]

VHM-Schaftfräser mit Fase Z4 2XD



WERKSTOFFEIGNUNG

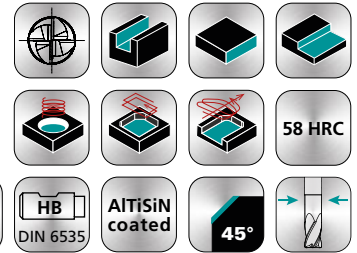
- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

Ausführung:

Fräserdurchmesser: 3,0 - 20,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 40°-42°

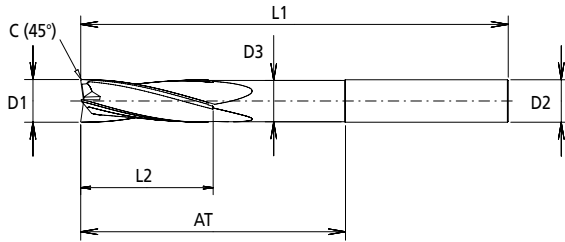
Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

[illegible]

Typ: RECS3.

VHM-Schaftfräser mit Fase Z5 3XD



WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

Ausführung:

Fräserdurchmesser: 3,0 - 20,0 mm

Schneidstoff: VHM beschichtet

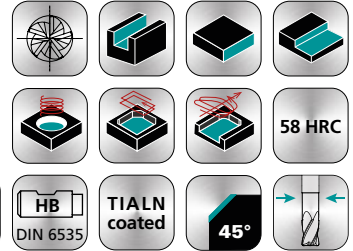
Schneidenzahl: 5

Spiralwinkel: 37° - 38°

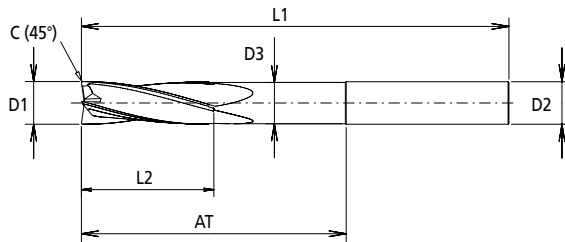
Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von

Werkstoffen bis 58 HRC.

[illegible]

VHM-Schaftfräser mit Fase Z5 4XD



WERKSTOFFEIGNUNG

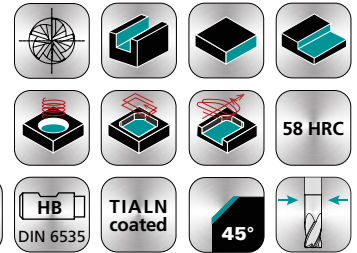
- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

Ausführung:

Fräserdurchmesser: 3,0 - 20,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 5
Spiralwinkel: 37°-38°

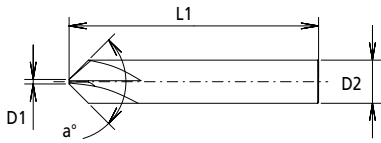
Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

[illegible]

Typ: RCCS1.

VHM-Fasenfräser Z4 90°



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 0°

Anwendung:

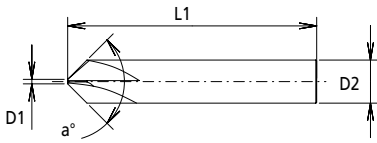
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

VHM-Fasenfräser Z4 60°



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 4
Spiralwinkel: 0°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

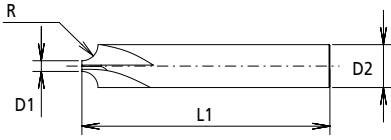
WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Hochwarmfeste Legierungen
- Nichtrostender Stahl
- Gusswerkstoffe
- NE-Werkstoffe
- Gehärtete Werkstoffe

[illegible]

Typ: RCCS3.

VHM-Viertelkreisfräser Z4



Ausführung:

Fräserdurchmesser: 6,0 - 12,0 mm

Schneidstoff: VHM beschichtet

Schneidenzahl: 4

Spiralwinkel: 0°

Anwendung:

Geeignet zur Bearbeitung von

Werkstoffen bis 58 HRC.

WERKSTOFFEIGNUNG

- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe

58 HRC

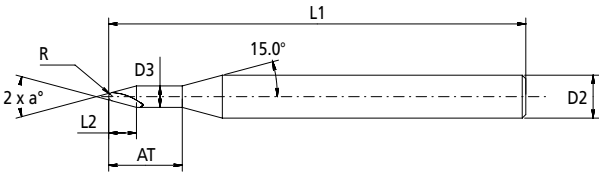
**TIALN
coated**

HA
DIN 6535

[illegible]

Typ: **RGBS1.**

VHM-Gravierkugelfräser Z2

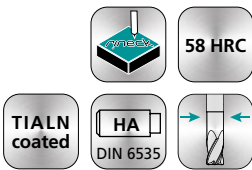


Ausführung:
Fräserdurchmesser: 0,3 - 1,0 mm
Schneidstoff: VHM beschichtet
Schneidenzahl: 2
Spiralwinkel: 30°

Anwendung:
Geeignet zur Bearbeitung von
Werkstoffen bis 58 HRC.

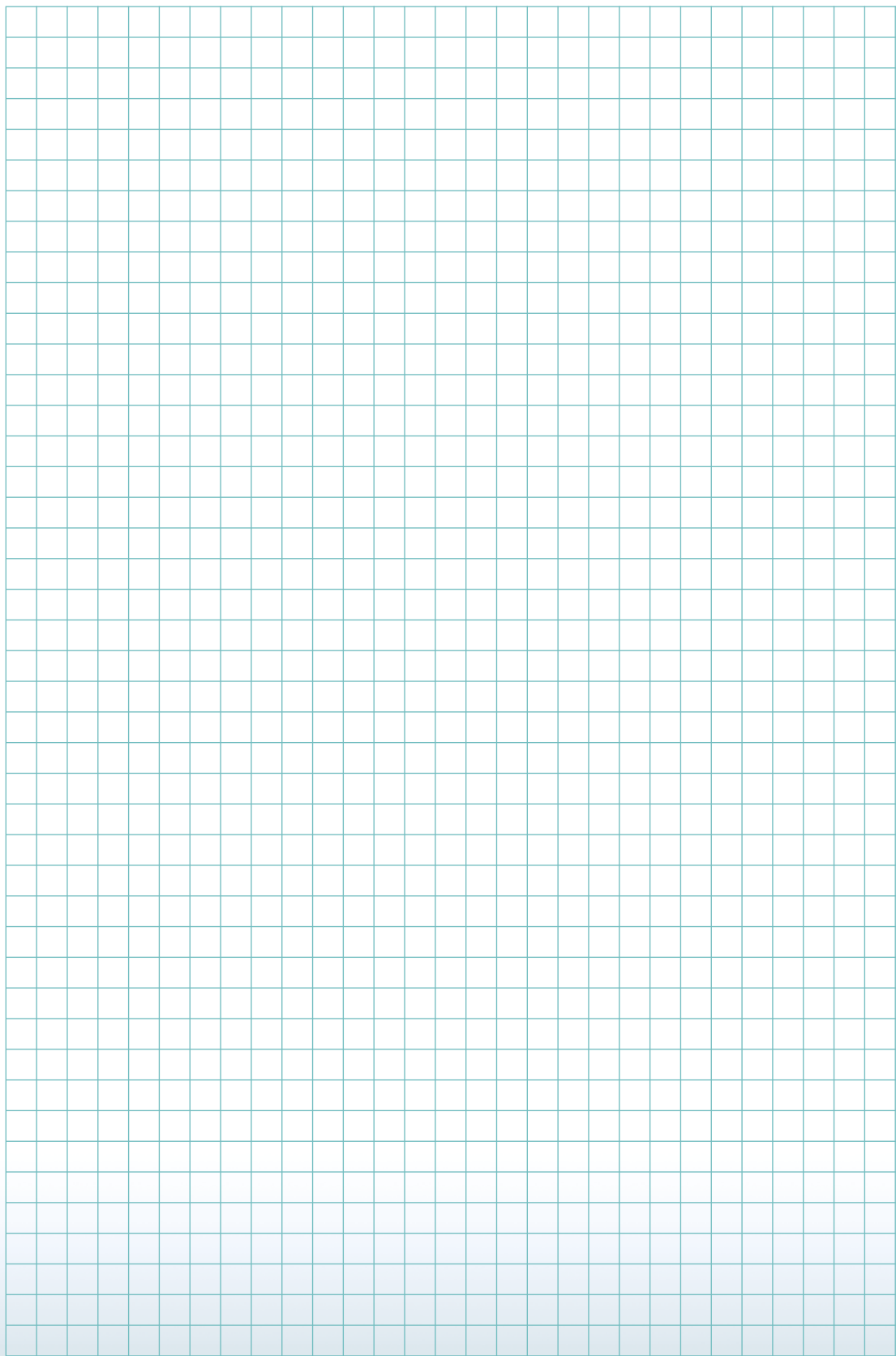
WERKSTOFFEIGNUNG

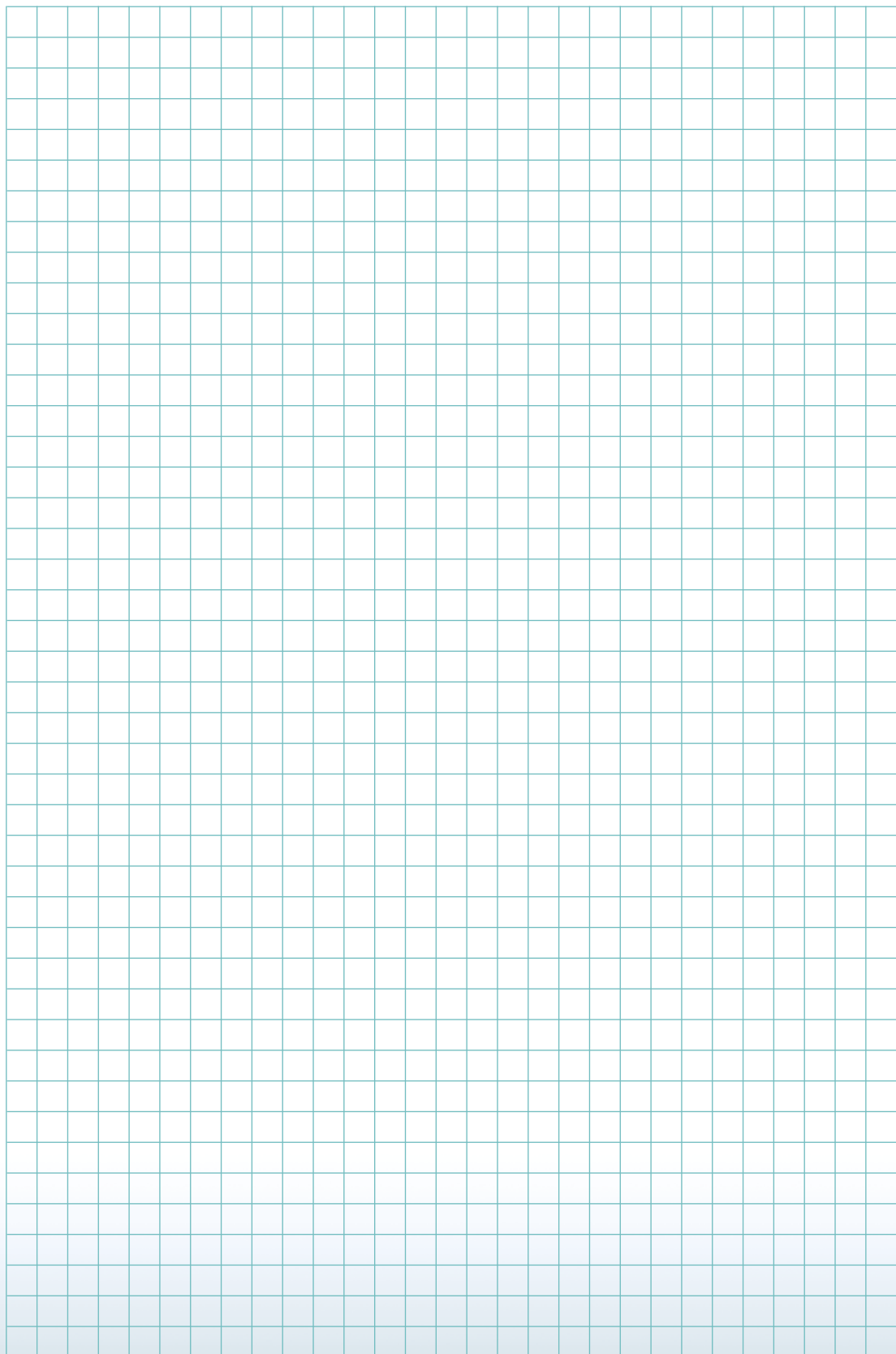
- Stahl
- Gusswerkstoffe
- Hochwarmfeste Legierungen
- NE-Werkstoffe
- Nichtrostender Stahl
- Gehärtete Werkstoffe



Bestell-Nr.	ART-Bezeichnung	D1	R	D2	D3	L1	L2	L3	AT	Z	a°
RV40016	RGBS1.030-015-06-060-050-12-2-15	0,3	0,15	6	3	60	5	-	12	2	15
RV40071	RGBS1.030-015-06-060-023-12-2-30	0,3	0,15	6	3	60	2,3	-	12	2	30
RV40018	RGBS1.050-025-06-060-047-12-2-15	0,5	0,25	6	3	60	4,7	-	12	2	15
RV40019	RGBS1.050-025-06-060-022-12-2-30	0,5	0,25	6	3	60	2,2	-	12	2	30
RV40020	RGBS1.060-030-06-060-045-12-2-15	0,6	0,3	6	3	60	4,5	-	12	2	15
RV40021	RGBS1.060-030-06-060-021-12-2-30	0,6	0,3	6	3	60	2,1	-	12	2	30
RV40022	RGBS1.100-050-06-060-040-12-2-15	1	0,5	6	4	60	4	-	12	2	15
RV40023	RGBS1.100-050-06-060-030-12-2-30	1	0,5	6	4	60	3	-	12	2	30







Technische Änderungen vorbehalten.

Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.

Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise,
ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet.

Stand: September 2020



Schneidenzahl 2



Schneidenzahl 4



Schneidenzahl 4



Schneidenzahl 4



Schneidenzahl 5



Schneidenzahl 6



3 D-Bearbeitung



Nutenfräsen



Besäumen



Eckfräsen



Helixfräsen



Taschenfräsen



Trochoides Fräsen



Eckenradius



Fase 45°



Schnitttrichtung



Bearbeitung von Materialien
bis 58 HRC



Bearbeitung von Materialien
bis 62 HRC



Bearbeitung von Materialien
bis 68 HRC



Schaftausführung
glatt



Schaftausführung
mit Spannfläche



Beschichtung



Beschichtung



Arbeitstiefe zylindrisch



Arbeitstiefe konisch



Gravieren



Rineck GmbH Maschinenbau
Bruno-Kleine-Str. 2
D-33428 Marienfeld, Germany
Tel. + 49 (0) 52 47 / 98 65-0
Fax.+ 49 (0) 52 47 / 98 65-55
E-Mail: info@rineck.de
www.rineck.de

Händler