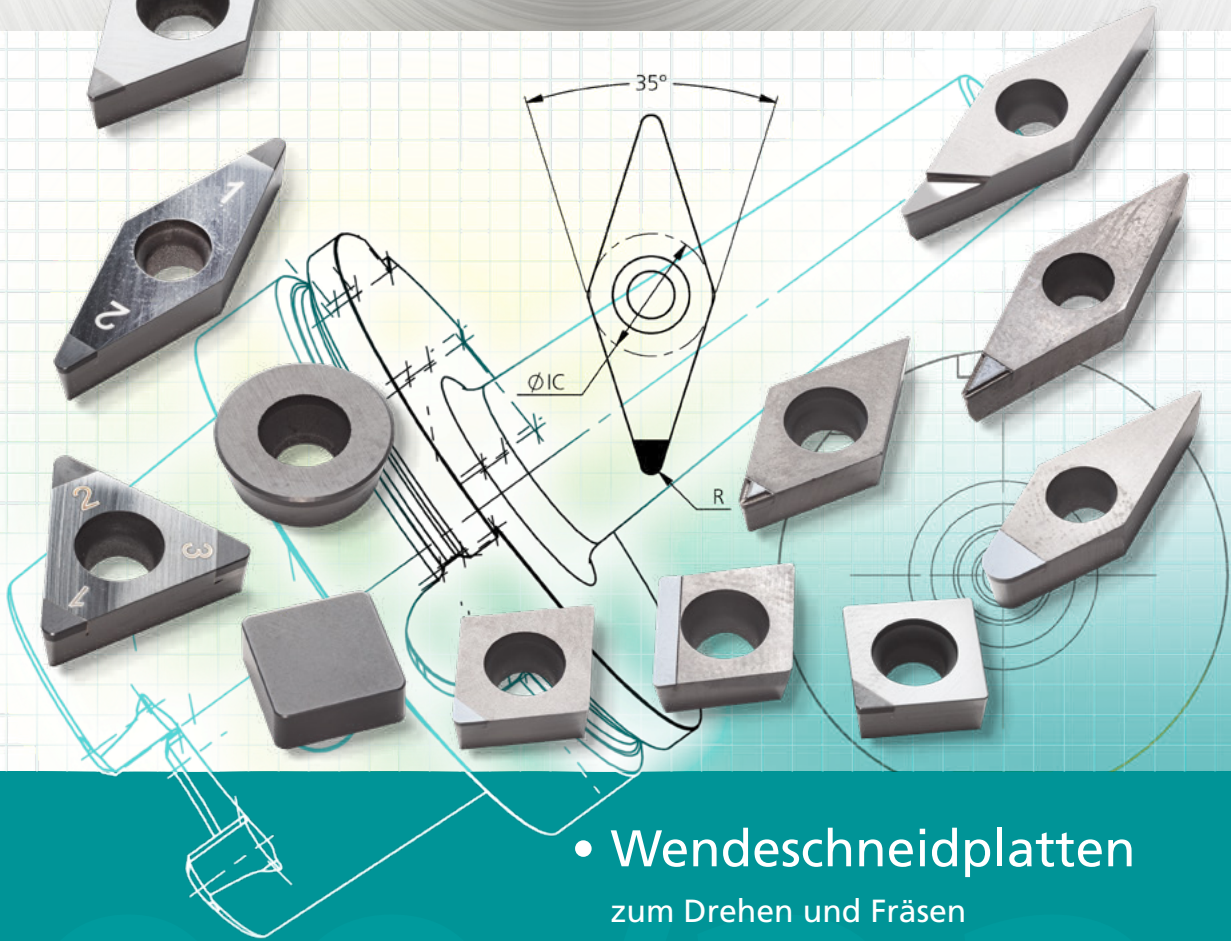


Ultraharte Schneidstoffe



• Wendeschneidplatten

zum Drehen und Fräsen

PKD und PcBN

09/22

INHALTSVERZEICHNIS

contents

PCBN	Seite page	PKD	Seite page
Wendeschnaidplatten CCGW PCBN inserts CCGW PCBN	8-10	Wendeschnaidplatten CCGW PKD inserts CCGW PKD	40-41
Wendeschnaidplatten CNGA PCBN inserts CNGA PCBN	11-14	Wendeschnaidplatten CCGT PKD inserts CCGT PKD	42-43
Wendeschnaidplatten DCGW PCBN inserts DCGW PCBN	16-18	Wendeschnaidplatten CNGA PKD inserts CNGA PKD	44
Wendeschnaidplatten DNGA PCBN inserts DNGA PCBN	19-22	Wendeschnaidplatten DCGW PKD inserts DCGW PKD	46-47
Wendeschnaidplatten TCGW PCBN inserts TCGW PCBN	24-26	Wendeschnaidplatten DCGT PKD inserts DCGT PKD	48-50
Wendeschnaidplatten TNGA PCBN inserts TNGA PCBN	27	Wendeschnaidplatten TCGW PKD inserts TCGW PKD	52-53
Wendeschnaidplatten TPGW PCBN inserts TPGW PCBN	27-29	Wendeschnaidplatten TCGT PKD inserts TCGT PKD	54-55
Wendeschnaidplatten VBGW PCBN inserts VBGW PCBN	30-32	Wendeschnaidplatten TPGT PKD inserts TPGT PKD	56
Wendeschnaidplatten VCGW PCBN inserts VCGW PCBN	33-35	Wendeschnaidplatten VCGW PKD inserts VCGW PKD	58-59
Wendeschnaidplatten VNGA PCBN inserts VNGA PCBN	36-39	Wendeschnaidplatten VCGT PKD inserts VCGT PKD	60-61

Standard - Bestückung bei PKD und CBN

Informationen zu Segmentgrößen

PKD

Für die Bestückung der ISO - Wendeschneidplatten verwenden wir drei PKD Sorten.
Die Sorten unterscheiden sich in der Korngröße.

Sorte: RPKD57

Ist mit mittlerer Korngröße für fast alle Anwendungen geeignet.

Sorte: RPKD58

Als Feinkorn-Sorte mit hohem Diamant-Gehalt können auch anspruchsvollen Werkstoffe zerspannt werden.

Sorte RPKD60

Mit dieser Mischkorn Sorte runden wir unser Standard Programm ab, so das für fast alle Anwendungen der richtige Schneidstoff, sowohl im ISO als auch im Sonderbereich erhältlich ist.

Die Schneidkantenlänge bei PKD Standardplatten beträgt in der Mehrwegversion 4,0 mm und in der Einwegversion 2,5 bis 3,0 mm. Details entnehmen Sie bitte der jeweiligen Artikelbeschreibung.

PKD ist sowohl für Nass- und Trockenbearbeitung geeignet, bei entsprechender Werkzeugauslegung kann mit Minimalmengenschmierung gearbeitet werden.

PcBN

Bei der Standardbestückung von ISO-PcBN Schneidplatten verwenden wir fünf verschiedene Sorten, die sich in ihrem Anwendungsspektrum unterscheiden.

Sorte: RPcBN27

Diese Sorte ist am besten geeignet für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung von Grauguss, Kugelgraphitguss, gesinterten Stählen, CrNi - Legierungen und Auftragslegierungen.

Sorte: RPcBN14

Erste Wahl für die Vor- und Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen, aber auch alle anderen Eisenwerkstoffe ab einer Härte von ca. 45 HRC. Für die Drehbearbeitungen mit leicht unterbrochenem Schnitt.

Sorte: RPcBN03

Erste Wahl für die Vor- und Schlichtbearbeitung von gehärteten Stählen, aber auch alle anderen Eisenwerkstoffe ab einer Härte von ca. 45 HRC. Für die Drehbearbeitungen mit stark unterbrochenem Schnitt.

Sorte: RPcBN29

Diese Sorte ist erste Wahl beim Hartfräsen bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit, über 45HRC.

Sorte: PPcBN13

Diese Sorte kommt zum Einsatz bei hoher Schnittgeschwindigkeit und stabilen Schnitt- bedingungen.

Bei beiden CBN Sorten ist eine Trockenbearbeitung anzustreben, um Wärmewechselwirkungen an den Platten bzw. chemische Einflüsse durch Wasser oder Öl an den Schneidkanten zu vermeiden.

Standardlängen

Die Schneidkantenlänge bei PcBN Standardplatten beträgt in der Mehrwegversion 4,0 mm und in der Einwegversion 2,5 bis 3,0 mm. Details entnehmen Sie bitte der jeweiligen Artikelbeschreibung
Mehreckenbestückte Wendeschneidplatten sind immer mit Schneidkantenlänge 2,5 bis 3,0 mm.
Diese Platten sind nur in CBN Ausführung erhältlich.

Die verfügbaren Schneidkantenausführungen entnehmen Sie bitte den Artikelbeschreibungen.

Standard - tipping for PCD and CBN

Information about segment sizes

PKD

We use three grades of PCD for the ISO inserts.
The grades differ in the grain size.

Grade: RPKD57

Is suitable for almost all applications with medium grit size.

Grade: RPKD58

As a fine grit grade with high diamond content, demanding materials can also be machined.

Grade RPKD60

With this mixed grain grade we complete our standard program, so that the right cutting material is available for almost all applications, both in the ISO and in the special range.

The cutting edge length for PCD standard inserts is 4.0 mm in the reusable version and 2.5 to 3.0 mm in the disposable version. For details, please refer to the respective article description.

PCD is suitable for both wet and dry machining. With the appropriate tool design, minimum quantity lubrication can be used

PcBN

For standard ISO-PcBN inserts we use five different grades, which differ in their range of applications.

Grade: RPcBN27

This grade is best suited for roughing and finishing of gray cast iron, nodular cast iron, sintered steels, CrNi alloys and hardfacing alloys.

Grade: RPcBN14

First choice for roughing and finishing of hardened steels, but also all other ferrous materials from a hardness of approx. 45 HRC. For turning operations with slightly interrupted cut.

Grade: RPcBN03

First choice for roughing and finishing of hardened steels, but also all other ferrous materials from a hardness of approx. 45 HRC. For turning operations with strongly interrupted cut.

Grade: RPcBN29

This grade is the first choice for hard milling at medium to high cutting speeds, above 45HRC.

Grade: PPcBN13

This grade is used for high cutting speed and stable cutting conditions.

Both CBN grades should be dry machined to avoid heat interaction at the inserts or chemical influences by water or oil at the cutting edges.

Standard lengths

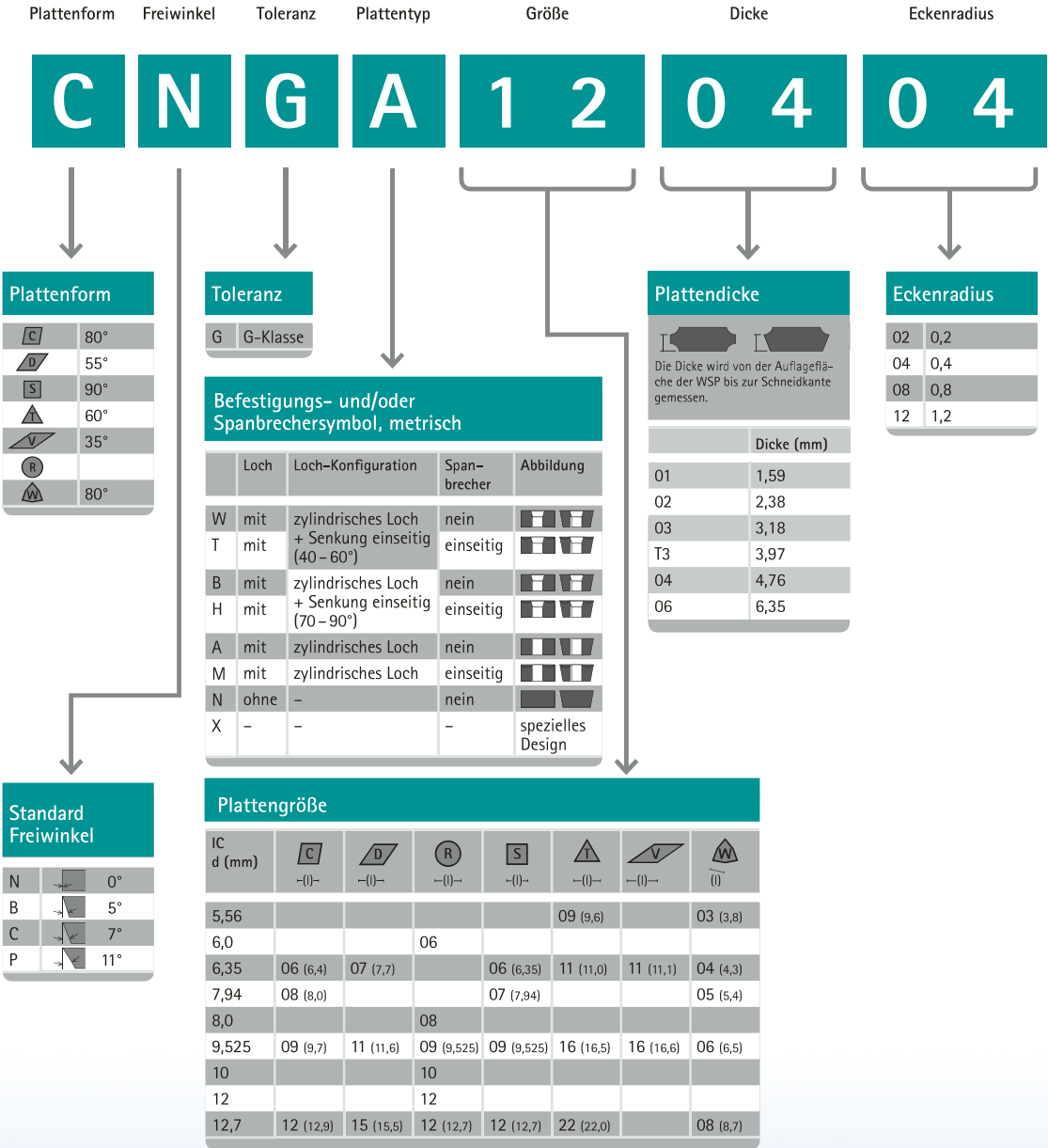
The cutting edge length for PcBN standard inserts is 4.0 mm in the reusable version and 2.5 to 3.0 mm in the disposable version. For details please refer to the respective article description

Multi-flute inserts are always with cutting edge length 2.5 to 3.0 mm.

These inserts are only available in CBN design.

Please refer to the article descriptions for the available cutting edge designs.

Bezeichnungsschlüssel
für Rineck PCBN- und PKD-Wendescheidplatten
designation key
for Rineck PCBN and PCD inserts

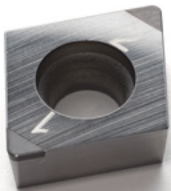
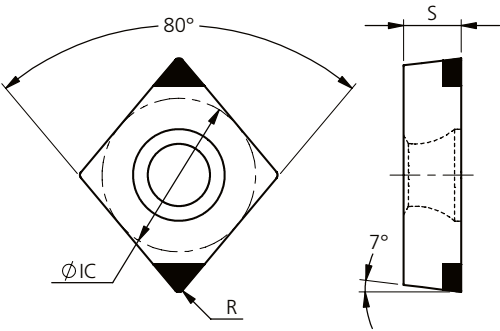


Wendeschneidplatten CCGW PCBN
inserts CCGW PCBN

2-Eckenbestückte WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27CCGW060202T01.02	634.14CCGW060202T01.02		CCGW 060202	6,35	2,38	0,2
634.27CCGW060204T01.02	634.14CCGW060204T01.02	636.03CCGW060204T02.02	CCGW 060204	6,35	2,38	0,4
634.27CCGW060208T01.02	634.14CCGW060208T01.02	636.03CCGW060208T02.02	CCGW 060208	6,35	2,38	0,8
634.27CCGW09T302T01.02	634.14CCGW09T302T01.02		CCGW 09T302	9,52	3,97	0,2
634.27CCGW09T304T01.02	634.14CCGW09T304T01.02	636.03CCGW09T304T02.02	CCGW 09T304	9,52	3,97	0,4
634.27CCGW09T308T01.02	634.14CCGW09T308T01.02	636.03CCGW09T308T02.02	CCGW 09T308	9,52	3,97	0,8
634.27CCGW120402T01.02	634.14CCGW120402T01.02		CCGW 120402	12,7	4,76	0,2
634.27CCGW120404T01.02	634.14CCGW120404T01.02	636.03CCGW120404T02.02	CCGW 120404	12,7	4,76	0,4
634.27CCGW120408T01.02	634.14CCGW120408T01.02	636.03CCGW120408T02.02	CCGW 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

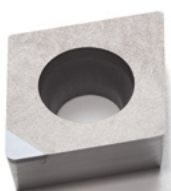
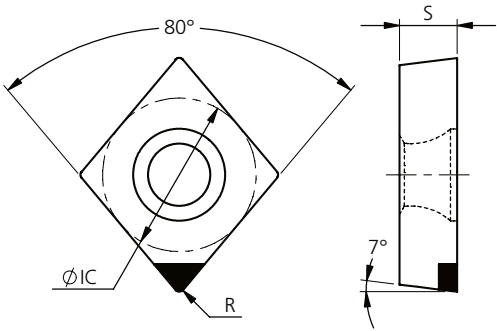
Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten CCGW PCBN
inserts CCGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27CCGW060202T01	634.14CCGW060202T01		CCGW 060202	6,35	2,38	0,2
634.27CCGW060204T01	634.14CCGW060204T01	636.03CCGW060204T02	CCGW 060204	6,35	2,38	0,4
634.27CCGW060208T01	634.14CCGW060208T01	636.03CCGW060208T02	CCGW 060208	6,35	2,38	0,8
634.27CCGW09T302T01	634.14CCGW09T302T01		CCGW 09T302	9,52	3,97	0,2
634.27CCGW09T304T01	634.14CCGW09T304T01	636.03CCGW09T304T02	CCGW 09T304	9,52	3,97	0,4
634.27CCGW09T308T01	634.14CCGW09T308T01	636.03CCGW09T308T02	CCGW 09T308	9,52	3,97	0,8
634.27CCGW120402T01	634.14CCGW120402T01		CCGW 120402	12,7	4,76	0,2
634.27CCGW120404T01	634.14CCGW120404T01	636.03CCGW120404T02	CCGW 120404	12,7	4,76	0,4
634.27CCGW120408T01	634.14CCGW120408T01	636.03CCGW120408T02	CCGW 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

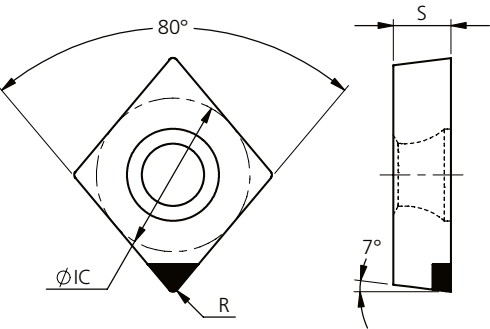
Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW CCGW PCBN
inserts MW CCGW PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27CCGW060202T01	640.14CCGW060202T01		CCGW 060202	6,35	2,38	0,2
640.27CCGW060204T01	640.14CCGW060204T01	642.03CCGW060204T02	CCGW 060204	6,35	2,38	0,4
640.27CCGW060208T01	640.14CCGW060208T01	642.03CCGW060208T02	CCGW 060208	6,35	2,38	0,8
640.27CCGW09T302T01	640.14CCGW09T302T01		CCGW 09T302	9,52	3,97	0,2
640.27CCGW09T304T01	640.14CCGW09T304T01	642.03CCGW09T304T02	CCGW 09T304	9,52	3,97	0,4
640.27CCGW09T308T01	640.14CCGW09T308T01	642.03CCGW09T308T02	CCGW 09T308	9,52	3,97	0,8
640.27CCGW120402T01	640.14CCGW120402T01		CCGW 120402	12,7	4,76	0,2
640.27CCGW120404T01	640.14CCGW120404T01	642.03CCGW120404T02	CCGW 120404	12,7	4,76	0,4
640.27CCGW120408T01	640.14CCGW120408T01	642.03CCGW120408T02	CCGW 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

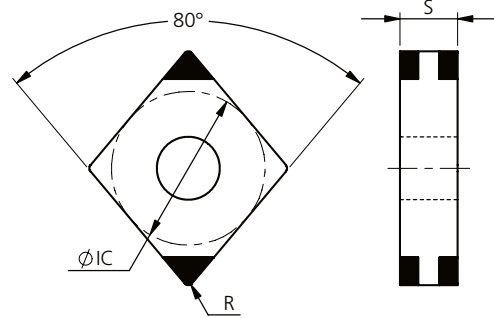
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten CNGA PCBN
inserts CNGA PCBN

4-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
4-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27CNGA120402T01.04	634.14CNGA120402T01.04		CNGA 120402	12,7	4,76	0,2
634.27CNGA120404T01.04	634.14CNGA120404T01.04	636.03CNGA120404T02.04	CNGA 120404	12,7	4,76	0,4
634.27CNGA120408T01.04	634.14CNGA120408T01.04	636.03CNGA120408T02.04	CNGA 120408	12,7	4,76	0,8
634.27CNGA120412T01.04	634.14CNGA120412T01.04	636.03CNGA120412T02.04	CNGA 120412	12,7	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

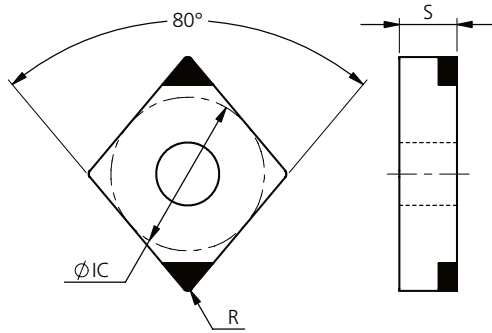
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

inserts CNGA PCBN

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

[illegible]

Anwendung RCBN 27:
Vorschliffen und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of hardened steels, but also all other ferrous materials from a hardness of approx. 45 HRC. For turning operations with slightly interrupted cut

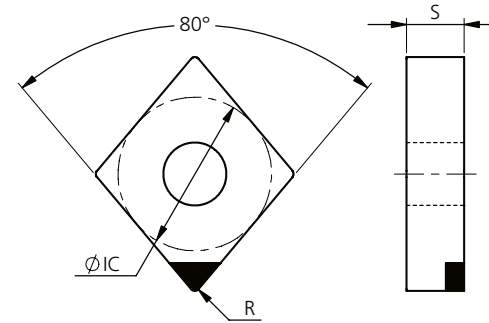
Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

inserts CNGA PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

[illegible]

Anwendung RCBN 27:
Vorschliffen und Schlichten
für GG, GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

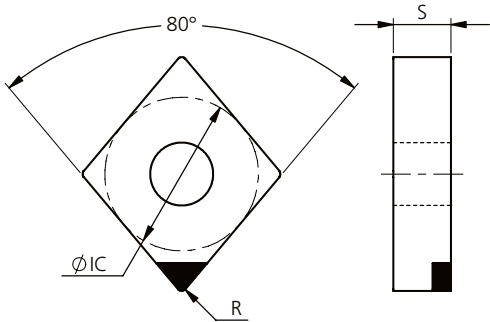
Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten MW CNGA PCBN
inserts MW CNGA PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27CNGA120402T01	640.14CNGA120402T01		CNGA 120402	12,7	4,76	0,2
640.27CNGA120404T01	640.14CNGA120404T01	642.03CNGA120404T02	CNGA 120404	12,7	4,76	0,4
640.27CNGA120408T01	640.14CNGA120408T01	642.03CNGA120408T02	CNGA 120408	12,7	4,76	0,8
640.27CNGA120412T01	640.14CNGA120412T01	642.03CNGA120412T02	CNGA 120412	12,7	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Werkzeugtechnik ist unsere Leidenschaft.
Präzision ist unser Maßstab.

z.B.: Fräswerkzeuge



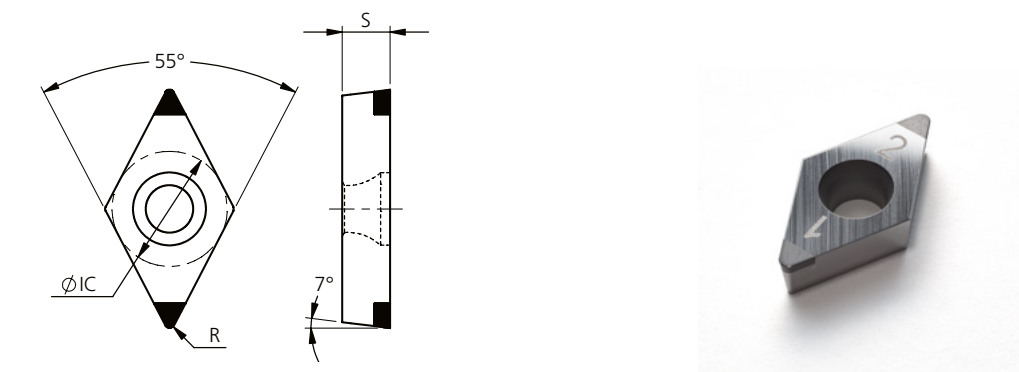
Jetzt Katalog anfordern oder direkt downloaden:

www.rineck.de

TOOLS ARE OUR PASSION MADE IN GERMANY

Wendeschneidplatten DCGW PCBN
inserts DCGW PCBN

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27DCGW070202T01.02	634.14DCGW070202T01.02		DCGW070202	6,35	2,38	0,2
634.27DCGW070204T01.02	634.14DCGW070204T01.02	636.03DCGW070204T02.02	DCGW070204	6,35	2,38	0,4
634.27DCGW070208T01.02	634.14DCGW070208T01.02	636.03DCGW070208T02.02	DCGW070208	6,35	2,38	0,8
634.27DCGW11T302T01.02	634.14DCGW11T302T01.02		DCGW11T302	9,52	3,97	0,2
634.27DCGW11T304T01.02	634.14DCGW11T304T01.02	636.03DCGW11T304T02.02	DCGW11T304	9,52	3,97	0,4
634.27DCGW11T308T01.02	634.14DCGW11T308T01.02	636.03DCGW11T308T02.02	DCGW11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

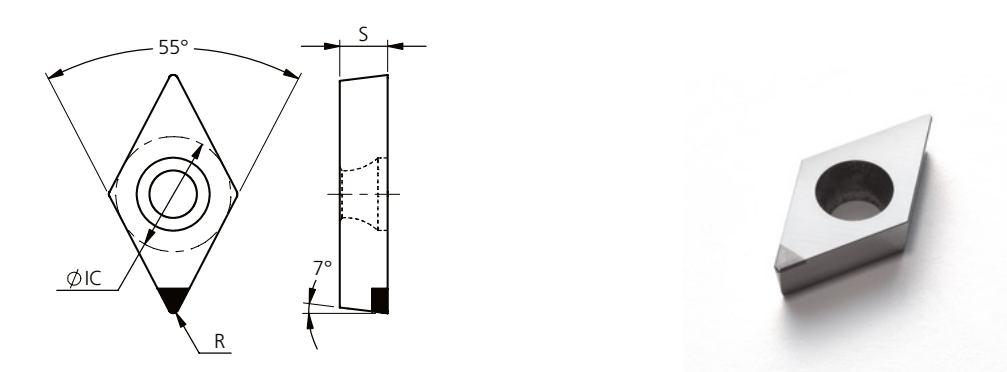
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten DCGW PCBN
inserts DCGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27DCGW070202T01	634.14DCGW070202T01		DCGW070202	6,35	2,38	0,2
634.27DCGW070204T01	634.14DCGW070204T01	636.03DCGW070204T02	DCGW070204	6,35	2,38	0,4
634.27DCGW070208T01	634.14DCGW070208T01	636.03DCGW070208T02	DCGW070208	6,35	2,38	0,8
634.27DCGW11T302T01	634.14DCGW11T302T01		DCGW11T302	9,52	3,97	0,2
634.27DCGW11T304T01	634.14DCGW11T304T01	636.03DCGW11T304T02	DCGW11T304	9,52	3,97	0,4
634.27DCGW11T308T01	634.14DCGW11T308T01	636.03DCGW11T308T02	DCGW11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

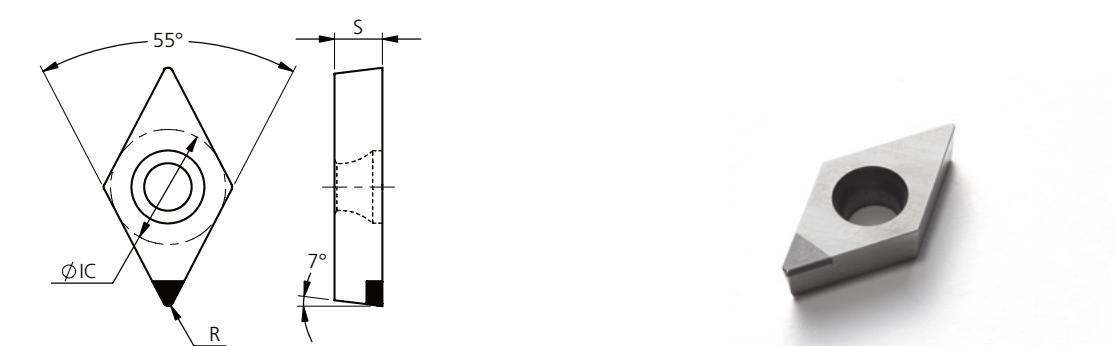
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW DCGW PCBN
inserts MW DCGW PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27DCGW070202T01	640.14DCGW070202T01		DCGW070202	6,35	2,38	0,2
640.27DCGW070204T01	640.14DCGW070204T01	642.03DCGW070204T02	DCGW070204	6,35	2,38	0,4
640.27DCGW070208T01	640.14DCGW070208T01	642.03DCGW070208T02	DCGW070208	6,35	2,38	0,8
640.27DCGW11T302T01	640.14DCGW11T302T01		DCGW11T302	9,52	3,97	0,2
640.27DCGW11T304T01	640.14DCGW11T304T01	642.03DCGW11T304T02	DCGW11T304	9,52	3,97	0,4
640.27DCGW11T308T01	640.14DCGW11T308T01	642.03DCGW11T308T02	DCGW11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

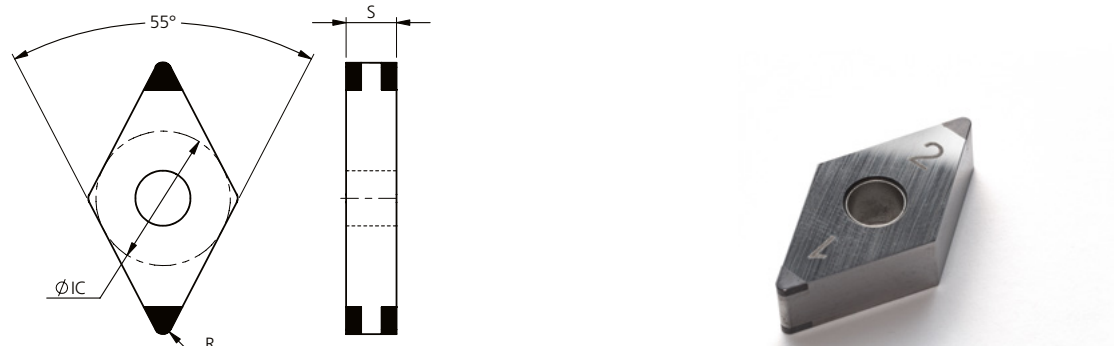
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten DNGA PCBN
inserts DNGA PCBN

4-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
4-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27DNGA150402T01.04	634.14DNGA150402T01.04		DNGA150402	12,7	4,76	0,2
634.27DNGA150404T01.04	634.14DNGA150404T01.04	636.03DNGA150404T02.04	DNGA150404	12,7	4,76	0,4
634.27DNGA150408T01.04	634.14DNGA150408T01.04	636.03DNGA150408T02.04	DNGA150408	12,7	4,76	0,8
634.27DNGA150412T01.04	634.14DNGA150412T01.04	636.03DNGA150412T02.04	DNGA150412	12,7	4,76	1,2
634.27DNGA150602T01.04	634.14DNGA150602T01.04		DNGA150602	12,7	6,35	0,2
634.27DNGA150604T01.04	634.14DNGA150604T01.04	636.03DNGA150604T02.04	DNGA150604	12,7	6,35	0,4
634.27DNGA150608T01.04	634.14DNGA150608T01.04	636.03DNGA150608T02.04	DNGA150608	12,7	6,35	0,8
634.27DNGA150612T01.04	634.14DNGA150612T01.04	636.03DNGA150612T02.04	DNGA150612	12,7	6,35	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

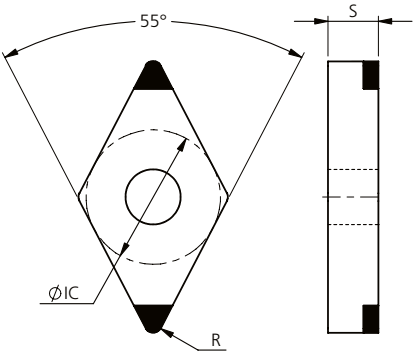
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten DNGA PCBN
inserts DNGA PCBN

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27DNGA150402T01.02	634.14DNGA150402T01.02		DNGA150402	12,7	4,76	0,2
634.27DNGA150404T01.02	634.14DNGA150404T01.02	636.03DNGA150404T02.02	DNGA150404	12,7	4,76	0,4
634.27DNGA150408T01.02	634.14DNGA150408T01.02	636.03DNGA150408T02.02	DNGA150408	12,7	4,76	0,8
634.27DNGA150412T01.02	634.14DNGA150412T01.02	636.03DNGA150412T02.02	DNGA150412	12,7	4,76	1,2
634.27DNGA150602T01.02	634.14DNGA150602T01.02		DNGA150602	12,7	6,35	0,2
634.27DNGA150604T01.02	634.14DNGA150604T01.02	636.03DNGA150604T02.02	DNGA150604	12,7	6,35	0,4
634.27DNGA150608T01.02	634.14DNGA150608T01.02	636.03DNGA150608T02.02	DNGA150608	12,7	6,35	0,8
634.27DNGA150612T01.02	634.14DNGA150612T01.02	636.03DNGA150612T02.02	DNGA150612	12,7	6,35	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

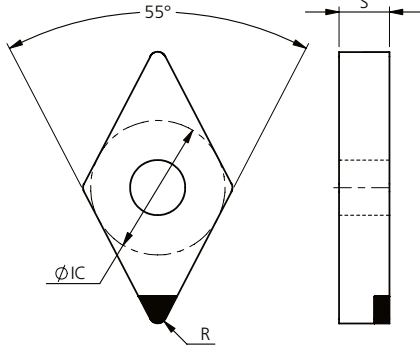
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten DNGA PCBN
inserts DNGA PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27DNGA150402T01	634.14DNGA150402T01		DNGA150402	12,7	4,76	0,2
634.27DNGA150404T01	634.14DNGA150404T01	636.03DNGA150404T02	DNGA150404	12,7	4,76	0,4
634.27DNGA150408T01	634.14DNGA150408T01	636.03DNGA150408T02	DNGA150408	12,7	4,76	0,8
634.27DNGA150412T01	634.14DNGA150412T01	636.03DNGA150412T02	DNGA150412	12,7	4,76	1,2
634.27DNGA150602T01	634.14DNGA150602T01		DNGA150602	12,7	6,35	0,2
634.27DNGA150604T01	634.14DNGA150604T01	636.03DNGA150604T02	DNGA150604	12,7	6,35	0,4
634.27DNGA150608T01	634.14DNGA150608T01	636.03DNGA150608T02	DNGA150608	12,7	6,35	0,8
634.27DNGA150612T01	634.14DNGA150612T01	636.03DNGA150612T02	DNGA150612	12,7	6,35	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

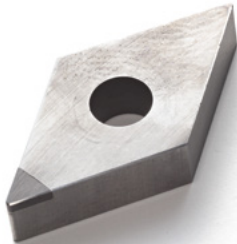
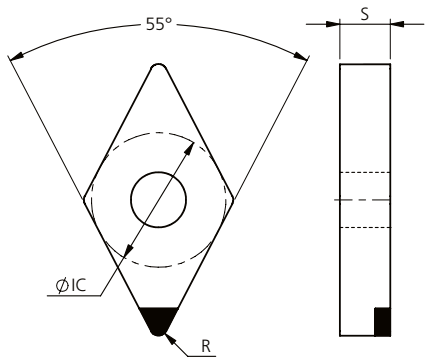
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW DNGA PCBN
 inserts MW DNGA PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
 1-corner tipped insert with segment length 4 mm



Anwendung:
 siehe Tabelle unten

Applications:
 see table below

RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27DNGA150402T01	640.14DNGA150402T01		DNGA150402	12,7	4,76	0,2
640.27DNGA150404T01	640.14DNGA150404T01	642.03DNGA150404T02	DNGA150404	12,7	4,76	0,4
640.27DNGA150408T01	640.14DNGA150408T01	642.03DNGA150408T02	DNGA150408	12,7	4,76	0,8
640.27DNGA150412T01	640.14DNGA150412T01	642.03DNGA150412T02	DNGA150412	12,7	4,76	1,2
640.27DNGA150602T01	640.14DNGA150602T01		DNGA150602	12,7	6,35	0,2
640.27DNGA150604T01	640.14DNGA150604T01	642.03DNGA150604T02	DNGA150604	12,7	6,35	0,4
640.27DNGA150608T01	640.14DNGA150608T01	642.03DNGA150608T02	DNGA150608	12,7	6,35	0,8
640.27DNGA150612T01	640.14DNGA150612T01	642.03DNGA150612T02	DNGA150612	12,7	6,35	1,2

Anwendung RCBN 27:
 Vorschlichten und Schlichten
 für GG,GGG und Sinterstähle
 CrNi-Legierungen und
 Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
 pre-finishing and finishing
 of gray cast iron, nodular cast
 iron, sintered steels, CrNi
 alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
 Vorschlichten und Schlichten
 für gehärtete Stähle ab 45
 HRC im glatten und leicht
 unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
 pre-finishing and finishing of
 hardened steels, but also all
 other ferrous materials from a
 hardness of approx. 45 HRC.
 For turning operations with
 slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
 Vorschlichten und Schlichten
 für gehärtete Stähle ab
 45 HRC im unterbrochenen
 Schnitt

Applications RCBN 03:
 pre-finishing and finishing
 of hardened steels approx.
 45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und
 Geometrien auf Anfrage.
 Other cutting materials and
 geometries on request.

Werkzeugtechnik ist unsere Leidenschaft.
 Präzision ist unser Maßstab.
 z.B.: Vollhartmetallfräser



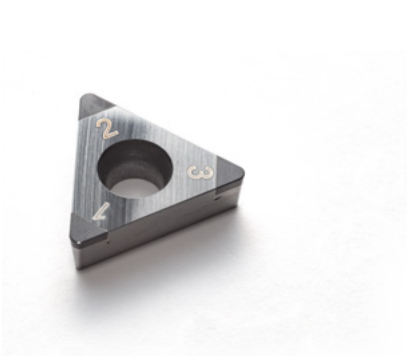
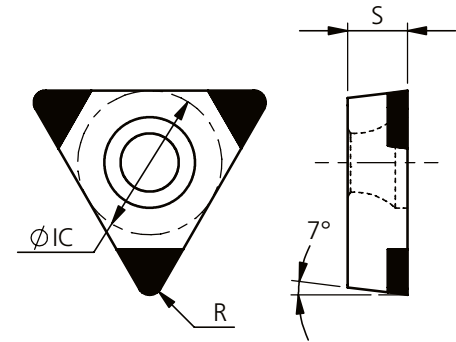
Jetzt Katalog anfordern oder direkt downloaden:

www.rineck.de

TOOLS ARE OUR PASSION  MADE IN GERMANY

Wendeschneidplatten TCGW PCBN
inserts TCGW PCBN

3-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
3-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27TCGW090202T01.03	634.14TCGW090202T01.03		TCGW090202	5,56	2,38	0,2
634.27TCGW090204T01.03	634.14TCGW090204T01.03	636.03TCGW090204T01.03	TCGW090204	5,56	2,38	0,4
634.27TCGW090208T01.03	634.14TCGW090208T01.03	636.03TCGW090208T01.03	TCGW090208	5,56	2,38	0,8
634.27TCGW110302T01.03	634.14TCGW110302T01.03		TCGW110302	6,35	3,18	0,2
634.27TCGW110304T01.03	634.14TCGW110304T01.03	636.03TCGW110304T01.03	TCGW110304	6,35	3,18	0,4
634.27TCGW110308T01.03	634.14TCGW110308T01.03	636.03TCGW110308T01.03	TCGW110308	6,35	3,18	0,8
634.27TCGW16T302T01.03	634.14TCGW16T302T01.03		TCGW16T302	9,52	3,97	0,2
634.27TCGW16T304T01.03	634.14TCGW16T304T01.03	636.03TCGW16T304T01.03	TCGW16T304	9,52	3,97	0,4
634.27TCGW16T308T01.03	634.14TCGW16T308T01.03	636.03TCGW16T308T01.03	TCGW16T308	9,52	3,97	0,8
634.27TCGW16T312T01.03	634.14TCGW16T312T01.03	636.03TCGW16T312T01.03	TCGW16T312	9,52	3,97	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

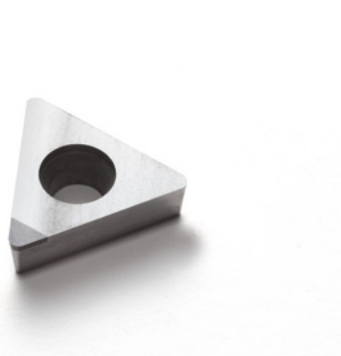
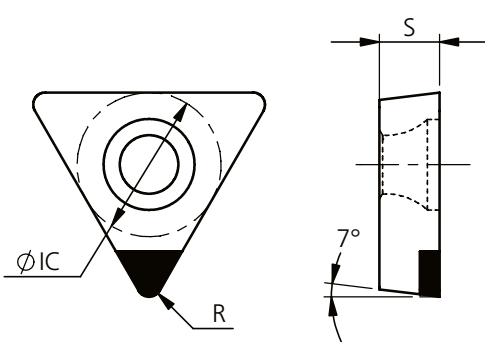
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten TCGW PCBN
inserts TCGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27TCGW080202T01	634.14TCGW080202T01		TCGW080202	4,76	2,38	0,2
634.27TCGW080204T01	634.14TCGW080204T01	634.03TCGW080204T01	TCGW080204	4,76	2,38	0,4
634.27TCGW080208T01	634.14TCGW080208T01	634.03TCGW080208T01	TCGW080208	4,76	2,38	0,8
634.27TCGW090202T01	634.14TCGW090202T01		TCGW090202	5,56	2,38	0,2
634.27TCGW090204T01	634.14TCGW090204T01	634.03TCGW090204T01	TCGW090204	5,56	2,38	0,4
634.27TCGW090208T01	634.14TCGW090208T01	634.03TCGW090208T01	TCGW090208	5,56	2,38	0,8
634.27TCGW110202T01	634.14TCGW110202T01		TCGW110202	6,35	2,38	0,2
634.27TCGW110204T01	634.14TCGW110204T01	634.03TCGW110204T01	TCGW110204	6,35	2,38	0,4
634.27TCGW110208T01	634.14TCGW110208T01	634.03TCGW110208T01	TCGW110208	6,35	2,38	0,8
634.27TCGW110302T01	634.14TCGW110302T01		TCGW110302	6,35	3,18	0,2
634.27TCGW110304T01	634.14TCGW110304T01	634.03TCGW110304T01	TCGW110304	6,35	3,18	0,4
634.27TCGW110308T01	634.14TCGW110308T01	634.03TCGW110308T01	TCGW110308	6,35	3,18	0,8
634.27TCGW16T302T01	634.14TCGW16T302T01		TCGW16T302	9,52	3,97	0,2
634.27TCGW16T304T01	634.14TCGW16T304T01	634.03TCGW16T304T01	TCGW16T304	9,52	3,97	0,4
634.27TCGW16T308T01	634.14TCGW16T308T01	634.03TCGW16T308T01	TCGW16T308	9,52	3,97	0,8
634.27TCGW16T312T01	634.14TCGW16T312T01	634.03TCGW16T312T01	TCGW16T312	9,52	3,97	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

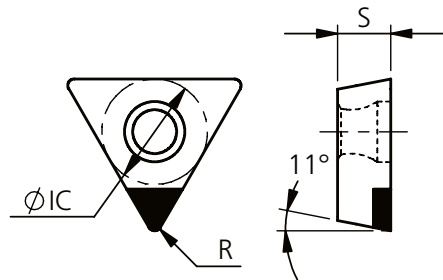
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten TPGW PCBN
inserts TPGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27TPGW090202T01	634.14TPGW090202T01		TPGW090202	5,56	2,38	0,2
634.27TPGW090204T01	634.14TPGW090204T01	636.03TPGW090204T01	TPGW090204	5,56	2,38	0,4
634.27TPGW090208T01	634.14TPGW090208T01	636.03TPGW090208T01	TPGW090208	5,56	2,38	0,8
634.27TPGW110202T01	634.14TPGW110202T01		TPGW110202	6,35	2,38	0,2
634.27TPGW110204T01	634.14TPGW110204T01	636.03TPGW110204T01	TPGW110204	6,35	2,38	0,4
634.27TPGW110208T01	634.14TPGW110208T01	636.03TPGW110208T01	TPGW110208	6,35	2,38	0,8
634.27TPGW110302T01	634.14TPGW110302T01		TPGW110302	6,35	3,18	0,2
634.27TPGW110304T01	634.14TPGW110304T01	636.03TPGW110304T01	TPGW110304	6,35	3,18	0,4
634.27TPGW110308T01	634.14TPGW110308T01	636.03TPGW110308T01	TPGW110308	6,35	3,18	0,8
634.27TPGW16T302T01	634.14TPGW16T302T01		TPGW16T302	9,52	3,97	0,2
634.27TPGW16T304T01	634.14TPGW16T304T01	636.03TPGW16T304T01	TPGW16T304	9,52	3,97	0,4
634.27TPGW16T308T01	634.14TPGW16T308T01	636.03TPGW16T308T01	TPGW16T308	9,52	3,97	0,8
634.27TPGW16T312T01	634.14TPGW16T312T01	636.03TPGW16T312T01	TPGW16T312	9,52	3,97	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

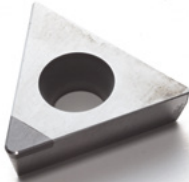
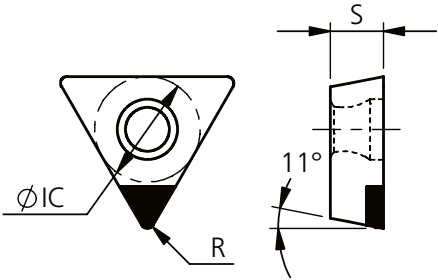
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW TPGW PCBN
inserts MW TPGW PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27TPGW090202T01	640.14TPGW090202T01		TPGW090202	5,56	2,38	0,2
640.27TPGW090204T01	640.14TPGW090204T01	642.03TPGW090204T01	TPGW090204	5,56	2,38	0,4
640.27TPGW090208T01	640.14TPGW090208T01	642.03TPGW090208T01	TPGW090208	5,56	2,38	0,8
640.27TPGW110202T01	640.14TPGW110202T01		TPGW110202	6,35	2,38	0,2
640.27TPGW110204T01	640.14TPGW110204T01	642.03TPGW110204T01	TPGW110204	6,35	2,38	0,4
640.27TPGW110208T01	640.14TPGW110208T01	642.03TPGW110208T01	TPGW110208	6,35	2,38	0,8
640.27TPGW110302T01	640.14TPGW110302T01		TPGW110302	6,35	3,18	0,2
640.27TPGW110304T01	640.14TPGW110304T01	642.03TPGW110304T01	TPGW110304	6,35	3,18	0,4
640.27TPGW110308T01	640.14TPGW110308T01	642.03TPGW110308T01	TPGW110308	6,35	3,18	0,8
640.27TPGW16T302T01	640.14TPGW16T302T01		TPGW16T302	9,52	3,97	0,2
640.27TPGW16T304T01	640.14TPGW16T304T01	642.03TPGW16T304T01	TPGW16T304	9,52	3,97	0,4
640.27TPGW16T308T01	640.14TPGW16T308T01	642.03TPGW16T308T01	TPGW16T308	9,52	3,97	0,8
640.27TPGW16T312T01	640.14TPGW16T312T01	642.03TPGW16T312T01	TPGW16T312	9,52	3,97	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

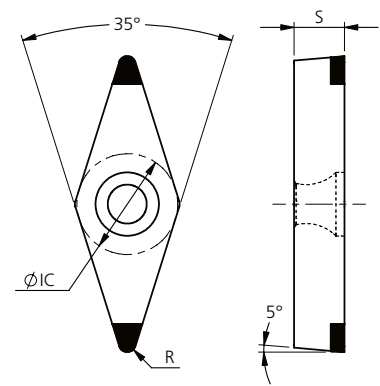
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten VBGW PCBN
inserts VBGW PCBN

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27VBGW160402T01.02	634.14VBGW160402T01.02		VBGW160402	9,52	4,76	0,2
634.27VBGW160404T01.02	634.14VBGW160404T01.02	636.03VBGW160404T01.02	VBGW160404	9,52	4,76	0,4
634.27VBGW160408T01.02	634.14VBGW160408T01.02	636.03VBGW160408T01.02	VBGW160408	9,52	4,76	0,8
634.27VBGW160412T01.02	634.14VBGW160412T01.02	636.03VBGW160412T01.02	VBGW160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

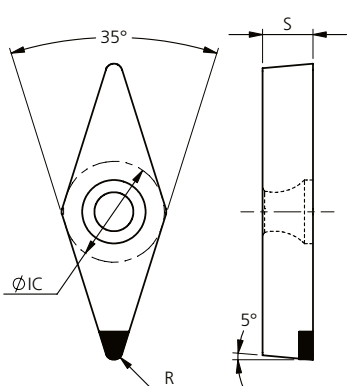
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten VBGW PCBN
inserts VBGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27VBGW160402T01	634.14VBGW160402T01		VBGW160402	9,52	4,76	0,2
634.27VBGW160404T01	634.14VBGW160404T01	636.03VBGW160404T01	VBGW160404	9,52	4,76	0,4
634.27VBGW160408T01	634.14VBGW160408T01	636.03VBGW160408T01	VBGW160408	9,52	4,76	0,8
634.27VBGW160412T01	634.14VBGW160412T01	636.03VBGW160412T01	VBGW160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

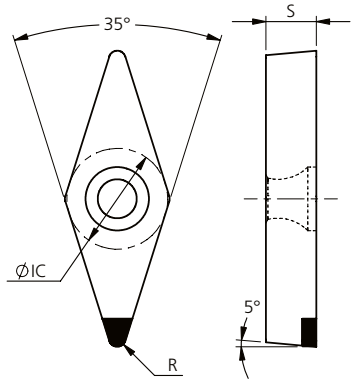
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

inserts MW VBGW PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm

[illegible]

Anwendung RCBN 27:
Vorschliffen und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of hardened steels, but also all other ferrous materials from a hardness of approx. 45 HRC. For turning operations with slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

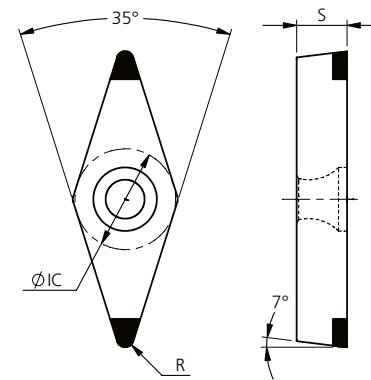
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

inserts VCGW PCB_N

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27VCGW110202T01.02	634.14VCGW110202T01.02		VCGW110202	6,35	2,38	0,2
634.27VCGW110204T01.02	634.14VCGW110204T01.02	636.03VCGW110204T01.02	VCGW110204	6,35	2,38	0,4
634.27VCGW110208T01.02	634.14VCGW110208T01.02	636.03VCGW110208T01.02	VCGW110208	6,35	2,38	0,8
634.27VCGW110302T01.02	634.14VCGW110302T01.02		VCGW110302	6,35	3,18	0,2
634.27VCGW110304T01.02	634.14VCGW110304T01.02	636.03VCGW110304T01.02	VCGW110304	6,35	3,18	0,4
634.27VCGW110308T01.02	634.14VCGW110308T01.02	636.03VCGW110308T01.02	VCGW110308	6,35	3,18	0,8
634.27VCGW160402T01.02	634.14VCGW160402T01.02		VCGW160402	9,52	4,76	0,2
634.27VCGW160404T01.02	634.14VCGW160404T01.02	636.03VCGW160404T01.02	VCGW160404	9,52	4,76	0,4
634.27VCGW160408T01.02	634.14VCGW160408T01.02	636.03VCGW160408T01.02	VCGW160408	9,52	4,76	0,8
634.27VCGW160412T01.02	634.14VCGW160412T01.02	636.03VCGW160412T01.02	VCGW160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschliffen und Schlichten
für GG, GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten VCGW PCBN
inserts VCGW PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27VCGW110202T01	634.14VCGW110202T01		VCGW110202	6,35	2,38	0,2
634.27VCGW110204T01	634.14VCGW110204T01	636.03VCGW110204T01	VCGW110204	6,35	2,38	0,4
634.27VCGW110208T01	634.14VCGW110208T01	636.03VCGW110208T01	VCGW110208	6,35	2,38	0,8
634.27VCGW110302T01	634.14VCGW110302T01		VCGW110302	6,35	3,18	0,2
634.27VCGW110304T01	634.14VCGW110304T01	636.03VCGW110304T01	VCGW110304	6,35	3,18	0,4
634.27VCGW110308T01	634.14VCGW110308T01	636.03VCGW110308T01	VCGW110308	6,35	3,18	0,8
634.27VCGW160402T01	634.14VCGW160402T01		VCGW160402	9,52	4,76	0,2
634.27VCGW160404T01	634.14VCGW160404T01	636.03VCGW160404T01	VCGW160404	9,52	4,76	0,4
634.27VCGW160408T01	634.14VCGW160408T01	636.03VCGW160408T01	VCGW160408	9,52	4,76	0,8
634.27VCGW160412T01	634.14VCGW160412T01	636.03VCGW160412T01	VCGW160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW VCGW PCBN
inserts MW VCGW PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27VCGW110202T01	640.14VCGW110202T01		VCGW110202	6,35	2,38	0,2
640.27VCGW110204T01	640.14VCGW110204T01	642.03VCGW110204T01	VCGW110204	6,35	2,38	0,4
640.27VCGW110208T01	640.14VCGW110208T01	642.03VCGW110208T01	VCGW110208	6,35	2,38	0,8
640.27VCGW110302T01	640.14VCGW110302T01		VCGW110302	6,35	3,18	0,2
640.27VCGW110304T01	640.14VCGW110304T01	642.03VCGW110304T01	VCGW110304	6,35	3,18	0,4
640.27VCGW110308T01	640.14VCGW110308T01	642.03VCGW110308T01	VCGW110308	6,35	3,18	0,8
640.27VCGW160402T01	640.14VCGW160402T01		VCGW160402	9,52	4,76	0,2
640.27VCGW160404T01	640.14VCGW160404T01	642.03VCGW160404T01	VCGW160404	9,52	4,76	0,4
640.27VCGW160408T01	640.14VCGW160408T01	642.03VCGW160408T01	VCGW160408	9,52	4,76	0,8
640.27VCGW160412T01	640.14VCGW160412T01	642.03VCGW160412T01	VCGW160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

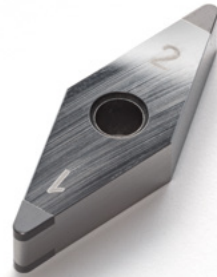
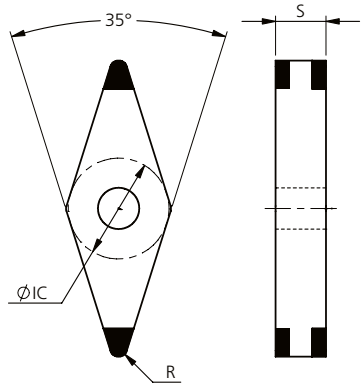
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

inserts VNGA PCBN

4-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
4-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

[illegible]

Anwendung RCBN 27:
Vorschliffen und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of hardened steels, but also all other ferrous materials from a hardness of approx. 45 HRC. For turning operations with slightly interrupted cut

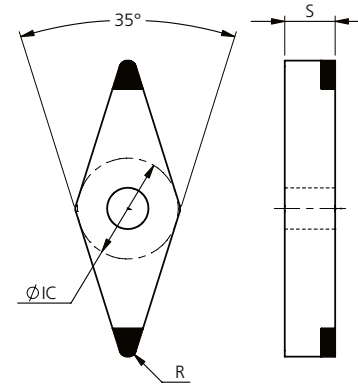
Anwendung RCBN 03:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

inserts VNGA PCBn

2-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
2-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

[illegible]

Anwendung RCBN 27:
Vorschlachten und Schlichten
für GG, GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

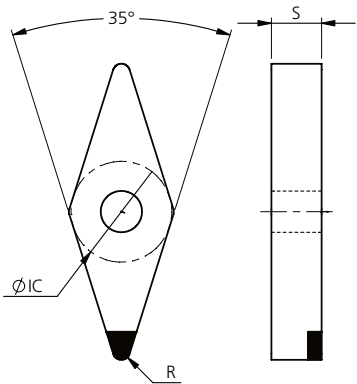
Anwendung RCBN 03:
Vorschliffen und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten VNGA PCBN
inserts VNGA PCBN

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
634.27VNGA160402T01	634.14VNGA160402T01		VNGA160402	9,52	4,76	0,2
634.27VNGA160404T01	634.14VNGA160404T01	636.03VNGA160404T02	VNGA160404	9,52	4,76	0,4
634.27VNGA160408T01	634.14VNGA160408T01	636.03VNGA160408T02	VNGA160408	9,52	4,76	0,8
634.27VNGA160412T01	634.14VNGA160412T01	636.03VNGA160412T02	VNGA160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

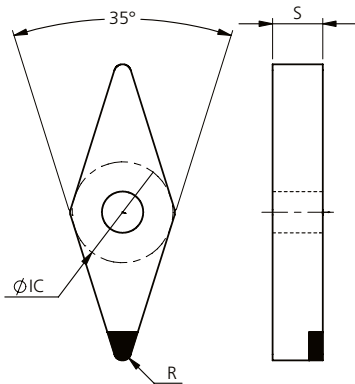
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW VNGA PCBN
inserts MW VNGA PCBN

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RCBN 27 Bestell-Nr.	RCBN 14 Bestell-Nr.	RCBN 03 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
640.27VNGA160402T01	640.14VNGA160402T01		VNGA160402	9,52	4,76	0,2
640.27VNGA160404T01	640.14VNGA160404T01	642.03VNGA160404T02	VNGA160404	9,52	4,76	0,4
640.27VNGA160408T01	640.14VNGA160408T01	642.03VNGA160408T02	VNGA160408	9,52	4,76	0,8
640.27VNGA160412T01	640.14VNGA160412T01	642.03VNGA160412T02	VNGA160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung RCBN 27:
Vorschlichten und Schlichten
für GG,GGG und Sinterstähle
CrNi-Legierungen und
Auftragslegierungen

Applications RCBN 27:
pre-finishing and finishing
of gray cast iron, nodular cast
iron, sintered steels, CrNi
alloys and hardfacing alloys

Anwendung RCBN 14:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab 45
HRC im glatten und leicht
unterbrochenen Schnitt

Applications RCBN 14:
pre-finishing and finishing of
hardened steels, but also all
other ferrous materials from a
hardness of approx. 45 HRC.
For turning operations with
slightly interrupted cut

Anwendung RCBN 03:
Vorschlichten und Schlichten
für gehärtete Stähle ab
45 HRC im unterbrochenen
Schnitt

Applications RCBN 03:
pre-finishing and finishing
of hardened steels approx.
45 HRC of interrupted cut

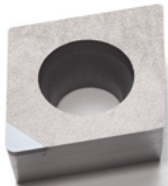
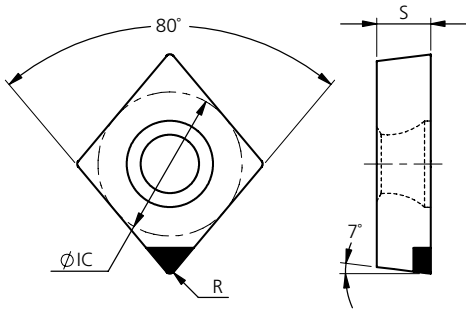
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten CCGW PKD
inserts CCGW PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57CCGW060202	630.58CCGW060202	630.60CCGW060202	CCGW 060202	6,35	2,38	0,2
630.57CCGW060204	630.58CCGW060204	630.60CCGW060204	CCGW 060204	6,35	2,38	0,4
630.57CCGW060208	630.58CCGW060208	630.60CCGW060208	CCGW 060208	6,35	2,38	0,8
630.57CCGW09T302	630.58CCGW09T302	630.60CCGW09T302	CCGW 09T302	9,52	3,97	0,2
630.57CCGW09T304	630.58CCGW09T304	630.60CCGW09T304	CCGW 09T304	9,52	3,97	0,4
630.57CCGW09T308	630.58CCGW09T308	630.60CCGW09T308	CCGW 09T308	9,52	3,97	0,8
630.57CCGW120402	630.58CCGW120402	630.60CCGW120402	CCGW 120402	12,7	4,76	0,2
630.57CCGW120404	630.58CCGW120404	630.60CCGW120404	CCGW 120404	12,7	4,76	0,4
630.57CCGW120408	630.58CCGW120408	630.60CCGW120408	CCGW 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

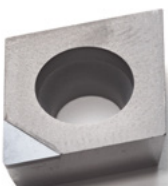
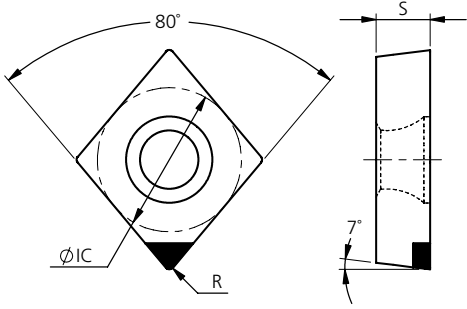
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten MW CCGW PKD
inserts CCGW PKD

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
631.57CCGW060202	631.58CCGW060202	631.60CCGW060202	CCGW 060202	6,35	2,38	0,2
631.57CCGW060204	631.58CCGW060204	631.60CCGW060204	CCGW 060204	6,35	2,38	0,4
631.57CCGW060208	631.58CCGW060208	631.60CCGW060208	CCGW 060208	6,35	2,38	0,8
631.57CCGW09T302	631.58CCGW09T302	631.60CCGW09T302	CCGW 09T302	9,52	3,97	0,2
631.57CCGW09T304	631.58CCGW09T304	631.60CCGW09T304	CCGW 09T304	9,52	3,97	0,4
631.57CCGW09T308	631.58CCGW09T308	631.60CCGW09T308	CCGW 09T308	9,52	3,97	0,8
631.57CCGW120402	631.58CCGW120402	631.60CCGW120402	CCGW 120402	12,7	4,76	0,2
631.57CCGW120404	631.58CCGW120404	631.60CCGW120404	CCGW 120404	12,7	4,76	0,4
631.57CCGW120408	631.58CCGW120408	631.60CCGW120408	CCGW 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

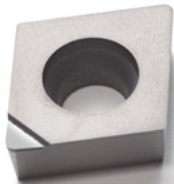
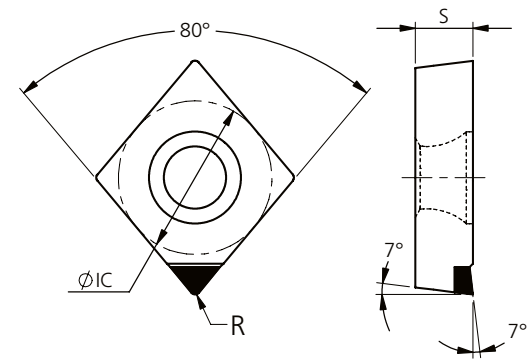
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten CCGT PKD
inserts CCGT PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57CCGT060202	630.58CCGT060202	630.60CCGT060202	CCGT 060202	6,35	2,38	0,2
630.57CCGT060204	630.58CCGT060204	630.60CCGT060204	CCGT 060204	6,35	2,38	0,4
630.57CCGT060208	630.58CCGT060208	630.60CCGT060208	CCGT 060208	6,35	2,38	0,8
630.57CCGT09T302	630.58CCGT09T302	630.60CCGT09T302	CCGT 09T302	9,52	3,97	0,2
630.57CCGT09T304	630.58CCGT09T304	630.60CCGT09T304	CCGT 09T304	9,52	3,97	0,4
630.57CCGT09T308	630.58CCGT09T308	630.60CCGT09T308	CCGT 09T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

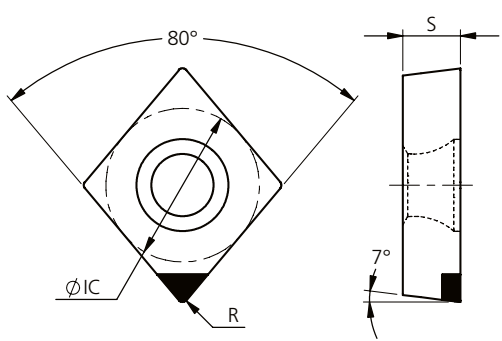
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten CCGT CB PKD
inserts CCGT CB PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



CBF

CBM

RPKD 57 Bestell-Nr.			ISO Code	IC	S	R
630.57CCGT060202CBF			CCGT 060202	6,35	2,38	0,2
630.57CCGT060202CBM			CCGT 060202	6,35	2,38	0,2
630.57CCGT060204CBF			CCGT 060204	6,35	2,38	0,4
630.57CCGT060204CBM			CCGT 060204	6,35	2,38	0,4
630.57CCGT060208CBF			CCGT 060208	6,35	2,38	0,8
630.57CCGT060208CBM			CCGT 060208	6,35	2,38	0,8
630.57CCGT09T302CBF			CCGT 09T302	9,52	3,97	0,2
630.57CCGT09T302CBM			CCGT 09T302	9,52	3,97	0,2
630.57CCGT09T304CBF			CCGT 09T304	9,52	3,97	0,4
630.57CCGT09T304CBM			CCGT 09T304	9,52	3,97	0,4
630.57CCGT09T308CBF			CCGT 09T308	9,52	3,97	0,8
630.57CCGT09T308CBM			CCGT 09T308	9,52	3,97	0,8
630.57CCGT120402CBF			CCGT 120402	12,7	4,76	0,2
630.57CCGT120402CBM			CCGT 120402	12,7	4,76	0,2
630.57CCGT120404CBF			CCGT 120404	12,7	4,76	0,4
630.57CCGT120404CBM			CCGT 120404	12,7	4,76	0,4
630.57CCGT120408CBF			CCGT 120408	12,7	4,76	0,8
630.57CCGT120408CBM			CCGT 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

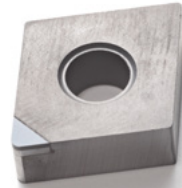
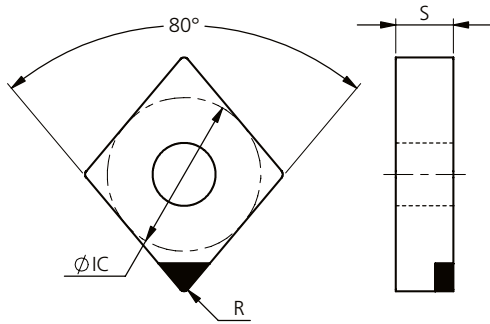
Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

inserts CNGA PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57CNGA120402	630.58CNGA120402	630.60CNGA120402	CNGA 120402	12,7	4,76	0,2
630.57CNGA120404	630.58CNGA120404	630.60CNGA120404	CNGA 120404	12,7	4,76	0,4
630.57CNGA120408	630.58CNGA120408	630.60CNGA120408	CNGA 120408	12,7	4,76	0,8

Anwendung:

Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:

Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Werkzeugtechnik ist unsere Leidenschaft.
Präzision ist unser Maßstab.

z.B.: **TWINFIX**



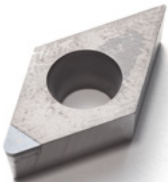
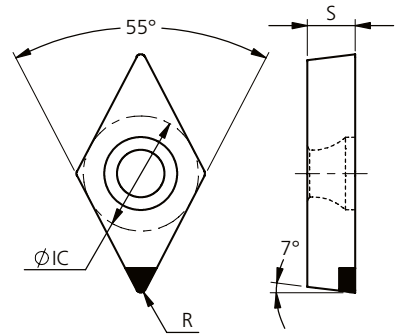
Jetzt Katalog anfordern oder direkt downloaden:

www.rineck.de

TOOLS ARE OUR PASSION | MADE IN GERMANY

Wendeschneidplatten DCGW PKD
inserts DCGW PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57DCGW070202	630.58DCGW070202	630.60DCGW070202	DCGW 070202	6,35	2,38	0,2
630.57DCGW070204	630.58DCGW070204	630.60DCGW070204	DCGW 070204	6,35	2,38	0,4
630.57DCGW070208	630.58DCGW070208	630.60DCGW070208	DCGW 070208	6,35	2,38	0,8
630.57DCGW11T302	630.58DCGW11T302	630.60DCGW11T302	DCGW 11T302	9,52	3,97	0,2
630.57DCGW11T304	630.58DCGW11T304	630.60DCGW11T304	DCGW 11T304	9,52	3,97	0,4
630.57DCGW11T308	630.58DCGW11T308	630.60DCGW11T308	DCGW 11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

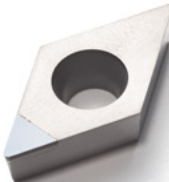
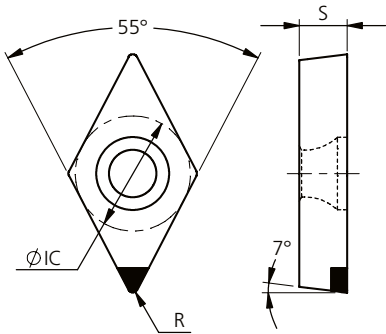
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten MW DCGW PKD
inserts DCGW PKD

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
631.57DCGW070202	631.58DCGW070202	631.60DCGW070202	DCGW 070202	6,35	2,38	0,2
631.57DCGW070204	631.58DCGW070204	631.60DCGW070204	DCGW 070204	6,35	2,38	0,4
631.57DCGW070208	631.58DCGW070208	631.60DCGW070208	DCGW 070208	6,35	2,38	0,8
631.57DCGW11T302	631.58DCGW11T302	631.60DCGW11T302	DCGW 11T302	9,52	3,97	0,2
631.57DCGW11T304	631.58DCGW11T304	631.60DCGW11T304	DCGW 11T304	9,52	3,97	0,4
631.57DCGW11T308	631.58DCGW11T308	631.60DCGW11T308	DCGW 11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

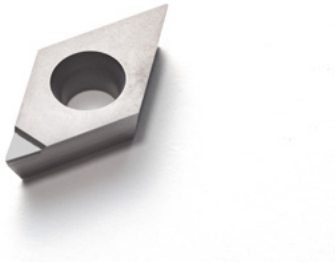
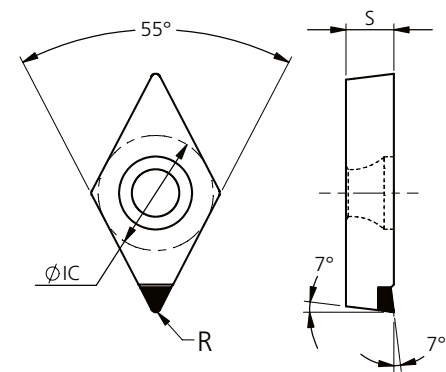
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten DCGT PKD
inserts DCGT PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57DCGT070202	630.58DCGT070202	630.60DCGT070202	DCGT 070202	6,35	2,38	0,2
630.57DCGT070204	630.58DCGT070204	630.60DCGT070204	DCGT 070204	6,35	2,38	0,4
630.57DCGT070208	630.58DCGT070208	630.60DCGT070208	DCGT 070208	6,35	2,38	0,8
630.57DCGT11T302	630.58DCGT11T302	630.60DCGT11T302	DCGT 11T302	9,52	3,97	0,2
630.57DCGT11T304	630.58DCGT11T304	630.60DCGT11T304	DCGT 11T304	9,52	3,97	0,4
630.57DCGT11T308	630.58DCGT11T308	630.60DCGT11T308	DCGT 11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

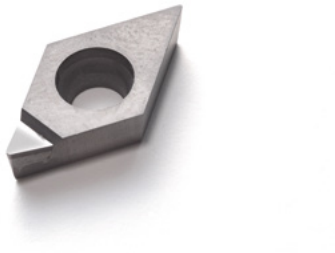
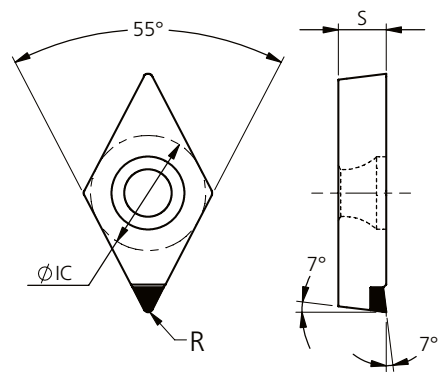
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten MW DCGT PKD
inserts DCGT PKD

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
631.57DCGT070202	631.58DCGT070202	631.60DCGT070202	DCGT 070202	6,35	2,38	0,2
631.57DCGT070204	631.58DCGT070204	631.60DCGT070204	DCGT 070204	6,35	2,38	0,4
631.57DCGT070208	631.58DCGT070208	631.60DCGT070208	DCGT 070208	6,35	2,38	0,8
631.57DCGT11T302	631.58DCGT11T302	631.60DCGT11T302	DCGT 11T302	9,52	3,97	0,2
631.57DCGT11T304	631.58DCGT11T304	631.60DCGT11T304	DCGT 11T304	9,52	3,97	0,4
631.57DCGT11T308	631.58DCGT11T308	631.60DCGT11T308	DCGT 11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

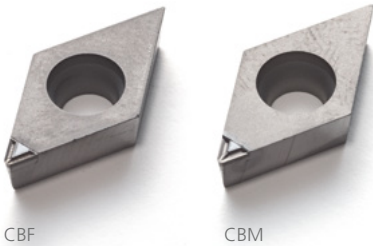
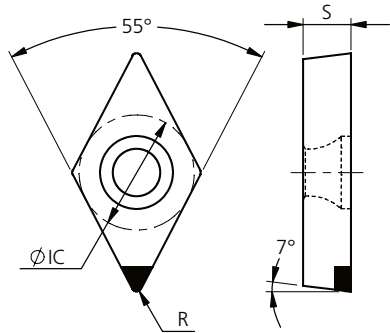
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten DCGT CB PKD
 inserts DCGT CB PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
 1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.			ISO Code	IC	S	R
630.57DCGT070202CBF			DCGT 070202	6,35	2,38	0,2
630.57DCGT070202CBM			DCGT 070202	6,35	2,38	0,2
630.57DCGT070204CBF			DCGT 070204	6,35	2,38	0,4
630.57DCGT070204CBM			DCGT 070204	6,35	2,38	0,4
630.57DCGT070208CBF			DCGT 070208	6,35	2,38	0,8
630.57DCGT070208CBM			DCGT 070208	6,35	2,38	0,8
630.57DCGT11T302CBF			DCGT 11T302	9,52	3,97	0,2
630.57DCGT11T302CBM			DCGT 11T302	9,52	3,97	0,2
630.57DCGT11T304CBF			DCGT 11T304	9,52	3,97	0,4
630.57DCGT11T304CBM			DCGT 11T304	9,52	3,97	0,4
630.57DCGT11T308CBF			DCGT 11T308	9,52	3,97	0,8
630.57DCGT11T308CBM			DCGT 11T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
 Al und Al Legierungen
 Alle Buntmetalle
 vorgesintertes Hartmetall
 Titanlegierungen
 Keramik, GFK und CFK

Applications:
 Al and Al alloys
 All non-ferrous metals
 Pre-sintered carbide
 Titanium alloys
 Ceramics, GFRP and CFRP

Anwendung:
 siehe Tabelle unten

Applications:
 see table below

Weitere Schneidstoffe und
 Geometrien auf Anfrage.
 Other cutting materials and
 geometries on request.

Werkzeugtechnik ist unsere Leidenschaft.
 Präzision ist unser Maßstab.
 z.B.: Schrumpftechnik



Jetzt Katalog anfordern oder direkt downloaden:

www.rineck.de

TOOLS ARE OUR PASSION  MADE IN GERMANY

Wendeschneidplatten TCGW PKD
inserts TCGW PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57TCGW090202	630.58TCGW090202	630.60TCGW090202	TCGW 090202	5,56	2,38	0,2
630.57TCGW090204	630.58TCGW090204	630.60TCGW090204	TCGW 090204	5,56	2,38	0,4
630.57TCGW090208	630.58TCGW090208	630.60TCGW090208	TCGW 090208	5,56	2,38	0,8
630.57TCGW110302	630.58TCGW110302	630.60TCGW110302	TCGW 110302	6,35	3,18	0,2
630.57TCGW110304	630.58TCGW110304	630.60TCGW110304	TCGW 110304	6,35	3,18	0,4
630.57TCGW110308	630.58TCGW110308	630.60TCGW110308	TCGW 110308	6,35	3,18	0,8
630.57TCGW16T302	630.58TCGW16T302	630.60TCGW16T302	TCGW 16T302	9,52	3,97	0,2
630.57TCGW16T304	630.58TCGW16T304	630.60TCGW16T304	TCGW 16T304	9,52	3,97	0,4
630.57TCGW16T308	630.58TCGW16T308	630.60TCGW16T308	TCGW 16T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten MW TCGW PKD
inserts TCGW PKD

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
631.57TCGW090202	631.58TCGW090202	631.60TCGW090202	TCGW 090202	5,56	2,38	0,2
631.57TCGW090204	631.58TCGW090204	631.60TCGW090204	TCGW 090204	5,56	2,38	0,4
631.57TCGW090208	631.58TCGW090208	631.60TCGW090208	TCGW 090208	5,56	2,38	0,8
631.57TCGW110302	631.58TCGW110302	631.60TCGW110302	TCGW 110302	6,35	3,18	0,2
631.57TCGW110304	631.58TCGW110304	631.60TCGW110304	TCGW 110304	6,35	3,18	0,4
631.57TCGW110308	631.58TCGW110308	631.60TCGW110308	TCGW 110308	6,35	3,18	0,8
631.57TCGW16T302	631.58TCGW16T302	631.60TCGW16T302	TCGW 16T302	9,52	3,97	0,2
631.57TCGW16T304	631.58TCGW16T304	631.60TCGW16T304	TCGW 16T304	9,52	3,97	0,4
631.57TCGW16T308	631.58TCGW16T308	631.60TCGW16T308	TCGW 16T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

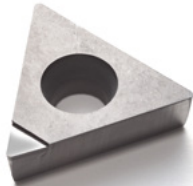
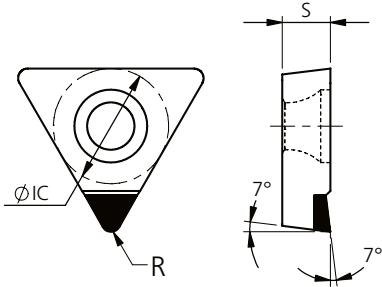
Weitere Schneidstoffe und
Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and
geometries on request.

Wendeschneidplatten TCGT PKD
inserts TCGT PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57TCGT090202	630.58TCGT090202	630.60TCGT090202	TCGW 090202	5,56	2,38	0,2
630.57TCGT090204	630.58TCGT090204	630.60TCGT090204	TCGW 090204	5,56	2,38	0,4
630.57TCGT090208	630.58TCGT090208	630.60TCGT090208	TCGW 090208	5,56	2,38	0,8
630.57TCGT110302	630.58TCGT110302	630.60TCGT110302	TCGW 110302	6,35	3,18	0,2
630.57TCGT110304	630.58TCGT110304	630.60TCGT110304	TCGW 110304	6,35	3,18	0,4
630.57TCGT110308	630.58TCGT110308	630.60TCGT110308	TCGW 110308	6,35	3,18	0,8
630.57TCGT16T302	630.58TCGT16T302	630.60TCGT16T302	TCGW 16T302	9,52	3,97	0,2
630.57TCGT16T304	630.58TCGT16T304	630.60TCGT16T304	TCGW 16T304	9,52	3,97	0,4
630.57TCGT16T308	630.58TCGT16T308	630.60TCGT16T308	TCGW 16T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

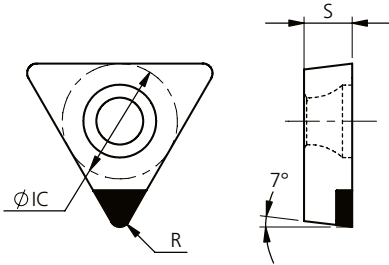
Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten TCGT CB PKD
inserts TCGT CB PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below



CBF

CBM

RPKD 57 Bestell-Nr.			ISO Code	IC	S	R
630.57TCGT110202CBF			TCGT 110202	6,35	2,38	0,2
630.57TCGT110202CBM			TCGT 110202	6,35	2,38	0,2
630.57TCGT110204CBF			TCGT 110204	6,35	2,38	0,4
630.57TCGT110204CBM			TCGT 110204	6,35	2,38	0,4

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

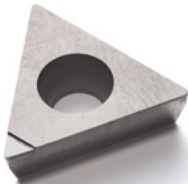
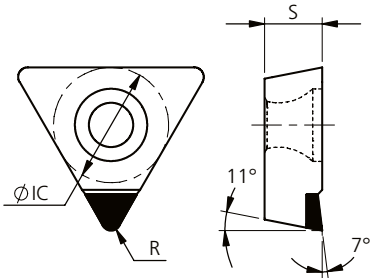
Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten TPGT PKD
 inserts TPGT PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
 1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm

Anwendung:
 siehe Tabelle unten

Applications:
 see table below



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57TPGT090202	630.58TPGT090202	630.60TPGT090202	TPGW 090202	5,56	2,38	0,2
630.57TPGT090204	630.58TPGT090204	630.60TPGT090204	TPGW 090204	5,56	2,38	0,4
630.57TPGT090208	630.58TPGT090208	630.60TPGT090208	TPGW 090208	5,56	2,38	0,8
630.57TPGT110302	630.58TPGT110302	630.60TPGT110302	TPGW 110302	6,35	3,18	0,2
630.57TPGT110304	630.58TPGT110304	630.60TPGT110304	TPGW 110304	6,35	3,18	0,4
630.57TPGT110308	630.58TPGT110308	630.60TPGT110308	TPGW 110308	6,35	3,18	0,8
630.57TPGT16T302	630.58TPGT16T302	630.60TPGT16T302	TPGW 16T302	9,52	3,97	0,2
630.57TPGT16T304	630.58TPGT16T304	630.60TPGT16T304	TPGW 16T304	9,52	3,97	0,4
630.57TPGT16T308	630.58TPGT16T308	630.60TPGT16T308	TPGW 16T308	9,52	3,97	0,8

Anwendung:
 Al und Al Legierungen
 Alle Buntmetalle
 vorgesintertes Hartmetall
 Titanlegierungen
 Keramik, GFK und CFK

Applications:
 Al and Al alloys
 All non-ferrous metals
 Pre-sintered carbide
 Titanium alloys
 Ceramics, GFRP and CFRP

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
 Other cutting materials and geometries on request.

Werkzeug- und Zerspanungstechnik

... in Serie und als Einzelstück auf den Punkt gebracht.

Das Rineck-Team – Macher, Tüftler und erfahrene Fachkräfte – lebt Qualität und liebt Präzision bis ins kleinste Detail. Unsere Kunden schätzen bezahlbare Werkzeug- und Zerspanungstechnik, die hundertprozentig passt, reibungslos funktioniert und im Einsatz lange Zeit starke Leistung bringt. Dazu ein Produktprogramm, das sowohl in der Breite als auch in der Tiefe überzeugt.

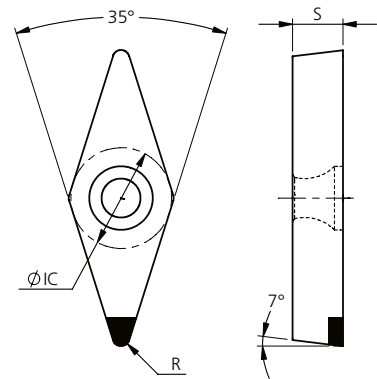
Von Werkzeugaufnahmen, über Fräswerkzeuge, bis hin zur Schrumpftechnik. Standardlösungen für vielfältige Aufgaben in Industrie und Handwerk sowie Spezialanfertigungen, optimiert für den jeweiligen Einsatzzweck unserer Kunden.

Weltweit im Einsatz. Qualität made in Germany.



Wendeschneidplatten VCGW PKD
inserts VCGW PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57VCGW110302	630.58VCGW110302	630.60VCGW110302	VCGW 110302	6,35	3,18	0,2
630.57VCGW110304	630.58VCGW110304	630.60VCGW110304	VCGW 110304	6,35	3,18	0,4
630.57VCGW110308	630.58VCGW110308	630.60VCGW110308	VCGTW110308	6,35	3,18	0,8
630.57VCGW160402	630.58VCGW160402	630.60VCGW160402	VCGW 160402	9,52	4,76	0,2
630.57VCGW160404	630.58VCGW160404	630.60VCGW160404	VCGW 160404	9,52	4,76	0,4
630.57VCGW160408	630.58VCGW160408	630.60VCGW160408	VCGW 160408	9,52	4,76	0,8
630.57VCGW160412	630.58VCGW160412	630.60VCGW160412	VCGW 160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

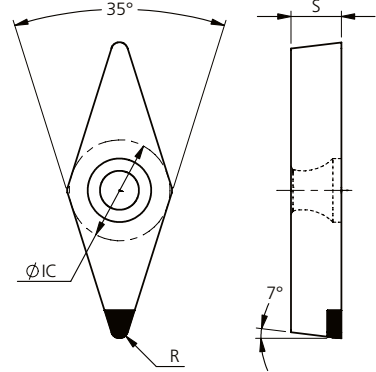
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten MW VCGW PKD
inserts VCGW PKD

1-Eckenbestückte Mehrweg-WSP mit Segmentlänge 4 mm
1-corner tipped insert with segment length 4 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
631.57VCGW110302	631.58VCGW110302	631.60VCGW110302	VCGW 110302	6,35	3,18	0,2
631.57VCGW110304	631.58VCGW110304	631.60VCGW110304	VCGW 110304	6,35	3,18	0,4
631.57VCGW110308	631.58VCGW110308	631.60VCGW110308	VCGW 110308	6,35	3,18	0,8
631.57VCGW160402	631.58VCGW160402	631.60VCGW160402	VCGW 160402	9,52	4,76	0,2
631.57VCGW160404	631.58VCGW160404	631.60VCGW160404	VCGW 160404	9,52	4,76	0,4
631.57VCGW160408	631.58VCGW160408	631.60VCGW160408	VCGW 160408	9,52	4,76	0,8
631.57VCGW160412	631.58VCGW160412	631.60VCGW160412	VCGW 160412	9,52	4,76	1,2
631.57VCGW160416	631.58VCGW160416	631.60VCGW160416	VCGW 160416	9,52	4,76	1,6
631.57VCGW160420	631.58VCGW160420	631.60VCGW160420	VCGW 160420	9,52	4,76	2

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

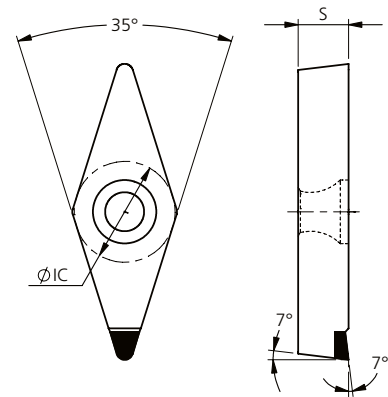
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten VCGT PKD
inserts VCGT PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.	RPKD 58 Bestell-Nr.	RPKD 60 Bestell-Nr.	ISO Code	IC	S	R
630.57VCGT110302	630.58VCGT110302	630.60VCGT110302	VCGT 110302	6,35	3,18	0,2
630.57VCGT110304	630.58VCGT110304	630.60VCGT110304	VCGT 110304	6,35	3,18	0,4
630.57VCGT110308	630.58VCGT110308	630.60VCGT110308	VCGT 110308	6,35	3,18	0,8
630.57VCGT160402	630.58VCGT160402	630.60VCGT160402	VCGT 160402	9,52	4,76	0,2
630.57VCGT160404	630.58VCGT160404	630.60VCGT160404	VCGT 160404	9,52	4,76	0,4
630.57VCGT160408	630.58VCGT160408	630.60VCGT160408	VCGT 160408	9,52	4,76	0,8
630.57VCGT160412	630.58VCGT160412	630.60VCGT160412	VCGT 160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

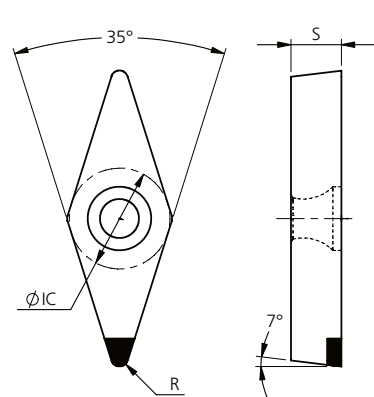
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Wendeschneidplatten VCGT CB PKD
inserts VCGT CB PKD

1-Eckenbestückte Einweg-WSP mit Segmentlänge 2,5-3 mm
1-corner mini tip insert with segment length 2.5-3 mm



RPKD 57 Bestell-Nr.			ISO Code	IC	S	R
630.57VCGT070202CBF			VCGT 070202	3,97	2,38	0,2
630.57VCGT070202CBM			VCGT 070202	3,97	2,38	0,2
630.57VCGT070204CBF			VCGT 070204	3,97	2,38	0,4
630.57VCGT070204CBM			VCGT 070204	3,97	2,38	0,4
630.57VCGT110304CBF			VCGT110304	6,35	3,18	0,4
630.57VCGT110304CBM			VCGT110304	6,35	3,18	0,4
630.57VCGT160402CBF			VCGT160402	9,52	4,76	0,2
630.57VCGT160402CBM			VCGT160402	9,52	4,76	0,2
630.57VCGT160404CBF			VCGT160404	9,52	4,76	0,4
630.57VCGT160404CBM			VCGT160404	9,52	4,76	0,4
630.57VCGT160408CBF			VCGT160408	9,52	4,76	0,8
630.57VCGT160408CBM			VCGT160408	9,52	4,76	0,8
630.57VCGT160412CBF			VCGT160412	9,52	4,76	1,2
630.57VCGT160412CBM			VCGT160412	9,52	4,76	1,2

Anwendung:
Al und Al Legierungen
Alle Buntmetalle
vorgesintertes Hartmetall
Titanlegierungen
Keramik, GFK und CFK

Applications:
Al and Al alloys
All non-ferrous metals
Pre-sintered carbide
Titanium alloys
Ceramics, GFRP and CFRP

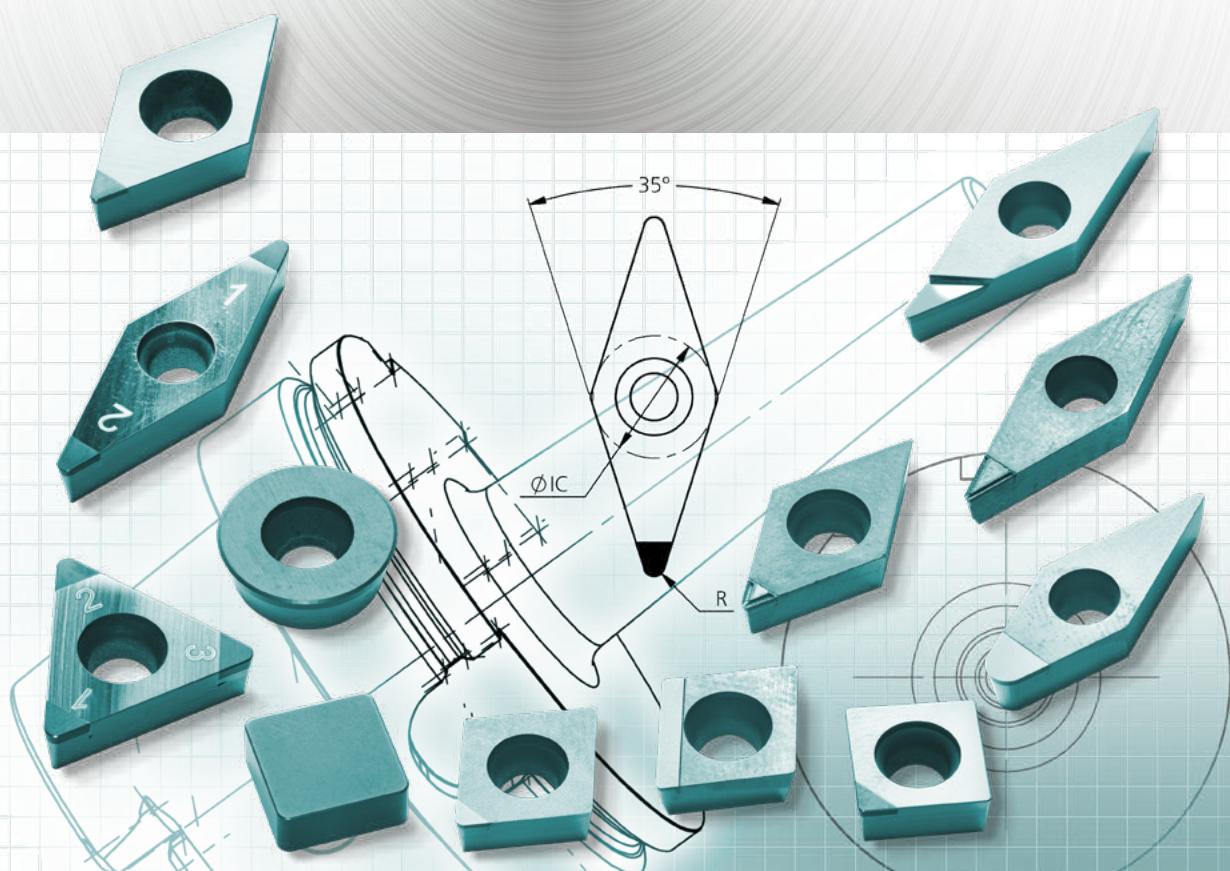
Anwendung:
siehe Tabelle unten

Applications:
see table below

Weitere Schneidstoffe und Geometrien auf Anfrage.
Other cutting materials and geometries on request.

Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr.
Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise,
ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet.
Stand: September 2022

www.rineck.de
rineck
• Werkzeugtechnik



Rineck GmbH Maschinenbau
Bruno-Kleine-Str. 2
D-33428 Marienfeld, Germany
Tel. + 49 (0) 52 47 / 98 65-0
Fax.+ 49 (0) 52 47 / 98 65-55
E-Mail: info@rineck.de
www.rineck.de

Händler